

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **I.1. Latar Belakang**

Era informasi merupakan suatu periode yang melibatkan banyak informasi akuntansi dalam mengambil keputusan, baik oleh individu, maupun instansi pemerintahan. Saat ini informasi mudah diperoleh, sudah semakin bervariasi bentuknya, dan semakin banyak pula kegunaannya. Seperti pada pelayanan rumah sakit saat ini mengandalkan suatu sistem informasi yang secara intensif mampu menangani permasalahan-permasalahan yang sering terjadi di PT. Intan Hevea Industri.

PT. Intan Hevea Industri. adalah perusahaan yang bergerak dalam pengolahan maupun produksi sarung tangan. Namun, PT. Intan Hevea Industri. mengalami kendala dalam Menyeleksi dan Menetapkan banyak orderan produk sarung tangan yang akan mengerjakan pekerjaan pada perusahaan karena masih menggunakan sistem yang manual dan menyimpan data dengan menggunakan aplikasi *Software Microsoft Excel*. Sehingga dengan menetapkan teknik order produk sangat membantu perusahaan. Karena dengan order produk semua hasil orderan yang terjadi akan tercatat dan dapat diketahui oleh bagian order produk lebih mudah. Dan sistem yang dibuat oleh penulis yaitu sistem yang berbasis client Server. Karena dengan sistem tersebut sangat tepat untuk membantu PT. Intan Hevea Industri.

Oleh karena itu, dibutuhkan sebuah sistem, dalam hal ini komputer untuk dapat menyelesaikan pengolahan data yang kompleks. Karena perangkat komputer memiliki kecepatan dalam proses pengolahan data, memiliki ketelitian sangat tinggi, efektif dan efisien, memiliki kemudahan dalam mengakses data, dan dapat menyimpan data dalam jumlah besar.

Maka, penulis memutuskan untuk mengambil judul **“Perancangan Sistem Informasi Order Produk Sarung Tangan Pada PT. Intan Hevea Industri Medan Berbasis Client Server”** dalam penulisan Tugas Akhir ini.

## **I.2. Ruang Lingkup Permasalahan**

### **I.2.1. Identifikasi Masalah**

Adapun ruang lingkup permasalahan, khususnya identifikasi masalah yang dibuat oleh penulis adalah :

1. Sering terjadi kesalahan dalam pengolahan data pada sistem order produk sarung tangan.
2. Proses input dan menampilkan data order produk membutuhkan waktu yang lama.
3. Laporan order produk sarung tangan pada PT. Intan Hevea Industri belum dapat ditampilkan secara cepat dan akurat.

### **I.2.2. Rumusan Masalah**

Adapun ruang lingkup permasalahan, khususnya rumusan masalah yang dibuat oleh penulis adalah sebagai berikut :

1. Bagaimana merancang dan membangun aplikasi order produk sarung tangan pada PT. Intan Hevea Industri ?
2. Bagaimana cara mengelolah data transaksi order produk sarung tangan pada PT. Intan Hevea Industri agar menjadi lebih efektif ?

### **I.2.3. Batasan Masalah**

Adapun ruang lingkup permasalahan, khususnya batasan masalah yang dibuat oleh penulis adalah sebagai berikut :

1. Proses dibatasi hanya untuk Order Produk Sarung tangan saja.
2. Sistem akan dirancang dengan menggunakan aplikasi *Microsoft Visual Studi 2010* dengan menggunakan database *MYSQL Server*.
3. Data inputnya adalah data supplier, data barang, dan data satuan barang.
4. Laporan outputnya adalah berupa laporan data order produk sarung tangan.

### **I.3. Tujuan dan Manfaat Penelitian**

#### **I.3.1. Tujuan Penelitian**

Adapun maksud dan tujuan dari pembuatan Skripsi ini yaitu :

1. Merancang dan membuat sistem yang baru untuk membantu dalam hal order produk sarung tangan pada PT. Intan Hevea Industri.
2. Membentu dan mempercepat proses order produk sarung tangan pada PT. Intan Hevea Industri.

3. Menciptakan suatu rancangan program yang dapat diaplikasikan pada PT. Intan Hevea Industri dan dapat member kemudahan kepada karyawan dalam mengolah data order produk sarung tangan.
4. Mempermudah penyampaian informasi untuk dapat menghasilkan laporan order produk sarung tangan yang akurat.

### **I.3.2. Manfaat Penelitian**

Adapun maksud dan manfaat dari pembuatan Skripsi ini yaitu :

1. Mempermudah untuk perhitungan order produk sarung tangan yang dibutuhkan oleh customer.
2. Mepermudah para konsumen untuk mendapatkan sistem informasi order sarung tangan pada PT. Intan Hevea Industri.
3. Membantu perusahaan dalam meningkatkan bisnis khususnya pada sistem informasi order sarung tangan pada PT. Intan Hevea Industri.
4. Sebagai bahan masukan bagi PT. Intan Hevea Industri dalam melakukan proses perhitungan sistem order produk sarung tangan, sehingga dapat meningkatkan kualitas kerja yang baik dapat berjalan dengan cepat dan akurat.

### **I.4. Metodologi Penelitian**

Dalam mengumpulkan data – data dan informasi yang diperlukan dalam penelitian ini, maka dalam penulisan proposal ini menggunakan beberapa metode yang dibutuhkan yaitu, sebagai berikut :

### **I.4.1. Metode Lapangan**

Metode ini dilakukan secara langsung untuk mengumpulkan data – data yang berhubungan dengan pelaksanaan riset khususnya untuk membantu sistem yang berjalan Pada PT. Intan Hevea Industri. dalam merancang order produk sarung tangan data-data tersebut dikumpulkan dengan cara :

#### **1. Pengamatan Langsung (*Observation*)**

Dalam melakukan pengamatan langsung ke tempat objek pembahasan yang ingin diperoleh yaitu melalui Staff administrasi dan order produk Khususnya dalam merancang system order produk sarung tangan.

#### **2. Wawancara (*Interview*)**

Dalam melakukan wawancara (*interview*) dengan cara bertatap muka langsung dengan pihak yang berkompeten dalam kegiatan riset yang berlangsung dalam menganalisis order produk sarung tangan pada PT. Intan Hevea Industri.

#### **3. Metode Perpustakaan (*Library Research*)**

Dengan Metode yang diterapkan ini dapat dilakukan dari beberapa bacaan yang berkaitan dengan Sistem informasi order produk sarung tangan pada PT. Intan Hevea Industri dalam menganalisis dan merancang Sistem informasi order produk sarung tangan.

Maka dari itu Tugas Akhir ini diselesaikan dengan cara melakukan riset dengan metode pustaka PT. Intan Hevea Industri Serdang khususnya dalam menganalisis dan merancang merancang Sistem informasi order produk.

## **I.5. Lokasi Penelitian**

Adapun lokasi penelitian penulis dan melakukan riset yang bertempat PT. Intan Hevea Industri.

## **I.6. Sistematika Penulisan**

Guna memahami lebih jelas mengenai Perancangan Sistem informasi order produk sarung tangan pada PT. Intan Hevea Industri medan berbasis client server. Maka penulis mengelompokkan materi menjadi beberapa sub bab dengan sistematika penulisan sebagai berikut :

### **BAB I : PENDAHULUAN**

Pada bab ini, penulis menjelaskan tentang informasi umum yaitu Latar Belakang Penelitian, Ruang Lingkup Permasalahan, Tujuan dan Manfaat Penelitian, Metodologi Penelitian, dan Sebagainya.

### **BAB II : TINJAUAN PUSTAKA**

Bab ini berisikan teori yang diambil dari beberapa kutipan buku, yang berupa pengertian dan definisi. Bab ini juga menjelaskan konsep dasar sistem, konsep dasar informasi, konsep dasar sistem informasi, *Unified Modelling Language (UML)*, dan definisi lainnya yang berkaitan dengan sistem yang dibahas.

### **BAB III : ANALISIS DAN DESAIN SISTEM**

Bab ini berisikan tentang gambaran dari analisis sistem yang berjalan Pada PT. Intan Hevea Industri, Evaluasi sistem yang berjalan, Serta desain sistem dari analisa proses UML (*Unified Modelling Language*).

### **BAB I V : HASIL DAN UJI COBA**

Bab ini berisikan tentang hasil dari analisis sistem yang berjalan Pada PT. Intan Hevea Industri., Yang telah dianalisis oleh penulis.

### **BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN**

Bab ini berisi kesimpulan dan saran yang berkaitan dengan analisa dan optimalisasi sistem berdasarkan yang telah diuraikan pada bab-bab sebelumnya.