

## **BAB III**

### **ANALISA DAN DESAIN SISTEM**

#### **III.1. Analisis Masalah**

Permasalahan-permasalahan yang sering dihadapi oleh Garuda Mas Perkasa adalah sering terjadi kesalahan-kesalahan serta kesulitan dalam pencatatan penyusutan mesin pabrik dalam penggunaan suatu mesin pabrik oleh suatu perusahaan. Hal ini mendorong Garuda Mas Perkasa untuk dapat memberikan pelayanan yang cepat dan akurat sehingga dapat bersaing dengan perusahaan-perusahaan lainnya.

Dari uraian permasalahan diatas maka penulis mencoba untuk merancang suatu sistem Pencatatan Depresiasi mesin pabrik dengan menggunakan metode *Productive Output Method* sehingga dapat menghasilkan laporan Penyusutan mesin pabrik Tetap Yang lebih cepat, efisien, akurat serta mudah di pahami.

##### **III.1.1. Analisa Input**

Analisa masukan (*input*) bertujuan untuk mengidentifikasi permasalahan atau bentuk masukan data yang ada pada sistem berupa form atau dokumen. Analisa dokumen masukan yang di teliti meliputi dokumen data Penyusutan Mesin Pabrik oleh perusahaan.

Pada form Penyusutan Mesin Pabrik data ditulis secara semi komputerisasi karena tidak ada aplikasi khusus untuk menangani sistem Penyusutan yang diterapkan oleh perusahaan. Sehingga banyak ditemui kendala-

kendala dalam melakukan pembuatan laporan penyusutan aset tetap dan bergerak terhadap perusahaan.

Berikut ini merupakan format Inputan Penyusutan Penyusutan Mesin Pabrik pada Garuda Mas Perkasa Medan.

### BUKU PENYUSUTAN

No : Aktiva :

Nama Aktiva :

No	Tahun Aktiva	Tanggal Perolehan	Unit Produksi	Tarif Produksi	No Bukti	Penyusutan

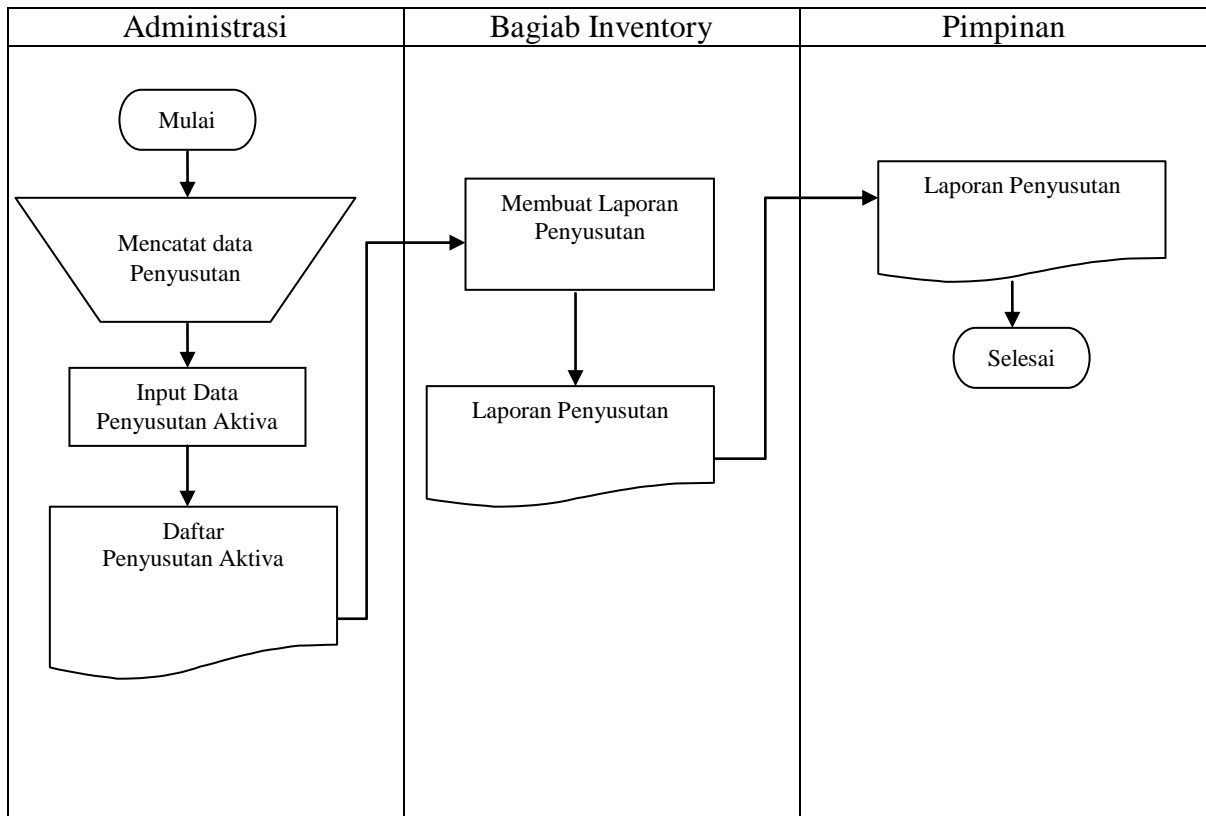
Medan, 27 Juli 2014  
Ditandatangani Oleh

Admin

**Gambar III.1. Form *Input* Kartu Penyusutan**

### III. 1.2. Analisa Proses

Berdasarkan input yang telah ada maka selanjutnya dilakukan penganalisaan terhadap proses. Proses yang dilakukan sistem yang berjalan di gambarkan pada *Flow of Document* (FOD)



**Gambar III.2. Flow Of Document Pembuatan Laporan Penyusutan Mesin Pabrik**

### III.1.3. Analisa Output

*Output* ataupun keluaran yang akan dihasilkan adalah berupa laporan dan informasi mengenai data Penyusutan Mesin Pabrik yang disimpan dalam bentuk Form arsip perusahaan. Laporan tersebut yang akan menjadi acuan bagi pihak-pihak yang membutuhkan informasi dari data Penyusutan Mesin Pabrik yang dimiliki Garuda Mas Perkasa Medan. Tampilan gambar *output* dapat dilihat pada gambar III.3 berikut ini :

### BUKU PENYUSUTAN

No : Aktiva : A703

Nama Aktiva : Mesin Produksi Perusahaan

No	Tahun Aktiva	Tanggal Perolehan	Unit Produksi	Tarif Produksi	No Bukti	Penyusutan
1	2010	05 Januari 2010	30.000	4.000	ISS-01	60.000.000
2	2011	11 Agustus 2011	27.000	4.000	ISS-02	54.000.000
3	2012	26 Juli 2012	24.000	4.000	ISS-03	48.000.000
4	2013	30 Mei 2013	23.000	4.000	ISS-06	46.000.000
5	2014	01 Januari 2014	16.000	4.000	ISS-10	32.000.000

Medan, 27 Juli 2015  
Ditandatangani Oleh

Admin

**Gambar III.3. Form *Output* Daftar Penyusutan**

### III.2. Penerapan Metode

Metode satuan hasil produksi mengalokasikan biaya penyusutan berdasar atas proporsi pemakaian aset tetap yang sebenarnya. Metode ini menggunakan output atau hasil produksi sebagai dasar acuan alokasi beban penyusutan untuk setiap periode akuntansi.

Beban penyusutan dalam metode satuan hasil produksi diperlakukan sebagai beban variable sesuai dngan unit output yang dihasilkan aset tetap tiap periode.

Langkah-langkah dalam metode Unir Produksi :

1. Jumlah Harga Perolehan masing-masing aset ataupun aktiva.
2. Biaya atau nilai sisa (Nilai residu) untuk masing-masing aset.
3. Volume taksiran jumlah produksi akan pemakaian aset.

4. Volume produksi per tahun untuk masing-masing aktiva.
5. Jumlah Tarif penyusutan per unit aktiva atau aset. (Hery : 2011 : 200)

Berikut asumsi asumsi penyusutan metode hasil produksi digunakan:

1. Nilai aset tetap menurun karena penggunaan, bukan karena faktor waktu
2. Kerusakan fisik aset adalah faktor penting, sedangkan tingkat Ke-usang-an bukan hal penting,
3. Biaya maintenance dan perbaikan sifatnya proporsional terhadap penggunaan,
4. Tingkat efesiensi operasi sifatnya proporsional terhadap pemakaian aset, contohnya bahan bakar yang jumlahnya berfluktuasi.
5. Pendapatan sifatnya proporsional terhadap penggunaan aset tetap

Metode hasil produksi merupakan metode penyusutan yang mengalokasikan beban penyusutan ke beberapa periode berdasarkan pada satuan unit yang diperoleh dari penggunaan aset tetap. Umur ekonomis aset tetap dinyatakan dalam satuan unit produksi, bukan berdasarkan tahun. (Hery : 2011 : 201)

**Tarif penyusutan /Unit = (harga perolehan - nilai sisa)/taksiran jml produksi**

**Penyusutan = produksi setahun x tarif penyusutan per unit**

#### Contoh Studi Kasus penyusutan metode hasil produksi

PT Foraz pada bulan januari 2014 membeli Sebuah mesin pabrik dengan harga perolehannya senilai Rp 125.000.000,00,- dan diprediksi memiliki masa manfaat hingga 5 tahun kedepan dengan nilai sisa/residu sebesar Rp 5.000.000,00,- diperkirakan mesin tersebut bisa berproduksi dan menghasilkan jumlah unit sebagai berikut:

- Tahun Ke-1 = 15.000 unit
- Tahun Ke-2 = 13.500 unit
- Tahun Ke-3 = 12.000 unit
- Tahun Ke-4 = 11.500 unit
- Tahun Ke-5 = 8.000 unit

Tarif penyusutan per unit:

$$\frac{125.000.000 - 5.000.000}{60.000} = 2.000$$

Tarif penyusutan sudah diketahui, bisa susun tabel penyusutan pertahunnya:

Tahun	Unit Produksi	Tarif	Penyusutan
2014	15.000	2.000	30.000.000
2015	13.500	2.000	27.000.000
2016	12.000	2.000	24.000.000
2017	11.500	2.000	23.000.000
2018	8.000	2.000	16.000.000

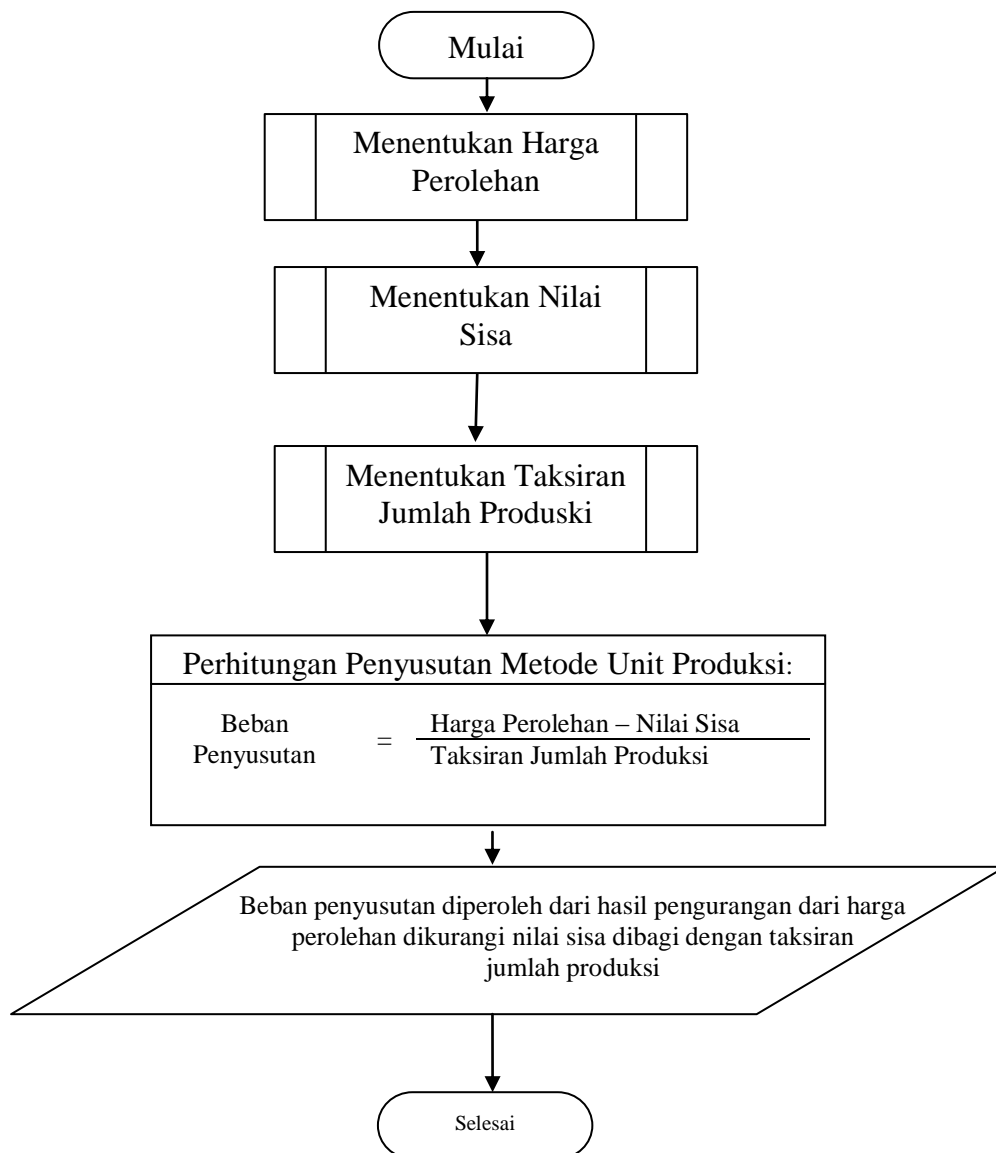
penyusutan metode satuan hasil produksi saat pencatatan jurnalnya, sama saja dengan metode metode sebelumnya

Jurnal Penyusutan Tahun 2014 :

Debit	Depreciation	Rp30.000.000	
Kredit	Akumulated Depreciation		Rp30.000.000

### III.2.1. Flowchart Metode

*Flowchart* adalah penggambaran secara grafik dari langkah-langkah dan urutan-urutan prosedur dari suatu program. *Flowchart* menolong analis dan programmer untuk memecahkan masalah kedalam segmen-segmen yang lebih kecil dan menolong dalam menganalisis alternatif-alternatif lain dalam pengoperasian. Berikut adalah *flowchart* untuk perhitungan metode Productive Output Method Pada Garuda Mas Perkasa Medan :



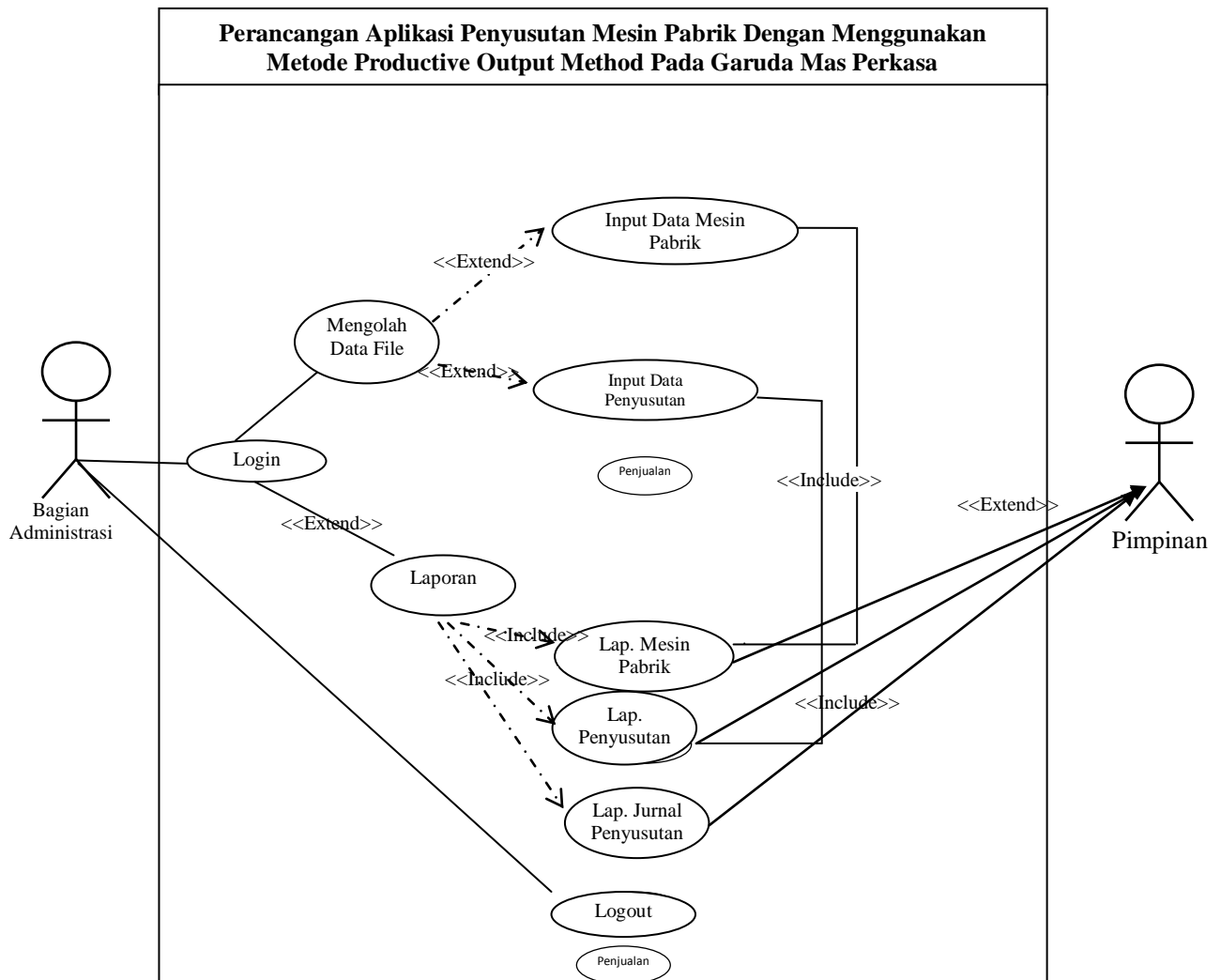
**Gambar III.4. Flowchart Metode Unit Produksi**

### III.3. Desain Sistem

#### III.3.1. Use Case Diagram

Dalam penyusunan suatu program diperlukan suatu model data yang berbentuk diagram yang dapat menjelaskan suatu alur proses sistem yang akan di bangun. Dalam penulisan skripsi ini ini penulis menggunakan metode UML yang

dalam metode itu penulis menerapkan diagram *Use Case*. Maka digambarkanlah suatu bentuk diagram *Use Case* yang dapat dilihat pada gambar dibawah ini.

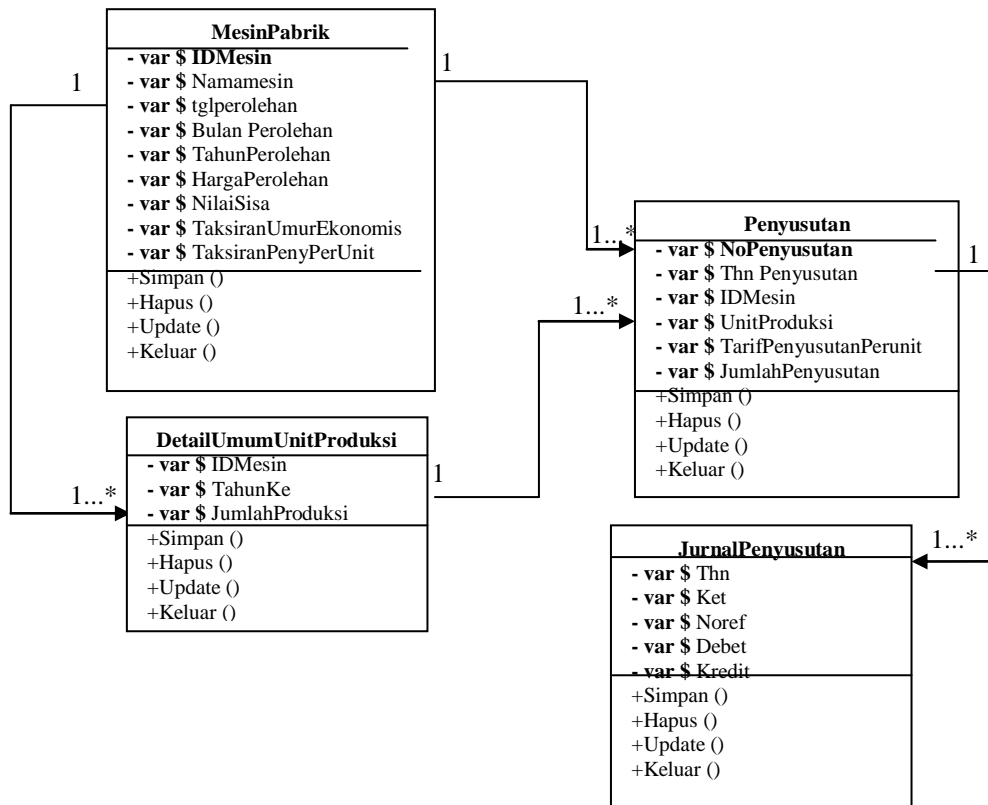


**Gambar III.6. Use Case Perancangan Aplikasi Penyusutan Mesin Pabrik Dengan Menggunakan Metode Productive Output Method Pada Garuda Mas Perkasa**

### III.3.2 Class Diagram

*Class Diagram* adalah sebuah spesifikasi yang jika diinstansiasi akan menghasilkan sebuah objek dan merupakan inti dari pengembangan dan desain berorientasi objek. *Class* menggambarkan keadaan (atribut/properti) suatu

sistem, sekaligus menawarkan layanan untuk memanipulasi keadaan tersebut (metoda/fungsi).



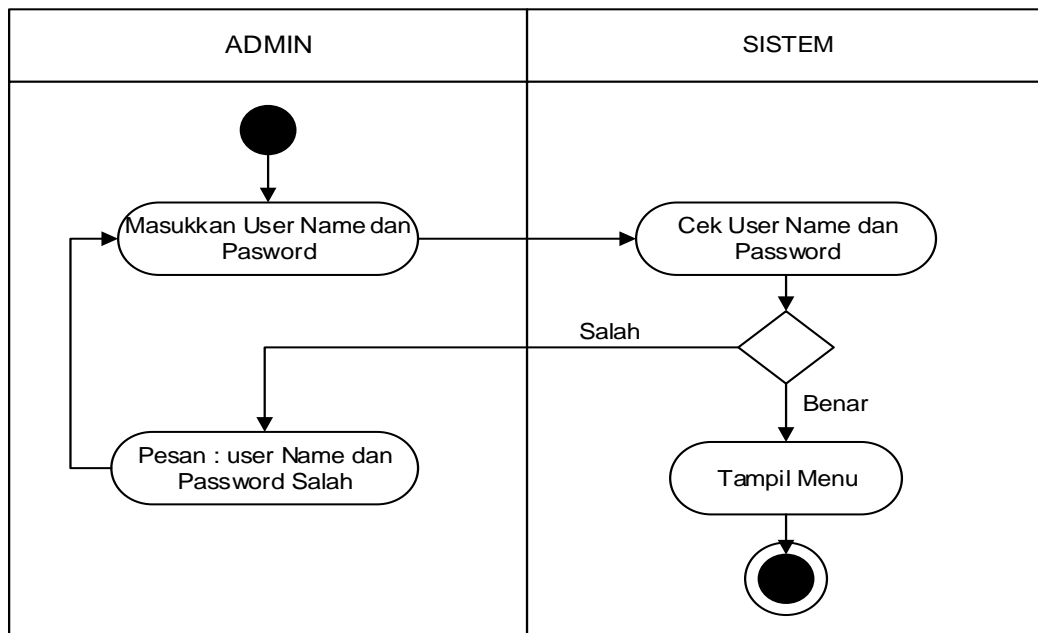
**Gambar III.6. Class Diagram Perancangan Aplikasi Penyusutan Mesin Pabrik Dengan Menggunakan Metode Productive Output Method Pada Garuda Mas Perkasa**

### III.3.3. Activity Diagram

*Activity diagrams* menggambarkan berbagai alir aktivitas dalam sistem yang sedang dirancang, bagaimana masing-masing alir berawal, *decision* yang mungkin terjadi, dan bagaimana mereka berakhir. *Activity diagram* juga dapat menggambarkan proses paralel yang mungkin terjadi pada beberapa eksekusi.

#### 1. Activity Diagram Form Input Data Login

*Activity diagram form input data login* dapat dilihat pada Gambar III.7. Sebagai berikut :

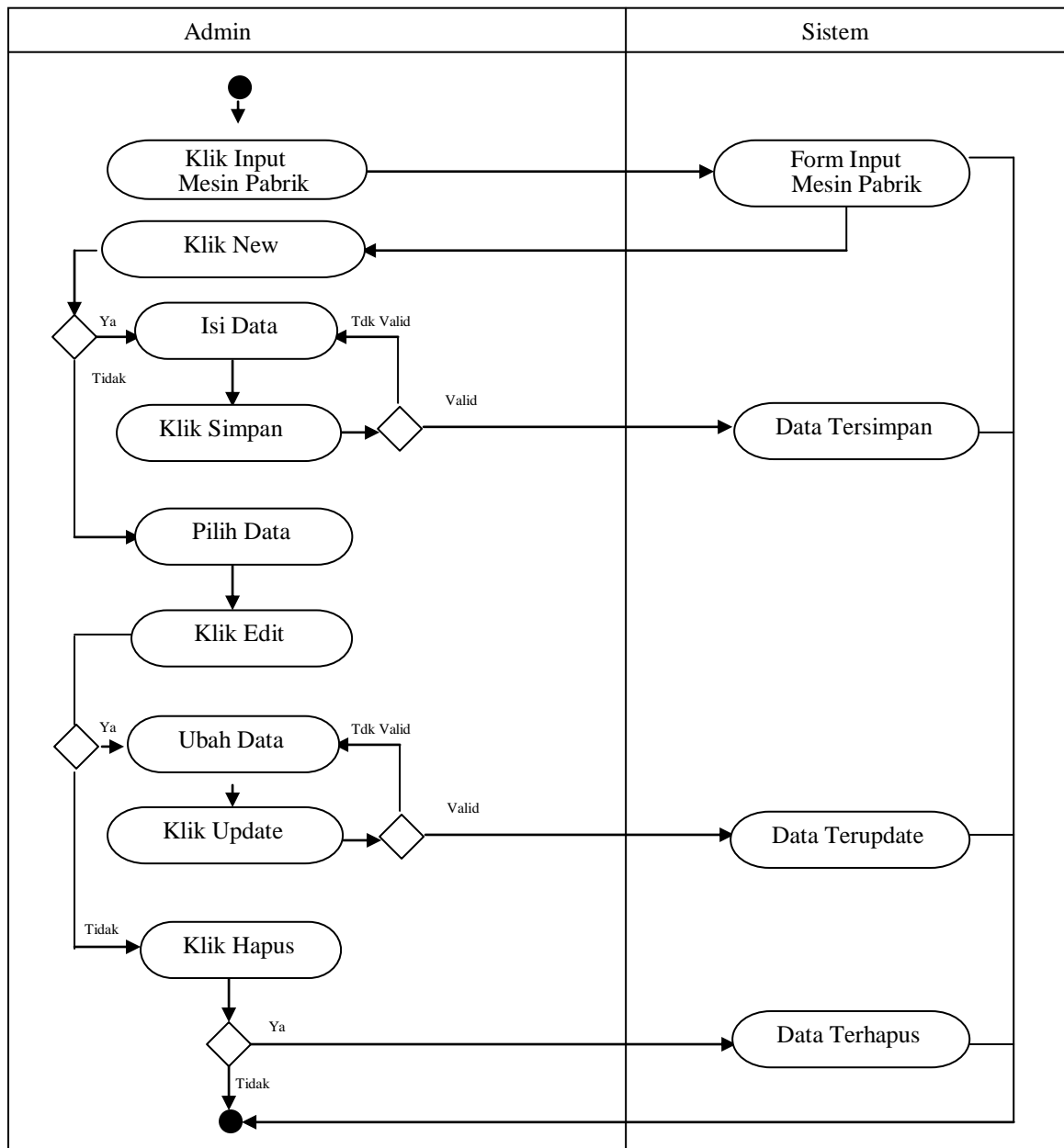


**Gambar III.7. Activity Diagram Halaman Login**

## 2. Activity Diagram Form Input Mesin Pabrik

Activity diagram form input Mesin Pabrik dapat dilihat pada Gambar III.8.

Sebagai berikut :

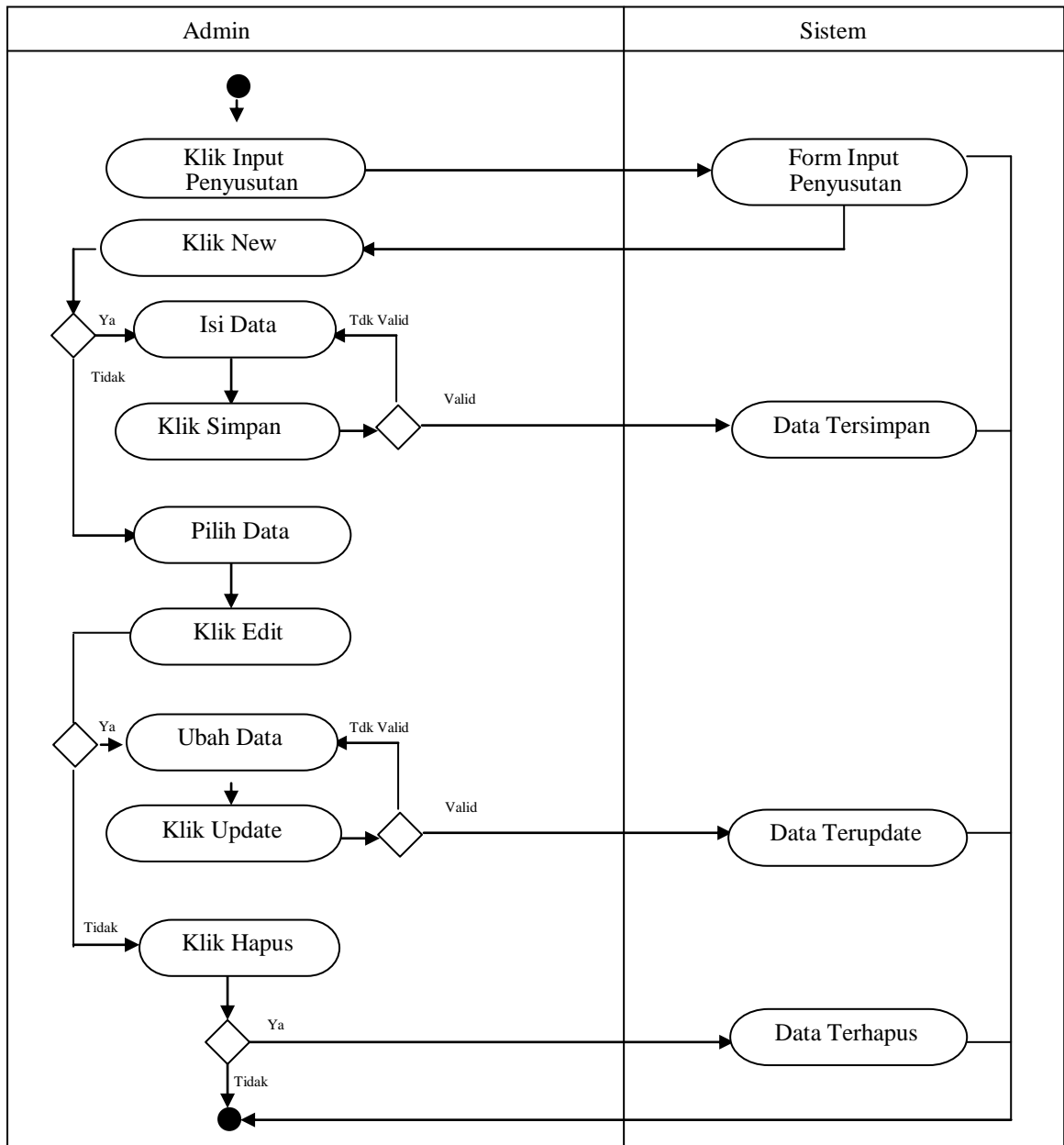


**Gambar III.8. Activity Diagram Mesin Pabrik**

### 3. Activity Diagram Form Input Penyusutan

Activity diagram form input Penyusutan dapat dilihat pada Gambar III.9.

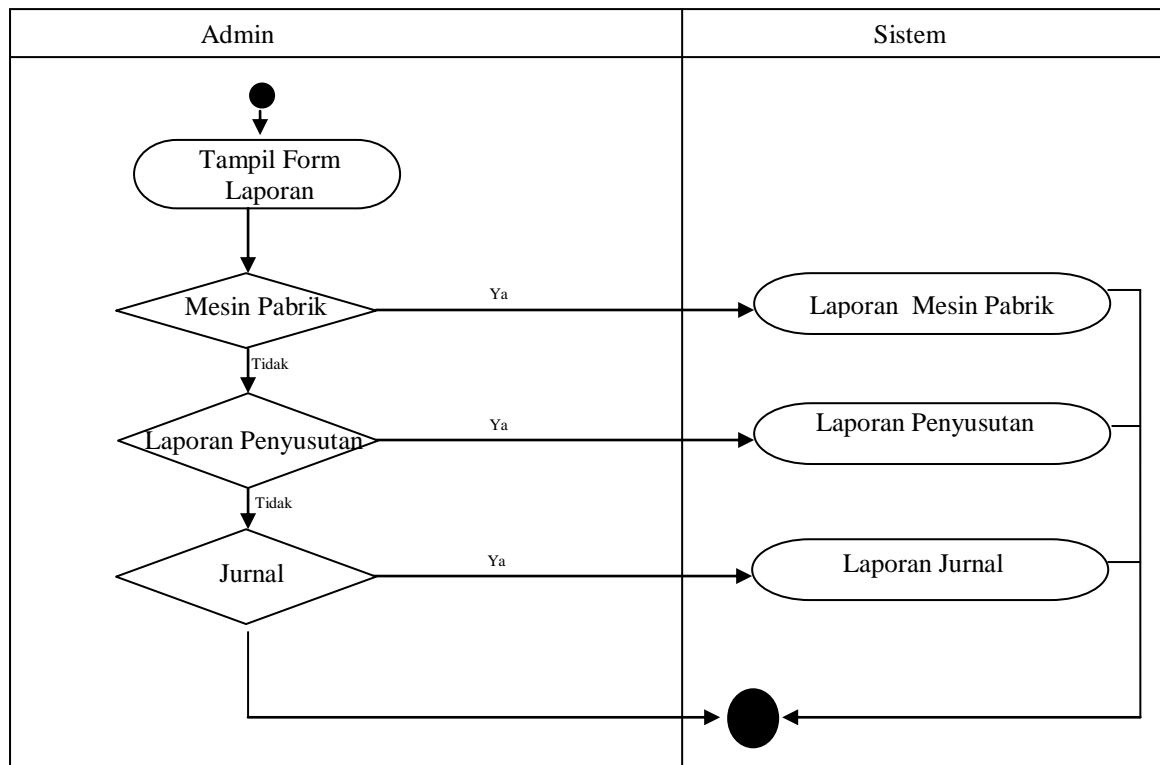
Sebagai berikut :



**Gambar III.9. Activity Diagram Input Penyusutan**

#### 4. Activity Diagram Form Input Laporan

Aktifitas sistem yang dilakukan oleh *admin* pada pengolahan data Laporan dapat diterangkan dengan langkah-langkah state. *Activity diagram form Input Laporan* dapat dilihat seperti pada gambar III.10 berikut :



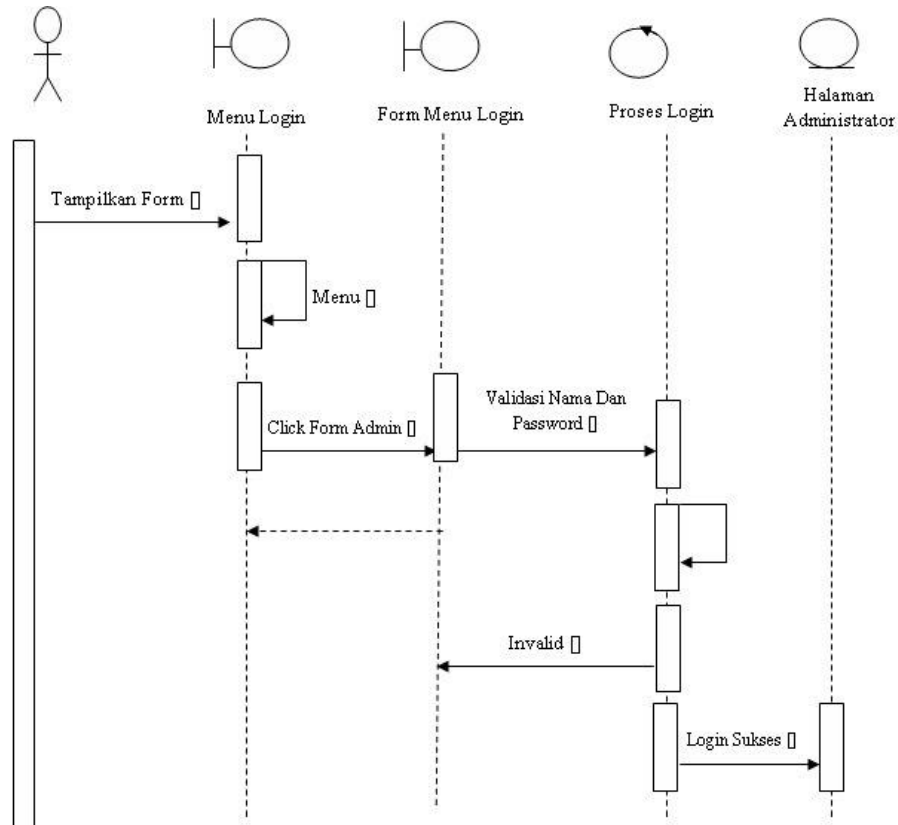
**Gambar III.10. Activity Diagram Form Laporan**

### III.3.4 Sequence Diagram

*Sequence Diagram* menggambarkan perilaku pada sebuah skenario, diagram ini menunjukkan sejumlah contoh objek dan *message* (pesan) yang diletakkan diantara objek-objek ini di dalam *use case*, berikut gambar *sequence diagram* :

a. *Sequence Diagram Login*

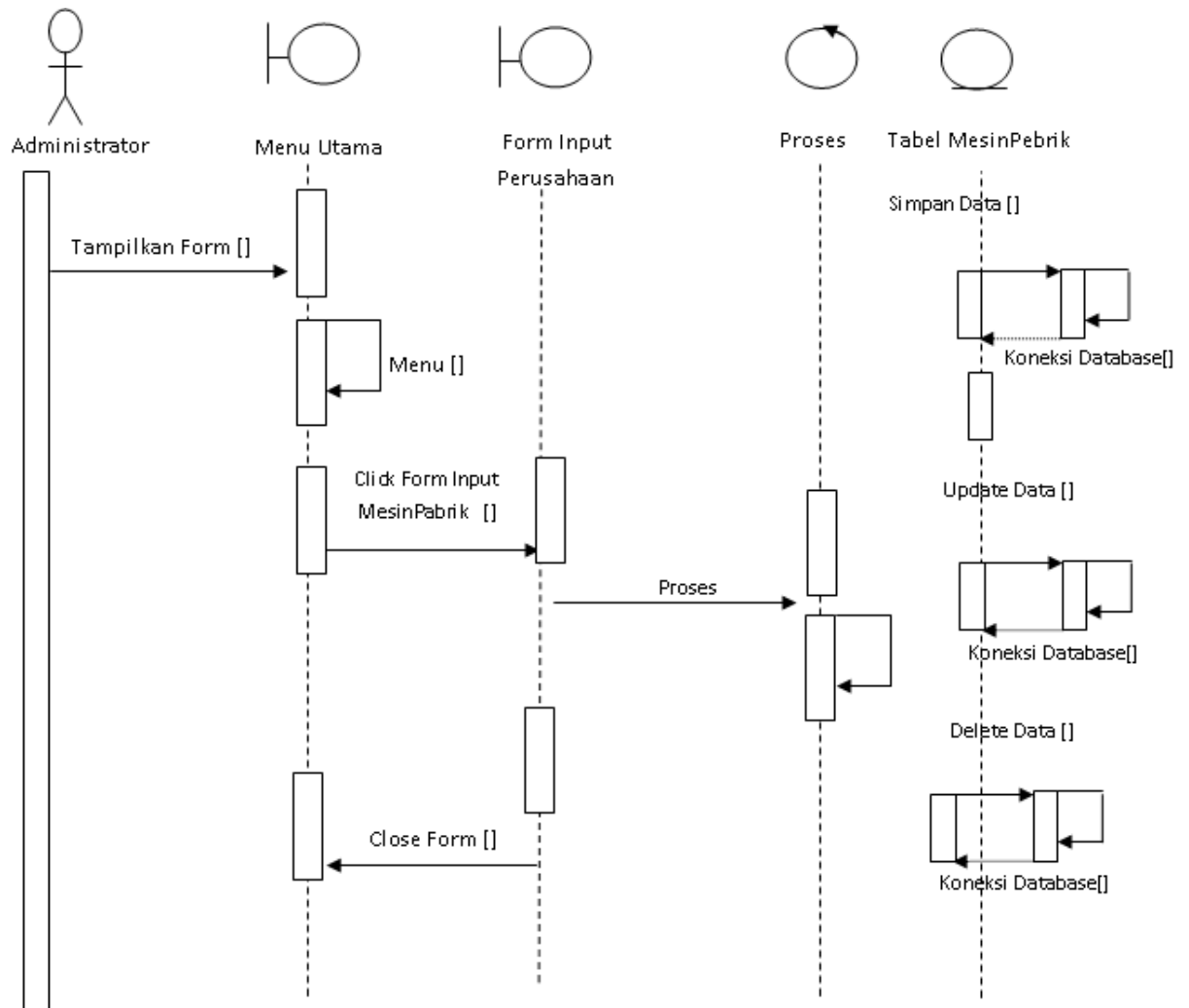
*Sequence diagram login* dapat dilihat pada Gambar III.11. Sebagai berikut :



**Gambar III.11. *Sequence Diagram Form Login***

b. *Sequence Diagram Data Mesin Pabrik*

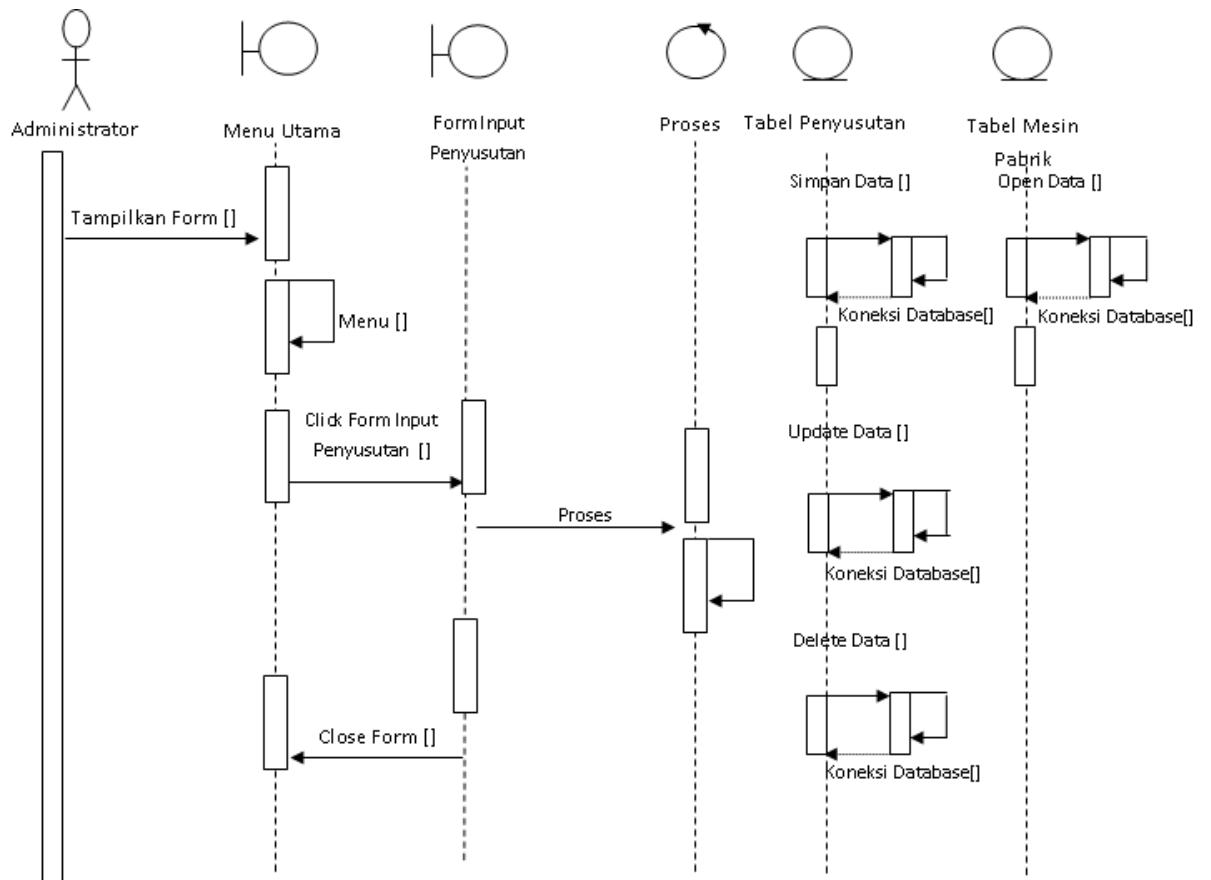
*Sequence diagram data Mesin Pabrik* dapat dilihat pada Gambar III.12. Sebagai berikut :



**Gambar III.12. Sequence Diagram Form Data Mesin Pabrik**

c. Sequence Diagram Data Penyusutan

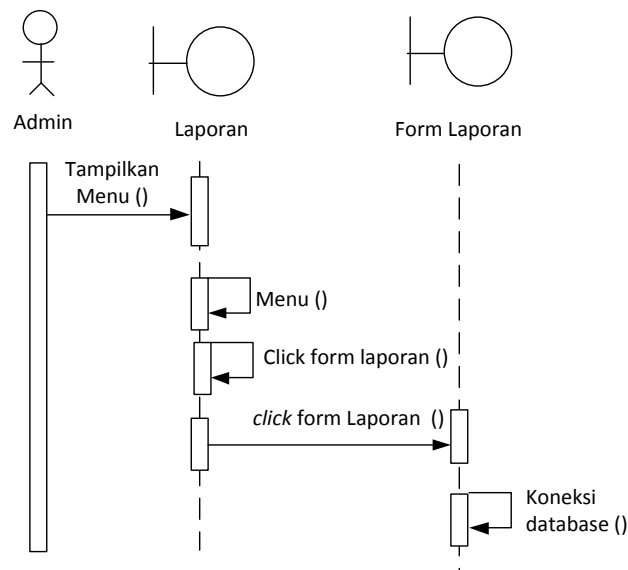
Sequence diagram data Penyusutan dapat dilihat pada Gambar III.13. Sebagai berikut :



**Gambar III.13. Sequence Diagram Form Data Penyusutan**

d. *Sequence Diagram* Laporan

Berikut adalah penjelasan mengenai *sequence* diagram untuk melihat laporan yang meliputi laporan Mesin pabrik, laporan penyusutan dan laporan jurnal umum. Serangkaian kerja melihat laporan dapat terlihat seperti pada gambar III.14 berikut :



**Gambar III.14. Sequence Diagram Laporan**

### III.3.5. Desain Database

#### 1. Normalisasi

Berikut adalah normalisasi Perancangan Aplikasi Penyusutan Mesin Pabrik Dengan Menggunakan Metode Productive Output Method Pada Garuda Mas Perkasa adalah seperti pada gambar berikut ini :

1. Step 1 bentuk tidak normal (dalam bentuk ini masukan semua *file* tanpa terkecuali, walaupun file-file tersebut ganda).

**Tabel III.1. Bentuk Tidak Normal**

No Aktiva	Nama Aktiva	Tgl Perolehan	Bulan Perolehan	Tahun Perolehan	Harga Perolehan	Taksran Umur	penyusutan
A001	Mesin Potong	12	Maret	2016	2000000	5 tahun	1000000
A002	Mesin Produksi	16	Juni	2016	3000000		1500000
A003	Mesin Pabrik	24		2015	20000000		10000000
A004	Mesin Tarik	30		2013	15000000	2 tahun	7000000
A005	Mesin Cetak	27		2015	20000000		3000000
A006	Mesin pemanas	24	Maret	2015	20000000		18000000

2. Step 2 bentuk 1 NF (dalam bentuk kesatu pisahkan file-file tersebut menjadi miliknya sendiri dalam satu tabel).

**Tabel III.2. Normalisasi Tahap 1 (1 NF)**

No Aktiva	Nama Aktiva	Tgl Perolehan	Bulan Perolehan	Tahun Perolehan	Harga Perolehan	Taksran Umur	penyusutan
A001	Mesin Potong	12	Maret	2016	2000000	5 tahun	1000000
A002	Mesin Produksi	16	Juni	2016	3000000	5 tahun	1500000
A003	Mesin Pabrik	24	Juni	2015	20000000	5 tahun	10000000
A004	Mesin Tarik	30	Juni	2013	15000000	2 tahun	7000000
A005	Mesin Cetak	27		2015	20000000	2 tahun	3000000
A006	Mesin pemanas	24	Maret	2015	20000000	2 tahun	18000000

3. Step 3 bentuk 2 NF (dalam bentuk kedua, sudah dalam bentuk normal kesatu). Lalu tiap-tiap tabel diberi nama file dan *primary key*, serta terakhir beri nama relasinya.

**Tabel III.3. Normalisasi Tahap 3 (2 NF)**

No Aktiva	Nama Aktiva	Harga Perolehan	Taksran Umur	penyusutan
A001	Mesin Potong	2000000	5 tahun	1000000
A002	Mesin Produksi	3000000	5 tahun	1500000
A003	Mesin Pabrik	20000000	5 tahun	10000000
A004	Mesin Tarik	15000000	2 tahun	7000000
A005	Mesin Cetak	20000000	2 tahun	3000000
A006	Mesin pemanas	20000000	2 tahun	18000000

4. Step 4 bentuk 3 NF (dalam bentuk ketiga, sudah dalam bentuk normal kedua). yakni dengan menghilangkan field yang bergantung Transitif dan membentuk relasi dengan dengan menentukan *Foreign Key*.

**Tabel III.4. Normalisasi Tahap 4 (3 NF)**

Nama Aktiva	Harga Perolehan	penyusutan
Mesin Potong	2000000	1000000
Mesin Produksi	3000000	1500000
Mesin Pabrik	20000000	10000000
Mesin Tarik	15000000	7000000

## 2. Desain Tabel

Perancangan struktur database adalah untuk menentukan *file database* yang digunakan seperti *field*, tipe data, ukuran data. Sistem ini dirancang dengan menggunakan database *MySql*

Berikut adalah desain database dan tabel dari sistem yang dirancang.

### 1. TabelUser

Tabel User berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data pengguna program yang akan menggunakan program.

Nama Database : Penyusutan

Nama Tabel : TabelUser

Primary Key : IDUser

Foreign Key : -

**Tabel III.5 Tabel User**

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
<b>*IDUser</b>	<b>Varchar</b>	<b>10</b>	<b>*IDUser</b>
Password	Varchar	10	Password

## 2. Tabel Mesin Pabrik

Tabel Mesin Pabrik berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data yang berada pada data Mesin Pabrik.

Nama Database : Penyusutan

Nama Tabel : Tabel Mesin Pabrik

Primary Key : IDMesin

Foreign Key : -

**Tabel III.6 Tabel Mesin Pabrik**

<b>Nama Field</b>	<b>Tipe Data</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
<b>*NoMesin</b>	<b>Nchar (10)</b>	<b>10</b>	<b>*Nomesin</b>
NamaMesin	Varchar	30	Nama Mesin
TglPerolehan	Int	-	Tanggal Perolehan
Bulan Perolehan	Nchar	10	Bulan Perolehan
Tahun Perolehan	Int	-	Tahun Perolehan
Harga Perolehan	Money	-	Harga Perolehan
Nilai Sisa	Money	-	Nilai Sisa
TaksiranPenyusutanEkono	Int	-	Taksiran Ekonomis
Taksiran Penyusutan	Money	-	Taksiran Penyusutan

## 3. Tabel Penyusutan

Tabel Penyusutan berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data Penyusutan.

Nama Database : Penyusutan

Nama Tabel : TabelPenyusutan

Primary Key : NoPenyusutan

Foreign Key : IDMesin

**Tabel III.7 Tabel Penyusutan**

<b>Nama Field</b>	<b>Tipe Data</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
<b>*NoPenyusutan</b>	<b>Varchar</b>	<b>15</b>	<b>*No Penyusutan</b>
ThnPenyusutan	Int	-	Thn Penyusutan
IDMesin	Nchar	10	ID Mesin

UnitProduksi	Int	-	UnitProduksi
TarifPenyusutanPerUnit	Money	-	Tarif Peyusutan
JumlahPenyusutan	Money	-	JumlahPenyusutan

#### 4. Tabel Detail Umum Penyusutan

Tabel Detail Umum Penyusutan berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data Detail Umum Penyusutan.

Nama Database : Penyusutan

Nama Tabel : Tabel Detail Umum Penyusutan

Primary Key : -

Foreign Key : IDMesin

**Tabel III.8 Tabel Detail Umum Penyusutan**

<b>Nama Field</b>	<b>Tipe Data</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
IDMesin	Nchar	10	ID Mesin
TahunKe	Int	-	Tahun Ke
JumlahProduksi	Int	-	Jumlah Produksi

#### 5. Tabel Jurnal Penyusutan

Tabel Jurnal Penyusutan berfungsi sebagai tabel untuk menampung data-data Jurnal Penyusutan.

Nama Database : Penyusutan

Nama Tabel : TabelJurnalPenyusutan

Primary Key : -

Foreign Key : -

**Tabel III.9 Tabel Jurnal Penyusutan**

<b>Nama Field</b>	<b>Tipe Data</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
Thn	Int	-	Tahun
Keterangan	Varchar	30	Keterangan
NoRef	Varchar	15	Keterangan

Debet	Double	-	Debet
Kredit	Double	-	Kredit

### III.4 Desain User Interface

#### III.4.1. Desain Input

Perancangan input merupakan masukan yang penulis rancang guna lebih memudahkan dalam entry data. Entry data yang dirancang akan lebih mudah dan cepat dan meminimalisir kesalahan penulisan dan memudahkan perubahan.

Perancangan input tampilan yang dirancang adalah sebagai berikut :

##### 1. Perancangan Input *Form Login*

Perancangan input *form login* berfungsi untuk verifikasi pengguna yang berhak menggunakan sistem. Adapun rancangan form login dapat dilihat pada Gambar III.15. sebagai berikut :

Login Sistem

---

LOGO

ID User

Berikut

ID User

Login

11.15.19 Minggu Date : 15 Mei 2016

**Gambar III.15. Rancangan *Input Form Login***

## 2. Rancangan *Input Form Input* Menu Utama

Rancangan input menu utama berfungsi untuk menampilkan tampilan utama dari user interface. Adapun rancangan menu utama dapat dilihat pada Gambar III.16. sebagai berikut :

PT. GARUDA MAS PERKASA		
File	Laporan	Keluar
		LOGO

**Gambar III.16. Rancangan *Input Form Input* Menu Utama**

## 3. Rancangan *Input Form Input* Mesin Pabrik

Perancangan *input form input* Mesin Pabrik merupakan form untuk penyimpanan data-data daftar Mesin Pabrik. Adapun bentuk *form input* Mesin Pabrik dapat dilihat pada Gambar III.17 Sebagai berikut :

FormFileMesinPabrik																	
LOGO	New	Simpan	Edit	Hapus	Update												
ID Mesin Pabrik	<input type="text"/>	Harga Perolehan	<input type="text"/>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>IDMesin</th> <th>Namamesin</th> <th>Tgl</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Xxyyy</td> <td>Xxxxxx</td> <td>ddmmyy</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>		IDMesin	Namamesin	Tgl	Xxyyy	Xxxxxx	ddmmyy						
IDMesin	Namamesin	Tgl															
Xxyyy	Xxxxxx	ddmmyy															
Nama Mesin Pabrik	<input type="text"/>	Nilai Sisa	<input type="text"/>														
Tanggal Perolehan	<input type="text"/>	Taksi.UmurEkonomi	<input type="text"/>														
Total Perolehan	<input type="text"/>	TarifPenyusutan	<input type="text"/>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Hitung Trif Peny</div>													
Total Produksi	<input type="text"/>																
Tarif Penyusutan/ Unit																	
Tahun Ke	<input type="text"/>	Tambah Tahun	Hapus / Tahun														
Jumlah Produksi	<input type="text"/>																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>IDMesin</th> <th>Nama Mesin</th> <th>Tahun Ke</th> <th>JmlProduksi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Xxx999</td> <td>Xxxxxx</td> <td>99999</td> <td>9999999</td> </tr> <tr> <td>Xxx999</td> <td>Xxxxxx</td> <td>99999</td> <td>9999999</td> </tr> </tbody> </table>						IDMesin	Nama Mesin	Tahun Ke	JmlProduksi	Xxx999	Xxxxxx	99999	9999999	Xxx999	Xxxxxx	99999	9999999
IDMesin	Nama Mesin	Tahun Ke	JmlProduksi														
Xxx999	Xxxxxx	99999	9999999														
Xxx999	Xxxxxx	99999	9999999														

**Gambar III.17. Rancangan *Input Form Input Mesin Pabrik***

4. Rancangan *Input Form Input Penyusutan*

Perancangan *input form input Penyusutan* merupakan form untuk penyimpanan data-data Penyusutan yang telah susut. Adapun bentuk *form input Penyusutan* dapat dilihat pada Gambar III.18 Sebagai berikut :

Form Penyusutan							
LOGO		New	Simpan	Edit	Hapus	Updat	
No Penyusutan	<input type="text"/>	No Peyusutan	Thn Penyusutan	ID Mesin	Unit Produksi	Tarif Penyusutan	Jumlah Penyusutan
ID Mesin	<input type="text"/>	Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	9999999	999999	999999
Thn Penyusutan	<input type="text"/>	Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	9999999	999999	999999
Nama Mesin	<input type="text"/>						
Tgl Perolehan	<input type="text"/>						
Harga Perolehan	<input type="text"/>						
Nilai Sisa	<input type="text"/>						
Taksi.UmurEkonomi	<input type="text"/>						
Unit Produksi	<input type="text"/>	Tahun	View Unit Produksi				
Tarif Peny./ Unit	<input type="text"/>						
TarifPenyusutan	<input type="text"/>						
Hitung Total Beban Penyusutan							

**Gambar III.18. Rancangan *Input Form* Penyusutan**

### III.4.2. Desain Output

Desain sistem ini berisikan pemilihan menu dan hasil pencarian yang telah dilakukan. Adapun bentuk rancangan *output* dari Perancangan Aplikasi Penyusutan Mesin Pabrik Dengan Menggunakan Metode Productive Output Method Pada Garuda Mas Perkasa ini adalah sebagai berikut :

### 1. Rancangan *Output* Laporan Mesin

Rancangan output laporan Mesin berfungsi menampilkan data-data Mesin. Adapun rancangan output laporan Mesin dapat dilihat pada Gambar III.19. sebagai berikut :

FormLapMesin						
LOGO						
Laporan Mesin Pabrik						
ID Mesin	Nama Mesin	Tgl Perolehan	Harga Perolehan	Nilai Sisa	Taksiran Umur	Tarif Penyusutan Per Unit
Xxx999	Xxxx	Ddmmyy	999999	999999	999999	99999
Xxx999	Xxxx	Ddmmyy	999999	999999	999999	99999
Disahkan Oleh			Mesin, ddmmyy			
(Manager)			Dicetak Oleh			
(Manager)			(Accounting)			

**Gambar III.19. Rancangan *Output* Laporan Mesin**

### 2. Rancangan *Output* Laporan Penyusutan

Perancangan *Output* Laporan Penyusutan merupakan form untuk penyimpanan data-data daftar penyusutan yang terjadi. Adapun perancangan *output* Laporan penyusutan dapat di lihat pada gambar III.20 sebagai berikut :

FormLapPenyusutan						
LOGO						
Laporan Mesin Pabrik Tahun Penyusutan :						
No Penyusutan	Thn Penyusutan	ID Mesin	Nama Mesin	Unit Produksi	Trif Penyusutan	Jumlah Penyusutan
Xxx999	Ddmmmy	Xxx999	Xxx999	999999	999999	99999
Xxx999	Ddmmmy	Xxx999	Xxx999	999999	999999	99999
Disahkan Oleh				Mesin, ddmmy		
(Manager)				Dicetak Oleh		
				(Accounting)		

**Gambar III.20. Rancangan *Output* Tampilan form Penyusutan**

### 3. Rancangan *Output* Laporan Jurnal Penyusutan

Perancangan *Output* Laporan Jurnal Penyusutan merupakan form untuk penyimpanan data-data daftar Penyusutan yang terjadi. Adapun bentuk Laporan Penyusutan dapat dilihat pada Gambar III.21 Sebagai berikut :

FormLapjurnal			
LOGO			
Jurnal Penyusutan Tahun Penyusutan :			
Keterangan	No Ref	Debet	Kredit
xxx999	Xxx999	99999	-
xxx999	Xxx999	-	99999
Disahkan Oleh		Mesin, ddmmy	
(Manager)		Dicetak Oleh	
		(Accounting)	

**Gambar III.21. Rancangan *Output* Tampilan form Jurnal Penyusutan**