

BAB IV

HASIL DAN UJI COBA

IV.1 Tampilan Hasil

Berikut adalah tampilan hasil dan pembahasan dari Sistem Informasi Penentuan Harga Pokok Penjualan Dengan Menggunakan Metode Variabel Costing Pada PT. Yasuriang Samudera Rejeki

IV.1.1 Form Menu Login

Form login ini merupakan halaman untuk dapat masuk ke sistem dan mengoperasikannya.



PT. Yasuriang Samudera Rezeki
LOGIN

Username

Password

Copyright © 2016 PT. Yasuriang Samudera Rezeki

Gambar IV.1 Tampilan Form Login

Pada fungsi form login memiliki dua hak akses terhadap sistem informasi yang berbeda yaitu:

1. Hak akses server aplikasi, dengan *user id* “admin” dan password “admin”

Pada aplikasi admin, user yang berhasil masuk kedalam aplikasi dapat melakukan proses pengelolaan data jabatan, data karyawan dan juga

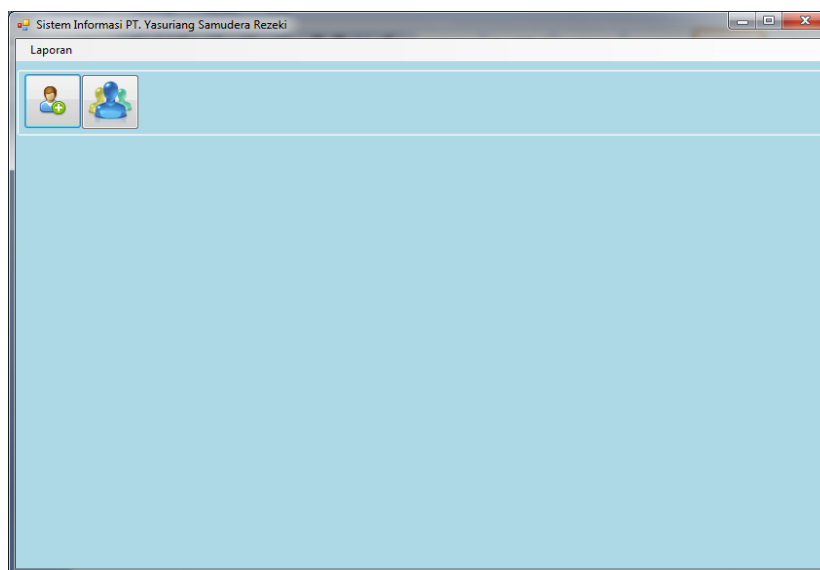
mengakses seluruh data laporan kegiatan produksi hingga perhitungan Harga Pokok Penjual dapat disimpulkan bahwa pada aplikasi server hanya bersifat menerima laporan hasil kegiatan.

2. Hak akses client aplikasi dengan user id “operator” dan password “operator”.

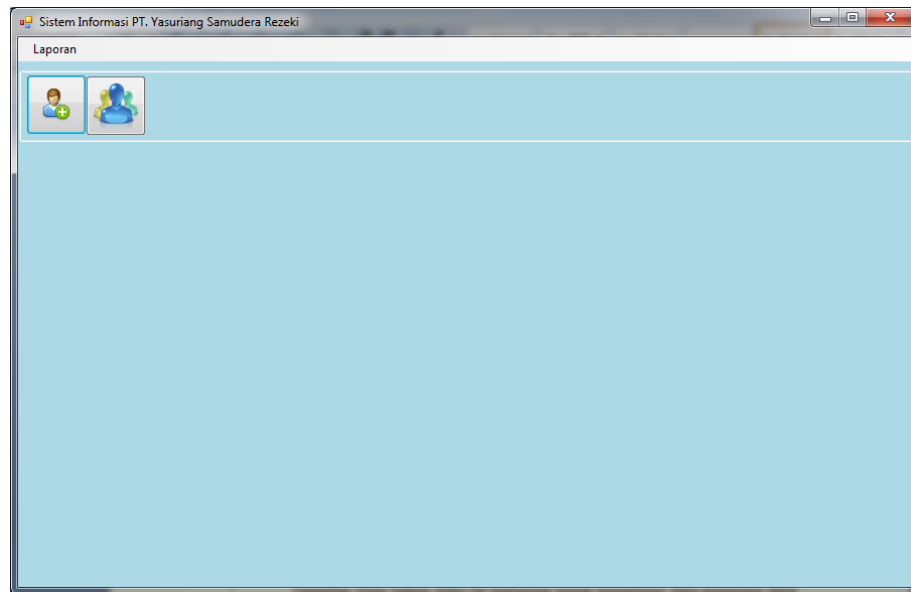
Pada aplikasi client, user yang berhasil masuk kedalam sistem memiliki kemampuan untuk melakukan input terhadap hasil kegiatan produksi hingga perhitungan harga pokok penjualan. User aplikasi ini bertanggung jawab penuh terhadap kebenaran data-data yang di inputkan. Pada bagian aplikasi ini pengguna aplikasi tidak memiliki kemampuan untuk melihat laporan hasil input data yang telah dilakukan.

IV.1.2. Tampilan Form Menu Utama

Form ini berfungsi untuk menampilkan menu data, menu transaksi, menu laporan seperti terlihat pada Gambar IV.2.



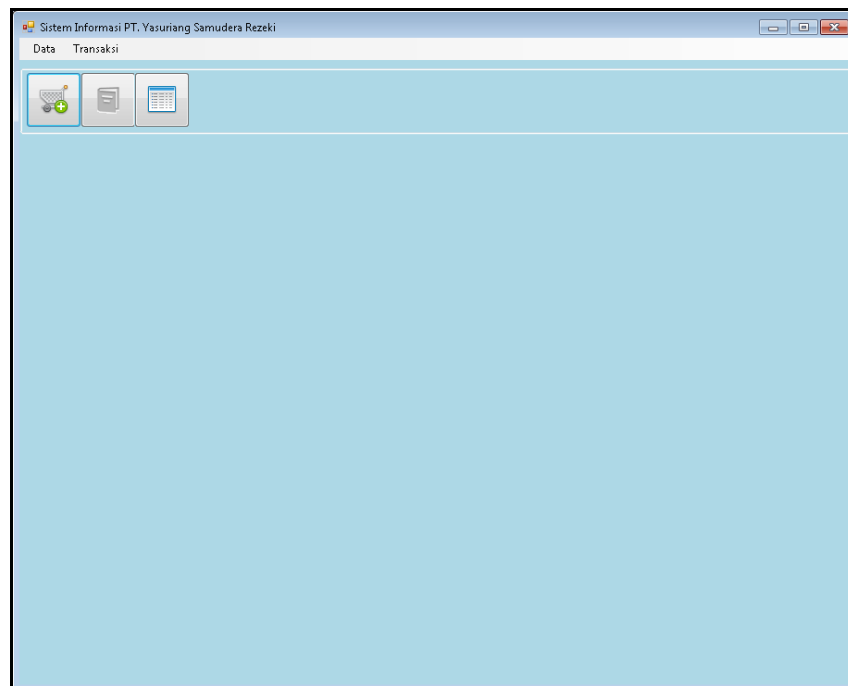
Gambar IV.2 Tampilan Form Menu Utama Server



Gambar IV.3 Tampilan Form Menu Utama *Client*

IV.1.3. Tampilan Form Bahan Baku

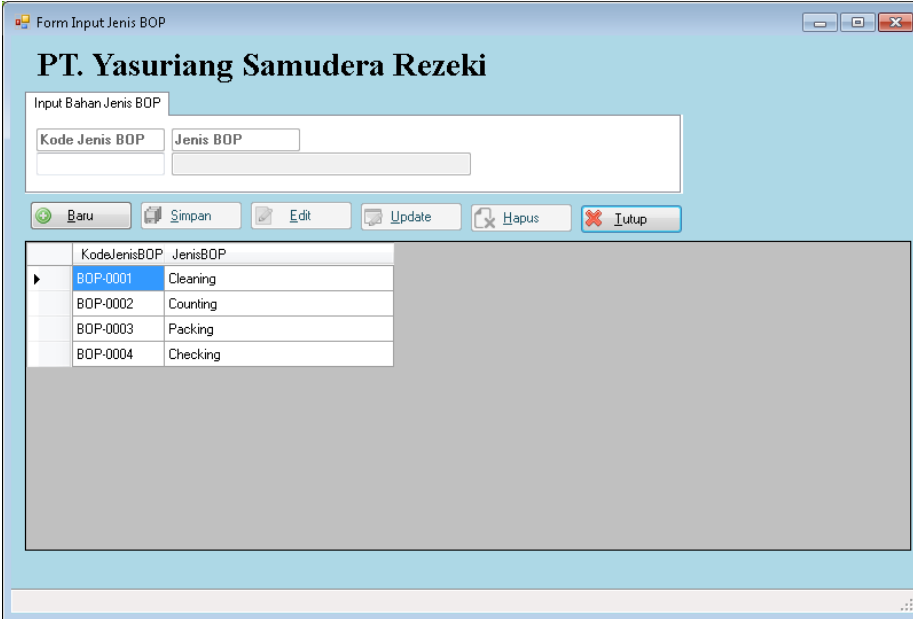
Tampilan form bahan baku ini bertujuan untuk menginput data mengenai data bahan baku. Seperti terlihat pada gambar IV.4 berikut:



Gambar IV.4 Tampilan Form Bahan Baku

IV.1.4. Tampilan Form Jenis BOP

Tampilan form jenis BOP ini bertujuan untuk menginput data mengenai jenis BOP. Seperti terlihat pada gambar IV.5 berikut:



The screenshot shows a software window titled "Form Input Jenis BOP" for "PT. Yasuriang Samudera Rezeki". It features an "Input Bahan Jenis BOP" section with two input fields: "Kode Jenis BOP" and "Jenis BOP". Below these fields is a toolbar with buttons for "Baru", "Simpan", "Edit", "Update", "Hapus", and "Iutup". A table is displayed below the toolbar, listing BOP types with their corresponding codes.

KodeJenisBOP	JenisBOP
BOP-0001	Cleaning
BOP-0002	Counting
BOP-0003	Packing
BOP-0004	Checking

Gambar IV.5 Tampilan Form Jenis BOP

IV.1.5. Tampilan Form Produk

Tampilan form produk ini bertujuan untuk menginput data mengenai produk. Seperti terlihat pada gambar IV.6 berikut:

Form Input Data Produk

PT. Yasuriang Samudera Rezeki

Input Produk:

Kode Produk:

Nama Produk:

Deskripsi:

Baru Simpan Edit Update Hapus Tutup

KodeProduk	NamaProduk	Deskripsi
PR-0001	Tuna I	Ukuran Packing 100 Kg
PR-0002	Capit Kepling	Ukuran Packing 25 Kg
PR-0003	Udang	Udang 10 Kg
PR-0004	Udang 20	Udang 20 Kg

Gambar IV.6 Tampilan Form Produk

IV.1.6. Tampilan Form Input jabatan

Tampilan form Input jabatan ini bertujuan untuk menginput data mengenai input jabatan. Seperti terlihat pada gambar IV.7 berikut:

InputJabatan

PT. Yasuriang Samudera Rezeki

Input Jabatan:

ID Jabatan:

Jabatan:

Gaji Harian Rp.:

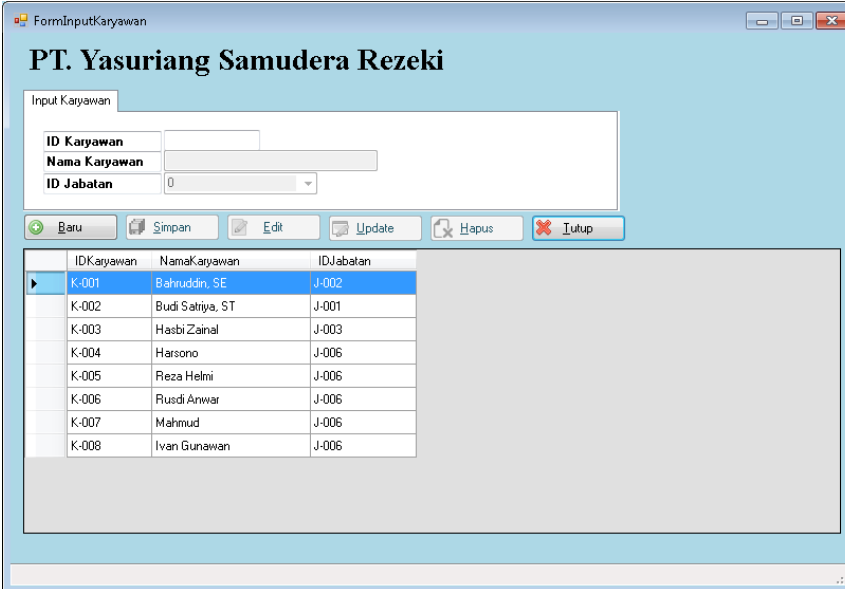
Baru Simpan Edit Update Hapus Tutup

IDJabatan	Jabatan	GajiHarian
J-001	Manager Operasional	180000
J-002	Manager Keuangan	180000
J-003	Kepala Gudang	160000
J-004	Administrasi	120000
J-005	Operator	100000
J-006	Karyawan	100000

Gambar IV.7 Tampilan Form Input jabatan

IV.1.7. Tampilan Form Input karyawan

Tampilan form input karyawan ini bertujuan untuk menginput data mengenai karyawan. Seperti terlihat pada gambar IV.8 berikut:



The screenshot shows a software window titled "FormInputKaryawan" for "PT. Yasuriang Samudera Rezeki". It features an "Input Karyawan" form with fields for "ID Karyawan", "Nama Karyawan", and "ID Jabatan". Below the form are buttons for "Baru", "Simpan", "Edit", "Update", "Hapus", and "Tutup". A table below the buttons lists employee data:

IDKaryawan	NamaKaryawan	IDJabatan
K-001	Bahrudin, SE	J-002
K-002	Budi Satriya, ST	J-001
K-003	Hasbi Zainal	J-003
K-004	Harsono	J-006
K-005	Reza Helmi	J-006
K-006	Rusdi Anwar	J-006
K-007	Mahmud	J-006
K-008	Ivan Gunawan	J-006

Gambar IV.8 Tampilan Form Input karyawan

IV.1.8. Tampilan Form Input Produksi

Tampilan form input produksi ini bertujuan untuk menginput data mengenai produksi. Seperti terlihat pada gambar IV.9 berikut:

FormInputProduksi

PT. Yasuriang Samudera Rezeki

Input Produksi | Biaya Utama Bahan | Biaya Operasional Pabrik (BOP) | Biaya Gaji Karyawan

No Produksi: Tanggal: Tanggal Selesai: Lama: Jumlah Produksi:

Kode Produk: Jumlah BOP Rp.:
 Biaya Utama: Biaya Gaji/Hari Rp.:
 Jml Jam Kerja Langsung: Jam Total Gaji Rp.:
 Jml Jam Mesin: Jam

Baru Simpan Edit Update Hapus Tutup

NoProduksi	Tanggal	Bulan	Tahun	TglSelesai	BlnSelesai	ThnSelesai	Lama
201609-00001	8	April	2016	8	April	2016	6
201609-00002	1	Januari	2016	1	Januari	2016	1

Simpan Data

Gambar IV.9 Tampilan Form Input Produksi

IV.1.9. Tampilan Form Biaya Utama Bahan

Tampilan form biaya utama bahan ini bertujuan untuk menginput data mengenai biaya utama bahan. Seperti terlihat pada gambar IV.10 berikut:

PT. Yasuriang Samudera Rezeki

Input Produksi | Biaya Utama Bahan | Biaya Operasional Pabrik (BOP) | Biaya Gaji Karyawan

Kode Bahan : Satuan :

Harga Rp. : Stok :

Jumlah :

Sub Total :

NoProduksi	KodeBahan	NamaBahan	Harga	Jumlah	SubTotal
	B-001	Kepiting	1500000	50	75000000

Gambar IV.10 Tampilan Form Biaya Utama Bahan

IV.1.10. Tampilan Form Biaya Operasional Pabrik (BOP)

Tampilan form biaya operasional pabrik (BOP) ini bertujuan untuk menginput data mengenai biaya operasional pabrik. Seperti terlihat pada gambar IV.11 berikut:

FormInputProduksi

PT. Yasuriang Samudera Rezeki

Input Produksi | Biaya Utama Bahan | **Biaya Operasional Pabrik (BOP)** | Biaya Gaji Karyawan

Kode Jenis BOP

Biaya

NoProduksi	KodeJenisBOP	JenisBOP	Biaya
	BOP-0001	Cleaning	20000
	BOP-0002	Counting	20000
	BOP-0003	Packing	20000
	BOP-0004	Checking	20000

Simpan Data

Gambar IV.11 Tampilan Form Biaya Operasional Pabrik (BOP)

IV.1.11. Tampilan Form Biaya Gaji Karyawan

Tampilan form biaya Gaji karyawan ini bertujuan untuk menginput data mengenai biaya Gaji Karyawan. Seperti terlihat pada gambar IV.12 berikut:

The screenshot shows a software window titled "FormInputProduksi" for "PT. Yasuriang Samudera Rezeki". It features a tabbed interface with the following tabs: "Input Produksi", "Biaya Utama Bahan", "Biaya Operasional Pabrik (BOP)", and "Biaya Gaji Karyawan". The "Biaya Gaji Karyawan" tab is active, displaying a form with the following fields and controls:

- Input fields for "ID Karyawan", "Nama", "ID Jabatan", and "Hitungan Gaji".
- Buttons labeled "Insert Per" and "Hapus Per" below the input fields.
- A large, empty grey rectangular area occupying the middle of the window.
- A "Simpan Data" button located at the bottom right of the window.

Gambar IV.12 Tampilan Form Biaya Gaji Karyawan

IV.1.12. Tampilan Form Pil Hasil Rekapitulasi Produksi

Sebelum menampilkan form hasil rekapitulasi keseluruhan, Sebelum form hasil rekapitulasi keseluruhan ditampilkan, terlebih dahulu harus memilih kriteria yang akan ditampilkan seperti pada gambar IV.13.

The screenshot shows a software window titled "Hasil Produksi". It contains a form for selecting production criteria:

- A label "Bulan/Tahun Produksi" above a dropdown menu.
- The dropdown menu is currently set to "Agustus" and "2016".
- A button labeled "Tampil Hasil Produksi" is positioned below the dropdown menu.

Gambar IV.13 Tampilan Form Pil Hasil Rekapitulasi Produksi

Setelah kategori form hasil rekapitulasi keseluruhan diinputkan, maka akan muncul form hasil rekapitulasi keseluruhan berdasarkan kriteria yang diinputkan seperti gambar IV.14.

The screenshot shows a software window titled "Input Hasil Produksi". The window contains a form with the following fields and values:

- Total Biaya Utama Rp.: 2250000
- Total BOP Rp.: 500000
- Total Jml Jam Kerja Langsung: 4 Jam
- Total Tenaga Kerja Rp.: 100000
- Total Jml Jam Mesin: 4 Jam
- Total OH Pabrik Per Hari Rp.: 150000
- Total Jumlah Produksi: 50

Below the form is a table with the following data:

NoProduksi	Tanggal	Bulan	Tahun	TgSelesai	BlnSelesai	ThnSelesai	LamaProduksi	KodeProduk	JumlahProduksi
201609-00002	1	Januari	2016	1	Januari	2016	1	PR-0001	50

Gambar IV.14 Tampilan Form Input Hasil Rekapitulasi Produksi

IV.1.13. Tampilan Form Pil HPP Per Produk

Sebelum menampilkan form HPP Per Produk, Sebelum form HPP Per Produk ditampilkan, terlebih dahulu harus memilih kriteria yang akan ditampilkan seperti pada gambar IV.15.

FormPerhitunganHPPPerProduk

Hasil Produksi Bulanan:

Total Biaya Utama Rp.	2250000	Total BOP Rp.	500000
Total Jml Jam Kerja Langsung	4 Jam	Total Gaji Rp.	100000
Total Jml Jam Mesin	4 Jam	Total OH Pabrik Per Hari Rp.	150000
		Total Jumlah Produksi	50

HPP Bulanan Per Produk:

NoProduksi	Tanggal	Bulan	Tahun	TglSelesai	BlnSelesai	ThnSelesai	LamaProduksi	KodeProduk	JumlahProduk	Biaya
201609-00002	1	Januari	2016	1	Januari	2016	1	PR-0001	50	22500

Jml Jam Kerja Lngsung	1	Total OH Pabrik Per Hari Rp.	
Jml Jam Mesin Per Produk	4 Jam	BOP Per Produk Rp.	
Biaya Utama Per Produk Rp	2250000	Biaya Total Per Produk	
Jumlah Per Produk	50	HPP Per Produk	

Gambar IV.15 Tampilan Form Pil HPP Per Produk

IV.1.14 Laporan Bahan Baku

Laporan bahan baku ini bertujuan untuk menampilkan semua data bahan baku yang ada. Seperti terlihat pada gambar IV.16 berikut:

Setelah kategori laporan diinputkan, maka akan muncul laporan produksi berdasarkan kriteria yang diinputkan seperti gambar IV.20.

<i>PT. Yasuriang Samudera Rezeki</i>							
Laporan Produksi							
Januari 2016							
NoProduksi	Tanggal	KodeProduk	Nama Produk	Jumlah	BiayaUtama	Jumlah Jam Kerja Langsung	Jumlah Jam Mesin
201609-00001	1	PR-0001	Tuna I	10	1,000,000.00	5	5

Gambar IV.20 Laporan Produksi

IV.1.18. Laporan Rekapitulasi Hasil Produksi

Laporan rekapitulasi hasil produksi ini bertujuan untuk menampilkan semua data rekapitulasi hasil produksi yang ada. Seperti terlihat pada gambar IV.21. berikut:

<i>PT. Yasuriang Samudera Rezeki</i>	
Laporan Rekapitulasi Hasil Produksi	
Bulan Produksi : Januari 2016	
Total Jml Jam Kerja Langsung	4
Total Jml Jam Mesin	4
Total Biaya Utama	2,250,000.00
Total BOP	500,000.00
Total OH Pabrik Per Hari	150,000.00
Total Jumlah Produksi	50

Medan, 9/8/2016

Disyahkan oleh,
Pimpinan

Dicetak oleh,
Administrasi

() ()

Gambar IV.21 Laporan Rekapitulasi Hasil Produksi

IV.1.19. Laporan HPP Per Produk

Laporan HPP per produk ini bertujuan untuk menampilkan semua data HPP per produk yang ada. Seperti terlihat pada gambar IV.22. berikut:

PT. Yasuriang Samudera Rezeki		
Laporan Harga Produksi Per Produk		
2016		
Kode Produk	PR-0001	
Nama Produk	Tuna I	
Jml Jam Kerja Langsung	1	Jam
Jml Jam Mesin Per Produk	4	Jam
Biaya Utama Per Produk	2,250,000.00	
BOP Per Produk	900,000.00	
Biaya Total Per Produk		3,150,000.00
Jumlah Per Produk	50	
HPP Per Produk	63,000.00	

Medan, 9/8/2016

Disyahkan oleh,
Pimpinan

Dicetak oleh,
Administrasi

() ()

Gambar IV.22 Laporan HPP Per Produk

IV.2 Uji Coba Program

Uji coba terhadap sistem bertujuan untuk memastikan bahwa sistem sudah berada pada kondisi siap pakai. Instrumen yang digunakan untuk melakukan pengujian ini yaitu dengan menggunakan :

1. Dalam pembangunan pengolahan data penentuan harga pokok produksi ini, penulis menggunakan bahasa pemrograman *Microsoft Visual Studio* 2008 dan menggunakan *MySql* sebagai databasenya.
2. Metode yang digunakan dalam proses ujicoba adalah menggunakan metode *Black Box*.

IV.2.1. Hasil Uji Coba Program

Setelah melakukan uji coba terhadap sistem, maka dapat disimpulkan hasil yang didapatkan yaitu:

1. Sistem memiliki *performance* yang relatif stabil.
2. Sistem telah menghasilkan informasi yang *valid*.
3. Visual basic yang ditampilkan dapat di-*render* dengan baik dan cepat.
4. Antarmuka yang sederhana dapat mempermudah pengguna dalam mempelajari sistem ini.

IV.2.1.1 Kasus dan hasil pengujian

IV.2.1.2. Pengujian Login

Tabel IV.1. Login User

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)				
Data Masuk	Skenario Uji	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Login User	Input username dan password sesuai ketentuan	Dapat masuk ke form utama sesuai dengan hak akses user	Dapat masuk ke form utama sesuai dengan yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)				
Login User	Input username dan password tidak sesuai ketentuan	Tidak dapat masuk ke form utama muncul pesan "Username dan password anda salah"	Tidak dapat masuk ke halaman utama muncul pesan sesuai yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak

IV.2.1.3. Pengujian Bahan Baku

Tabel IV.2. Pengujian Bahan Baku

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)				
Data Masuk	Skenario Uji	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Input Data Bahan baku	Input data penjualan sesuai ketentuan	Data dapat disimpan sesuai penomoran faktur jual yang otomatis	Dapat disimpan sesuai dengan yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak

Klik Tombol Add	Menambah Data Bahan	Data dapat ditambah dengan penomoran kode yang otomatis	Dapat bertambah sesuai yang diharapkan	[√] diterima []ditolak
Input Nama bahan	Input Nama bahan sesuai ketentuan	Nama bahan bisa disimpan ke database	Dapat disimpan sesuai yang diharapkan	[√] diterima []ditolak
Input harga beli	Input harga beli sesuai ketentuan	Nama bahan bisa disimpan ke database	Dapat disimpan sesuai yang diharapkan	[√] diterima []ditolak
Input stok bahan	Menambah stok bahan	Stok bahan bisa di simpan ke database	Dapat dismpnan sesuai yang di harapkan	[√] diterima []ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)				
Input Data Bahan baku	Penginputan data tidak lengkap	Transaksi tidak dapat disimpan dengan ketentuan tombol simpan tidak aktif	Tidak dapat disimpan sesuai yang diharapkan	[√] diterima []ditolak
Input nama bahan	Input nama bahan melebihi total bahan	Muncul dialog pesan ” Jumlah huruf yang dimasukan kurang”	Dialog pesan muncul sesuai harapan	[√] diterima []ditolak
Input stok bahan	Input stok bahan melebihi total beli	Muncul dialog pesan ” Jumlah angka yang dimasukan kurang”	Dialog pesan muncul sesuai harapan	[√] diterima []ditolak
Input harga beli	Input harga beli melebihi total beli	Muncul dialog pesan ” Jumlah angka yang dimasukan kurang	Dialog pesan muncul sesuai harapan	[√] diterima []ditolak

IV.2.1.4. Pengujian BOP

Tabel IV.3. Pengujian BOP

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)				
Data Masuk	Skenario Uji	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Input BOP	Input BOP sesuai ketentuan	Dapat masuk ke form BOP sesuai dengan Inputan	Dapat masuk ke form BOP sesuai dengan yang diharapkan	[√] diterima []ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)				

Input BOP	Input BOP tidak sesuai ketentuan	Tidak dapat masuk ke form BOP muncul pesan "BOP anda salah"	Tidak dapat masuk ke halaman data muncul pesan sesuai yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak
------------------	----------------------------------	---	---	---

IV.2.1.5. Pengujian produk

Tabel IV.4. Pengujian produk

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)				
Data Masuk	Skenario Uji	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Input produk	Input produk sesuai ketentuan	Dapat masuk ke form produk sesuai dengan kode	Dapat masuk ke form produk sesuai dengan yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)				
Input produk	Input produk tidak sesuai ketentuan	Tidak dapat masuk ke form produk muncul pesan "produk anda salah"	Tidak dapat masuk ke halaman data muncul pesan sesuai yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak

IV.2.1.6. Pengujian input jabatan

Tabel IV.5. Pengujian input jabatan

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)				
Data Masuk	Skenario Uji	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Input jabatan	Input jabatan sesuai ketentuan	Dapat masuk ke form jabatan sesuai dengan data	Dapat masuk ke form jabatan sesuai dengan yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak
Input gaji harian	Input gaji harian sesuai ketentuan	Dapat masuk ke form jabatan sesuai dengan data	Dapat masuk ke form jabatan sesuai dengan yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)				
Input jabatan	Input jabatan tidak sesuai ketentuan	Tidak dapat masuk ke form jabatan muncul pesan "jabatan anda salah"	Tidak dapat masuk ke halaman data jabatan muncul pesan sesuai yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak

IV.2.1.7. Pengujian input karyawan

Tabel IV.6. Pengujian input karyawan

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)				
Data Masuk	Skenario Uji	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Input nama karyawan	Input karyawan sesuai ketentuan	Dapat masuk ke form karyawan sesuai dengan data	Dapat masuk ke form karyawan sesuai dengan yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak
Kasus dan Hasil Uji (Data Salah)				
Input karyawan	Input karyawan tidak sesuai ketentuan	Tidak dapat masuk ke form karyawan muncul pesan "karyawan anda salah"	Tidak dapat masuk ke halaman data karyawan muncul pesan sesuai yang diharapkan	[<input checked="" type="checkbox"/>] diterima [<input type="checkbox"/>]ditolak

IV.3 Kelebihan Dan Kekurangan Sistem Yang Dirancang

IV.3.1. Penerapan Metode

Berikut adalah hasil berbandingan perhitungan manual dan perhitungan melalui sistem dengan melakukan penerapan metode Activity Variable Costing.

Perhitungan Manual	Perhitungan Sistem	
7. Udang 1000 Kg Rp. 150.000.000;-		
8. Total Gaji Rp 1.000.000		
9. Biaya Over Produksi Rp. 1.500.000		
10. Jumlah Produksi 100		
11. Jumlah Jam Kerja 10 Jam		
12. Jumlah Jam Mesin 10 Jam		
Perhitungan:		
e. Total OH Pabrik Per Hari (TotalBOP / TotalJmlJamMesin) = Rp. 150.000,-		
f. BOP Per Produk ((TotalOHPabrikPerHari) + (TotalTenagaKerja) * JamMesinPerProduk) = Rp. 11.500.000,-		
g. Total Biaya Per Produk (BiayaUtamaPerProduk + BOPPerProduk) = Rp. 161.500.000,-		
h. HPP Per Produk (BiayaTotalPerProduk / JumlahPerProduk) = Rp. 1.615.000,-		
	Total BOP	1500000
	Total Biaya Utama	150000000
	Total Jumlah Jam Kerja Langsung	10
	Total Jumlah Jam Mesin	10
	Jumlah Jam Kerja Langsung	10
	Jumlah Jam Kerja Mesin	10
	Biaya Utama Per Produk	150000000
	Jumlah Produk	100
	Total Gaji	1000000
	total Jumlah Produksi	100
	Total OH Pabrik Per Hari	150000
	BOP Per Produk	11500000
	Biaya Total Per Produk	161500000
	HPP Per Produk	1615000

IV.3.2 Kelebihan Sistem

Adapun yang menjadi kelebihan dari sistem yang akan dirancang yaitu :

1. Sistem yang dirancang memiliki dua hak akses yang terpisah yaitu aplikasi client dan aplikasi manager.
2. Laporan-laporan yang dihasilkan dari proses input sistem hanya dapat dilihat pada aplikasi Manager.
3. Aplikasi memiliki tampilan yang sederhana dan mudah dipergunakan.
4. Tidak membutuhkan perangkat dengan spesifikasi yang tinggi untuk menjalankan aplikasi ini.
5. Berbasis Client Server dan menggunakan sistem database yang terpusat.

IV.3.3 Kekurangan Sistem

Adapun kekurangan dari program yang penulis rancang ini antara lain :

1. Aplikasi belum dapat menangani data yang lebih kompleks.
2. Sistem security yang digunakan hanya membatasi penggunaan user yang izinkan masuk kedalam aplikasi.
3. Aplikasi hanya dapat berfungsi untuk melakukan pengelolaan data pada PT. Yasuriang Samudera Rejeki..
4. Sistem yang digunakan sekarang belum menggunakan sistem yang berbasis *online*.
5. Aplikasi belum memiliki fungsi backup *database*.