

BAB IV

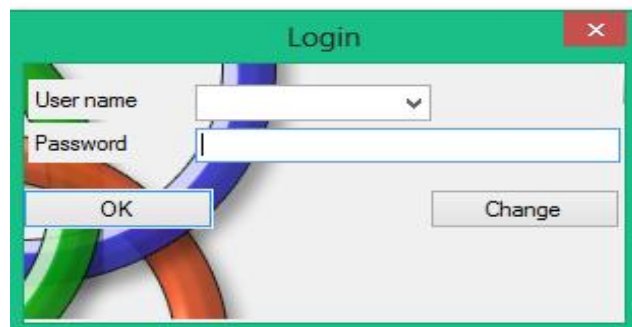
HASIL DAN PEMBAHASAN

IV.1 Hasil

Hasil dari Analisa dan Rancang Bangun Sistem Informasi Penyusutan Harga Mesin Produksi Pada PT. Cipta Mebelindo Lestari yang dibangun dapat dilihat pada gambar-gambar dibawah ini.

1. Tampilan *Form* Login

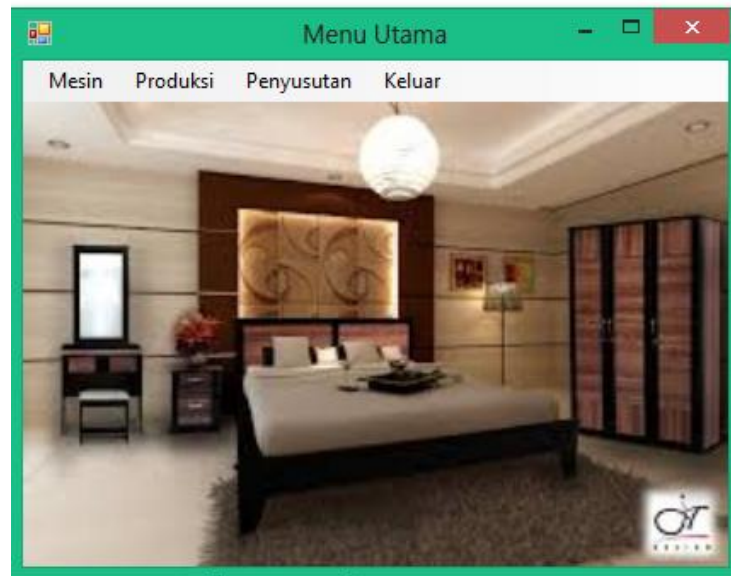
Tampilan *Form* untuk melakukan login dapat terlihat seperti pada gambar IV.1 berikut :



Gambar IV.1. Tampilan *Form* Login

2. Tampilan *Form* Menu Utama

Tampilan *Form* untuk memilih menu yang akan dikerjakan dapat terlihat seperti pada gambar berikut :



Gambar IV.2. Tampilan *Form* Menu Utama

3. Tampilan *Form* Mesin

Tampilan *Form* untuk melakukan pengolahan data mesin dapat terlihat seperti pada gambar berikut :

Id	Nama Mesin	Tahun Pembelian	Harga Pembelian	Masa Penqunaan	Status
1	Mebel	2010	200000000	10	Daik
2	Dicoba	2011	200000000	10	Baik
3	Ber	2011	200000	10	Baik
4	potong	2009	1000000000	10	Baik

id:
 Nama Mesin:
 Tahun Pembelian:
 Harga Pembelian:
 Masa Penqunaan: Tahun
 Status:

Gambar IV.3. Tampilan *Form* Data Mesin

4. Tampilan *Form* Produksi

Tampilan *Form* untuk melakukan pengolahan data hasil produksi dapat terlihat seperti pada gambar berikut :

The screenshot shows a window titled 'Produksi'. At the top, there is a navigation bar with '3 of 5' and a 'Kembali' button. Below this is a table with the following data:

id	Jenis_Mesin	Jenis_Produksi	Jumlah_Produksi_Perhari
1	Table Saw	Bangku	8
2	Bangku	Kusen/Pintu	12
3	Bor	Lubang	2
4	potong	kayu	3
5	Bor	potong	50
*			

Below the table is a form with the following fields and values:

- id:
- Jenis Mesin:
- Jenis Produksi:
- Jumlah Produksi Perhari: Ton

Gambar IV.4. Tampilan *Form* Produksi

5. Tampilan *Form* Penyusutan

Tampilan *Form* untuk melakukan penghitungan penyusutan dapat terlihat seperti pada gambar berikut :

The screenshot shows a window titled 'Penyusutan'. At the top, there is a navigation bar with '3 of 7' and a 'Kembali' button. Below this is a table with the following data:

id	Nama_Mesin	Tahun_Pembelian	Harga_Pembelian	Masa_Penggunaan	Status	Tahun_Penyusutan	Tekanan_Produksi	Nilai_Sisa	Total_Penyusutan
1	Mesin	2010	20000000	10	Baik	3	25230	70003000	4440
2	Mesin	2010	20000000	10	Baik	3	25230	70003000	4440
3	Mesin	2010	20000000	10	Baik	4	41970	60003000	13181
4	Mesin	2010	20000000	10	Baik	4	25230	-240000000	15027
5	Mesin	2010	20000000	10	Baik	4	25230	60003000	4781
6	potong	2010	100000000	10	Baik	4	11970	50003000	13752

Below the table is a form with the following fields and values:

- id:
- Nama Mesin:
- Tahun Pembelian:
- Harga Pembelian: Rp.
- Masa Penggunaan: Tahun
- Status:
- Tahun Penyusutan: Tahun
- Tekanan Produksi: Ton
- Nilai Sisa: Rp.
- Total Penyusutan: Rp. Per Ton

Gambar IV.5. Tampilan *Form* Penyusutan

6. Tampilan *Report* Mesin

Tampilan *report* untuk mesin dapat terlihat seperti pada gambar IV.6 berikut :



PT. Cipta Mebelindo Lestari
Jl. Sintis Pasar I No. 168 Desa Tanjung Selamat

Laporan Mesin Produksi

id	Nama Mesin	Tahun Pembelian	Harga Pembelian	Masa Penggunaan	Status
1	Mebel	2010	200000000	10	Baik
2	Diesel	2011	200000000	10	Baik
3	Dlar	2011	200000	10	Baik
4	putung	2009	100000000	10	Baik

Medan, 26/08/2015


Dibuat Oleh : Diketahui Oleh :

Admin Pimpinan

Gambar IV.6. Tampilan *Report* mesin

7. Tampilan *Report* Produksi

Tampilan *report* untuk hasil produksi dapat terlihat seperti pada gambar IV.7 berikut :



PT. Cipta Mebelindo Lestari
Jl. Sintis Pasar I No. 168 Desa Tanjung Selamat

Jumlah Produksi Aset Perhari

id	Jenis Mesin	Jenis Produksi	Jumlah Produksi Perhari
1	Table Saw	Bangku	8
2	Bangku	Kusen/Pintu	12
3	Bu	Lubang	2
4	putang	kayu	3
5	Bu	putang	50

Medan, 04/09/2015


Dibuat Oleh : Diketahui Oleh :

Admin Pimpinan

Gambar IV.7. Tampilan Report Produksi

8. Tampilan *Report Penyusutan*

Tampilan *report* untuk penyusutan dapat terlihat seperti pada gambar IV.8 berikut :



PT. Cipta Mebelindo Lestari
Jl. Sintis Pasar I No. 168 Desa Tanjung Selamat

Jumlah Penyusutan Mesin Perusahaan

id	Nama Mesin	Tahun Pembelian	Harga Pembelian	Masa Penggunaaan	Status	Tahun Penyusutan	Taksiran Produksi	Nilai Sisa	Total Penyusutan
1	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	1	Baik	0	4392	22000000	Rp.8.592
2	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	2	Baik	5	17811	16950000	Rp.9.249
3	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	3	Baik	5	13116	13823333	Rp.11.857
4	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	4	Baik	5	17561	11175000	Rp.7.564
5	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	5	Baik	5	21550	0	Rp.5.237
6	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	6	Baik	5	26157	3961111	Rp.4.060
7	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	7	Baik	5	30744	1642667	Rp.2.238
8	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	8	Baik	5	35331	2182222	Rp.2.659
9	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	9	Baik	5	39928	2500000	Rp.2.283
10	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	10	Baik	5	44525	2872000	Rp.1.984
11	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	11	Baik	5	49122	3130000	Rp.1.711
12	Mesin Table Sa	2008	Rp. 11500000	12	Baik	5	53719	3351111	Rp.1.540
Total Keseluruhan									Rp.142.011

Medan, 08/10/2015

Dibuat Oleh : Diketahui Oleh :

Admin Pimpinan

Gambar IV.8. Tampilan Report Penyusutan

IV.2 Uji Coba

Hasil rancang bangun sistem informasi akuntansi penyusutan mwsin yang dibuat penulis dapat dengan mudah digunakan.

Dalam pembangunan sistem informasi akuntansi penyusutan mesin, penulis menggunakan bahasa pemrograman *visual basic* dan menggunakan *SQL Server* sebagai databasenya. Antarmuka yang sederhana dapat mempermudah admin dan pengguna dalam mempelajari sistem ini. Kebutuhan informasi yang berhubungan dengan aset bisa dengan cepat disajikan.

Alasan di atas dapat menjadi tujuan untuk meningkatkan efektivitas kerja dan bisa lebih memaksimalkan sumber daya yang terkait dengan pengolahan data penyusutan mesin.

IV.2.1 Perangkat Keras

Perangkat keras yang dapat digunakan untuk sistem ini antara lain :

1. Processor Minimal Intel Dual Core
2. Harddisk 320 GB
3. Memory 2 GB
4. Printer untuk mencetak laporan

IV.2.2 Perangkat Lunak

1. Sistem operasi Microsoft Windows.
2. *Microsoft Visual Studio 2010*
3. *SQL Server 2008 R2*

4. *Crystal Report*

IV.2.3 Skenario Pengujian

Pada tahap ini akan dilakukan implementasi dan pengujian terhadap sistem yang baru. Tahapan ini dilakukan setelah perancangan selesai dilakukan dan selanjutnya akan diimplementasikan pada bahasa pemrograman yang akan digunakan. Setelah implementasi maka dilakukan pengujian terhadap sistem yang baru untuk mengetahui apakah program yang dibangun sudah sesuai dengan tujuannya atau tidak.

Tabel IV.1. Tabel Uji Coba

No	Nama Form	Prosedur Pengujian	Hasil Pengujian
1.	Form Login	Memasukkan username dan password kemudian mengeksekusi tombol login lalu masuk ke menu utama	OK
2.	Form Menu Utama	Menampilkan menu-menu untuk proses mencari penyusutan nilai mesin	OK
3.	Form Mesin	Menambah, mengubah, menghapus dan mencetak data mesin	OK
4.	Form Produksi	Menambah, mengubah, menghapus dan mencetak data produksi	OK
5.	Form Penyusutan	Menambah, mengubah, menghapus dan mencetak data penyusutan	OK

IV.2.4 Hasil Pengujian

Setelah melakukan uji coba terhadap sistem, maka dapat disimpulkan hasil pengujian yang didapatkan yaitu:

Tabel IV.2. Tabel Hasil Pengujian Blackbox

No	Form	Keterangan	Hasil
1	Form login, data di isi dengan data yang salah kemudian admin mengklik button login	Sistem akan mengeluarkan pesan error	Valid
2	Form login, admin mengisi data sesuai dengan database	Sistem memproses data dan menampilkan tampilan aplikasi	Valid
3	Input data, admin mengisi data secara lengkap dan mengklik button simpan	Sistem akan melakukan penyimpanan data secara otomatis	Valid

IV.3 Kelebihan dan Kelemahan Sistem

Berdasarkan hasil tampilan program yang diperoleh, penulis menemukan kelebihan dan kelemahan dari Analisa dan Rancang Bangun Sistem Informasi Penyusutan Mesin Produksi Pada PT. Cipta Mebelindo Lestari yang dihasilkan. Adapun kelebihan dari yang penulis temukan antara lain :

1. Sistem dirancang dengan tampilan yang menarik dan mudah untuk digunakan.
2. Penyimpanan data-data menggunakan database SQL Server sehingga data lebih terjaga keamanan, dan memiliki penyimpanan data skala besar.

Adapun kekurangan sistem ini adalah sebagai berikut :

1. Sistem yang dirancang masih bersifat *stand alone*, sehingga sistem ini tidak dapat digunakan dalam jaringan.
2. Aplikasi ini hanya memunculkan data dan transaksi yang berkaitan dengan penyusutan aset.