

BAB III

ANALISA DAN DESAIN SISTEM

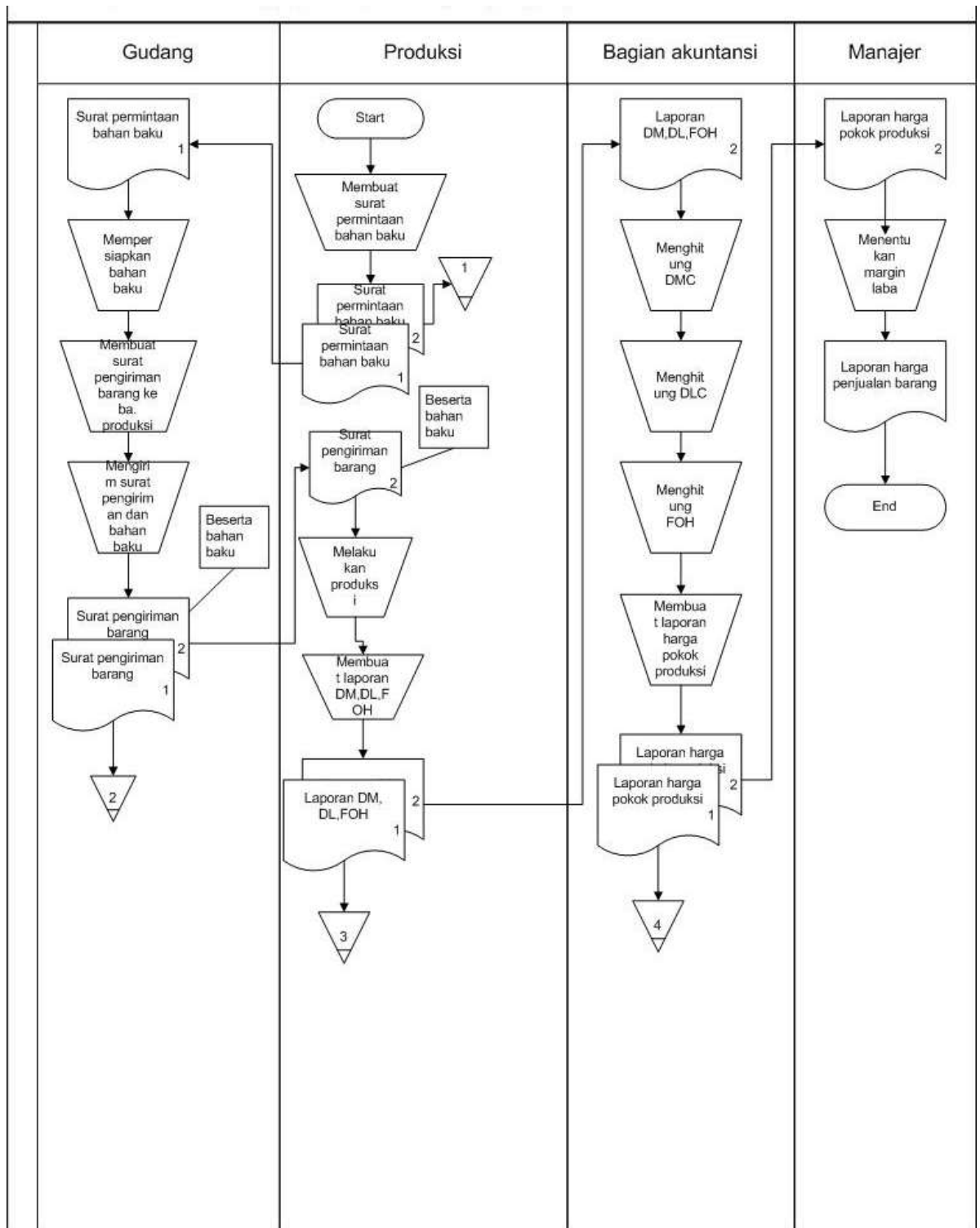
III.1. Analisis Sistem Yang Berjalan

Pada bab ini akan di bahas mengenai Analisis Masalah pada bagian produksi benang inorder yaitu : sulit memasukan data produksi dan order yang baru, mencari data order dan produksi, mengubah data pengorderan dan produksi, menghapus data pengorderan dan produksi, sering terjadi kesalahan-kesalahan dalam proses perhitungan produksi dan order bulanan, serta dalam pembuatan laporan bulanan dan pengorderan bulanan akan produksi benang akan menghabiskan waktu yang cukup lama sehingga laporan tidak dapat disampaikan tepat pada waktunya. Untuk mengatasi permasalahan tersebut yaitu harus meningkatkan kinerja bagian produksi maupun pengorderan dalam pengolahan data produksi dan pengorderan benang, maka dibuatlah sebuah Sistem Informasi yang dapat mengolah data produksi order benang.

III.1.1. Analisa Input

Analisa masukan (*input*) bertujuan untuk mengidentifikasi permasalahan atau bentuk masukan data yang ada pada sistem berupa form atau dokumen. Analisa dokumen masukan yang di teliti meliputi dokumen data Produksi Benang perusahaan.

Pada form Order dan produksi data ditulis secara semi komputerisasi karena tidak ada aplikasi khusus untuk menangani sistem evaluasi produksi. Sehingga banyak



Gambar III.2. Flow Of Document Sistem Informasi Order Produk Sarung Tangan Pada PT. Intan Hevea Industri

III.1.3. Analisa Output

Output ataupun keluaran yang akan dihasilkan adalah berupa laporan dan informasi mengenai data produksi benang Inorder yang disimpan dalam bentuk Form arsipan perusahaan. Laporan tersebut yang akan menjadi acuan bagi pihak-pihak yang membutuhkan informasi dari data Produksi yang dimiliki oleh T. Intan Hevea Industri. Tampilan gambar *output* dapat dilihat pada gambar III.3 berikut ini :

Form Produksi/Produk

Group : 1
 Kode Produk : BN-001
 Lama Pekerjaan : 6 jam
 Bahan Utama : Katun twist kuning

No	Nama Bahan	Jumlah bahan	Ⓢ
1	2	3	4
1	Cotton combed	10	100gr
2	Polyester	10	110gr
3	Pewarna kuning	3	20gr
4	Hyget	12	120gr
5	Viscose	5	35gr

A. Biaya Kebutuhan

1. Biaya TKL	Rp. 5500000
2. Biaya Overhead	Rp. 1000000
3. Biaya Admin	Rp. 5000000

Gambar III.3. Form *Output* Dari Sistem Yang Sedang Berjalan

III.2. Evaluasi Sistem Yang Berjalan

Proses yang ada sekarang masih bersifat semi komputerisasi, karena bagian administrasi akan mencatat terlebih dahulu data produksi yang ada kedalam form pembayaran produk Dan produksi kemudian data tersebut baru diinput ke Sistem Komputerisasi Yang digunakan. Proses seperti ini sangat tidak efisien karena

bagian administrasi harus bekerja dua kali hanya untuk mendata proses produksi yang terjadi pada perusahaan, proses ini juga memakan waktu yang lama.

Oleh karena itu penulis merancang sistem informasi Akuntansi Produksi Benang Inorder yang ada dengan bahasa pemrograman *Visual Basic 2010* dan *database MySQL* dengan menggunakan pemodelan sistem UML (*Unified Modeling Language*). Sistem ini telah memiliki *database* sebagai penyimpanan data dan dapat diproses secara otomatis

III.3. Desain Sistem Secara Global

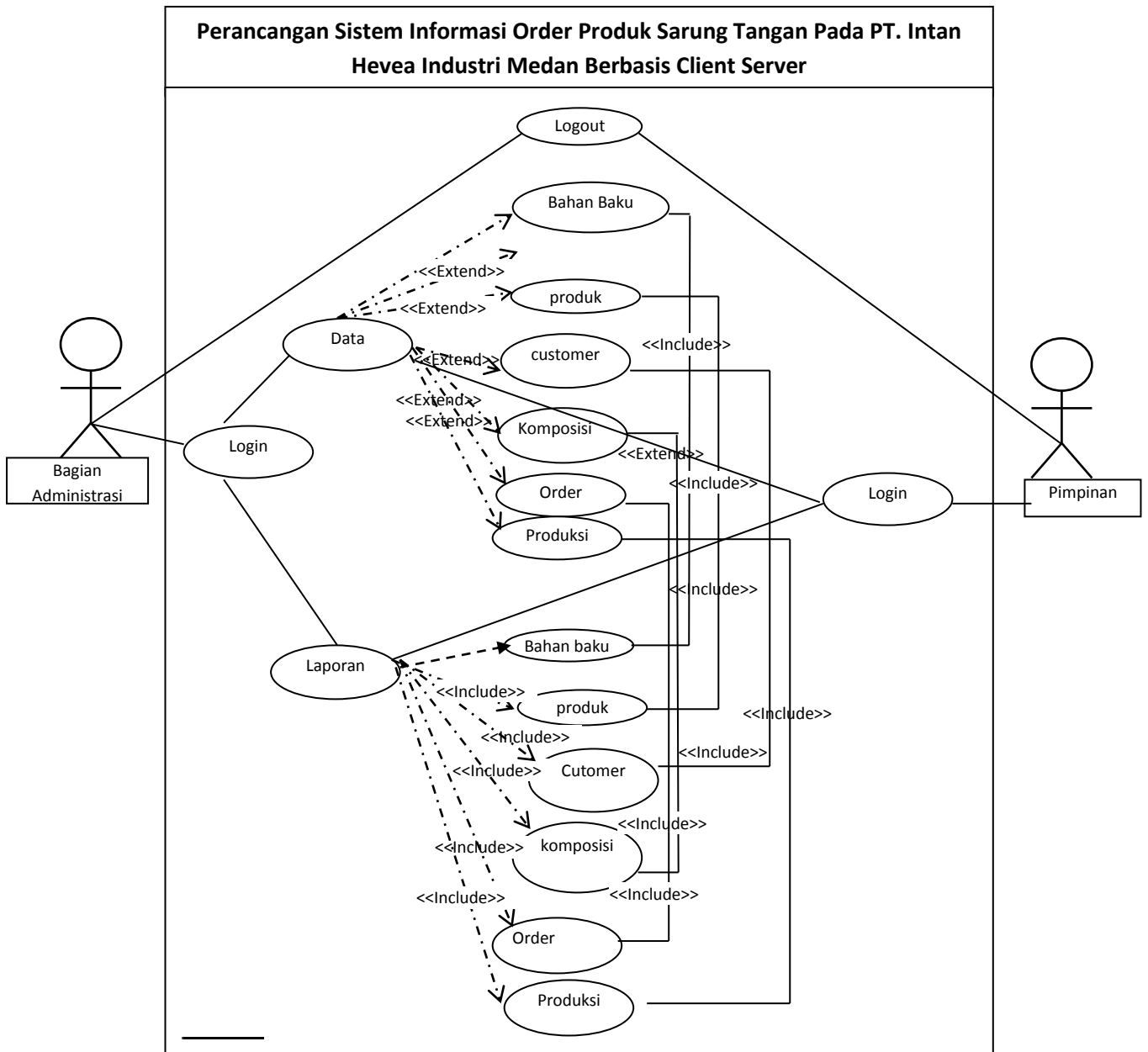
Sistem Informasi Akuntansi Produksi Benang Inorder Pada PT. Intan Hevea Industri menyajikan informasi data produksi yang dimiliki oleh PT. Intan Hevea Industri pada penggunaannya. Berikut merupakan tahapan dalam perancangan aplikasi Sistem Informasi Produksi Benang order Pada PT. Intan Hevea Industri menyajikan informasi data produksi Benang Inorder pada PT. Intan Hevea Industri dalam sistem perancangan sistem ini terdiri dari beberapa tahap yaitu :

1. Perancangan *Use Case Diagram*.
2. Perancangan *Class Diagram*.
3. Perancangan *Sequence Diagram*.
4. Perancangan *Activity Diagram*.
5. Perancangan Database.

III.3.1 Use Case Diagram

Dalam penyusunan suatu program diperlukan suatu model data yang berbentuk diagram yang dapat menjelaskan suatu alur proses sistem yang akan di bangun.

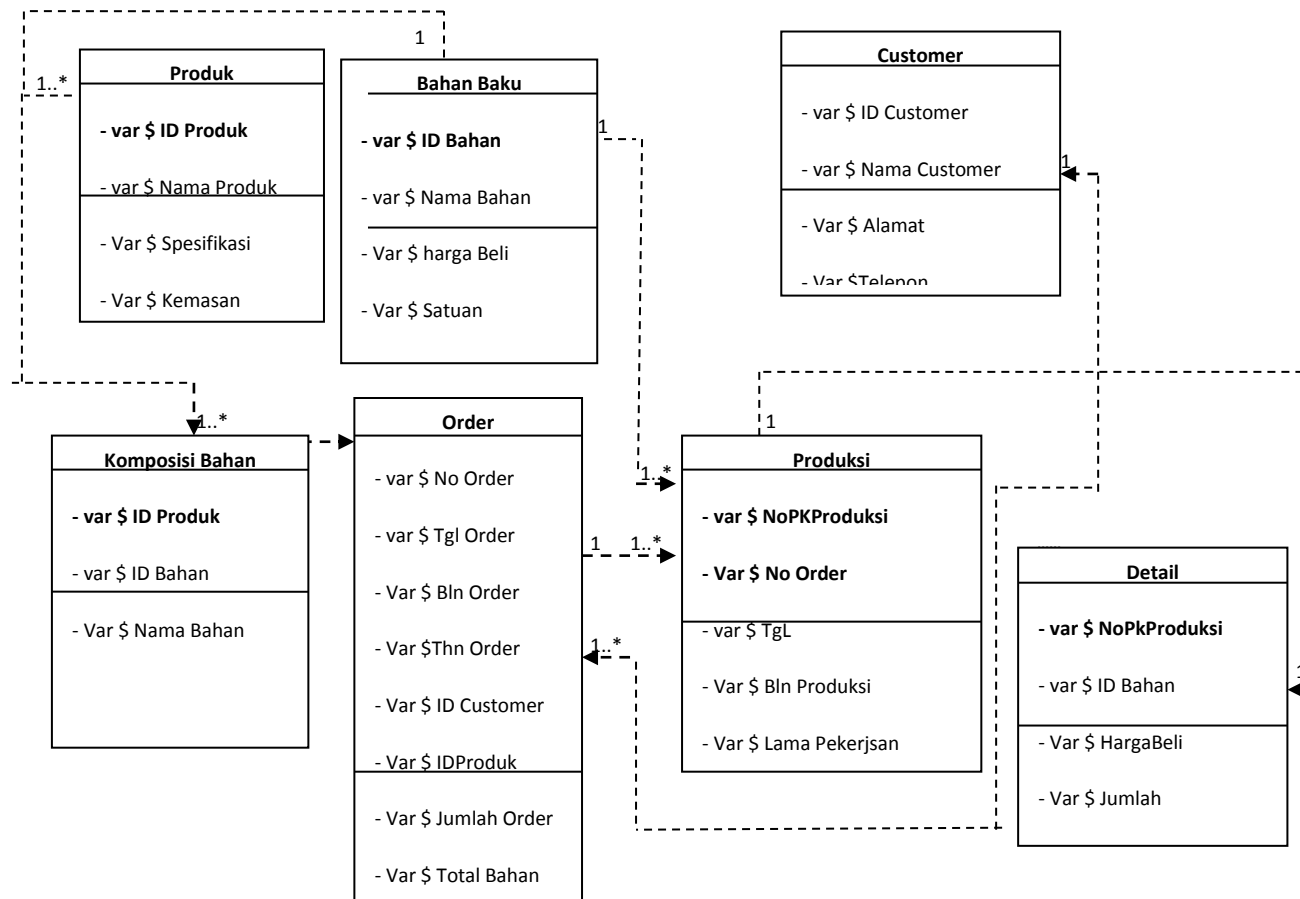
Dalam penulisan skripsi ini ini penulis menggunakan metode UML yang dalam metode itu penulis menerapkan diagram *Use Case*. Maka digambarlah suatu bentuk diagram *Use Case* yang dapat dilihat pada gambar dibawah ini



Gambar III.4. Use Case Perancangan Sistem Informasi Order Produk Sarung Tangan Pada PT. Intan Hevea Industri Medan Berbasis Client Server

III.3.2 *Class Diagram*

Class Diagram adalah sebuah spesifikasi yang jika diinstansiasi akan menghasilkan sebuah objek dan merupakan inti dari pengembangan dan desain berorientasi objek. *Class* menggambarkan keadaan (atribut/properti) suatu sistem, sekaligus menawarkan layanan untuk memanipulasi keadaan tersebut (metoda/fungsi).



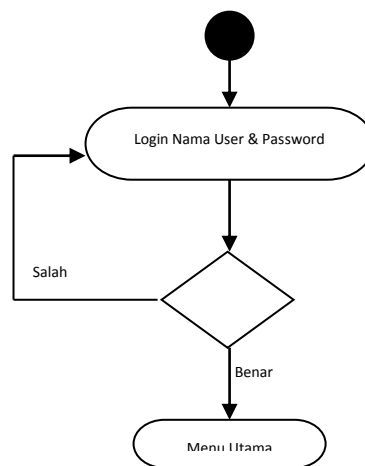
Gambar III.5. Class Diagram Perancangan Sistem Informasi Order Produk Sarung Tangan Pada PT. Intan Hevea Industri Medan Berbasis Client Server

III.3.3 Activity Diagram

Activity diagrams menggambarkan berbagai alir aktivitas dalam sistem yang sedang dirancang, bagaimana masing-masing alir berawal, *decision* yang mungkin terjadi, dan bagaimana mereka berakhir. *Activity diagram* juga dapat menggambarkan proses paralel yang mungkin terjadi pada beberapa eksekusi.

1. Activity Diagram Form Input Data Login

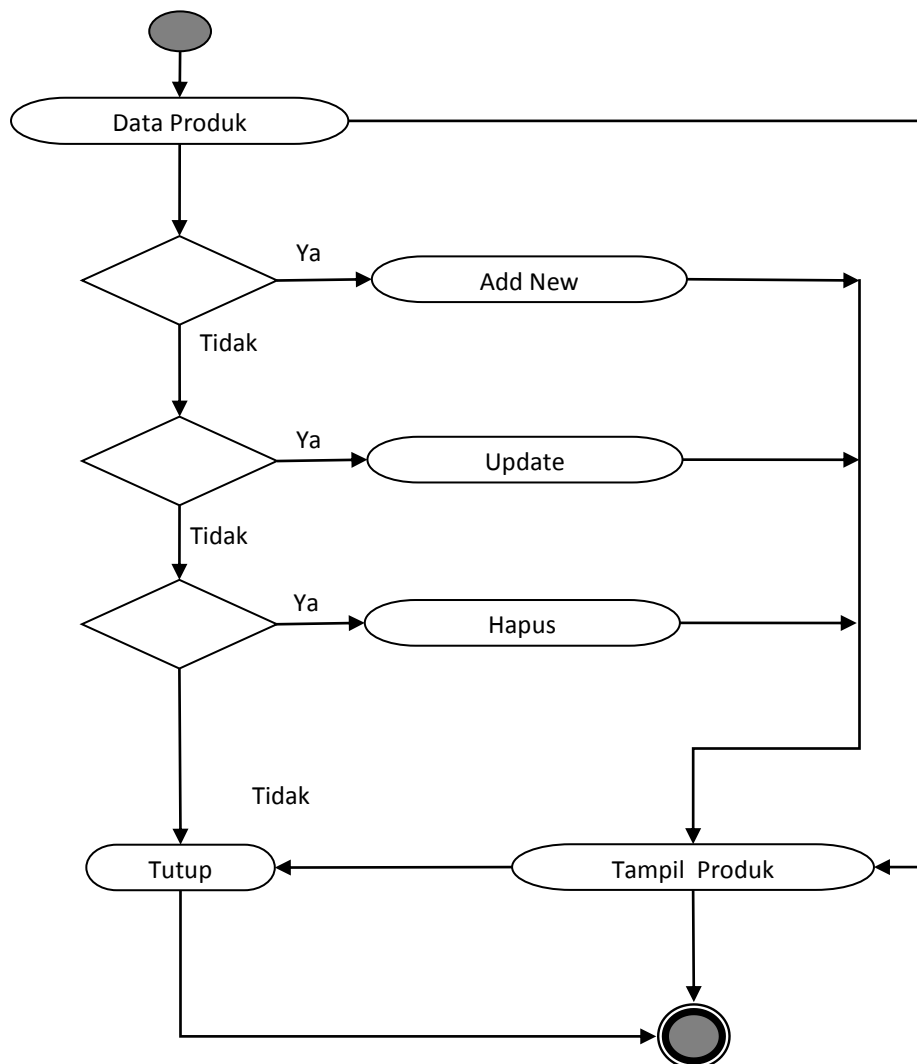
Activity diagram form input data login dapat dilihat pada Gambar III.6. Sebagai berikut :



Gambar III.6. Activity Diagram Halaman Login

2. Activity Diagram Form Bahan Baku

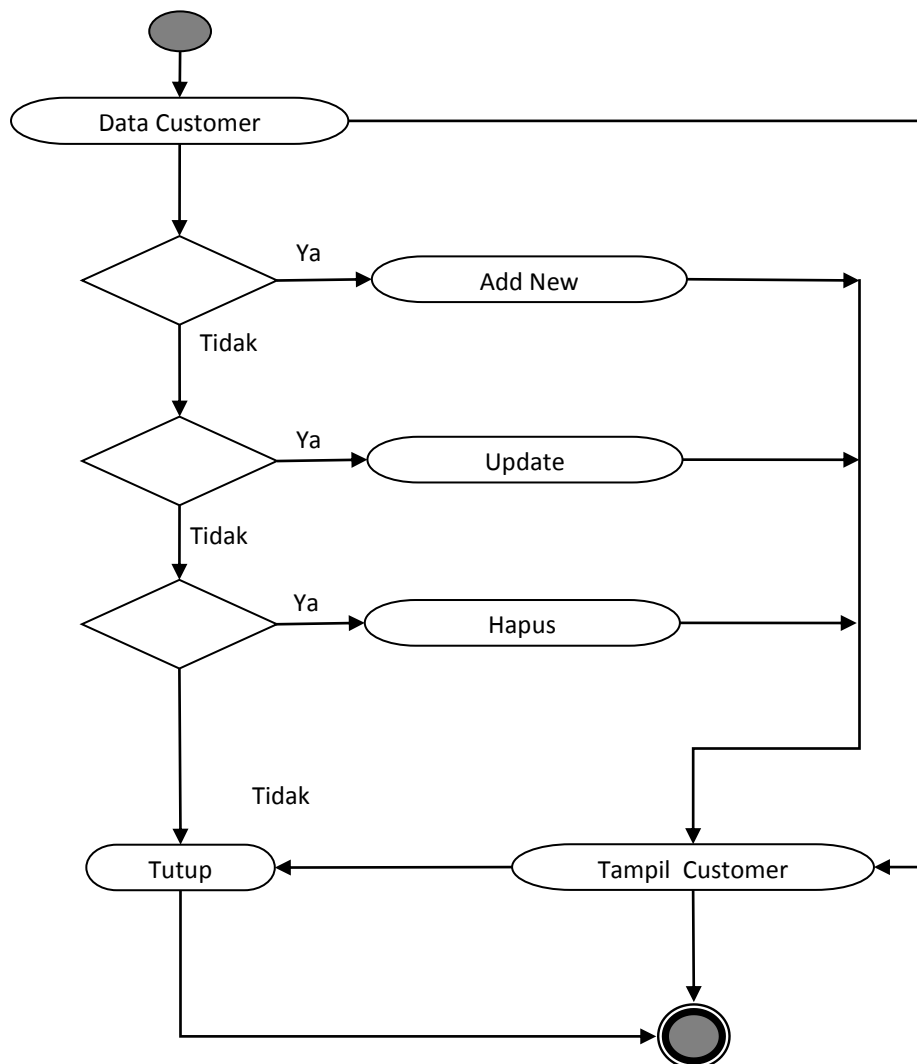
Activity diagram form Bahan Baku dapat dilihat pada gambar III.7 sebagai berikut :



Gambar III.8. Activity Diagram Produk

4. *Activity Diagram Form Input Customer*

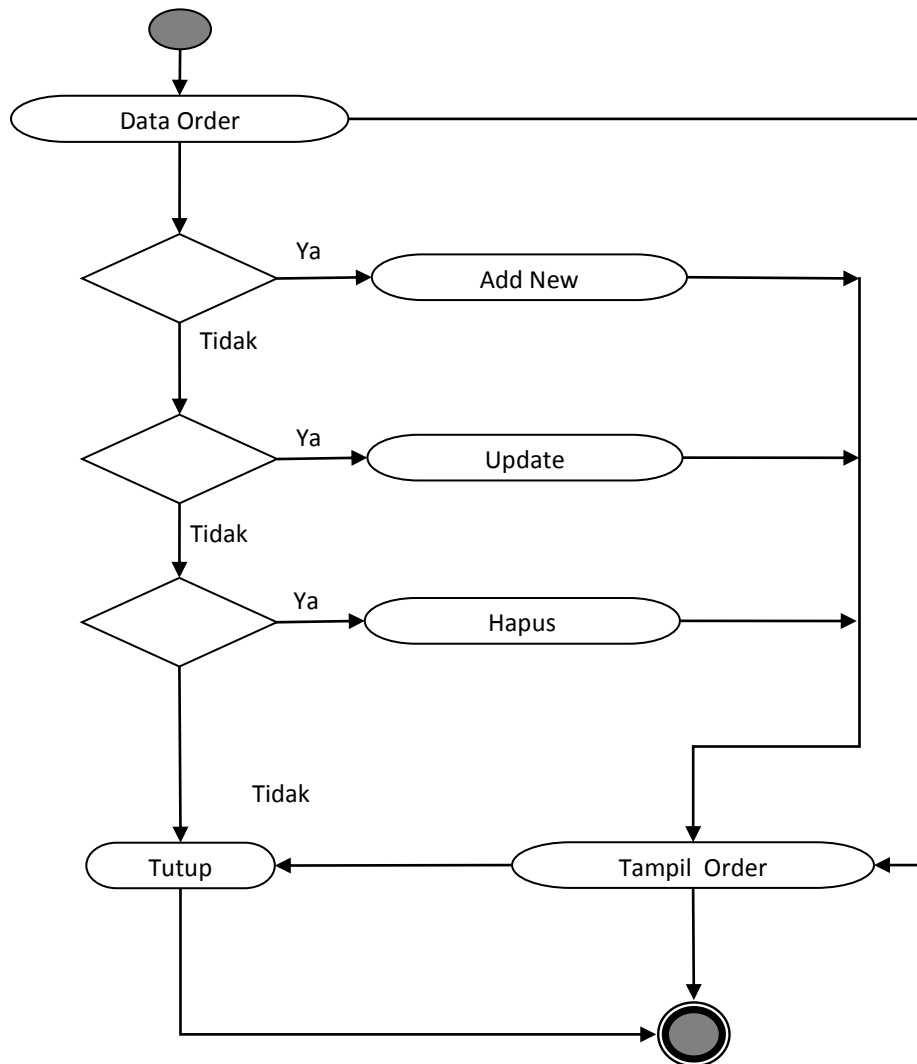
Activity diagram form input Customer dapat dilihat dapat dilihat pada gambar III.9. sebagai berikut :



Gambar III.9. Activity Diagram Customer

5. *Activity Diagram Form Input Order*

Activity diagram form input Order dapat dilihat pada gambar III.10 sebagai berikut :

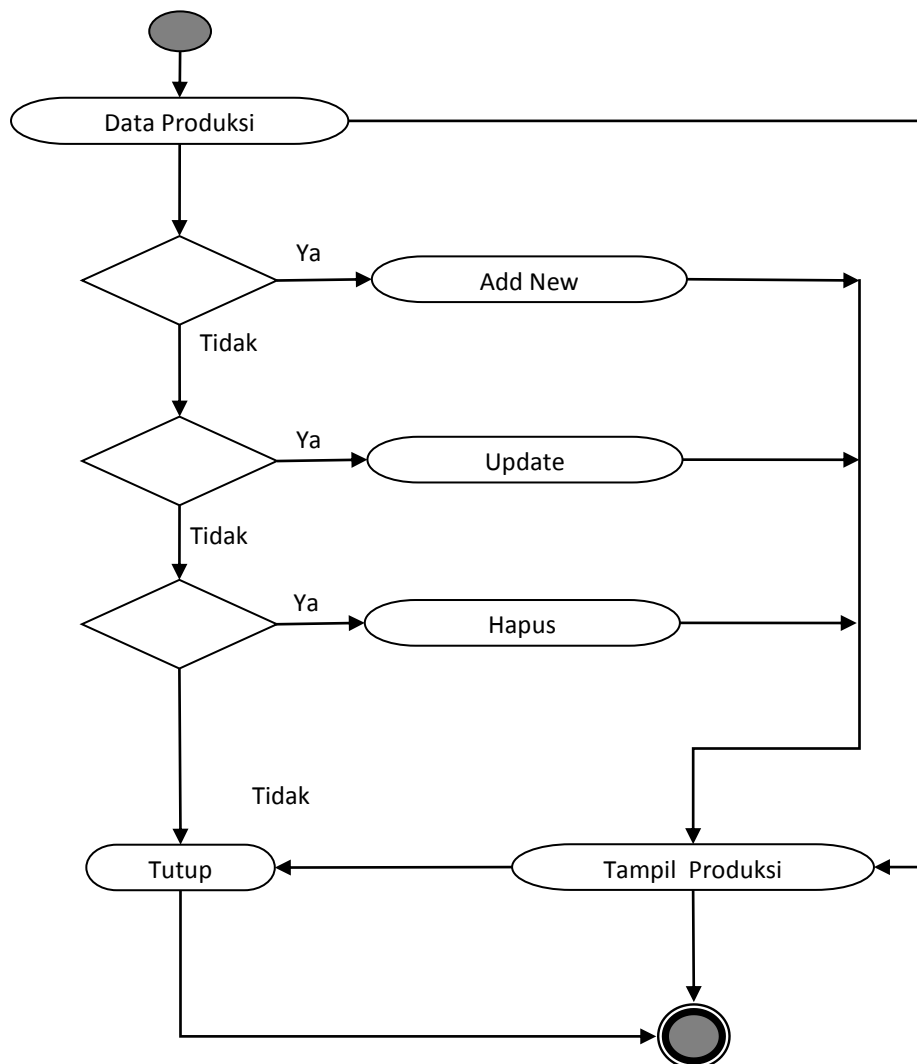


Gambar III.10. Activity Diagram Input Order

6. *Activity Diagram Form Input Produksi*

Activity diagram form input produksi dapat dilihat pada gambar III.11.

sebagai berikut :



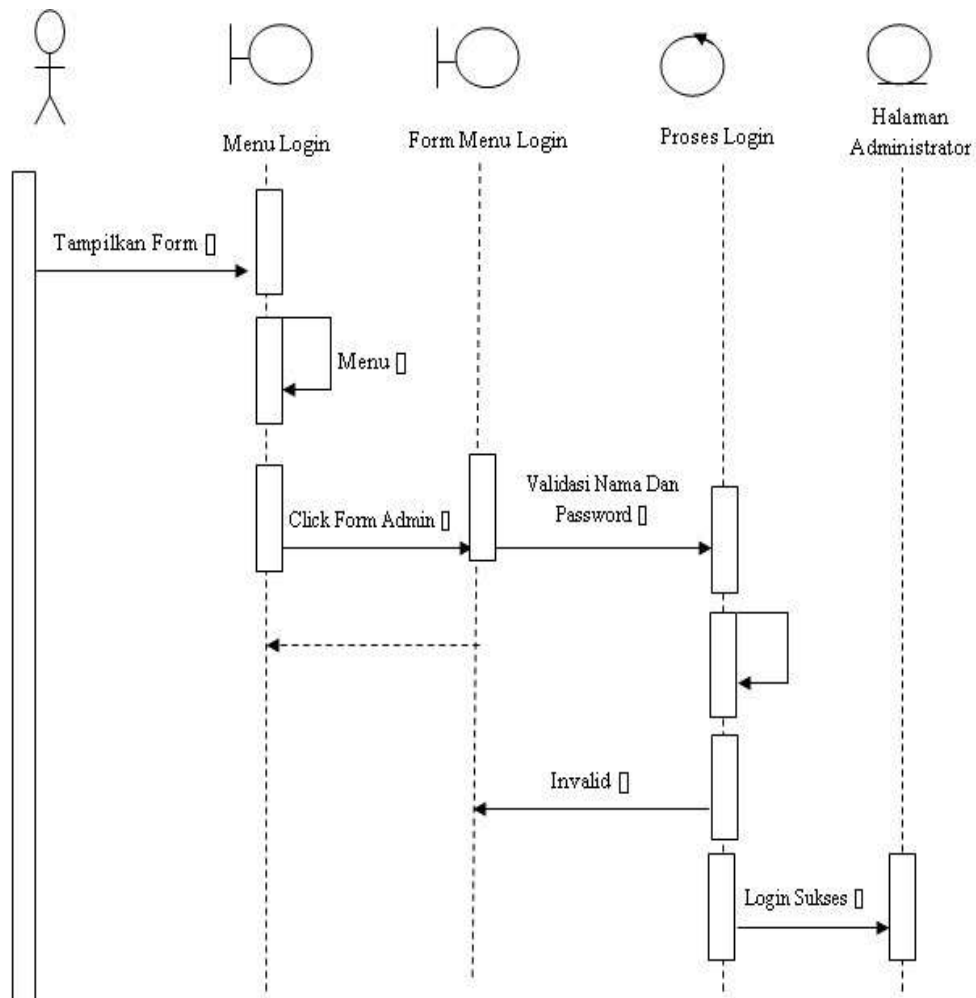
Gambar III.11. Activity Diagram Input produksi

III.3.4 Sequence Diagram

Sequence Diagram menggambarkan perilaku pada sebuah skenario, diagram ini menunjukkan sejumlah contoh objek dan *message* (pesan) yang diletakkan diantara objek-objek ini di dalam *use case*, berikut gambar *sequence diagram* :

a. *Sequence Diagram Login*

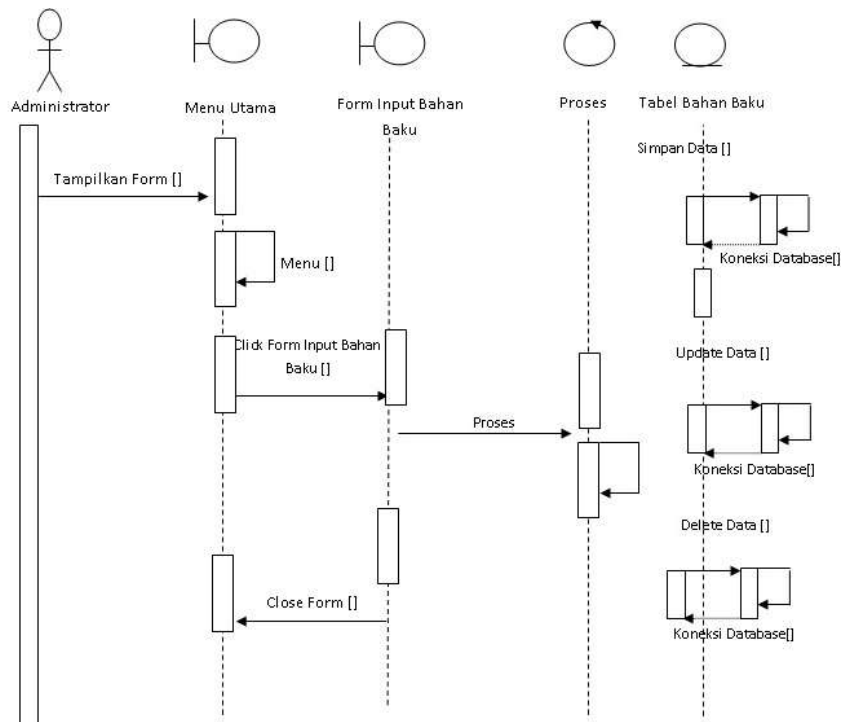
Sequence diagram login dapat dilihat pada Gambar III.12. Sebagai berikut :



Gambar III.12. *Sequence Diagram Form Login*

b. *Sequence Diagram Data bahan baku*

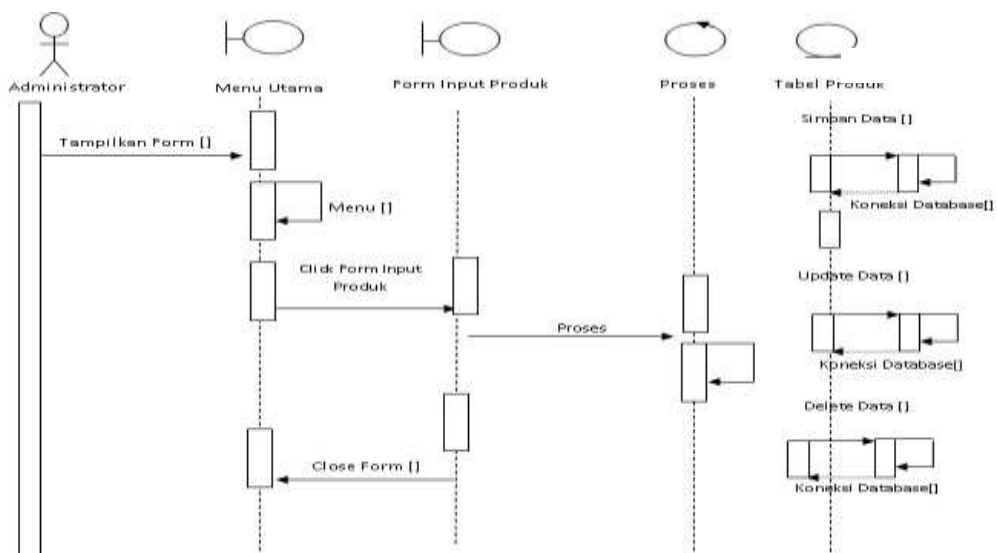
Sequence diagram data bahan baku dapat dilihat pada Gambar III.13. Sebagai berikut :



Gambar III.13. Sequence Diagram Form Data bahan baku

c. Sequence Diagram Produk

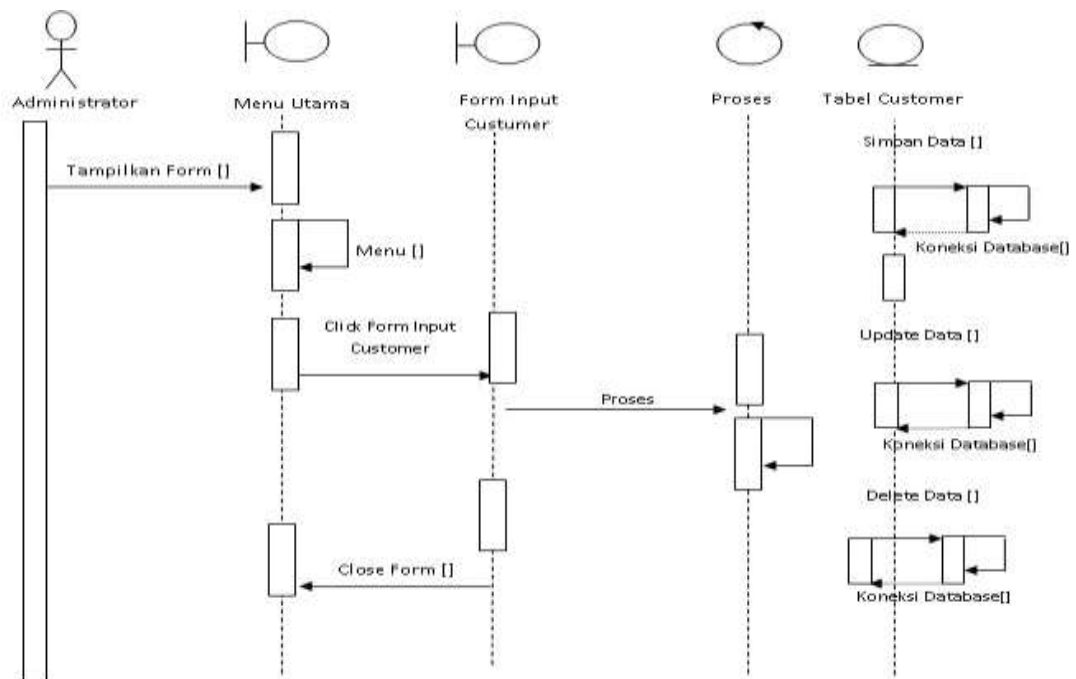
Sequence diagram data produk dapat dilihat pada Gambar III.14. Sebagai berikut :



Gambar III.14. Sequence Diagram Form Data produk

d. Sequence Diagram Data Customer

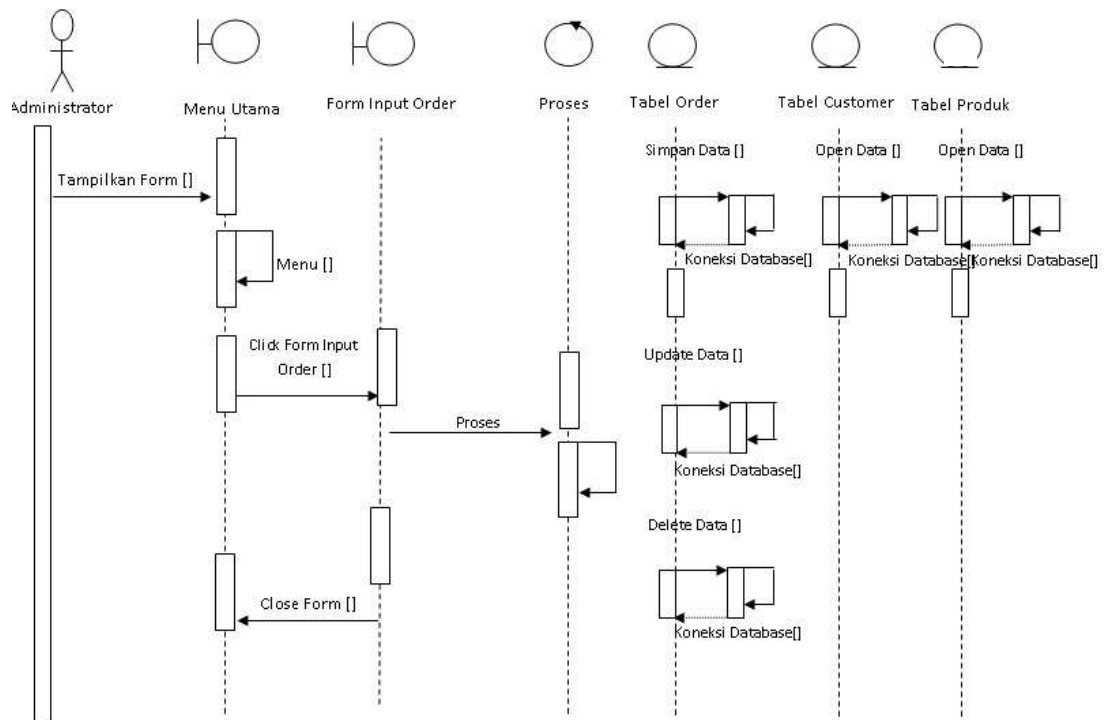
Sequence diagram data Customer dapat dilihat pada Gambar III.15. Sebagai berikut:



Gambar III.15. Sequence Diagram Form Data Customer

e. Sequence Diagram Data Order

Sequence diagram data Order dapat dilihat pada Gambar III.16. Sebagai berikut :

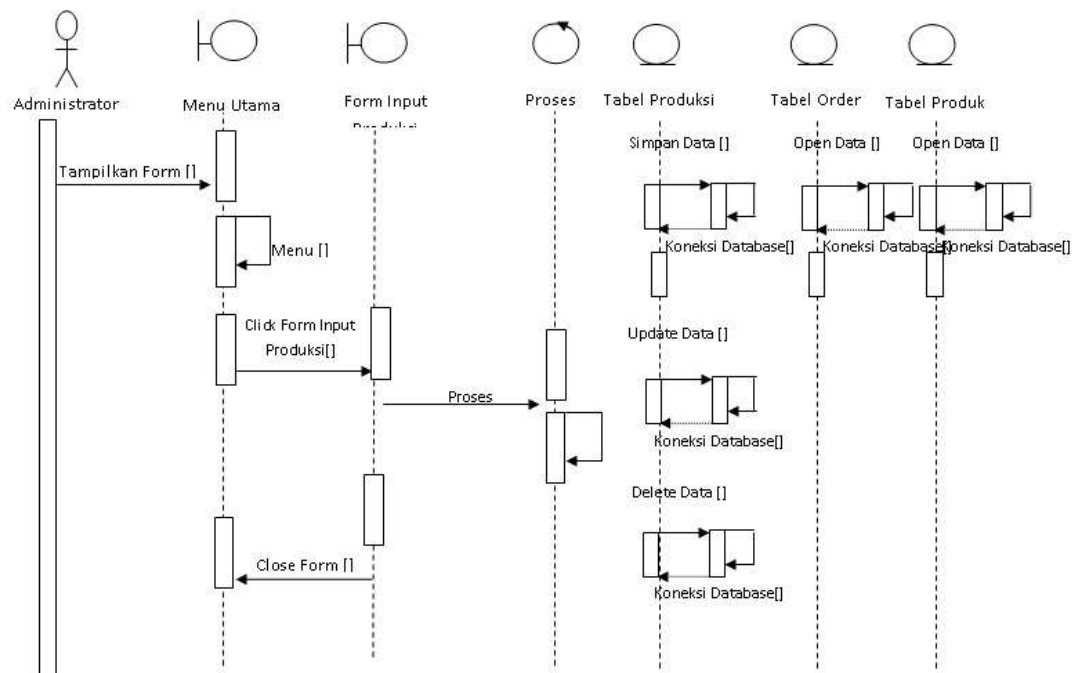


Gambar III.16. Sequence Diagram Form Data Order

f. *Sequence Proses Data Produksi*

Sequence diagram form Produksi dapat dilihat pada Gambar III.17.

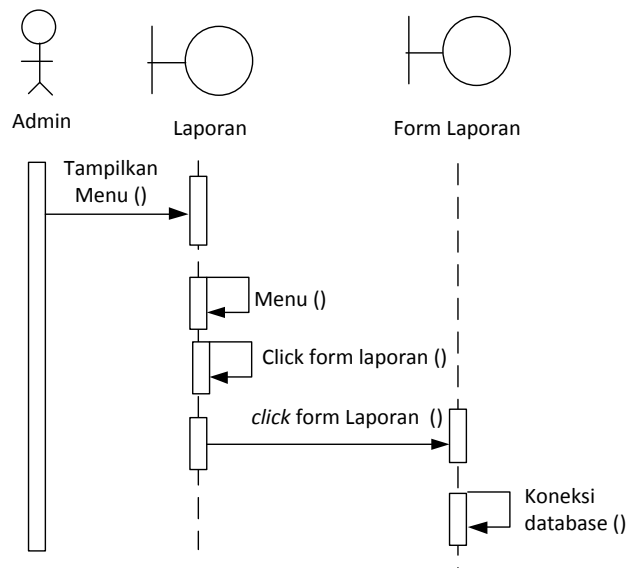
Sebagai berikut :



Gambar III.17. Sequence Diagram Form Data Produksi

g. *Sequence Diagram* Laporan

Berikut adalah penjelasan mengenai *sequence* diagram untuk melihat laporan yang meliputi laporan bahan baku, laporan produk, laporan customer, laporan komposisi, laporan order dan laporan produksi. Serangkaian kerja melihat laporan dapat terlihat seperti pada gambar III.18 berikut :



Gambar III.18. Sequence Diagram Laporan

III.3.5. Desain Database

1. Normalisasi

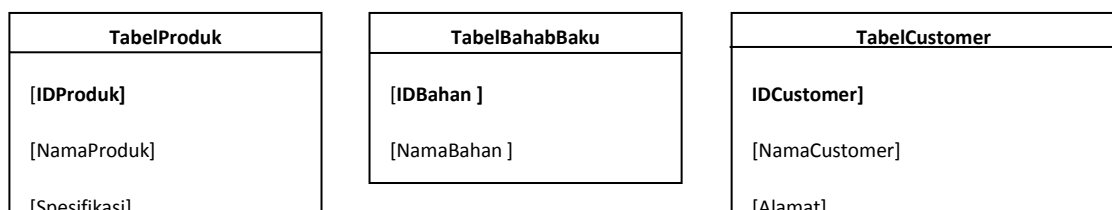
Berikut adalah normalisasi Sistem informasi akuntansi jasa konstruksi adalah seperti pada gambar berikut ini :

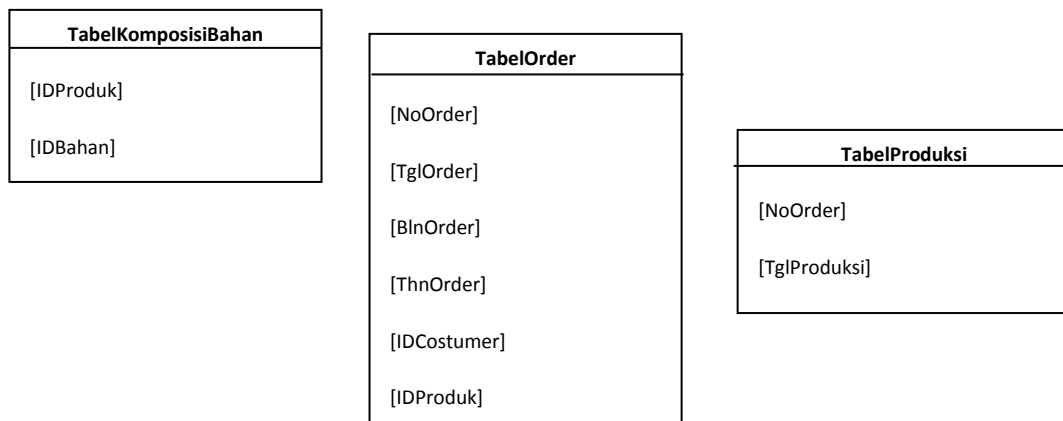
1. Step 1 bentuk tidak normal (dalam bentuk ini masukan semua *file* tanpa terkecuali, walaupun file-file tersebut ganda).

[IDProduk]
[NamaProduk]
[Spesifikasi]
[Kemasan]
[IDBahan]

Gambar III.19. Bentuk Tidak Normal

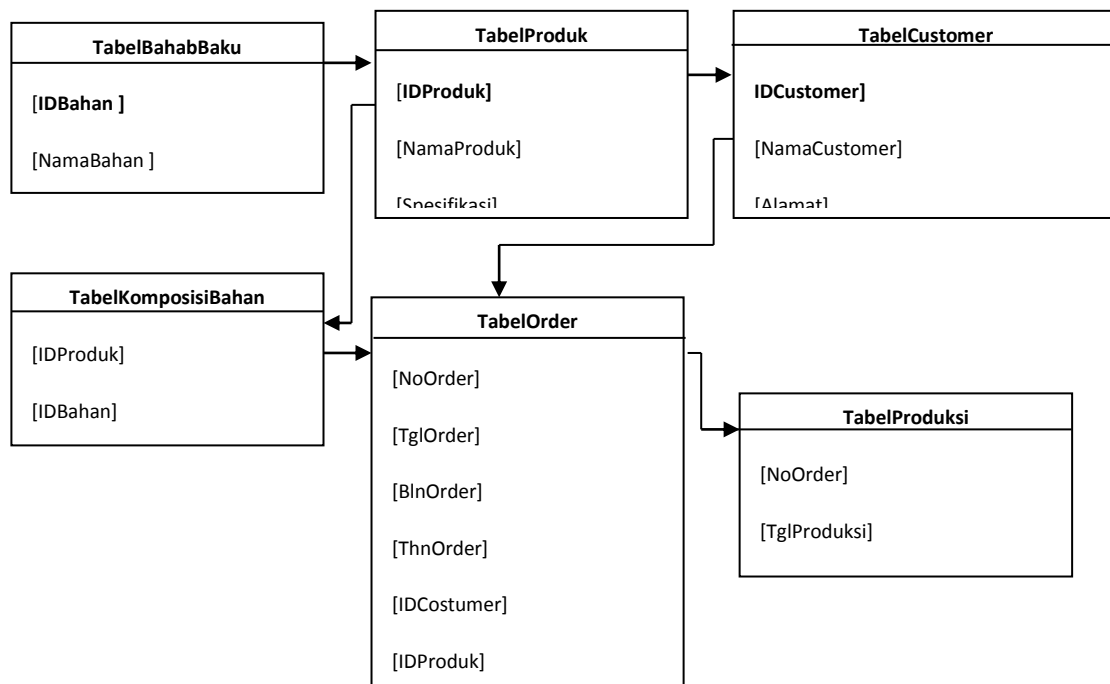
2. Step 2 bentuk 1 NF (dalam bentuk kesatu pisahkan file-file tersebut menjadi miliknya sendiri dalam satu tabel).





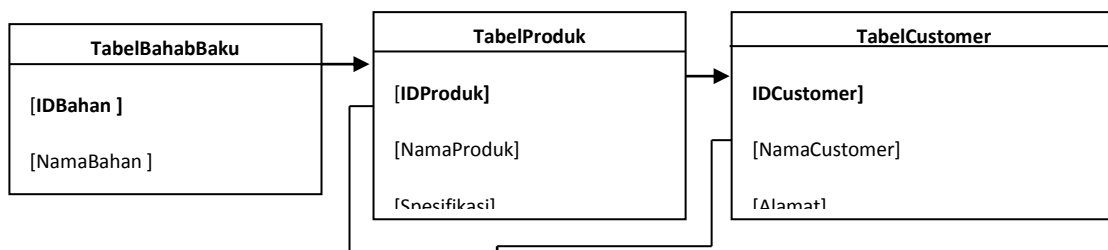
Gambar III.20. Normalisasi Tahap 1 (1 NF)

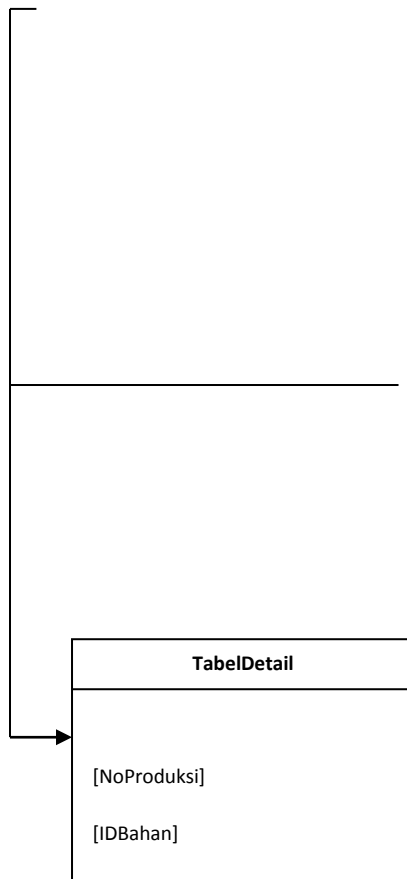
3. Step 3 bentuk 2 NF (dalam bentuk kedua, sudah dalam bentuk normal kesatu). Lalu tiap-tiap tabel diberi nama file dan *primary key*, serta terakhir beri nama relasinya.



Gambar III.21. Normalisasi Tahap 2 (2 NF)

4. Step 4 bentuk 3 NF (dalam bentuk ketiga, sudah dalam bentuk normal kedua). yakni dengan menghilangkan field yang bergantung Transitif dan membentuk relasi dengan dengan menentukan *Foreign Key* yaitu IDProduksi,





Gambar III.22. Normalisasi Tahap 3 (3 NF)

2. Desain Tabel

Perancangan struktur database adalah untuk menentukan *file database* yang digunakan seperti *field*, tipe data, ukuran data. Sistem ini dirancang dengan menggunakan database *MySql*

Berikut adalah desain database dan tabel dari sistem yang dirancang.

1. Tabel User

Tabel pengguna berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data pengguna program yang diizinkan untuk menjalankan program.

Nama Database : Jangkarmas
 Nama Tabel : TabelUser
 Primary Key : IDUser
 Foreign Key : -

Tabel III.1 Tabel User

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
*IDUser	Varchar	10	*IDUser
Namauser	Varchar	10	Namauser
Pasword	Varchar	10	Password
Level	Varchar	10	Level
Status	Varchar	10	Statud

2. Tabel Produk Benang

Tabel Produk Benang berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data Produk Benang.

Nama Database : Jangkarmas
 Nama Tabel : Tabel Produk Benang
 Primary Key : IDProduk
 Foreign Key : -

Tabel III.2 Tabel Produk

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
*IDProduk	Varchar	10	*IDProduk
Namaproduk	Varchar	30	Nama Produk
Spesifikasi	Varchar	30	Spesifikasi
Kemasan	Varchar	15	Kemasan

3. Tabel Bahan Baku

Tabel Bahan Baku berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data Bahan Baku

Nama Database : Jangkarmas

Nama Tabel : Tabel Bahan Baku

Primary Key : IDbahan

Foreign Key : -

Tabel III.3 Tabel Bahan Baku

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
*IDBahan	Varchar	20	*IDbahan
NamaBahan	Varchar	30	Nama Bahan
Harga Beli	Double	20	Harga beli
Satuan	Varchar	26	Satuan
Stock	Int	20	Stock

4. Tabel Costumer

Tabel Produk berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data Produk.

Nama Database : Jangkarmas

Nama Tabel : Tabel Costumer

Primary Key : IDCustomer

Foreign Key : -

Tabel III.4 Tabel Costumer

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
*IDCustomer	Varchar	10	*ID Customer
NamaCustomer	Varchar	30	Nama Customer
Alamat	Varchar	30	Alamat
Telepon	Varchar	20	Telepon

5. Tabel Komposisi Bahan

Tabel Komposisi Bahan berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data

Komposisi Bahan Pada PT. Jangkar Mas

Nama Database : Jangkarmas

Nama Tabel : TabelKomposisiBahan

Primary Key : -

Foreign Key : IDProduk, Idbahan

Tabel III.5 Tabel Komposisi Bahan

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
ID Produk	Varchar	10	ID Produk
ID Bahan	Varchar	10	Id Bahan
Nama Bahan	Varchar	50	Nama Bahan

6. Tabel Order

Tabel Order berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data Order.

Nama Database : Jangkarmas

Nama Tabel : Tabel Order

Primary Key : NoOrder

Foreign Key : IDproduk, IDCustomer

Tabel III.6 Tabel Order

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
*NoOrder	Varchar	15	*No Order
TglOrder	Int	10	Tanggal
BlnOrder	Varchar	10	Bulan Order
ThnOrder	Int	10	Tahun Order
IDCustomer	Varchar	10	ID Customer
IDProduk	Varchar	10	ID Produk
JumlahOrder	Int	10	Jumlah Order
TotalBiayaBahanUtama	Double	10	Total Biaya
TotalOrder	Double	10	Total Order
StatusOrder	Varchar	15	Status Order

7. Tabel Produksi

Tabel Produksi berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data Produksi.

Nama Database : Jangkarmas
 Nama Tabel : TabelProduksi
 Primary Key : NoPkProduksi
 Foreign Key : NoOrder

Tabel III.7 Tabel Produksi

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
*NoPkProduksi	Varchar	15	No Produksi
NOOrder	Varchar	15	No Order
TglProduksi	Int	10	TglProduksi
Lamapekerjaan	Int	10	Lama Pekerjaan
No Mesin	Int	10	No Mesin

8. Tabel Detail

Tabel detail berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data detail produksi.

Database : JangkarMas
 Nama Tabel : Tabledetail
 Primary Key : -
 Foreign Key : NoPKProduksi, Id Bahan

Tabel III.8 Tabel Detail

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
NoPkProduksi	Varchar	15	NoPKProduksi
IDBahan	Varchar	10	Id Bahan
HargaBeli	Double	20	Harga Beli
Jumlah	Int	30	Jumlah

SubTotal	Double	20	Sub Total
----------	--------	----	-----------

III.4. Desain User Interface

III.4.1. Desain Input

Perancangan input merupakan masukan yang penulis rancang guna lebih memudahkan dalam entry data. Entry data yang dirancang akan lebih mudah dan cepat dan meminimalisir kesalahan penulisan dan memudahkan perubahan.

Perancangan input tampilan yang dirancang adalah sebagai berikut :

1. Perancangan Input *Form Login* Server Side

Perancangan input *form login* Server Side berfungsi untuk verifikasi pengguna yang berhak menggunakan sistem. Adapun rancangan form login Server Side dapat dilihat pada Gambar III.23. sebagai berikut :

The image shows a login form with the following elements:

- Title: PT. INTAN Hevea Industry – MEDAN
- Input field: ID user
- Input field: Pasword
- Button: Login
- Button: Keluar

Gambar III.23. Rancangan *Input Form Login* Server Side

2. Rancangan Input Menu Utama

Rancangan input menu utama berfungsi untuk menampilkan tampilan utama dari *user interface*. Adapun rancangan menu utama dapat dilihat pada Gambar III.24. sebagai berikut :

FormMenuUtama		
Master Data	Laporan	Keluar
PT. INTAN HEVEA INDUSTRY – MEDAN		
<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 70px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> LOGO </div>		

Gambar III.24. Rancangan *Input Form* Menu Utama

3. Rancangan *Input Form Input* Bahan Baku

Perancangan *input form input* bahan baku merupakan form untuk penyimpanan data-data bahan baku. Adapun bentuk *form input* bahan baku dapat dilihat pada Gambar III.25 Sebagai berikut :

FormBahanBaku				
New	Simpan	Edit	Hapus	Update
IDBahan	<input type="text"/>	Satuan	<input type="text"/>	
Nama Bahan	<input type="text"/>	Stock	<input type="text"/>	
HargaBeliRp	<input type="text"/>			
IDBahan	NamaBahan	Hargabeli	Satuan	Stock
Xxx999	Xxxxxx	999999	Xxxxx	99999
Xxx999	Xxxxxx	999999	Xxxxx	99999

Gambar III.25. Rancangan *Input Form Input* Bahan Baku

4. Rancangan *Input Form Input* Produk

Perancangan *input form input* Produk merupakan form untuk penyimpanan data-data produk. Adapun bentuk *form input* produk dapat dilihat pada Gambar III.26

Sebagai berikut :

FormProduk				
New	Simpan	Edit	Hapus	Update
ID Produk	<input type="text"/>	Spesifikasi	<input type="text"/>	
NamaProduk	<input type="text"/>	Kemasan	<input type="text"/>	
IDProduk	NamaProduk	Spesifikasi	Satuan	
Xxx999	Xxxxxx	999999	Xxxxx	
Xxx999	Xxxxxx	999999	Xxxxx	

Gambar III.26. Rancangan *Input Form Input* Produk

5. Rancangan *Input Form Input* Customer

Perancangan *input form input* customer merupakan form untuk penyimpanan data-data customer. Adapun bentuk *form input* customer dapat dilihat pada

Gambar III.27 Sebagai berikut :

FormCustomer				
New	Simnan	Edit	Hapus	Update
ID Customer	<input type="text"/>	Alamat	<input type="text"/>	
NamaCustomer	<input type="text"/>	Telepon	<input type="text"/>	
IDCustomer	NamaCustomer	Alamat	Telepon	
Xxx999	Xxxxxx	Xxxxxx	999999	
Xxx999	Xxxxxx	Xxxxxx	999999	

Gambar III.27. Rancangan *Input Form Input Customer*

6. Rancangan *Input Form* Komposisi Bahan

Perancangan *input form input* Komposisi Bahan merupakan form untuk penyimpanan data-data komposisi bahan. Adapun bentuk *form input* komposisi bahan dapat dilihat pada Gambar III.28 Sebagai berikut :

FormKomposisiBahan							
Produk				Bahan Utama Pembuatan			
IDProduk	NamaProduk	Spek	Berat Bersih	IDBahan	NamaBahan	Hargabeli	Satuan
Xxx999	Xxxx	9999	99999	Xxx999	Xxxx	9999	99999
Xxx999	Xxxx	Keranjang Bahan		Recycling Bahan		ID Bahan Baku 9999	Jumlah Bahan 99999
Xxx999	Xxxx	Keranjang Bahan		Recycling Bahan		ID Bahan Baku 9999	Jumlah Bahan 99999
IDProduk	IDBahan	NamaBahan	JumlahBahan				
Xxx999	Xxx999	Xxxxx	99999				
Xxx999	Xxx999	Xxxxx	99999				

Gambar III.28. Rancangan *Input Form Komposisi Bahan*

7. Rancangan *Input Form Order*

Perancangan *input form Order* merupakan form untuk penyimpanan data-data order. Adapun bentuk *input form order* Penjualan dapat dilihat pada Gambar III.29 Sebagai berikut :

FormOrder							
New	Simpan	Edit	Hapus	Update	Cetak		
NoOrder	<input type="text"/>	Tanggal	<input type="text"/>	Status Order	<input type="text"/>		
ID Produk	<input type="text"/>	ID Customer	<input type="text"/>	Total Biaya	<input type="text"/>		
Jumlah Order	<input type="text"/>	Ttl B. TKL	<input type="text"/>	TtlBiayaAdmin	<input type="text"/>		
Ttl BB. Utama	<input type="text"/>	Ttl B. OVD	<input type="text"/>				
Noorder	Tgl	IDCustomer	IDProduk	Jmlhorder	Ttl BBUtama	TtlBiaya TKL	Total Bahan Utama
Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	Xxx999	99999	99999	9999	99999

Gambar III.29. Rancangan *Input Form Order*

8. Perancangan *Input Form Login Client Side*

Perancangan *input form login Client Side* berfungsi untuk verifikasi pengguna yang berhak menggunakan sistem. Adapun rancangan form login Client Side dapat dilihat pada Gambar III.30. sebagai berikut :

PT. INTAN Hevea Industry – Client Server	
ID user <input type="text"/>	<input type="button" value="Login"/>
Pasword <input type="text"/>	<input type="button" value="Keluar"/>

Gambar III.30. Rancangan *Input Form Login Server Side*

9. Rancangan *Input Form Proses Produksi*

Perancangan *input form* proses produksi merupakan form untuk penyimpanan data-data proses produksi. Adapun bentuk *form input* proses produksi dapat dilihat pada Gambar III.31 Sebagai berikut :

FormProsesProduksi					
New		Simpan		Update	
Edit		Hapus			
NoProduksi	<input type="text"/>	NoOrder	<input type="text"/>	NoOrder	Tgl
Tanggal	<input type="text"/>	JumlahOrder	<input type="text"/>		Bln
LamaPekerjaan	<input type="text"/>	JumlahOrder	<input type="text"/>	Xxx999	Ddy
NoMesin	<input type="text"/>			mm	ID Customer
				Xxx999	Xxx999
NoProduksi	IDBahan	Namabahan	Harga Beli	Jumlah	SubTotal
Xxx999	Xxx9999	Xxxxxx	999999	999999	999999
Total Bahan Utama		IDBahan	<input type="text"/>	999999	999999
<input type="text"/>	Xxx9999	Xxxxxx	<input type="text"/>		
		Nama Bahan	<input type="text"/>		
		Price	<input type="text"/>		
		Stock	<input type="text"/>		
		Stock Penggunaan	<input type="text"/>		
		Jumlah Per Satuan	<input type="text"/>		
		Sub Total	<input type="text"/>		
		Insert		Hapus	

III.4.2. Desain Output **Gambar III.31. Rancangan *Input Form* Proses Produksi**

Desain sistem ini berisikan pemilihan menu dan hasil pencarian yang telah dilakukan. Adapun bentuk rancangan *output* dari Perancangan Sistem Informasi Order Produk Sarung Tangan Pada PT. Intan Hevea Industri Medan Berbasis Client Server adalah sebagai berikut :

1. Rancangan *Output* Laporan Bahan Baku

Rancangan output laporan Bahan Baku berfungsi menampilkan data-data bahan baku. Adapun rancangan output laporan bahan baku dapat dilihat pada Gambar III.32. sebagai berikut :

FormLapBahanBaku				
LOGO		PT. Intan Hevea Industry Laporan Bahan Baku Periode :		
IDBahan	NamaBahan	Satuan	Harga Perolehan	Stock
Xx9	Xxx	999	999	999
Xx9	Xxx	999	999	999
Disahkan Oleh Direktur		Medan, ddmmmyy DiCetakOleh Admin		

Gambar III.32. Rancangan *Output* Laporan bahan Baku

2. Rancangan *Output* Laporan Produk ()

Rancangan (output laporan) produk berfungsi menampilkan data-data produk. Adapun rancangan output laporan produk dapat dilihat pada Gambar III.33. sebagai berikut :

FormLapProduk				
LOGO		PT. Intan Hevea Industry Laporan Produk Periode :		
IDProduk	NamaProduk	Satuan	Spesifikasi	BeratBersih
Xx9	Xxx	999	999	999
Xx9	Xxx	999	999	999
Disahkan Oleh Direktur		Medan, ddmmmyy DiCetakOleh Admin		

()

()

Gambar III.33. Rancangan *Output* Laporan produk

3. Rancangan *Output* Laporan Customer

Rancangan output laporan Customer berfungsi menampilkan data-data customer.

Adapun rancangan output laporan customer dapat dilihat pada Gambar III.34.

FormLapPelanggan			
LOGO	PT. Intan Hevea Industry Laporan Pelanggan Periode :		
Idpelanggan	Namaa Pelanggan	Alamat	Telepon
Xx9	Xxx	999	999
Xx9	Xxx	999	Medan, ddmmyy 999
Disahkan Oleh		DiCetakOleh	
Direktur		Admin	

Gambar III.34. Rancangan *Output* Laporan Customer

4. Rancangan *Output* LaporanKomposisi

Rancangan output laporan Komposisi berfungsi menampilkan data-data komposisi. Adapun rancangan output laporan komposisi dapat dilihat pada Gambar III.35. sebagai berikut :

FormLapKomposisi Bahan					
LOGO	PT. Intan Hevea Industry Laporan Komposisi Bahan Periode :				
ID Produk	Nama Produk	IDBahan	NamaBahan	Satuan	Jml Bahan Dasar
Xx9	Xxx	Xx9	Xxx	Xxx	999
Xx9	Xxx	Xx9	Xxx	Xxx	999
				Medan, ddmmyy	

Gambar III.35. Rancangan *Output* Laporan Komposisi

5. Rancangan *Output* Laporan Jenis Biaya

Rancangan output laporan Jenis Biaya berfungsi menampilkan data-data order yang terjadi Jenis Biaya. Adapun rancangan output laporan Jenis Biaya dapat dilihat pada Gambar III.36. sebagai berikut :

FormLapjenisbiaya							
LOGO	PT. Intan Hevea Industry Laporan Jenis Biaya Periode :						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kode Biaya</th> <th>Nama Biaya</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Xx9</td> <td>Xxx</td> </tr> <tr> <td>Xx9</td> <td>Xxx</td> </tr> </tbody> </table>	Kode Biaya	Nama Biaya	Xx9	Xxx	Xx9	Xxx	Medan, ddmmyy
Kode Biaya	Nama Biaya						
Xx9	Xxx						
Xx9	Xxx						
Disahkan Oleh	DiCetakOleh						
Direktur	Admin						

()

()

Gambar III.36. Rancangan *Output* Laporan Jenis Biaya

6. Rancangan *Output* Laporan Order

Rancangan output laporan Order berfungsi menampilkan data-data Order. Adapun rancangan output laporan Order dapat dilihat pada Gambar III.37. sebagai berikut

:

FormLapOrder								
LOGO			PT. Intan Hevea Industry Laporan Order Bulan :					
No Order	Tgl	ID Produk	Nama Produk	ID Pelanggan	Nama Pelanggan	Jumlah Baahan	HPP	Ttl Bahan
Xx9	999	Xx9	Xxx	Xx9	Xxx	999	999	999
Xx9	999	Xx9	Xxx	Xx9	Xxx	999	999	999
Disahkan Oleh				DiCetakOleh				
Direktur				Admin				

Gambar III.37. Rancangan *Output* Order

()

()

7. Rancangan *Output* Laporan Produksi

Rancangan output laporan produksi berfungsi menampilkan data-data produksi.

Adapun rancangan output laporan produksi dapat dilihat pada Gambar III.38.

sebagai berikut :

FormLapProduksi							
LOGO		PT. Intan Hevea Industry Laporan Produksi Bulan :					
NoProduksi	Tgl	No Order	ID Pemasok	ID Pelanggan	Jml Bahan	Jml Produksi	HPP
Xx9	999	Xx9	Xxx	Xx9	Xxx Medan, ddmmyy	999	999
Xx9	999	Xx9	Xxx	Xx9	Xxx	999	999
Disahkan Oleh				DiCetakOleh			
Direktur				Admin			

Gambar III.38. Rancangan *Output* Produksi

()

()