

## **BAB III**

### **ANALISIS DAN PERANCANGAN**

#### **III.1. Analisa Sistem Yang Berjalan**

Proses analisa sistem merupakan langkah kedua pada fase pengembangan sistem. Analisa sistem dilakukan untuk mengetahui kelebihan dan kekurangan dari sistem yang selama ini dijalankan oleh perusahaan serta memahami informasi-informasi yang didapat dan dikeluarkan oleh sistem itu sendiri. Untuk mengetahui kekurangan dan kelebihan sistem tersebut, maka perlu diketahui bagaimana sistem yang sedang berjalan pada perusahaan. Adapun sistem yang sedang berjalan adalah sebagai berikut.

Pada bagian administrasi, pengolahan data tersebut diawali dari data produksi alat kerja sawit ke bagian produksi dengan mencatat data produksi. Data tersebut oleh bagian produksi dicatat pada buku produksi. Selanjutnya bagian produksi memberikan data produksi kepada pimpinan dan memberikan laporan produksi tersebut diserahkan kembali ke bagian produksi untuk proses pengerjaan. kemudian bagian produksi memberikan data laporan produksi alat kerja sawit bulanan yang telah dilakukan oleh bagian produksi. Setelah data-data produksi tersebut di data, maka laporan produksi dapat dicetak setiap bulannya.

### III.1.1. Analisa *Input*

Adapun *input* data dalam pengolahan data produksi alat kerja sawit pada PT. Sarana Panen Perkasa sebagaimana Gambar III.1. berikut ini :

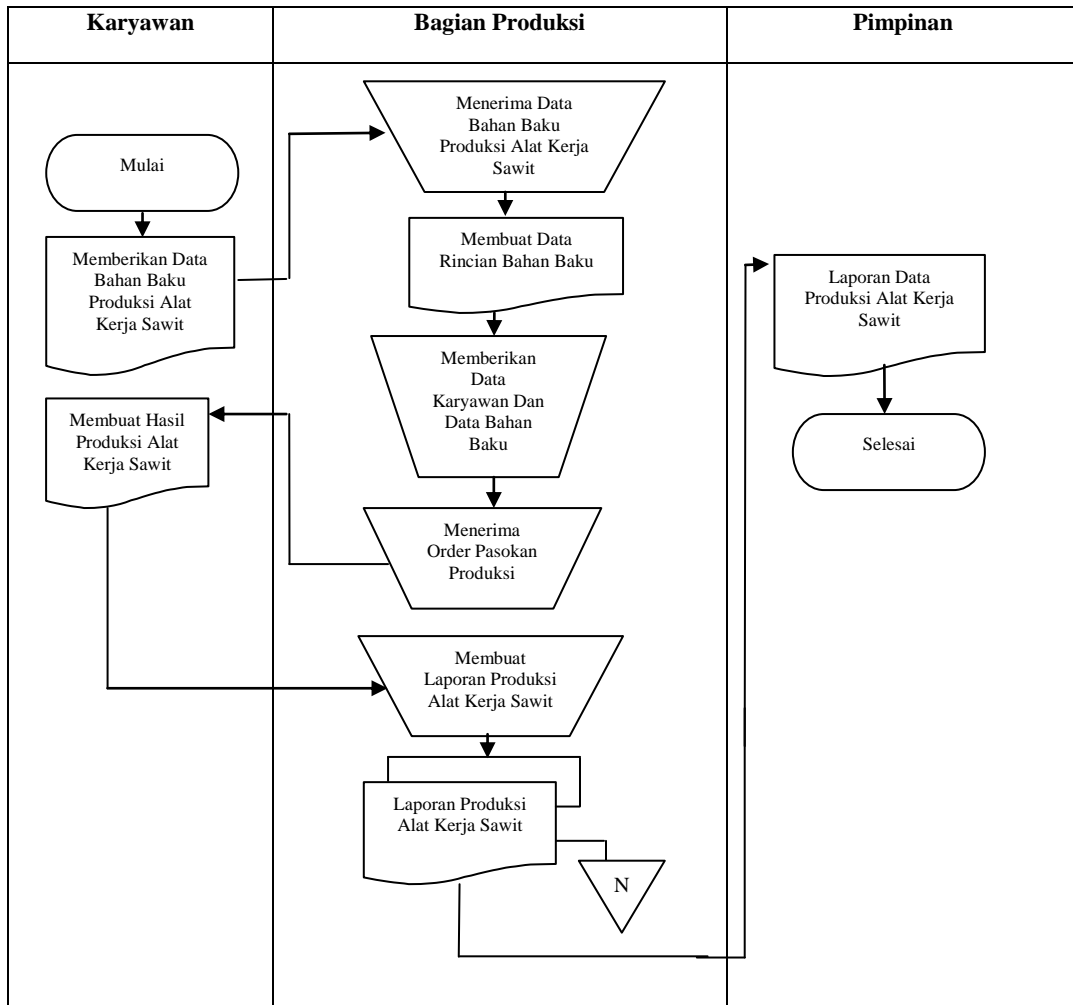
PT. Sarana Panen Perkasa							
Produksi Periode : Januari 2013							
ID Produk	Tanggal	Produk	Jumlah	Detail			
				Stok	Harga	Terpakai	Subtotal
PR50001	01-Jan-13	Gerinda Potong	3	Plat Baja	300000	3	900000
				Gear Potong	200000	3	600000
				Kabel	50000	3	150000
				<b>Total</b>			<b>1650000</b>
PR50002	02-Jan-13	Gerinda Potong	3	Plat Baja	300000	3	900000
				Gear Potong	200000	3	600000
				Kabel	50000	3	150000
				<b>Total</b>			<b>1650000</b>
PR50003	03-Jan-13	Empulur	10	Plat Baja	300000	3	900000
				Kayu Jati	150000	3	450000
				Kabel	50000	3	150000
				<b>Total</b>			<b>1500000</b>
PR50004	04-Jan-13	Egrek	3	Plat Baja	300000	3	900000
				Gear Potong	200000	3	600000
				Kabel	50000	3	150000
PR50005	04-Jan-13	Dodot	3	Plat Baja	300000	3	900000

**Gambar III.1. Analisa *Input* Produksi Alat Kerja Sawit Pada PT. Sarana Panen Perkasa**

**Sumber : PT. Sarana Panen Perkasa**

### III.1.2. Analisa *Proses*

Adapun proses pengolahan data produksi alat kerja sawit pada PT. Sarana Panen Perkasa yang sedang berjalan dapat digambarkan dalam bentuk aliran informasi berikut ini



**Gambar III.2. FOD ( Flow Of Document ) Sistem Produksi Alat Kerja Sawit Pada PT.**

**Sarana Panen Perkasa**


**Sumber : PT. Sarana Panen Perkasa**

Dari gambar III.2. diatas dapat dilihat aliran dokumen yang terjadi dalam sistem produksi alat kerja sawit pada PT. Sarana Panen Perkasa. Aliran dokumen ini sudah cukup baik, sebab terdapat proses penyimpanan, seperti arsip data karyawan, arsip data bagian produksi alat kerja sawit, dan arsip dokumen produksi yang berguna untuk memudahkan pembuatan laporan dokumen produksi bulanan guna diserahkan kepada pimpinan. Aliran dokumen dari sistem produksi alat

kerja sawit pada PT. Sarana Panen Perkasa mencakup 3 bagian yaitu :  
Karyawan, Bagian Produksi Alat Kerja Sawit, Pimpinan.

### III.1.3. Analisa Output

Adapun analisa output produksi alat kerja sawit pada PT. Sarana Panen Perkasa dapat dilihat pada Gambar III.3. sebagai berikut :

		 <b>PT. Sarana Panen Perkasa</b> Produksi Periode : Juni 2013					
ID Produksi	Tanggal	Produk	Jumlah	Detail			
				Bahan	Harga	Terpakai	Subtotal
PRS0001	01-Jun-13	Gerinda Potong	3	Piat Baja	300000	3	90000
				Gear Potong	200000	3	600000
				Kabel	50000	3	150000
				<b>Total</b>			<b>1650000</b>
PRS0002	02-Jun-13	Gerinda Potong	3	Piat Baja	300000	3	90000
				Gear Potong	200000	3	600000
				Kabel	50000	3	150000
				<b>Total</b>			<b>1650000</b>
PRS0003	03-Jun-13	Trapolas	10	Piat Baja	300000	3	90000
				Kayu Jati	1500000	3	4500000
				Kabel	50000	3	150000
				<b>Total</b>			<b>1500000</b>
PRS0004	04-Jun-13	Egrek	3	Piat Baja	300000	3	90000
				Gear Potong	200000	3	600000
				Kabel	50000	3	150000
				<b>Total</b>			<b>1650000</b>
PRS0005	05-Jun-13	Dodot	3	Piat Baja	300000	3	90000
				Gear Potong	200000	3	600000
				Kabel	50000	3	150000
				<b>Total</b>			<b>1650000</b>

**Gambar III.3. Analisa Output Produksi Alat Kerja Sawit Pada PT. Sarana Panen Perkasa**

**Sumber : PT. Sarana Panen Perkasa**

Gambar III.3. di atas menunjukkan contoh dari laporan produksi alat kerja sawit yang digunakan oleh perusahaan. Laporan ini dihasilkan dengan cara manual, sehingga proses pembuatan laporan ini dapat memakan waktu yang lama dan kurang akurat. Kekurangannya dari laporan ini adalah adanya otorisasi untuk

bagian produksi dan pimpinan sehingga diketahui siapa yang bertanggung jawab terhadap pembuatan laporan ini di kemudian hari.

### **III.2. Evaluasi sistem yang berjalan**

Dalam hal ini sistem yang digunakan belumlah efektif dikarenakan sistem informasi produksi alat kerja sawit yang ada masih tergolong Manual. Pengolahan data sistem informasi produksi alat kerja sawit pada PT. Sarana Panen Perkasa yang masih sederhana ini membuat pelaporan terkadang bermasalah dalam bentuk perhitungan bahan baku dalam produksi. Tidak jarang juga bermasalah dari segi pendataan tanggal pelaporan dan juga akumulasi biaya akhir yang terkadang tidak sesuai. Dan masalah ini sering membuat kekecewaan bagi perusahaan. Dengan masalah tersebut penulis dengan membuat sistem dengan bahasa pemrograman *Java* dengan *database MySQL*.

### **III.3 Desain Sistem**

Untuk membantu membangun sistem produksi alat kerja sawit pada PT. Sarana Panen Perkasa, penulis mengusulkan pembuatan sebuah sistem dengan menggunakan aplikasi program yang lebih akurat dan lebih mudah dalam pengolahannya. Dengan menggunakan *Java* dan *database MySQL* dengan merancang sistem dengan menggunakan bahasa pemodelan *uml*.

#### **III.3.1 Desain Sistem Global**

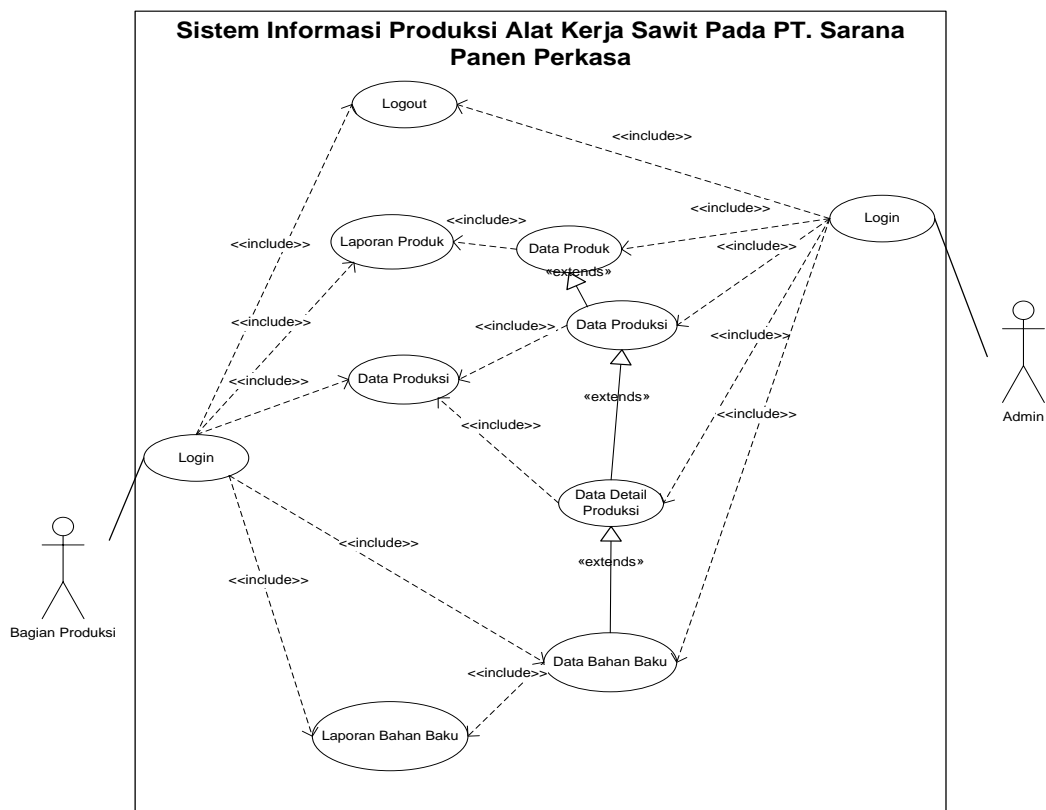
Pada perancangan sistem ini terdiri dari tahap perancangan yaitu :

1. Perancangan *Use Case Diagram*
2. Perancangan *Class Diagram*

3. Perancangan *Sequence Diagram*
4. Perancangan *Database*
5. Perancangan *Logika Program*

### III.3.1.1 Use Case Diagram

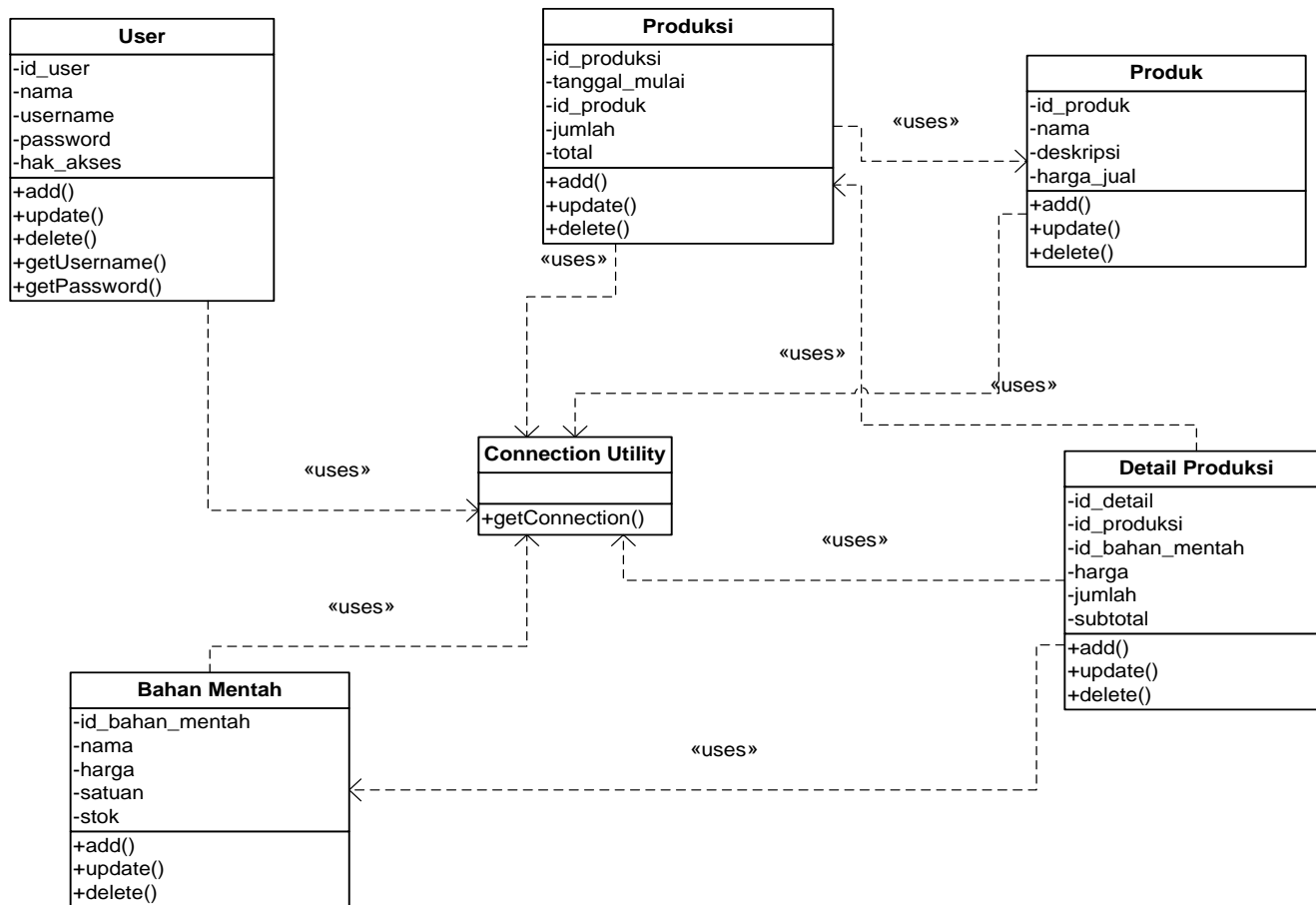
Dalam penyusunan suatu program diperlukan suatu model data yang berbentuk diagram yang dapat menjelaskan suatu alur proses sistem yang akan dibangun. Dalam penulisan tugas akhir ini ini penulis menggunakan metode UML yang dalam metode itu penulis menerapkan diagram *Use Case*. Maka digambarlah suatu bentuk diagram *Use Case* yang dapat dilihat pada gambar dibawah ini.



**Gambar III.4 Use Case Sistem Produksi Alat Kerja Sawit Pada PT. Sarana Panen Perkasa.**

### **III.3.1.2 Class Diagram**

*Class Diagram* adalah sebuah spesifikasi yang jika diinstansiasi akan menghasilkan sebuah objek dan merupakan inti dari pengembangan dan desain berorientasi objek. *Class* menggambarkan keadaan (atribut/properti) suatu sistem, sekaligus menawarkan layanan untuk memanipulasi keadaan tersebut (metoda/fungsi).

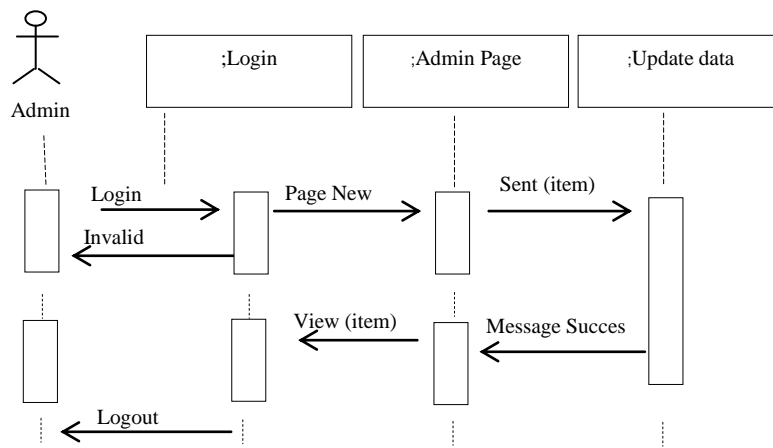


Gambar III.5 Class Diagram Sistem Produksi Alat Kerja Sawit Pada PT. Sarana Panen Perkasa

### III.3.1.3 Sequence Diagram

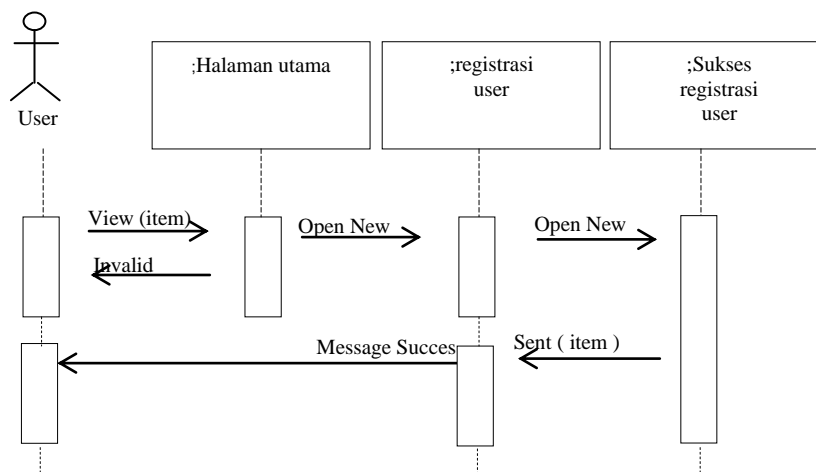
*Sequence Diagram* menggambarkan perilaku pada sebuah skenario, diagram ini menunjukkan sejumlah contoh objek dan *message* (pesan) yang diletakkan diantara objek-objek ini di dalam *use case*, berikut gambar *sequence diagram* :

#### a. Sequence Diagram Update Data



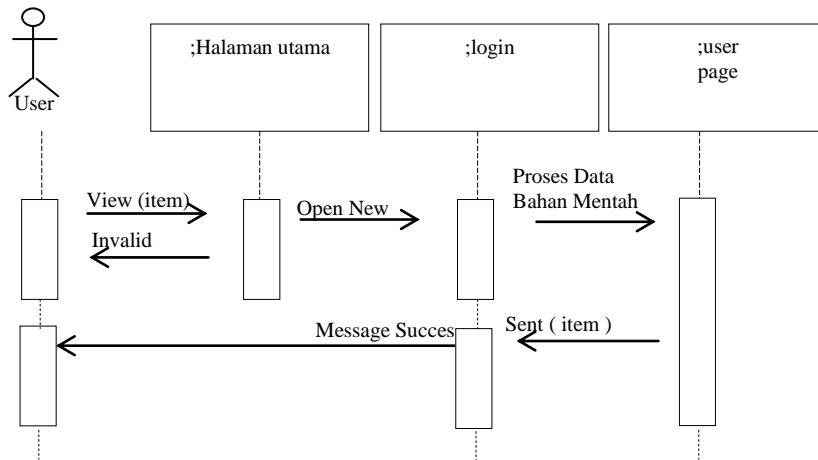
**Gambar III.6 Sequence Diagram Update Data**

#### b. Sequence Input Data User



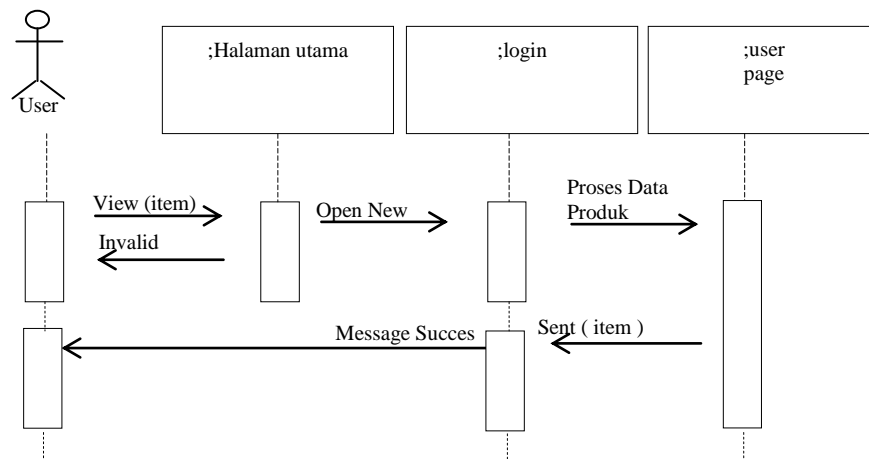
**Gambar III.7 Sequence Diagram Input Data User**

c. *Sequence Proses Bahan Mentah*



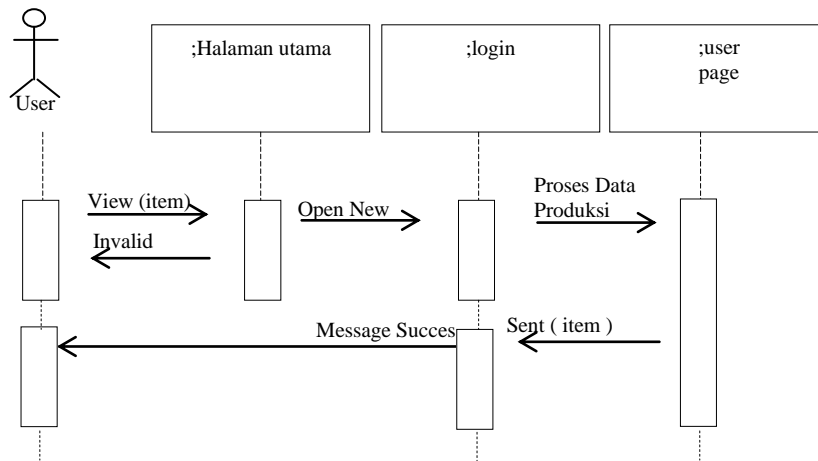
**Gambar III.8 Sequence Diagram Proses Data Bahan Mentah**

d. *Sequence Proses Data Produk*



**Gambar III.9 Sequence Diagram Proses Data Produk**

e. *Sequence* Proses Data Produksi



**Gambar III.10** *Sequence Diagram* Proses Data Produksi

### III.3.2. Desain Sistem Detail

Desain sistem detail dari sistem produksi alat kerja sawit pada PT.

Sarana Panen Perkasa ini adalah sebagai berikut:

#### III.3.2.1. Desain Output

Desain sistem ini berisikan pemilihan menu dan hasil pencarian yang telah dilakukan. Adapun bentuk rancangan *output* dari sistem produksi alat kerja sawit pada PT. Sarana Panen Perkasa ini adalah sebagai berikut :

##### 1. Rancangan *Output* Laporan Bahan Mentah

Rancangan *output* laporan bahan mentah berfungsi menampilkan data-data bahan mentah pembuatan produksi alat kerja sawit. Adapun rancangan *output* laporan bahan mentah dapat dilihat pada Gambar III.11. sebagai berikut :

PT. SARANA PANEN PERKASA				
Jl. Cemara Boulevard BI 1/7/150, Medan				
LAPORAN BAHAN MENTAH				
Kode Bahan	Nama Bahan	Harga Beli	Satuan	Stok
BM001	Aluminium	30.000	Kg	200
BM001	Baja	25.000	Kg	200

Medan, xxx, 9999

Diketahui Oleh (                    )

Dibuat Oleh (                    )

**Gambar III.11 Rancangan *Output* Laporan Bahan Mentah**

## 2. Rancangan *Output* Produk

Rancangan *output* laporan produk berfungsi menampilkan data-data produk alat kerja sawit. Adapun rancangan *output* laporan produk dapat dilihat pada Gambar III.12. sebagai berikut :

PT. SARANA PANEN PERKASA		
Jl. Cemara Boulevard BI 1/7/150, Medan		
LAPORAN PRODUK		
ID Produk	Nama	Deskripsi
PR001	Trapolas	-
PR002	Kapak	-

Medan, xxxx,9999

Diketahui Oleh (                    )

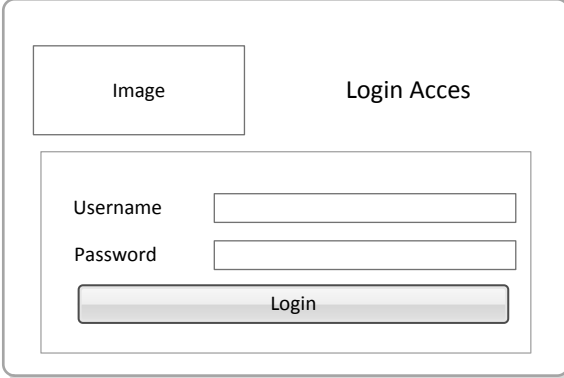
Dibuat oleh (                    )

**Gambar III.12 Rancangan *Output* Laporan Produk**



### 1. Perancangan *Input Form Login*

Perancangan *input form login* berfungsi untuk verifikasi pengguna yang berhak menggunakan sistem. Adapun rancangan *form login* dapat dilihat pada Gambar III.14 sebagai berikut :



The diagram illustrates a login form layout. It features a main container with a rounded border. Inside, there is a header area with a box labeled 'Image' on the left and the text 'Login Acces' on the right. Below the header is a form area containing three elements: a 'Username' label followed by an input field, a 'Password' label followed by an input field, and a 'Login' button at the bottom.

**Gambar III.14. Rancangan *Input Form Login***

### 2. Rancangan *Input Menu Utama*

Rancangan *input menu utama* berfungsi untuk menampilkan tampilan utama dari *user interface*. Adapun rancangan menu utama dapat dilihat pada Gambar III.15. sebagai berikut :

PT. Sarana Panen Perkasa

Login	User	Bahan Mentah	Produk	Produksi	Detail Produksi	Laporan
-------	------	--------------	--------	----------	-----------------	---------

**Gambar III.15. Rancangan *Input Form* Menu Utama**

### 3. Rancangan *Form Input Data User*

Perancangan *form input* data *user* merupakan *form* untuk penyimpanan data-data *user*. Adapun bentuk *form input* data *user* dapat dilihat pada Gambar III.16

Sebagai berikut :

User

ID User	<input type="text"/>
Nama	<input type="text"/>
Username	<input type="text"/>
Password	<input type="text"/>
Level	<input type="text" value="v"/>

**Gambar III.16. Rancangan *Input Form Input Data User***

#### 4. Rancangan *Form Input* Bahan Mentah

Perancangan *form input* data bahan mentah merupakan *form* untuk penyimpanan data-data bahan mentah. Adapun bentuk *form input* data bahan mentah dapat dilihat pada Gambar III.17 Sebagai berikut :

The image shows a web form titled "Bahan Mentah". It contains the following elements:

- Input field for "ID Bahan"
- Input field for "Nama"
- Input field for "Harga"
- Input field for "Satuan"
- Input field for "Stok"
- Input field for "Kategori"
- Four buttons: "Baru", "Tambah", "Edit", and "Hapus"
- A large empty rectangular area at the bottom of the form.

**Gambar III.17. Rancangan *Input Form Input* Data Bahan Mentah**

#### 9. Rancangan *Input Form Input* Data Produk

Perancangan *input form input* data produk merupakan *form* untuk penyimpanan data-data produk alat kerja sawit. Adapun bentuk *form input* data produk dapat dilihat pada Gambar III.18 Sebagai berikut :

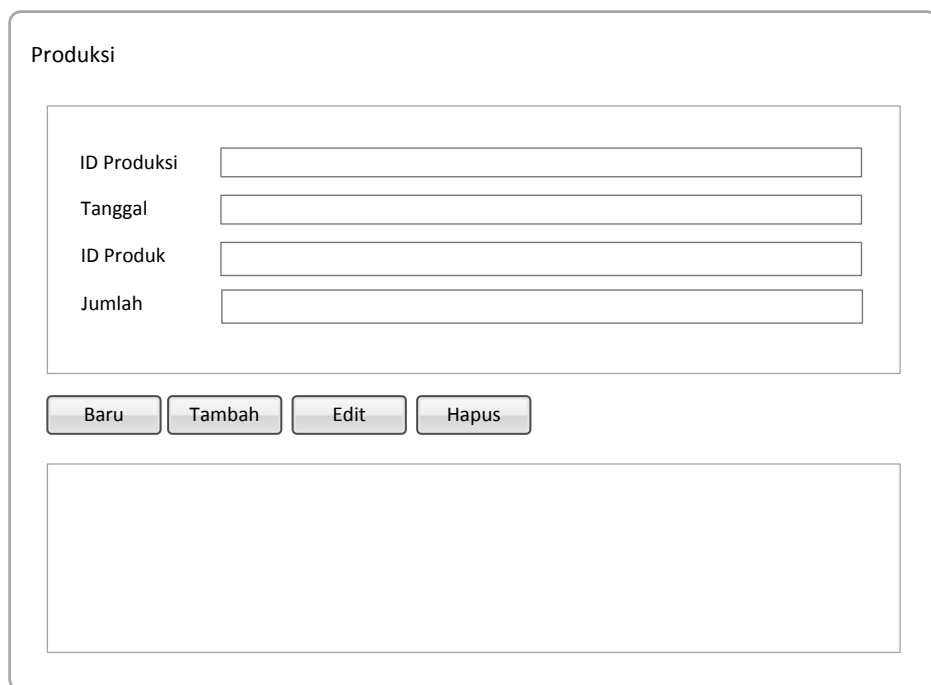


The image shows a web form titled "Produk". It contains three input fields: "ID Produk" (a single-line text box), "Nama" (a single-line text box), and "Deskripsi" (a multi-line text area). Below these fields are four buttons: "Baru", "Tambah", "Edit", and "Hapus". At the bottom of the form is a large empty rectangular box.

**Gambar III.18. Rancangan *Input Form Input Data Produk***

#### 10. Rancangan *Input Form Input Data Produksi*

Perancangan *input form input data produksi* merupakan *form* untuk penyimpanan data-data produksi alat kerja sawit. Adapun bentuk *form input data produksi* dapat dilihat pada Gambar III.19 Sebagai berikut :



The image shows a web form titled "Produksi". It contains four input fields: "ID Produksi" (a single-line text box), "Tanggal" (a single-line text box), "ID Produk" (a single-line text box), and "Jumlah" (a single-line text box). Below these fields are four buttons: "Baru", "Tambah", "Edit", and "Hapus". At the bottom of the form is a large empty rectangular box.

**Gambar III.19. Rancangan *Input Form Input Data Produksi***

### III.3.2.3. Perancangan Database

#### III.3.2.3.1. Kamus data (*Data Dictionaries*)

Kamus data merupakan suatu daftar terorganisasi tentang komposisi elemen data, aliran data dan data store yang digunakan. Pengisian data dictionary dilakukan setiap saat selama proses pengembangan berlangsung, ketika diketahui adanya data atau saat diperlukan penambahan data item ke dalam sistem. Berikut Kamus Data dari sistem produksi alat kerja sawit pada PT. Sarana Panen Perkasa

1. bahan\_mentah = **id\_bahan** + nama + harga\_beli + satuan + stok
2. detail\_produksi = **id\_detail** + id\_bahan + id\_produksi + jumlah + total\_biaya
3. produk = **id\_produk** + nama + deskripsi
4. produksi = **id\_produksi** + tanggal\_awal + tanggal\_selesai + id\_produk + jumlah + total\_biaya
5. user = **id\_user** + nama + username + password + level.

#### III.3.2.3.2. Desain Tabel/File

Perancangan struktur database adalah untuk menentukan *file database* yang digunakan seperti *field*, tipe data, ukuran data. Sistem ini dirancang dengan menggunakan database *MYSQL*

Berikut adalah desain database dan tabel dari sistem yang dirancang :

## 1. Tabel User

Nama Database : sarana\_panen\_perkasa

Nama Tabel : user

Primary Key : id\_user

Foreign Key :-

**Tabel III.1 Tabel User**

<b>Nama Field</b>	<b>Tipe Data</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
<b>*id_user</b>	<b>Varchar</b>	<b>7</b>	<b>*id_user</b>
nama	Varchar	30	Nama
username	Varchar	30	Username
password	Varchar	15	Password
level	Varchar	30	Level

## 2. Tabel Bahan Mentah

Nama Database : sarana\_panen\_perkasa

Nama Tabel : bahan\_mentah

Primary Key : id\_bahan

Foreign Key : -

**Tabel III.2 Tabel Bahan Mentah**

<b>Nama Field</b>	<b>Tipe Data</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
<b>*id_bahan</b>	<b>varchar</b>	<b>7</b>	<b>*id_bahan</b>
Nama	varchar	50	Nama
harga_beli	Double	-	harga_beli
Satuan	varchar	20	Satuan
Stok	Int	8	Stok

## 3. Tabel Produk

Nama Database : sarana\_panen\_perkasa

Nama Tabel : produk

Primary Key : id\_produk

**Tabel III.3 Tabel Produk**

<b>Nama Field</b>	<b>Tipe Data</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
<b>*id_produk</b>	<b>Varchar</b>	<b>7</b>	<b>*id_produk</b>
Nama	Varchar	50	Nama
Deskripsi	Text	-	Deskripsi

## 4. Tabel Produksi

Nama Database : sarana\_panen\_perkasa

Nama Tabel : produksi

Primary Key : id\_produk

Foreign Key : -

**Tabel III.4 Tabel Produksi**

<b>Nama Field</b>	<b>Tipe Data</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
<b>*id_produk</b>	<b>Varchar</b>	<b>7</b>	<b>*id_produk</b>
tanggal_awal	Date	-	tanggal_awal
id_produk	Varchar	7	Seri_alat kerja sawit
Jumlah	Int	8	Jumlah

## 5. Tabel Detail Produksi

Nama Database : sarana\_panen\_perkasa

Nama Tabel : detail\_produk

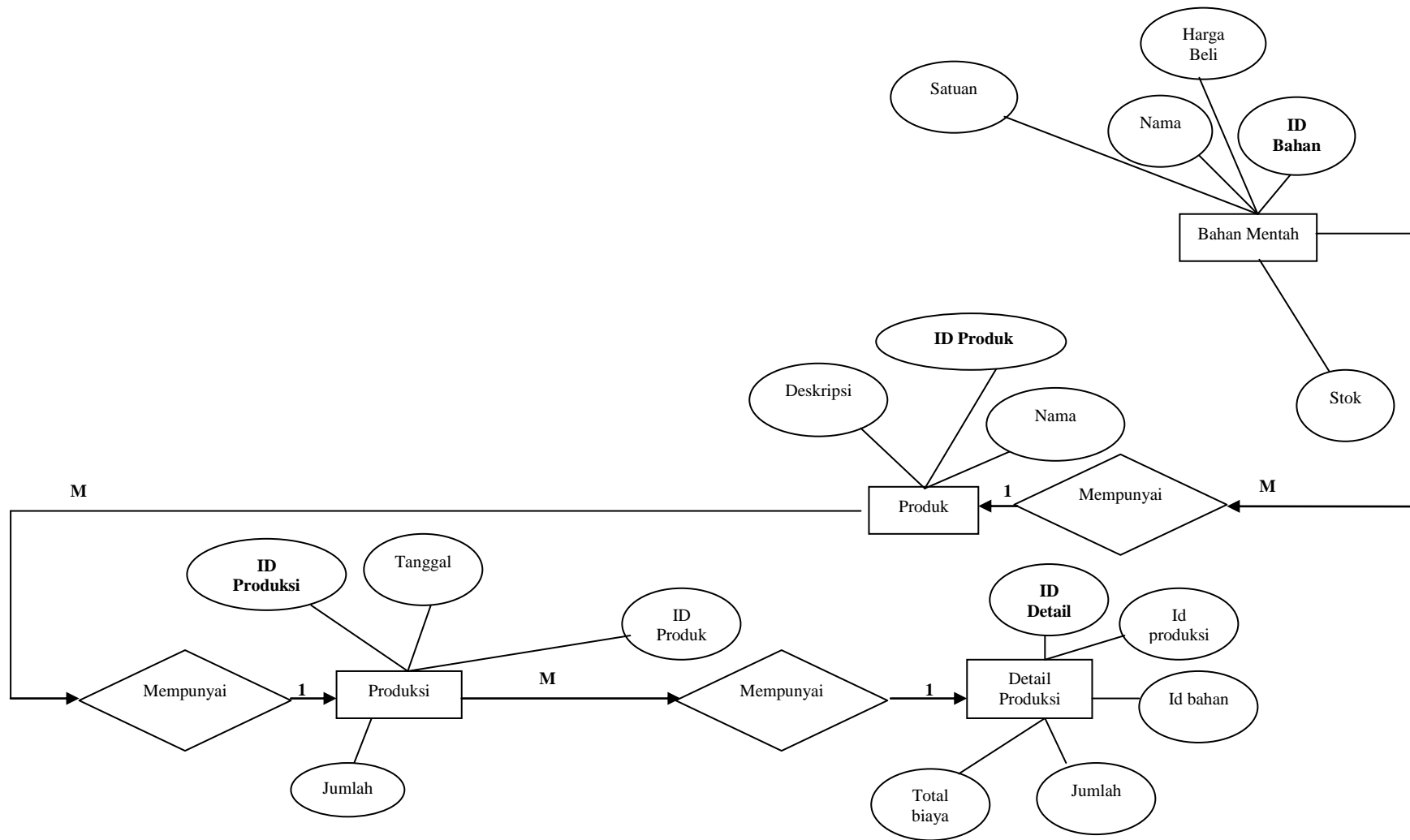
Primary Key : id\_detail

**Tabel III.5 Tabel Detail Produksi**

<b>Nama Field</b>	<b>Tipe Data</b>	<b>Ukuran</b>	<b>Keterangan</b>
<b>*id_detail</b>	<b>Varchar</b>	7	<b>*id_detail</b>
id_produksi	Varchar	7	id_bahan
id_bahan	Varchar	7	id_produksi
Jumlah	Int	8	Jumlah
total_biaya	Double	-	total_biaya

### **III. 3.2.3.3. ERD (*Entity Relationship Diagram*)/ Relasi Antar Tabel**

Setelah merancang database maka dapat dibuatkan relasi antar tabel sebagai kebutuhan data. Relasi ini menggambarkan hubungan antara satu tabel dengan tabel yang lain. Apakah hubungan satu dengan satu, satu dengan banyak dan banyak dengan banyak. Adapun relasi antar tabel dapat ditunjukkan pada gambar III.20. sebagai berikut :



Gambar III.20. Entity Relationship Diagram (ERD) Sistem Produksi Alat Kerja Sawit Pada PT. Sarana Panen Perkasa

### III.3.2.3.4. Normalisasi

Normalisasi merupakan proses penyusunan tabel-tabel yang tidak redundan (*double*), yang dapat menyebabkan anomali pada saat operasi manipulasi data, seperti tambah, simpan, edit, hapus, *update*, batal dan keluar.

#### 1. Bentuk tidak Normal

Bentuk tidak normal merupakan suatu redundansi data yang cenderung melebihi ukuran dari data basis data dan itu menjadi sebuah masalah yang sangat serius dalam media basis data yang besar. Berikut tabel III.16. tidak normal.

**Tabel III.6. Tabel Produksi Bentuk Tidak Normal**

No Produksi	Tanggal	id Produk	Nama Produk	Seri Alat Kerja Sawit	Deskripsi	Total Biaya
PRS0001	01 Januari 2013	PRD001	Alat Kerja Sawit Pria	PRD0001	-	950.5000
PRS0002	02 Juli 2012	PRD002	Alat Kerja Sawit Wanita	PRD0002	-	200.5000

#### 2. Bentuk Normal Pertama (1 NF)

Bentuk normal merupakan tahap pertama yang harus dipenuhi jika sebuah tabel tidak memiliki atribut bernilai banyak atau lebih dari satu atribut dengan nilai domain yang sama. Berikut tabel-tabel dalam bentuk normal :

##### a. Tabel Produksi

Tabel produksi merupakan tabel yang berfungsi untuk menyimpan data produksi alat kerja sawit yang menjadi objek produksi dalam sistem yang dirancang.

**Tabel III.7. Tabel Produksi Normal Pertama (1 NF)**

id Produksi	Tanggal	Seri Alat Kerja Sawit	Jumlah
PRS0001	01 Januari 2013	PRS001	4
PRS0002	05 Januari 2013	PRS002	3

### 3. Bentuk Normal Kedua (2 NF)

Bentuk normal kedua merupakan tahap kedua yang harus dipenuhi jika sebuah tabel tidak memiliki atribut bernilai banyak atau lebih dari satu atribut dengan nilai domain yang sama. Berikut tabel-tabel dalam bentuk normal :

#### a. Tabel Produk

Tabel produk merupakan tabel yang berfungsi untuk menyimpan data produk.

**Tabel III.8. Tabel Produk Normal Kedua (2 NF)**

ID Produk	Nama Produk	Deskripsi
PR001	Kapak	-
PR002	Trapolas	-

### 4. Bentuk Normal Ketiga (3 NF)

Bentuk normal ketiga merupakan tahap ketiga yang harus dipenuhi jika sebuah tabel tidak memiliki atribut bernilai banyak atau lebih dari satu atribut dengan nilai domain yang sama. Berikut tabel-tabel dalam bentuk normal :

#### a. Tabel Bahan

Tabel bahan merupakan tabel yang berfungsi untuk menyimpan data bahan.

**Tabel III.9. Tabel Bahan Normal Ketiga (3 NF)**

Id Bahan	Nama Bahan	Harga Beli	Stok	Satuan
BHM0001	Aluminium	30.000	20	KG
BHM0002	Baja	25.000	10	Kg

#### b. Tabel Bahan

Tabel bahan merupakan tabel yang berfungsi untuk menyimpan data bahan.

**Tabel III.10. Tabel Bahan Normal Ketiga (3 NF)**

<b>Id Bahan</b>	<b>Nama Bahan</b>	<b>Stok</b>
BHM0001	Aluminium	20
BHM0002	Baja	10

## c. Tabel Produk

Tabel produk merupakan tabel yang berfungsi untuk menyimpan data produk.

**Tabel III.11. Tabel Produk Normal Ketiga (3 NF)**

<b>Seri Alat Kerja Sawit</b>	<b>Nama Produk</b>
PRD001	Kapak
PRD002	Trapolas

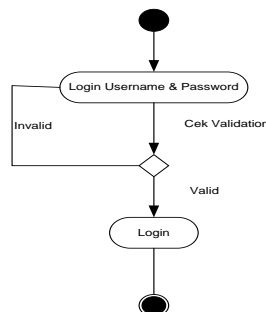
**III.3.2.3.5. Activity Diagram**

*Activity diagrams* menggambarkan berbagai alir aktivitas dalam sistem yang sedang dirancang, bagaimana masing-masing alir berawal, *decision* yang mungkin terjadi, dan bagaimana mereka berakhir. *Activity diagram* juga dapat menggambarkan proses paralel yang mungkin terjadi pada beberapa eksekusi.

**1. Activity Diagram Form Input Data Login**

*Activity diagram form input data login* dapat dilihat pada Gambar III.22.

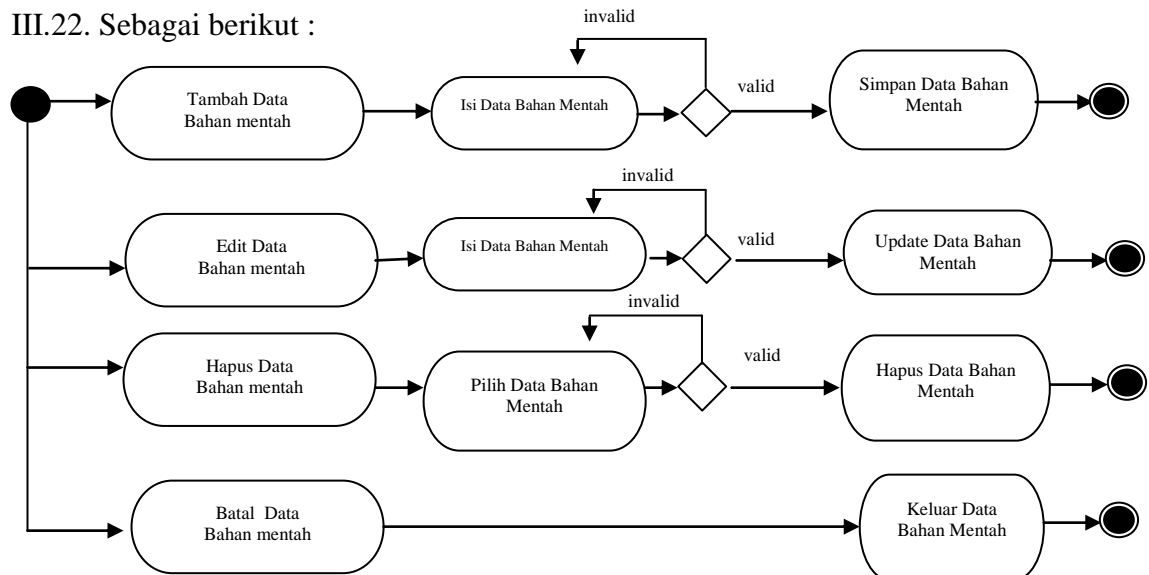
Sebagai berikut :

**Gambar III.21. Activity Diagram Halaman Login**

## 2. Activity Diagram Form Input Data Bahan Mentah

Activity diagram form input data bahan mentah dapat dilihat pada Gambar

III.22. Sebagai berikut :

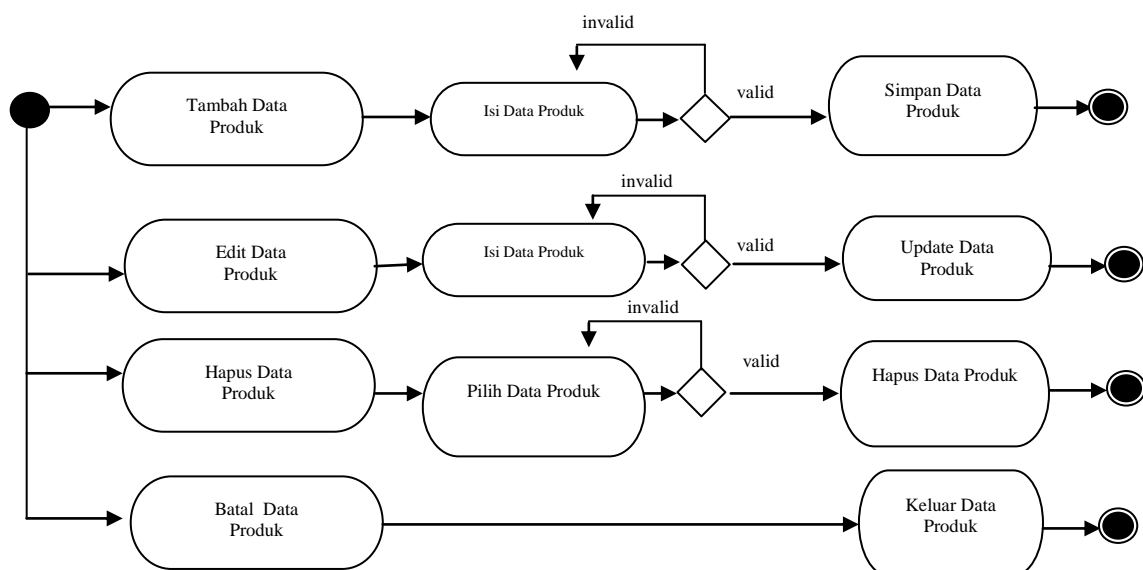


**Gambar III.22. Activity Diagram Form Input Data Bahan Mentah**

## 3. Activity Diagram Form Input Data Produk

Activity diagram form input data produk dapat dilihat pada Gambar III.23.

Sebagai berikut :

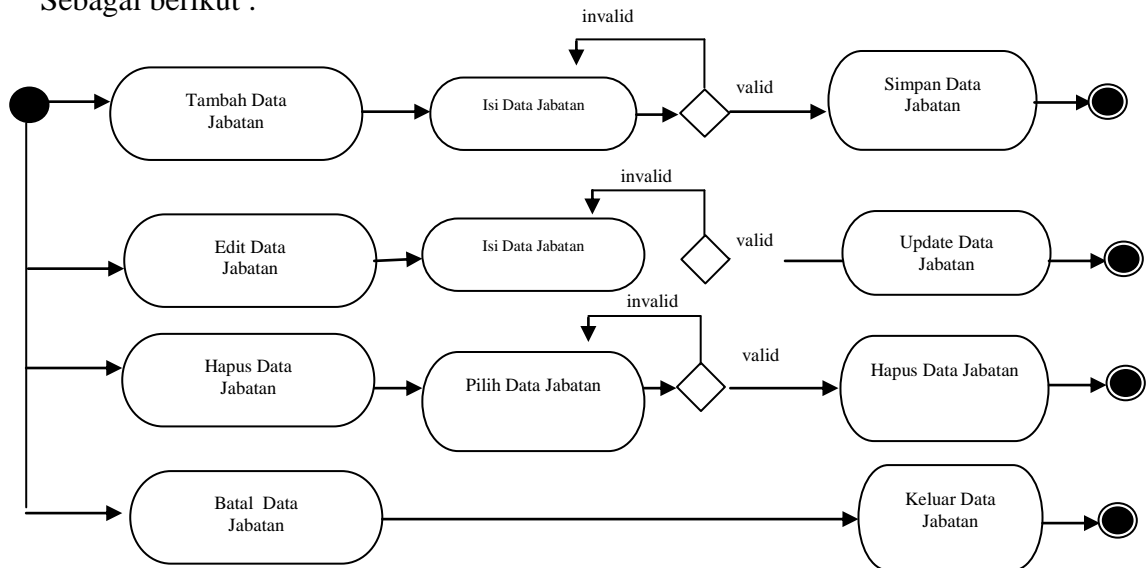


**Gambar III.23. Activity Diagram Form Input Data Produk**

#### 4. Activity Diagram Form Input Data Jabatan

Activity diagram form input data jabatan dapat dilihat pada Gambar III.24

Sebagai berikut :

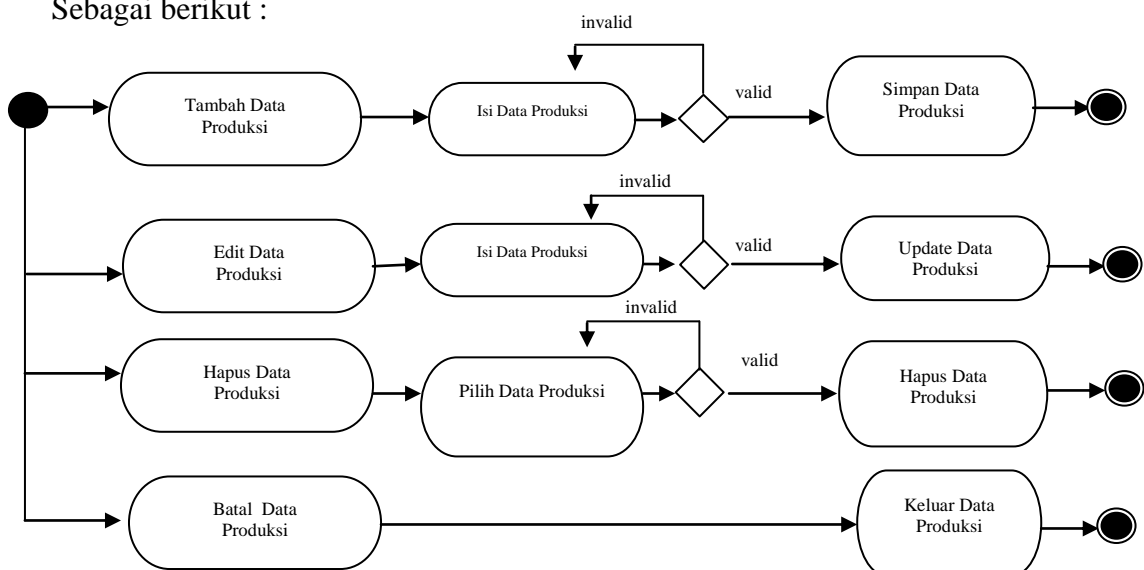


**Gambar III.24. Activity Diagram Form Input Data Jabatan**

#### 5. Activity Diagram Form Input Data Produksi

Activity diagram form input data produksi dapat dilihat pada Gambar III.25.

Sebagai berikut :



**Gambar III.25. Activity Diagram Form Input Data Produksi**