

## BAB IV

### HASIL DAN UJI COBA

#### IV.1 Hasil

Berikut adalah hasil tampilan dari penerapan metode jam kerja mesin produksi (*service hours method*) pada PT.Langkat Nusantara kepong berbasis *web*.

##### IV.1.1 Hasil Tampilan Menu Home

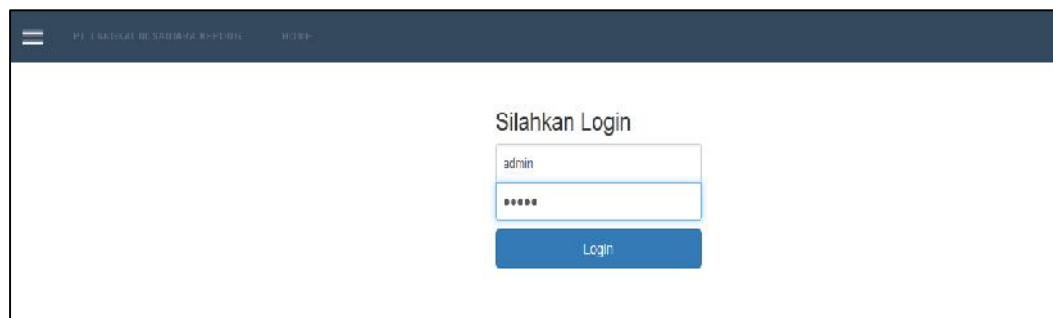
Hasil tampilan menu home ini merupakan tampilan awal pada saat sistem metode jam kerja mesin produksi (*service hours method*) pada PT.Langkat Nusantara kepong berbasis *web* dijalankan. Tampilan menu home dapat dilihat pada gambar IV.1.



**Gambar IV.1. Hasil Tampilan Menu Home**

##### IV.1.2 Hasil Tampilan Menu Login

Hasil tampilan menu login ini merupakan halaman untuk dapat masuk ke sistem dan mengolah data pada sistem. Hasil tampilan menu login dapat dilihat pada gambar IV.2.



**Gambar IV.2. Hasil Tampilan Menu Login**

#### **IV.1.3 Hasil Tampilan Menu Utama**

Hasil tampilan ini merupakan tampilan awal pada saat admin berhasil login ke dalam sistem dan merupakan suatu tampilan untuk menampilkan menu-menu lainnya yang ada didalam aplikasi ini. Hasil tampilan menu utama dapat dilihat pada gambar IV.3.



**Gambar IV.3 Halaman Menu Utama**

#### **IV.1.4 Hasil Tampilan Menu Data Mesin**

Hasil tampilan menu data mesin merupakan halaman untuk menampilkan dan mengelolah data mesin pada PT. Langkat Nusantara kepong. Hasil tampilan menu data mesin dapat dilihat pada gambar IV.4.

Kode Mesin	Nama Mesin	Tipe Mesin	Tanggal Perolehan	Harga Perolehan	Masa	Jam Kerja (Hari)	Jam Kerja Keseluruhan		
#00001	Flender	FTB Elevator	2015-06-08	Rp.300.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus
#00002	Alhinda	Kelel Rebusan	2015-06-08	Rp.200.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus
#00003	Suntomo	Bunch Conveyor	2015-06-08	Rp.120.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus
#00004	GAF	Stripper	2015-06-05	Rp.300.000.000,-	10 thn	20	74600	edit	hapus
#00005	Bank-Lense	Final Conveyor	2015-06-02	Rp.200.000.000,-	10 thn	20	87600	edit	hapus
#00006	E. Bavor	Empty bunch Conveyor	2015-06-06	Rp.250.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus
#00007	Electra	U.gester	2015-06-08	Rp.300.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus
#00008	Teau	Scale Press	2015-06-05	Rp.250.000.000,-	8 thn	20	50160	edit	hapus
#00009	Electra	Hydroic Pump	2015-06-08	Rp.220.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus
#00010	Dauer	Depenkarper	2015-06-08	Rp.150.000.000,-	10 thn	20	87600	edit	hapus
#00011	Alhinda	kelel	2015-08-10	Rp.300.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus
#00012	K. Melk	Kornal Pneumatic Transport	2015-09-18	Rp.300.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus

**Gambar IV.4. Hasil Tampilan Menu Data Mesin**

#### IV.1.5 Hasil Tampilan Menu Tambah Data Mesin

Hasil tampilan menu tambah data mesin merupakan halaman untuk menambah data mesin PT. Langkat Nusantara kepong. Hasil tampilan menu tambah data mesin dapat dilihat pada gambar IV.5.

**Data Mesin**  
— Tabel Mesin

**Create**

Kode Mesin:

Nama Mesin:

Jenis:

Tanggal Perolehan:

Harga:

Masa manfaat / Thn:

Jam Kerja / Hari:

Jam Keseluruhan:

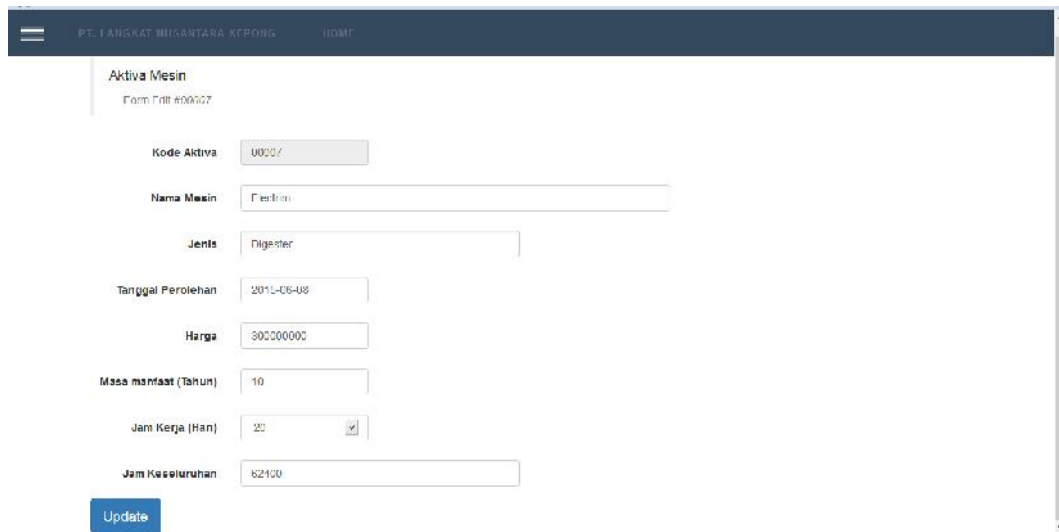
**Simpan**

Kode Mesin	Nama Mesin	Tipe Mesin	Tanggal Perolehan	Harga Perolehan	Masa	Jam Kerja (Hari)	Jam Kerja Keseluruhan		
#00001	Flender	FTB Elevator	2015-06-08	Rp.300.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus
#00002	Alhinda	Kelel Rebusan	2015-06-08	Rp.200.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus
#00003	Suntomo	Bunch Conveyor	2015-06-08	Rp.300.000.000,-	10 thn	20	62400	edit	hapus

**Gambar IV.5. Hasil Tampilan Menu Tambah Data Mesin**

#### IV.1.6 Hasil Tampilan Menu Edit Data Mesin

Hasil tampilan menu edit data mesin merupakan halaman untuk mengedit data mesin, jika terjadi kesalahan dalam penginputan data mesin. Hasil tampilan menu edit data mesin dapat dilihat pada gambar IV.6.

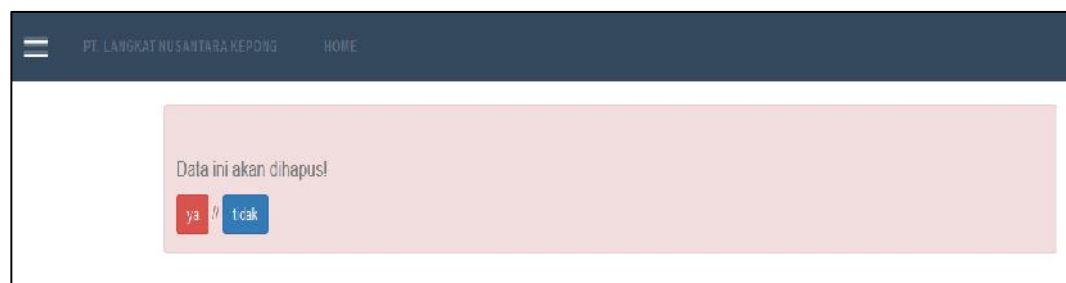


The screenshot shows a web application interface for editing machine data. The header includes a hamburger menu, the company name 'PT. LANGKAT WISANTARA KEPONG', and a 'HOME' link. The main content area is titled 'Aktiva Mesin' with a sub-header 'Form Edit #00007'. The form contains several input fields: 'Kode Aktiva' (00007), 'Nama Mesin' (Freddin), 'Jenis' (Digerster), 'Tanggal Perolehan' (2015-05-08), 'Harga' (300000000), 'Masa manfaat (Tahun)' (10), 'Jam Kerja (Hari)' (20), and 'Jam Keseluruhan' (62100). A blue 'Update' button is located at the bottom left of the form.

**Gambar IV.6. Hasil Tampilan Menu Edit Data Mesin**

#### IV.1.7 Hasil Tampilan Hapus Data Mesin

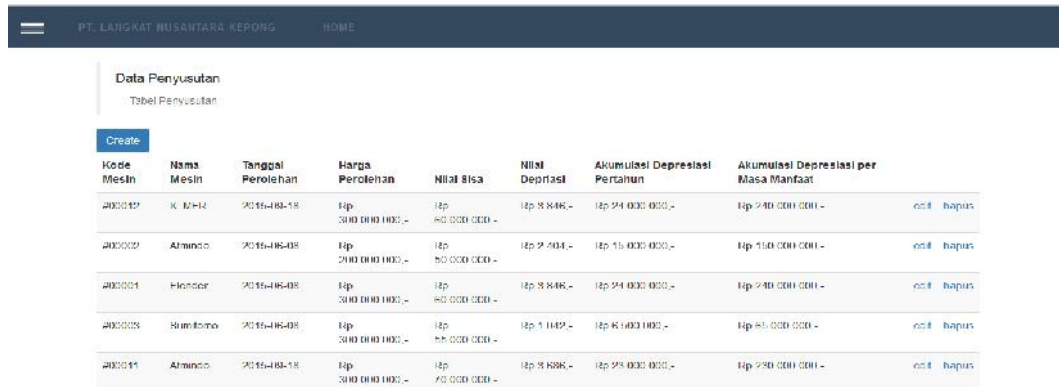
Hasil tampilan hapus data mesin merupakan halaman untuk menghapus data aktiva kendaraan. Hasil tampilan hapus data mesin dapat dilihat pada gambar IV.7.



**Gambar IV.7. Hasil Tampilan Hapus Data Mesin**

### IV.1.8 Hasil Tampilan Menu Penyusutan

Hasil tampilan menu penyusutan merupakan halaman untuk menampilkan nilai penyusutan harga mesin. Hasil tampilan menu penyusutan dapat dilihat pada gambar IV.8.



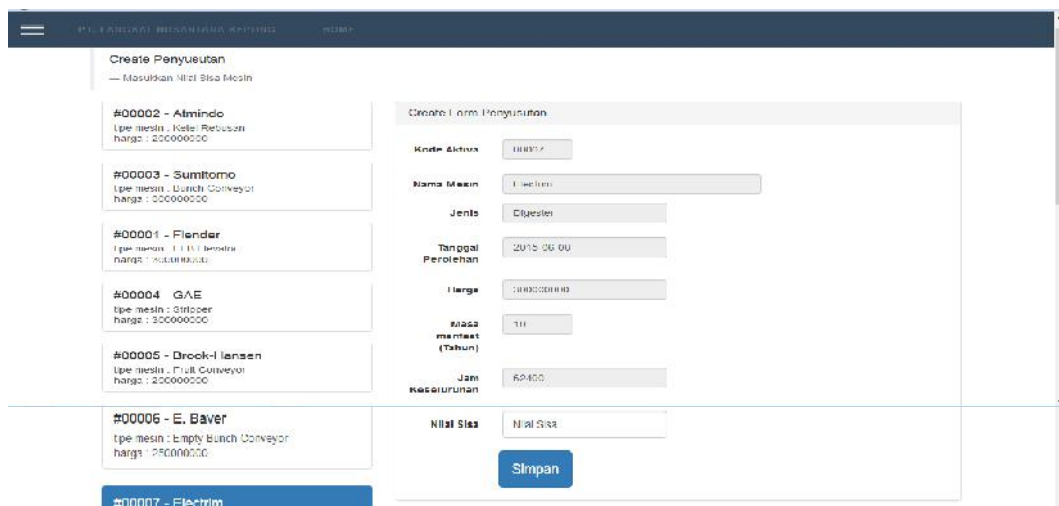
The screenshot shows a web application interface for 'PT. LINGKAR BUSANTARA KEPONG'. The main content area is titled 'Data Penyusutan' and contains a table of depreciation data. The table has columns for 'Kode Mesin', 'Nama Mesin', 'Tanggal Perolehan', 'Harga Perolehan', 'Nilai Sisa', 'Nilai Depresiasi', 'Akumulasi Depresiasi Per Tahunan', and 'Akumulasi Depresiasi per Masa Manfaat'. There are five rows of data, each representing a different machine model.

Kode Mesin	Nama Mesin	Tanggal Perolehan	Harga Perolehan	Nilai Sisa	Nilai Depresiasi	Akumulasi Depresiasi Per Tahunan	Akumulasi Depresiasi per Masa Manfaat	
#00012	K 1212	2015-08-18	Rp 300 000 000,-	Rp 80 000 000,-	Rp 8 846,-	Rp 24 000 000,-	Rp 240 000 000,-	054 hapus
#00002	Almindo	2015-08-08	Rp 200 000 000,-	Rp 50 000 000,-	Rp 2 264,-	Rp 15 000 000,-	Rp 150 000 000,-	054 hapus
#00004	Flender	2015-08-08	Rp 300 000 000,-	Rp 80 000 000,-	Rp 8 846,-	Rp 24 000 000,-	Rp 240 000 000,-	054 hapus
#00008	Sumitomo	2015-08-08	Rp 300 000 000,-	Rp 50 000 000,-	Rp 1 142,-	Rp 6 000 000,-	Rp 60 000 000,-	054 hapus
#00011	Almindo	2015-08-18	Rp 300 000 000,-	Rp 70 000 000,-	Rp 8 886,-	Rp 28 000 000,-	Rp 280 000 000,-	054 hapus

Gambar IV.8. Hasil Tampilan Menu Penyusutan

### IV.1.9 Hasil Tampilan Menu Tambah Penyusutan

Hasil tampilan menu tambah penyusutan merupakan halaman untuk menginputkan nilai penyusutan harga mesin. Hasil tampilan menu tambah penyusutan dapat dilihat pada gambar IV.9.



The screenshot shows a web application interface for 'PT. LINGKAR BUSANTARA KEPONG'. The main content area is titled 'Create Penyusutan' and contains a form for adding new depreciation data. The form has several fields for inputting machine details and depreciation values. On the left side, there is a list of existing machine models with their respective prices.

**Create Penyusutan**  
Masukkan Nilai Sisa Mesin

**Create Form Penyusutan**

Kode Mesin:

Nama Mesin:

Jenis:

Tanggal Perolehan:

Harga:

Masa manfaat (Tahun):

Jam Keseluruhan:

Nilai Sisa:

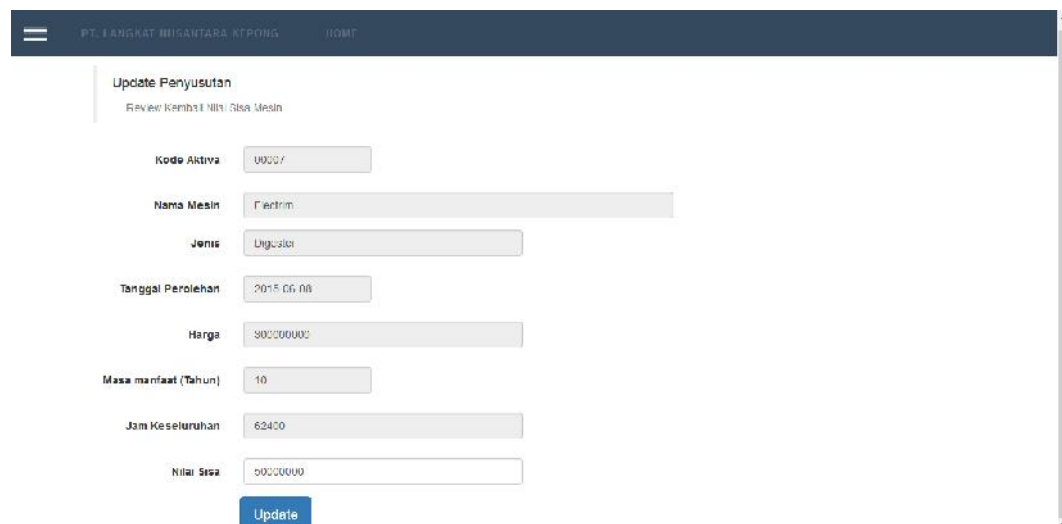
**Existing Machine Models:**

- #00002 - Almindo (tipe mesin : Kettle Rebusan, harga : 200000000)
- #00003 - Sumitomo (tipe mesin : Durrich Conveyor, harga : 300000000)
- #00001 - Flender (tipe mesin : 1 111, Berotra, harga : 300000000)
- #00004 - GAE (tipe mesin : Gilder, harga : 300000000)
- #00005 - Brock-I lanszen (tipe mesin : Full Conveyor, harga : 200000000)
- #00006 - E. Bayer (tipe mesin : bright bunch Conveyor, harga : 250000000)
- #00007 - Electrim

Gambar IV.9. Hasil Tampilan Menu Tambah Penyusutan

#### IV.1.10 Hasil Tampilan Edit Penyusutan

Hasil tampilan edit penyusutan merupakan halaman untuk mengedit nilai penyusutan mesin. Hasil tampilan edit penyusutan dapat dilihat pada gambar IV.10.



The screenshot shows a web application interface for editing depreciation data. The header includes a menu icon, the company name 'PT. LANGKAT NUSANTARA KEPONG', and a 'HOME' link. The main content area is titled 'Update Penyusutan' with a subtitle 'Revisi Kembali Nilai Sisa Mesin'. The form contains the following fields:

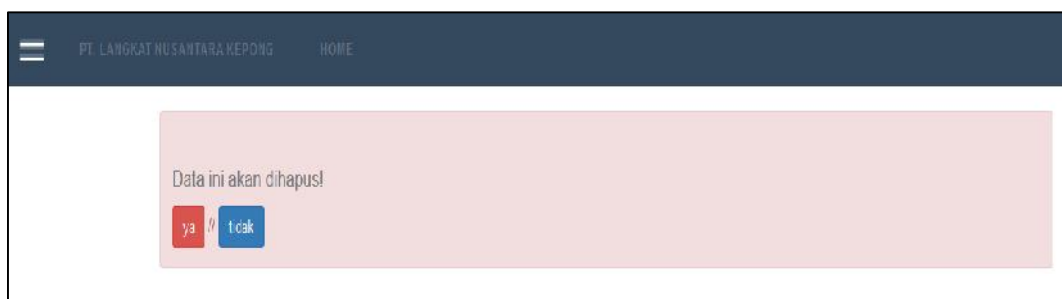
Field Name	Value
Kode Aktiva	00007
Nama Mesin	Electric
Jenis	Dugster
Tanggal Perolehan	2015-06-08
Harga	80000000
Masa manfaat (Tahun)	10
Jam Keseluruhan	62400
Nilai Sisa	50000000

An 'Update' button is positioned below the 'Nilai Sisa' field.

**Gambar IV.10. Hasil Tampilan Edit Penyusutan**

#### IV.1.11 Hasil Tampilan Hapus Penyusutan

Hasil tampilan hapus penyusutan merupakan halaman untuk menghapus data penyusutan. Hasil tampilan hapus penyusutan dapat dilihat pada gambar IV.11



**Gambar IV.11. Hasil Tampilan Hapus Penyusutan**

#### IV.1.12 Hasil Tampilan Menu Laporan

Hasil tampilan menu laporan merupakan halaman untuk menampilkan laporan penyusutan harga mesin. Hasil tampilan menu laporan dapat dilihat pada gambar IV.12 dan gambar IV.13.

**Gambar IV.12. Hasil Tampilan Menu Laporan**

**Laporan Akumulasi Mesin Pertahun**  
PT. Langkat Nusantara Kepong

Kode Mesin	: 00007
Nama Mesin	: Mesin
Tipe Mesin	: Digicor
Tanggal	: 2015-09-08
Harga Pembelian	: Rp 300.000.000,-
Jam Kerja	: 20 jam / bulan
Masa	: 10 thn
Nilai Sisa	: Rp 50.000.000,-

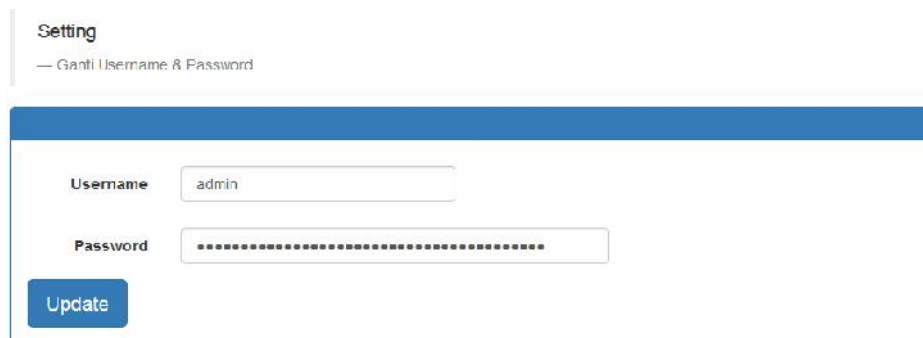
Tahun Ke	Depresiasi	Akumulasi Penyusutan	Total Akumulasi Penyusutan	Nilai Buku (B-K)
0				Rp 300.000.000,-
1	6240 x 4006	Rp 25.000.000,-	Rp 25.000.000,-	Rp 275.000.000,-
2	6240 x 4006	Rp 25.000.000,-	Rp 50.000.000,-	Rp 250.000.000,-
3	6240 x 4006	Rp 25.000.000,-	Rp 75.000.000,-	Rp 225.000.000,-
4	6240 x 4006	Rp 25.000.000,-	Rp 100.000.000,-	Rp 200.000.000,-
5	6240 x 4006	Rp 25.000.000,-	Rp 125.000.000,-	Rp 175.000.000,-
6	6240 x 4006	Rp 25.000.000,-	Rp 150.000.000,-	Rp 150.000.000,-
7	6240 x 4006	Rp 25.000.000,-	Rp 175.000.000,-	Rp 125.000.000,-
8	6240 x 4006	Rp 25.000.000,-	Rp 200.000.000,-	Rp 100.000.000,-
9	6240 x 4006	Rp 25.000.000,-	Rp 225.000.000,-	Rp 75.000.000,-
10	6240 x 4006	Rp 25.000.000,-	Rp 250.000.000,-	Rp 50.000.000,-

Dibuat Oleh:  
Administrasi

**Gambar IV.13. Hasil Print Out Laporan**

### IV.1.13 Hasil Tampilan Menu Setting

Hasil tampilan menu setting merupakan halaman untuk untuk mengubah data username dan password. Hasil tampilan menu setting dapat dilihat pada gambar IV.14.



The screenshot shows a web interface for user settings. At the top, there is a 'Setting' header with a subtitle '— Ganti Username & Password'. Below this is a blue horizontal bar. The main content area contains a form with two input fields: 'Username' with the value 'admin' and 'Password' with masked characters. A blue 'Update' button is located below the password field.

**Gambar IV.13. Hasil Tampilan Menu Setting**

## IV.2 Uji Coba

Hasil rancangan penerapan metode jam kerja mesin produksi(service hours method) pada PT.Langkat Nusantara kepong berbasis web yang dibuat penulis dapat dengan mudah digunakan.

Dalam pembangunan penerapan metode jam kerja mesin produksi(service hours method) pada PT.Langkat Nusantara kepong berbasis web, penulis menggunakan bahasa pemrograman PHP dan menggunakan MySql sebagai databasenya. Perintah-perintah yang ada pada program yang penulis buat juga cukup mudah untuk dipahami karena admin atau pengguna hanya perlu mengklik tombol-tombol yang sudah tersedia sesuai kebutuhan.



Alasan di atas dapat menjadi tujuan untuk meningkatkan efektivitas kerja dan bisa lebih memaksimalkan sumber daya yang terkait dengan pengolahan data penyusutan mesin.

#### **IV.2.1. Skenario Pengujian**

Pada tahap ini akan dilakukan implementasi dan pengujian terhadap sistem yang baru. Tahapan ini dilakukan setelah perancangan selesai dilakukan dan selanjutnya akan diimplementasikan pada bahasa pemrograman yang akan digunakan. Setelah implementasi maka dilakukan pengujian terhadap sistem yang baru untuk mengetahui apakah program yang dibangun sudah sesuai dengan tujuannya atau tidak.

Setelah sistem dianalisis dan didesain secara rinci, maka akan menuju tahap implementasi. Implementasi sistem merupakan tahap meletakkan sistem sehingga siap untuk dioperasikan. Implementasi bertujuan untuk mengkonfirmasi modul-modul perancangan, sehingga pengguna dapat memberi masukan terhadap pengembangan sistem.

Pengujian dengan menggunakan metode *Black Box* testing merupakan tahap pengujian yang memfokuskan kepada persyaratan fungsional perangkat lunak. *Test Case* ini bertujuan untuk menunjukkan fungsi perangkat lunak. Teknik pengujian black-box berfokus pada domain informasi dari perangkat lunak, dengan melakukan test case dengan mempartisi domain input dari suatu program dengan cara yang memberikan cakupan pengujian yang mendalam. Pengujian black box didesain untuk mengungkap kesalahan pada persyaratan fungsional tanpa mengabaikan kerja internal dari suatu program.

## 1. Pengujian Login

Tabel IV.1. Login

Data masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Username admin Password admin	Akan Menampilkan halaman utama aplikasi	Menampilakn halaman menu utama aplikasi	[ ] diterima [ ] ditolak
Username dan password salah atau kosong	Akan menampilkan pesan kesalahan gagal login	Menampilkan pesan kesalahan error gagal login	[ ] diterima [ ] ditolak

## 2. Pengujian Data

Tabel IV.2. Penjelasan Pengujian Data

Kasus Dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik “ <i>Create</i> ”	Tombol yang aktif hanya tombol “Simpan”	Dapat mengisi tiap <i>field</i> sesuai yang diharapkan	[ ] diterima [ ] ditolak
Mengisi <i>textbox</i> tiap field. Klik “ <i>Create</i> ”	Data tersimpan	Tombol “ <i>Create</i> ” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[ ] diterima [ ] ditolak
Klik “edit”	Data diperbarui	Tombol “edit” dapat berfungsi sesuai yang	[ ] diterima [ ] ditolak

		diharapkan	
Klik “hapus”	Data terhapus	Tombol “hapus” dapat berfungsi sesuai yang diharapkan	[ ] diterima [ ] ditolak
Kasus Dan Hasil Uji (Data Salah)			
Data masukan	Yang diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Pengisian <i>textbox</i> ada yang kosong	Muncul pesan data tidak boleh ada yang kosong	<i>Textbox</i> berfungsi sesuai dengan yang diharapkan	[ ] diterima [ ] ditolak
Pengisian <i>textbox</i> jumlah dengan selain angka	Muncul pesan bahwa data harus diisi dengan angka	<i>Textbox</i> berfungsi sesuai dengan yang diharapkan	[ ] diterima [ ] ditolak

Contoh perhitungan dengan menggunakan metode jam jasa akan dijelaskan sebagai berikut:

Contoh :

Diketahui harga perolehan mesin produksi = 150.000.000, maka di cari terlebih dahulu jam keseluruhan dari pemakaian mesin tersebut misalnya jam kerja per hari 8 jam dengan masa kerja 10 tahun

Jam kerja keseluruhan = jam kerja perbulan 26 hari x 8 jam perhari = 208 jam

208 jam x 12 bulan = 2496 x 10 tahun = 24960 jam keseluruhan.

Kemudian kita hitungan penyusutan mesin dengan rumus jam jasa

$$\text{beban (nilai depriasi)} = (\text{perolehan harga} - \text{nilai sisa}) / \text{jam keseluruhan}$$

$$\text{akumulasi deprisiasi pertahun} = \text{beban} \times \text{jam jasa} / \text{tahun}$$

$$\text{akumulasi deprisiasi permasa manfaat} = \text{beban} \times \text{jam jasa keseluruhan}$$

$$\text{beban (nilai deprisiasi)} = (\text{harga perolehan} - \text{nilai sisa}) / \text{jam keseluruhan}$$

$$= \frac{150.000.000 - 70.000.000}{24960}$$

$$= 3.205$$

$$\text{Akumulasi deprisiasi} / \text{tahun} = \text{beban} \times \text{jam jasa} / \text{tahun}$$

$$= 3.205 \times 3120$$

$$= 8.000.000$$

$$\text{Akumulasi deprisiasi permasa manfaat} = \text{beban} \times \text{jam keseluruhan}$$

$$= 3.606 \times 3120$$

$$= 80.000.000$$

#### IV.2.2. Hasil Pengujian

Kesimpulan dari hasil uji coba sistem sudah berjalan sebagaimana yang diinginkan pada sistem digunakan metode jam jasa untuk mengalokasikan beban penyusutan berdasarkan pada proporsi penggunaan aktiva yang sebenarnya. Metode penyusutan ini menggunakan jumlah jam kerja sebagai dasar pengalokasian beban penyusutan untuk tiap periode. Dalam metode ini beban penyusutan diperlakukan sebagai beban variabel daripada beban tetap. Metode ini juga di dasarkan pada anggapan bahwa aktiva (terutama mesin mesin) akan lebih cepat rusak bila di gunakan sepenuhnya (full time). Dalam cara ini beban penyusutan di hitung dengan dasar satuan jam jasa. Beban penyusutan periodik

besarnya akan sangat bergantung pada jam jasa yg terpakai. Untuk pembahasan atau pengembangan dari sistem ini diharapkan untuk digunakan selama lebih dari satu periode dengan menggunakan metode unit produksi untuk tujuan administrasi perusahaan. Karena kesalahan dalam pengalokasian biaya akan mempengaruhi perhitungan Laba - Rugi.

Adapun yang menjadi kelebihan dari sistem yang akan dirancang yaitu :

1. Pada tahap proses penginputan data dan transaksi dapat dilakukan dengan lebih cepat, tepat, akurat dan efisien serta data dapat tersimpan dengan teratur karena sudah ada sistem basis data (database) untuk menjaga keamanan dari data dan transaksi yang di masukan.
2. Proses pendataan penyusutan mesin yang ada bisa dilakukan sekaligus dan menghasilkan laporan yang akurat.
3. Software aplikasi sistem informasi akuntansi mesin produksi ini sudah menggunakan metode jam jasa.
4. Sistem ini memberi gambaran kepada pihak yang membutuhkan informasi penyusutan mesin produksi dengan pembahasan yang ada.

Adapun kekurangan dari program yang penulis rancang ini antara lain :

1. Aplikasi ini hanya memunculkan data dan transaksi yang berkaitan dengan penyusutan mesin produksi.
2. Pada Sistem ini belum mencakup sampai ke laporan keuangan seperti rugi-laba, mungkin bisa dikembangkan lagi oleh penulis-penulis yang akan meneliti di lain waktu dengan metode yang berbeda.