

BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Latar Belakang

Akuntansi adalah suatu sarana yang menjembatani antar pihak pimpinan dengan pihak lain yang berkepentingan dengan perusahaan, melalui proses akuntansi akan dihasilkan laporan keuangan yang akan dipakai untuk mengkomunikasikan aktivitas perusahaan tersebut. Selain itu akuntansi juga berfungsi sebagai suatu alat untuk mengawasi dan mengamankan harta kekayaan perusahaan (Henny Hendarti ; 2010 : 2).

Data *warehouse* dibangun untuk mengatasi masalah teknis dan bisnis yang berkaitan dengan penggunaan data dan informasi, Data *Warehouse* adalah kumpulan data dari berbagai sumber yang ditempatkan menjadi satu dalam tempat penyimpanan berukuran besar lalu diproses menjadi bentuk penyimpanan multi - dimensional dan di desain untuk *querying* dan *reporting* (Armadyah Amborowati ; 2012 : 41).

Warehouse Management System yang sudah beredar saat ini sudah menunjang untuk proses FEFO ketimbang FIFO yang konvensional. Bahkan saat ini hampir seluruh produk akan mulai mengarah pada sistem FEFO walaupun untuk produk sarung tangan sekalipun. Tentu saja FEFO ini diperlukan untuk fungsi gudang yang banyak berfungsi sebagai hub keluar masuk dari berbagai sumber (Armadyah Amborowati ; 2012 : 41).

PT. Intan Hevea Industry merupakan salah satu perusahaan di Sumatra utara Medan. yang memproduksi sarung tangan karet. Perusahaan ini telah melaksanakan program K3 yang memperhatikan keselamatan dan kesehatan pekerja serta dengan memberikan fasilitas adanya dokter/klinik kesehatan sebagai tempat rujukan bagi karyawan yang mengalami kecelakaan. Jumlah seluruh karyawan di perusahaan ini ada 260 orang (Tri Lukidyahsari Retnaningrum ; 2012 : 2).

Mengembangkan sistem yang telah berjalan maka penulis mengangkat judul skripsi **“Sistem Informasi Pengolahan Warehouse Produk Sarung Tangan Lateks Pada PT. Intan Hevea Industry Menggunakan Metode FEFO (First Expired First Out)”**.

I.2. Ruang lingkup Permasalahan

Adapun beberapa tahap yang dilakukan dalam membuat ruang lingkup permasalahan adalah :

I.2.1. Identifikasi Masalah

Sehubungan dengan permasalahan yang ada maka penulis mencoba untuk mengidentifikasi masalah sebagai berikut :

1. Kesulitan dalam pencatatan data seperti data pengolahan warehouse sarung tangan dikarenakan masih menggunakan sistem manual.
2. Lambatnya proses pembuatan laporan pengolahan produksi pada PT.Intan Hevea Industry.

3. Sering terjadi kehilangan data karena data disimpan masih menggunakan pengarsipan dengan media penyusunan berkas.

I.2.2. Rumusan Masalah

Perumusan masalah yang ada pada PT.Intan Hevea Industry yaitu:

1. Bagaimana merancang sistem yang dapat mempermudah perusahaan dalam pengolahan data *warehouse* menggunakan metode FEFO?
2. Bagaimana mempercepat dan meminimalisasikan kesalahan dalam pembuatan laporan pengolahan *warehouse* produk sarung tangan Pada PT.Intan Hevea Industry?
3. Bagaimana menciptakan sistem keamanan pada penyimpanan data Menggunakan Metode FEFO?

I.2.3. Batasan Masalah

Batasan masalah pada penelitian ini yaitu:

1. Data *input* yang digunakan adalah berupa data produk jadi perusahaan, data *warehouse* produk menggunakan metode FEFO.
2. Data *output* yaitu laporan pengolahan produk jadi pada perusahaan.
3. Basis data yang digunakan yaitu MySQL
4. Bahasa pemrograman yang digunakan untuk membuat aplikasi yaitu VB.Net.
5. Pemodelan sistem dilakukan dengan UML 2.0.

I.3. Tujuan Dan Manfaat

Tujuan dan manfaat yang penulis peroleh dari penelitian skripsi ini adalah sebagai berikut :

I.3.1. Tujuan

Tujuan penelitian ini yaitu:

1. Untuk mengetahui cara perolehan pengolahan *warehouse* produk Pada PT. Intan Hevea Industry.
2. Untuk mengetahui metode FEFO yang digunakan pada PT. Intan Hevea Industry.
3. Untuk mengetahui dokumen apa saja yang digunakan dalam sistem akuntansi pengolahan *warehouse* pada PT. Intan Hevea Industry.
4. Untuk mengetahui catatan akuntansi apa saja yang digunakan dalam sistem akuntansi FEFO produk Pada PT. Intan Hevea Industry.

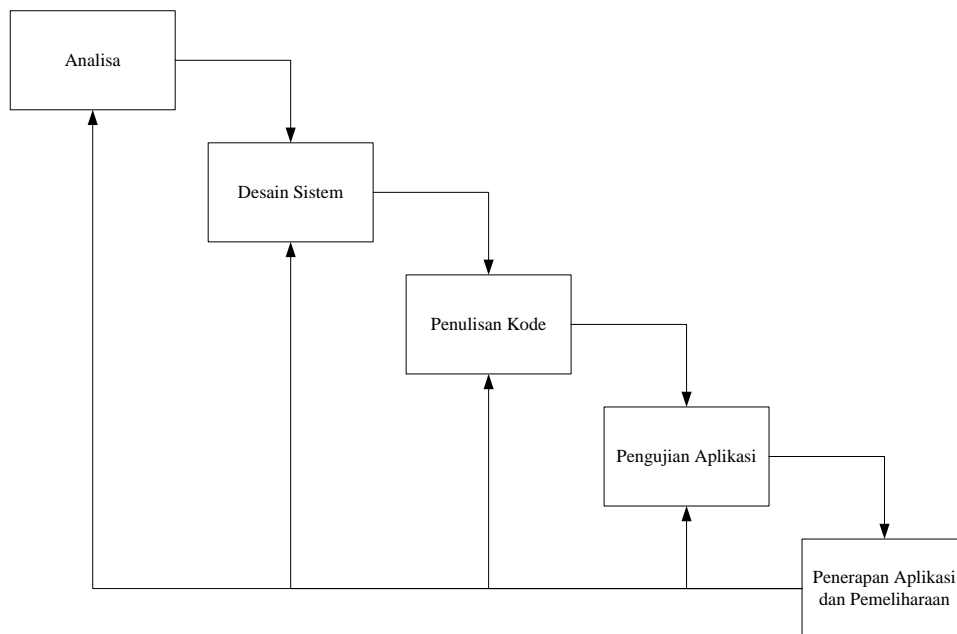
I.3.2. Manfaat

Manfaat penelitian ini yaitu:

1. Kemudahan penggunaan sistem yang mendata data keuangan dengan lengkap dan akurat sehingga mempermudah kinerja karyawan khususnya dalam pengelolaan *warehouse* produksi.
2. Terciptanya sistem yang dapat membantu proses *warehouse* produksi sehingga mudah untuk diketahui transaksi akuntansi yang ada pada PT. Intan Hevea Industry.
3. Pembuatan laporan pengolahan FEFO menjadi mudah dan minimnya kesalahan.
4. Sistem yang dapat menyimpan data dalam jenjang waktu yang cukup lama sehingga tidak terjadi penumpukan serta kehilangan data.

I.4. Metodologi Penelitian

Didalam melakukan pengembangan sistem penulis menggunakan paradigma *waterfall*. Adapun metode *waterfall* mempunyai tahapan-tahapan sebagai berikut :



Gambar I.1. Metodologi Penelitian *Waterfall*

1. Analisa Kebutuhan

Adapun tahap yang dilakukan pada analisa kebutuhan yaitu mengumpulkan data data dari PT. Intan Hevea Industry. Pada tahapan ini untuk mengetahui sistem informasi pengolahan *warehouse* produksi sarung tangan lateks pada PT. Intan Hevea Industry dengan Metode FIFO. Dengan menggunakan metode FIFO akan diketahui pengolahan produk. Adapun pengumpulan data dengan metode-metode sebagai berikut :

a. Studi lapangan

Merupakan teknik yang dilakukan dengan cara mengumpulkan data dengan mengadakan penelitian langsung terhadap objek penelitian dan pengumpulan data melalui :

1) Wawancara

Adalah salah satu metode atau suatu cara yang digunakan untuk memperoleh data dengan mengajukan pertanyaan-pertanyaan dengan pihak yang terkait yang dapat memberikan informasi khususnya pada penulis.

2) Observasi/pengamatan

Adalah pengumpulan data dengan mengadakan peninjauan langsung, mengkaji dan menganalisa terhadap prosedur-prosedur pada sistem pengolahan *warehouse* produksi sarung tangan lateks.

2. Desain Sistem

Desain sistem ini dirancang dengan permodelan *UML* menggunakan *Microsoft Visio* 2010 yang digunakan untuk membuat desain sistem laporan pada PT. Intan Hevea Industry.

3. Penulisan Kode Program

Penulisan kode program menggunakan *VB.Net*. Hal ini sangat memudahkan proses pasca perancangan kode program. *VB.Net* bersifat *open-source*. Setelah pengkodean selesai maka akan dilakukan *testing* terhadap sistem yang telah dibuat tadi. Tujuan *testing* adalah menemukan kesalahan kesalahan terhadap sistem tersebut dan kemudian bisa diperbaiki.

4. Pengujian Program

Berisi langkah-langkah yang dilakukan dalam pembuatan alat serta tahapan-tahapan pengujian yang dilakukan untuk masing masing blok peralatan yang dirancang

- a. Menganalisis beberapa kesalahan yang ada pada sistem yang lama.
- b. Melakukan pengujian aplikasi yang baru untuk meminimalisir kesalahan yang ada.
- c. Melakukan perawatan sistem yang baru apabila terjadi kesalahan.

5. Penerapan Program dan Pemeliharaan

Perangkat lunak yang merupakan suatu kegiatan untuk memelihara perangkat lunak yang sudah dibuat, pemeliharaan tersebut dilakukan agar keutuhan program dapat terjaga seperti validasi data, update data, dan integrasi data.

I.5. Keaslian Penelitian

Berikut ini perbandingan antara sistem yang lama dengan sistem yang baru pada tabel berikut :

Tabel 1. Perbandingan Sistem Yang Sudah Ada Dan Yang Akan Dirancang

No.	Jurnal	Judul	Hasil Penelitian	Aplikasi	Perbedaanya
1.	Andy Victor	Perancangan Sistem Informasi Follow Up Paket Undelivery Outbound Menggunakan Metode FEFO di Customer Service PT.	Setelah menganalisa, memahami dan mempelajari masalah, permasalahan yang terjadi di perusahaan tempat melakukan praktik kerja	Microsoft Visual Basic Studio 2010	PT. Tiki Jalur Nugraha Ekakurir Bandung pada Departemen Customer Service masih melakukan pekerjaan yang masih kurang efektif

		TIKI JNE Bandung	lapangan. Telah diambil kesimpulan dari Perancangan Sistem Informasi Follow Up Paket Undelivery Outbound yang akan berjalan nantinya		dalam proses bisnisnya, yakni, proses follow up paket undelivery outbound dilakukan secara acak dan kurang optimalnya hasil laporan
2.	Faisal Rahman	Sistem Informasi Inventory Dengan Menggunakan Metode First Expired First Out (FEFO)	Dengan metode FEFO perpetual yang telah didesain untuk pengendalian inventori, akan dapat membantu permasalahan tersebut karena dengan adanya metode yang digunakan dalam sistem inventori akan memudahkan dalam pengawasan	Aplikasi tidak diketahui	inventory atau persediaan bukan merupakan hal yang asing lagi bagi setiap perusahaan. Namun masalah inventory terkadang masih menjadi salah satu kendala untuk mencapai tujuan perusahaan

I.6. Lokasi Penelitian

Penelitian ini dilakukan pada PT. Intan Havea Industri yang berada di Jl. KLY Sudarso Km.10,5 Medan, Sumatera Utara.

I.7. Sistematika Penulisan

Adapun sistematika penulisan yang diajukan dalam tugas akhir ini adalah sebagai berikut :

BAB I : PENDAHULUAN

Pada bab ini menerangkan tentang latar belakang, ruang lingkup permasalahan, tujuan dan manfaat, metode penelitian dan sistematika penulisan.

BAB II : TINJAUAN PUSTAKA

Pada bab ini menerangkan tentang teori-teori dan metode yang berhubungan dengan topik yang dibahas atau permasalahan yang sedang dihadapi.

BAB III : ANALISA DAN DESAIN SISTEM

Pada bab ini mengemukakan tentang analisa sistem yang sedang berjalan, evaluasi sistem yang berjalan dan desain sistem secara detail.

BAB IV : HASIL DAN UJI COBA

Pada bab ini menerangkan hasil dan pembahasan program yang dirancang serta kelebihan dan kekurangan sistem yang dirancang.

BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini berisi kesimpulan penulisan dan saran dari penulis sebagai perbaikan di masa yang akan datang untuk sistem.