

BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Latar Belakang

Distribusi artinya proses yang menunjukkan penyaluran barang dari produsen sampai ke tangan masyarakat konsumen. Produsen artinya orang yang melakukan kegiatan produksi. Konsumen artinya orang yang menggunakan atau memakai barang/jasa dan orang yang melakukan kegiatan distribusi disebut distributor. Distribusi merupakan kegiatan ekonomi yang menjembatani kegiatan produksi dan konsumsi. Berkat distribusi barang dan jasa dapat sampai ke tangan konsumen.

PT. Niagamas Lestari Gemilang adalah perusahaan yang bergerak dalam pengolahan maupun distribusi mesin teknik, Dalam saluran distribusi ini PT. Niagamas Lestari Gemilang menginginkan suatu lembaga lain, maksudnya dalam hal ini Dealer/Agen yang menyampaikan produknya ke konsumen. Namun, PT. Niagamas Lestari Gemilang sering mengalami kendala dalam mencatat, mengolah, dan pembuatan laporan distribusi mesin teknik yang akan mengerjakan pekerjaan pada perusahaan karena masih menggunakan sistem yang masih semi komputerisasi dengan menyimpan data menggunakan aplikasi Software Microsoft Excel sehingga proses kegiatan perusahaan menjadi tidak efektif dan pembuatan serta penyampaian laporan kepada pimpinan membutuhkan waktu yang cukup lama.

Oleh karena itu, dibutuhkan sebuah sistem distribusi untuk dapat menyelesaikan pengolahan data yang akurat. yang memiliki kecepatan dalam

proses pengolahan data, memiliki ketelitian sangat tinggi, efektif dan efisien, memiliki kemudahan dalam mengakses data, dan dapat menyimpan data dalam jumlah besar.

Maka, penulis tertarik untuk mengambil judul **“Perancangan Sistem Distribusi Mesin Teknik Pada PT. Niagamas Lestari Gemilang”** dalam penulisan Tugas Akhir ini.

I.2. Ruang Lingkup Permasalahan

I.2.1. Identifikasi Masalah

Adapun ruang lingkup permasalahan, khususnya identifikasi masalah yang dibuat oleh penulis adalah :

1. Penyampaian informasi distribusi mesin Teknik pada PT. Niagamas Lestari Gemilang masih banyak kesalahan sehingga informasi distribusi mesin Teknik menjadi kurang akurat.
2. Laporan distribusi mesin teknik pada PT. Niagamas Lestari Gemilang ini masih diolah secara semi komputerisasi sehingga membutuhkan waktu yang lama untuk mengetahui hasil laporannya.

I.2.2. Rumusan Masalah

Adapun ruang lingkup permasalahan, khususnya rumusan masalah yang dibuat oleh penulis adalah sebagai berikut :

1. Bagaimana cara mengatasi keterlambatan dalam penentuan distribusi mesin teknik pada PT. Niagamas Lestari Gemilang ?

2. Bagaimana cara mengolah data Distribusi Mesin Teknik pada PT. Niagamas Lestari Gemilang agar menjadi lebih efektif ?
3. Bagaimana proses pengujian sistem Distribusi Mesin Teknik yang telah dirancang oleh penulis?

I.2.3. Batasan Masalah

Adapun ruang lingkup permasalahan, khususnya batasan masalah yang dibuat oleh penulis adalah sebagai berikut :

1. Proses dibatasi hanya untuk Distribusi Mesin Teknik saja.
2. Sistem akan dirancang dengan menggunakan aplikasi *Microsoft Visual Studi 2010* dengan menggunakan database *SQL Server 2008*.
3. Data inputnya adalah data login, data menu utama, data customer, data Mesin, data transport, data Distribusi dan data pengiriman.
4. Laporan outputnya adalah berupa laporan customer, laporan mesin, laporan transport, laporan Distribusi, dan laporan pengiriman.

I.3. Tujuan dan Manfaat Penelitian

I.3.1. Tujuan Penelitian

Adapun maksud dan tujuan dari pembuatan tugas akhir ini yaitu :

1. Untuk mengatasi keterlambatan dalam penentuan proses Distribusi mesin Teknik pada PT. Niagamas Lestari Gemilang.
2. Untuk mengolah data Distribusi Mesin Teknik pada PT. Niagamas Lestari Gemilang agar menjadi lebih efektif

3. Membangun dan merancang sistem yang baru yang belum pernah digunakan sebelumnya.

I.3.2. Manfaat Penelitian

Adapun maksud dan manfaat dari pembuatan Tugas akhir ini yaitu :

1. Terciptanya sistem yang mudah digunakan dan dapat mempercepat proses pengolahan data termasuk pembuatan laporannya.
2. Terciptanya sistem informasi Distribusi Mesin Teknik pada PT. Niagamas Lestari Gemilang sesuai dengan kebutuhan perusahaan.

I.4. Metodologi Penelitian

Dalam mengumpulkan data – data dan informasi yang diperlukan dalam penelitian ini, maka dalam penulisan tugas akhir ini menggunakan beberapa metode yang dibutuhkan yaitu, sebagai berikut :

I.4.1. Metode Lapangan

Metode ini dilakukan secara langsung untuk mengumpulkan data – data yang berhubungan dengan pelaksanaan riset khususnya untuk membantu sistem yang berjalan Pada PT. Niagamas Lestari Gemilang dalam menganalisis dan merancang sistem Distribusi Mesin Teknik, data-data tersebut dikumpulkan dengan cara :

- 1. Pengamatan Langsung (*Observation*)**

Dalam melakukan pengamatan langsung ke tempat objek pembahasan yang ingin diperoleh yaitu melalui Bagian distributor Khususnya dalam merancang sistem distribusi Mesin Teknik.

2. Wawancara (*Interview*)

Dalam melakukan wawancara (*interview*) dengan cara bertatap muka langsung dengan pihak yang berkompeten dalam kegiatan riset yang berlangsung dalam menganalisis Distribusi Mesin Teknik Pada PT. Niagamas Lestari Gemilang

3. Metode Perpustakaan (*Library Research*)

Dengan Metode yang diterapkan ini dapat dilakukan dari beberapa bacaan yang berkaitan dengan Sistem informasi Distribusi Mesin Teknik pada PT. Niagamas Lestari Gemilang dalam menganalisis dan merancang Sistem informasi Distribusi Mesin Teknik.

Maka dari itu Tugas Akhir ini diselesaikan dengan cara melakukan riset dengan metode pustaka PT. Niagamas Lestari Gemilang khususnya dalam menganalisis dan merancang merancang Sistem Distribusi Mesin Teknik.

I.5. Keaslian Penelitian

Adapun keaslian penelitian yang dibuat oleh penulis dapat dilihat pada

Tabel I.1. berikut :

Tabel I.1. Keaslian Penelitian

| NO. | Peneliti | Tahun | Judul | Hasil Penelitian | Sumber Terbitan |
|-----|---------------------------------|-------|---|--|-------------------|
| 1 | Hartati Deviana, ISSN: 1907- | 2011 | Penerapan <i>XML</i> <i>Web service</i> Pada | Setelah melakukan serangkaian kegiatan | Politeknik Negeri |

| | | | | | |
|---|--|------|--|---|---|
| | 4093 | | Sistem Distribusi Barang | <p>mulai dari perancangan, implementasi dan pengujian terhadap sistem yang dikembangkan dalam penelitian ini, maka dapat diambil beberapa kesimpulan bahwa sistem informasi dengan dukungan teknologi <i>web service</i> dapat memberikan informasi transaksi data pada proses pelayanan pemesanan maupun pengiriman barang secara lengkap karena XML skema dan tipe data dapat dilihat pada arus transformasi data antara client dan server. <i>Web service</i> dapat digunakan untuk mengintegrasikan dua DBMS yang berbeda yaitu Microsoft SQL Server dan Microsoft Access untuk digunakan pada satu aplikasi yang sama. Teknologi <i>web service</i> bersifat terbuka sehingga mendukung vendor <i>open source</i> seperti PHP dengan <i>toolkit</i> NuSOAP dalam pengembangan teknologi informasi dalam mengkonfigurasi sistem sesuai bentuk aplikasi dan solusi yang terbaik.</p> | Sriwijaya |
| 2 | Indri Parwati, Prima Andrianto, ISSN Jurnal Teknologi, 47 Volume 2 | 2010 | Metode <i>supply chain management</i> untuk menganalisis <i>bullwhip effect</i> guna meningkatkan efektivitas sistem | Dalam pendistribusian hasil produknya PT. Mondrian langsung mengirimkan produk ke retailer-retailer yang menjadi mitra bisnis dari | Institut Sains & Teknologi AKPRIND Yogyakarta |

| | | | | | |
|---|---------------------|------|---|--|---------------------------------|
| | Nomor 1 , Juni 2009 | | distribusi produk | <p>perusahaan. Retailer-retailer tersebut yang menyalurkannya ke konsumen. Dalam penelitian ini retailer-retailer yang diteliti adalah retailer-retailer yang berada di kota Yogyakarta dan Semarang yang meliputi 12 retailer yaitu Retailer Ada Siliwangi Semarang, Retailer Ada Seibudi Semarang, Retailer Ada Majapahit Semarang, Retailer Ada Fatmawati Semarang, Retailer Robinson Semarang, Retailer Sri Ratu Peterongan Semarang, Retailer Sri Ratu Pemuda Semarang, Retailer Ramayan Yogyakarta, Retailer Robinson Yogyakarta, Retailer Gardena Yogyakarta, Retailer Ramai Mall Yogyakarta, Retailer Mirota Kampus Yogyakarta. PT. Mondrian langsung mengirimkan produk pada retailer-retailer tersebut untuk memenuhi kebutuhan konsumen di kota Semarang dan Yogyakarta. Data Inventory meliputi biaya simpan, biaya pesan dan biaya kekurangan persediaan.</p> | |
| 3 | Wimby Prasuka | 2016 | Perancangan Sistem Distribusi Mesin Teknik Pada PT. Niagamas Lestari Gemilang | <p>PT. Niagamas Lestari Gemilang, dalam melakukan pendistribusian mesin teknik belum dapat diperoleh secara maksimal. Dalam</p> | Universitas Potensi Utama Medan |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| | | | | penelitian ini penulis akan menerapkan pendtribusi barang secar khusus. | |
|--|--|--|--|---|--|

Kesimpulan dari penelitian diatas adalah penggunaan cara distribusi barang dalam penelitian ini penulis akan melakukan analisa dan mengimplementasikanyah didalam sistem informasi distribusi teknik mesin yang akan rancang, sehingga memberikan kemudahan dalam menentukan distribusi mesin teknik pada perusahaan. Hal yang membedakan penelitian yang sudah ada sebelumnya dengan penelitian yang akan penulis lakukan adalah studi kasus permasalahannya yang berbeda dan hasil akhir yang diinginkan juga berbeda.

I.6. Lokasi Penelitian

Adapun lokasi penelitian penulis bertempat Pada PT. Niagamas Lestari Gemilang yang beralamat di Jln. Tengku Amir Hamzah No. 19 A Medan.

I.7. Sistematika Penulisan

Adapun sistematika penulis yang diajukan dalam tugas akhir ini adalah sebagai berikut:

BAB I : PENDAHULUAN

Pada bab ini menerangkan tentang latar belakang, ruang lingkup permasallahan, tujuan dan manfaat, metode penelitian dan sistematika penulis.

BAB II : TINJAUAN PUSTAKA

Pada bab ini menerangkan teori dasar yang berhubungan dengan program yang dirancang serta bahasa programan yang digunakan.

BAB III : ANALISA DAN DESAIN SISTEM

Bab ini mengemukakan analisa masalah program yang akan dirancang dan rancangan program yang digunakan pada penulis tugas akhir

BAB IV : HASIL DAN PEMBAHASAN

Pada bab ini mengemukakan tentang hasil implementasi sistem yang dirancang mencakup uji coba sistem, tampilan serta perangkat yang dibutuhkan. Analiisa sistem dirancang untuk mengetahui kelebihan dan kekurangan sistem yang dibuat.

BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN

Dalam bab ini berisikan berbagai kesimpulan yang dapat dibuat berdasarkan uraian yang telah disimpulkan, serta saran kepada perusahaan.