

BAB IV

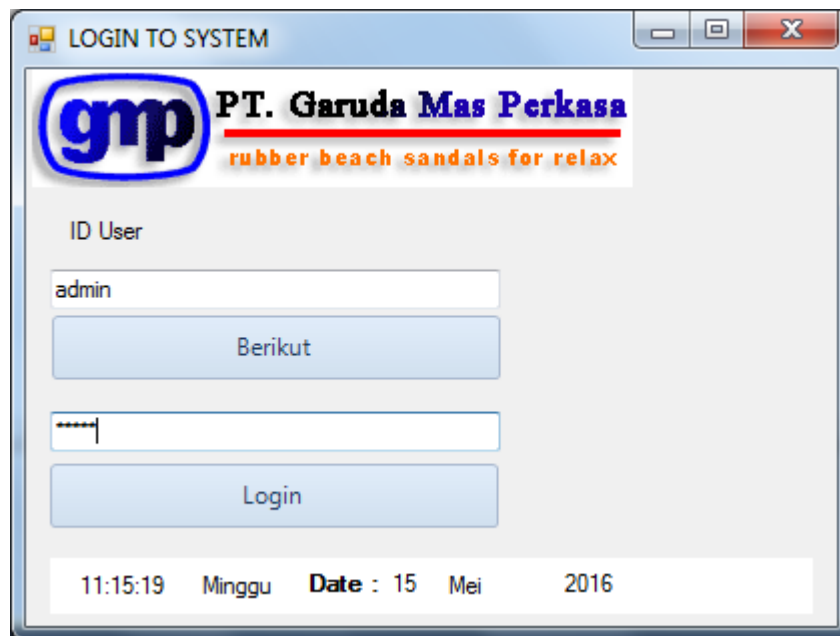
HASIL DAN UJI COBA

IV.1 Hasil

Berikut adalah tampilan hasil dari Perancangan Aplikasi Penyusutan Mesin Pabrik Dengan Menggunakan Metode Productive Output Method Pada Garuda Mas Perkasa..

IV.1.1 Form Menu Login

Form login ini merupakan halaman yang berfungsi untuk menampilkan menu login atau menu masuk ke sistem dan mengoperasikannya. Halaman Menu Login dapat dilihat pada gambar IV.1.

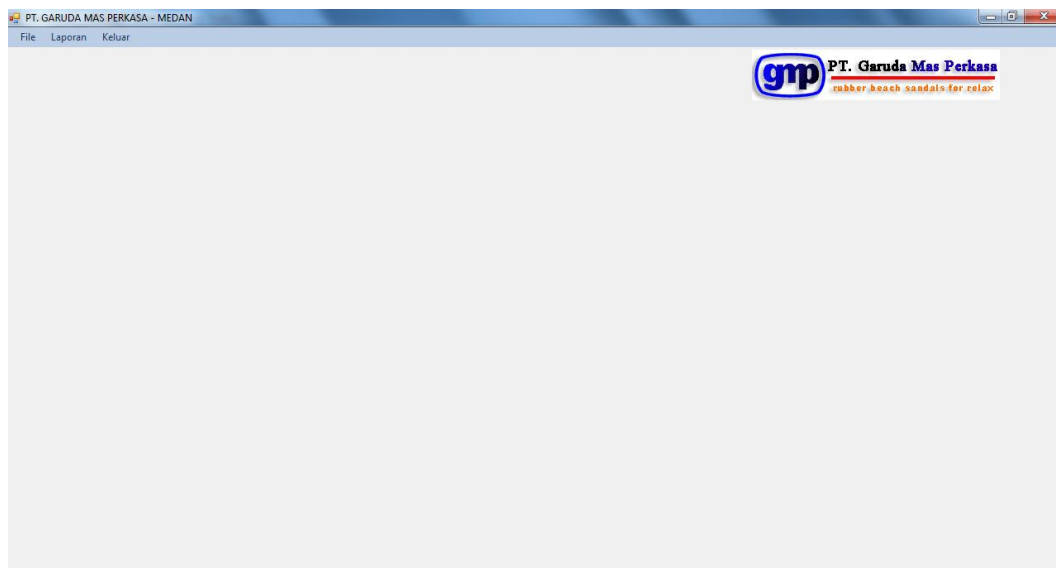


The image shows a web browser window titled "LOGIN TO SYSTEM". At the top left is the logo for "gmp" (Garuda Mas Perkasa). To the right of the logo, the text reads "PT. Garuda Mas Perkasa" in bold blue letters, with a red underline, and "rubber beach sandals for relax" in orange below it. The main form area contains a label "ID User" above a text input field with the value "admin". Below this is a blue button labeled "Berikut". Underneath is a password input field with masked characters "*****". Below the password field is a blue button labeled "Login". At the bottom of the window, a status bar displays the time "11:15:19" and the date "Minggu Date : 15 Mei 2016".

Gambar IV.1 Tampilan Form Login

IV.1.2. Tampilan Menu Utama

Form ini merupakan tampilan awal pada saat aplikasi dijalankan dan merupakan suatu tampilan untuk menampilkan menu-menu lainnya yang ada didalam aplikasi ini. Tampilan Menu Utama dapat dilihat pada gambar IV.2.



Gambar IV.2. Tampilan Menu Utama

IV.1.3. Tampilan Form Mesin Pabrik

Form Mesin Pabrik merupakan halaman untuk menampilkan dan menginput data Mesin Pabrik. Halaman Mesin Pabrik dapat dilihat pada gambar IV.3.

Gambar IV.3 Tampilan Form Mesin Pabrik

IV.1.4. Tampilan Form Penyusutan

Form Penyusutan merupakan halaman untuk menampilkan dan menginput data Penyusutan. Halaman Penyusutan dapat dilihat pada gambar IV.4.

Gambar IV.4 Tampilan Form Penyusutan

IV.1.5. Laporan Mesin Pabrik

Laporan Mesin Pabrik bertujuan untuk menampilkan seluruh data Mesin Pabrik. Seperti terlihat pada gambar IV.5 berikut:

IV.1.7. Laporan Jurnal Penyusutan

Laporan Jurnal Penyusutan ini bertujuan untuk menampilkan seluruh data Jurnal Penyusutan. Seperti terlihat pada gambar IV.7 berikut:

Keterangan	No Reff	Debet	Kredit
Beban Penyusutan	PNY-0001	30.000.000	0
Akumulasi Penyusutan	PNY-0001	0	30.000.000
Beban Penyusutan	PNY-0002	27.000.000	0
Akumulasi Penyusutan	PNY-0002	0	27.000.000
Beban Penyusutan	PNY-0003	24.000.000	0
Akumulasi Penyusutan	PNY-0003	0	24.000.000
Akumulasi Penyusutan	PNY-0004	0	23.000.000
Beban Penyusutan	PNY-0005	16.000.000	0
Akumulasi Penyusutan	PNY-0005	0	16.000.000
Beban Penyusutan	PNY-0001	30.000.000	0
Akumulasi Penyusutan	PNY-0001	0	30.000.000
Akumulasi Penyusutan	PNY-0002	0	27.000.000
Beban Penyusutan	PNY-0003	24.000.000	0
Akumulasi Penyusutan	PNY-0003	0	24.000.000
Beban Penyusutan	PNY-0004	23.000.000	0
Akumulasi Penyusutan	PNY-0004	0	23.000.000
Beban Penyusutan	PNY-0004	23.000.000	0
Akumulasi Penyusutan	PNY-0001	0	30.000.000
Beban Penyusutan	PNY-0005	16.000.000	0
Akumulasi Penyusutan	PNY-0005	0	16.000.000
Beban Penyusutan	PNY-0002	27.000.000	0

Disahkan oleh, Medan, 13/08/2016
 Manager, Staff Accounting

Gambar IV.7 Laporan Jurnal Penyusutan

IV.2. Uji Coba Hasil

Uji coba terhadap sistem bertujuan untuk memastikan bahwa sistem sudah berada pada kondisi siap pakai. Instrumen yang digunakan untuk melakukan pengujian ini yaitu dengan menggunakan :

1. Satu unit laptop atau PC dengan spesifikasi sebagai berikut :
 - a. Processor Core I3
 - b. Memory 1 GB
 - c. Hardisk 320 GB

2. Perangkat lunak dengan spesifikasi sebagai berikut :

a. *SQL Server 2008*

b. *Visual Studio 2010*

IV.2.1. Skenario Pengujian

Melakukan pengujian terhadap hasil dan membandingkan dengan konsep penyelesaian masalah yang telah dirancang pada bab sebelumnya, apakah hasilnya sesuai dengan apa yang penulis inginkan. Skenario pengujian dilakukan sesuai dengan metode yang diusulkan pada bab I pada bagian Pengujian/Uji Coba seperti *Black Box*. Skenario pengujian dengan menggunakan *Black Box* dapat dituangkan dalam bentuk tabel hasil pengujian seperti berikut :

1. Login Sistem Admin

Tabel IV.1 Pengujian Sistem Login Admin

Kasus hasil uji (Data normal)				
No	Data masukkan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
1.	Username:admin Password:admin Klik tombol login	Form menampilkan masuk untuk bagian admin, sebagai halaman pusat data sistem akuntansi	Dapat masuk ke tampilan utama Admin	[✓] diterima [] ditolak
Kasus hasil uji (Data salah)				
No	Data masukkan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
1.	Username:admin Password:Admin Klik tombol login	Tidak dapat login dan masuk kehalaman admin dan pesan error	Pindah ke halaman pesan error	[✓] diterima [] ditolak

2. Pengujian Data Mesin Pabrik

Tabel IV.2. Data Mesin Pabrik

Data Masukkan	Yang Di harapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data Mesin Pabrik	Akan menampilkan form data Mesin Pabrik.	Terdapat beberapa field yang dapat diisi.	[✓] diterima [] ditolak
Klik “Update”	Memperbaharui data Mesin Pabrik sesuai dengan yang diinginkan.	Tombol “Update” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan.	[✓] diterima [] ditolak
Klik “Simpan”	Data Mesin Pabrik yang telah terisi akan tersimpan secara otomatis.	Data Mesin Pabrik akan masuk di table Mesin Pabrik.	[✓] diterima [] ditolak
Klik “Edit”	Mengubah data yang ada di tabel Mesin Pabrik.	Tombol “Edit” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan.	[✓] diterima [] ditolak
Klik “New”	Menambah data yang akan diinputkan.	Tombol “New” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan.	[✓] diterima [] ditolak
Klik “Hapus”	Menghapus data Mesin Pabrik yang ada di tabel nasabah.	Tombol “Hapus” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan.	[✓] diterima [] ditolak

3. Pengujian Data Penyusutan

Tabel IV.3. Data Penyusutan

Data Masukkan	Yang Di harapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data Penyusutan	Akan menampilkan form data Penyusutan.	Terdapat beberapa field yang dapat diisi.	[✓] diterima [] ditolak
Klik “Update”	Menambah data Penyusutan sesuai dengan yang diinginkan.	Tombol “Update” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan.	[✓] diterima [] ditolak

Klik “Simpan”	Data Penyusutan yang telah terisi akan tersimpan secara otomatis.	Data Penyusutan akan masuk di table Penyusutan.	<input checked="" type="checkbox"/> diterima <input type="checkbox"/> ditolak
Klik “Edit”	Mengubah data yang ada di tabel Penyusutan.	Tombol “Edit” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan.	<input checked="" type="checkbox"/> diterima <input type="checkbox"/> ditolak
Klik “New”	Menambag data yang akan diinputkan.	Tombol “New” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan.	<input checked="" type="checkbox"/> diterima <input type="checkbox"/> ditolak
Klik “Hapus”	Menghapus data Penyusutan yang ada di tabel Penyusutan.	Tombol “Hapus” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan.	<input checked="" type="checkbox"/> diterima <input type="checkbox"/> ditolak

IV.2.2. Hasil Pengujian

Setelah melakukan uji coba terhadap sistem, maka dapat di simpulkan hasil yang di dapat yaitu:

1. Performance menjadi lebih baik.
2. Sistem memberikan informasi yang lebih akurat.
3. Sistem dapat menyediakan informasi lebih cepat dan tepat.
4. Hanya membutuhkan waktu beberapa detik dalam penghitungan Penyusutan Mesin Pabrik Dengan Menggunakan Metode Productive Output Method Pada Garuda Mas Perkasa.
5. Sistem telah menghasilkan informasi yang *valid*.
6. Antarmuka yang sederhana dapat mempermudah pengguna dalam mempelajari sistem ini.
7. Kebutuhan akan informasi laporan sangat cepat disajikan.

IV.2.3. Kelebihan Sistem

Adapun kesimpulan penulis mengenai kelebihan dari sistem yang diusulkan adalah sebagai berikut :

1. Sistem sudah mampu menyimpan, mengubah dan menghapus serta menampilkan data.
2. Pada tahap proses penginputan data dan transaksi dapat dilakukan dengan lebih cepat, tepat, akurat dan efisien serta data dapat tersimpan dengan teratur karena sudah ada sistem basis data (*database*) untuk menjaga keamanan dari data dan transaksi yang di masukan.
3. Sistem telah didukung dengan sistem basis data *modern* yang mampu menampung jumlah data dengan kapasitas yang sangat besar, sehingga perusahaan tidak perlu khawatir akan mengalami *over capacity* data.
4. Sistem mempunyai tampilan yang sangat mudah untuk digunakan dan mampu berinteraksi dengan *user*.

IV.2.4. Kekurangan Sistem

Adapun kesimpulan penulis mengenai kekurangan dari sistem yang diusulkan adalah:

1. Sistem Penyusutan Mesin Pabrik yang penulis rancang masih tergolong dalam pengolahan data yang kecil belum berbasis *online*.
2. Sistem yang dirancang belum menggunakan berbasis *client server*, dan masih bersifat *Single User* sehingga sistem yang dibangun tidak dapat dijalankan pada beberapa komputer/laptop.

3. Belum Dapat ditetapkan bahwa Penyusutan Mesin Pabrik Dengan Metode Productive Output Method sangat tepat dalam penentuan Beban penyusutan Per Periodeanya.
4. Data tidak memiliki data *backup* secara otomatis