

BAB III

ANALISIS DAN DESAIN SISTEM

III.1. Analisis Masalah

Masalah-masalah yang sering dihadapi oleh PT. Serdang Tengah Purba adalah kesulitan dalam menetapkan dan mencari perencanaan produksi, serta kesulitan dalam mencari data-data yang disimpan karena sistem belum menggunakan database sebagai penyimpanan data dan kesalahan dalam pencatatan jumlah data produksi oleh suatu perusahaan yang diakibatkan oleh kesalahan pencatatan hasil produksi dan pencatatan laporan produksi.

Hal ini mendorong PT. Serdang Tengah Purba untuk dapat memberikan pelayanan yang cepat dan akurat sehingga dapat bersaing dengan perusahaan-perusahaan lainnya.

Dari uraian permasalahan diatas maka penulis mencoba untuk merancang suatu dalam Perancangan Sistem Informasi Manajemen Perencanaan Produksi Pupuk Pada PT. Serdang Tengah Purba sehingga dapat menghasilkan laporan perhitungan ataupun pencatatan laporan produksi yang lebih cepat, akurat dan mudah dipahami.

III.1.1. Analisa Input

Analisa masukan (*input*) bertujuan untuk mengidentifikasi permasalahan atau bentuk masukan data yang ada pada sistem berupa form atau dokumen. Analisa dokumen masukan yang di teliti meliputi dokumen data produksi oleh perusahaan.

Pengolahan data Manajemen Perencanaan Produksi Pupuk dapat dilakukan dan mengelompokkan keluaran sesuai dengan yang diharapkan maka perlu mengetahui data *input*. Data *input* yang diberikan kepada sistem masih *diinputkan* secara manual. Adapun *inputan* yang diperlukan adalah :

1. Bahan Baku

Contoh *input* data Bahan Baku adalah :

Bahan Baku : Kotoran Ternak Dan Kimia Nitrogen

2. Produk

Contoh *input* data Produk cat adalah :

Produk : Pupuk Urban

3. Komposisi Bahan

Contoh *input* data Komposisi Bahan adalah :

Komposisi Bahan : Daun Buah

Jumlah : 50 Kg

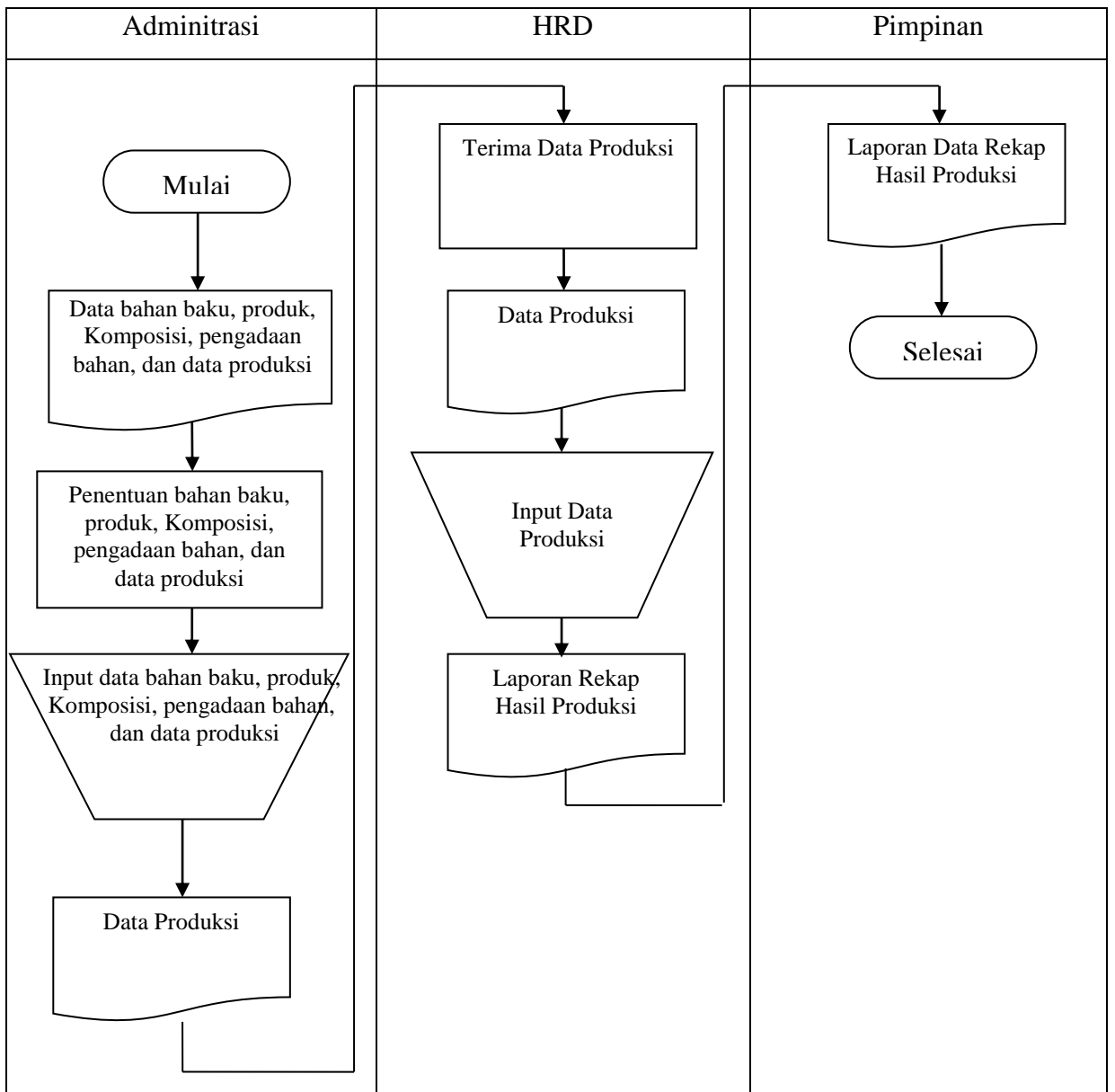
4. Produksi

Contoh *input* data Produksi adalah :

Produksi : Pupuk Urban 30 Kg

III. 1.2. Analisa Proses

Berdasarkan input yang telah ada maka selanjutnya dilakukan penganalisaan terhadap proses. Proses yang dilakukan sistem yang berjalan di gambarkan pada *Flow of Document* (FOD)



Gambar III.1. Flow Of Document Hasil Produksi

III.1.3.

Terdapat analisa *output* dalam Manajemen Perencanaan Produksi Pupuk Pada PT. Serdang Tengah Purba, yaitu berupa Pengelompokan data Manajemen Perencanaan Produksi Pupuk Pada PT. Serdang Tengah Purba berdasarkan data-

data bahan Baku, data Produk, dan data komposisi bahan, data Supplier, data Pengadaan bahan baku, Dan Data Produksi.

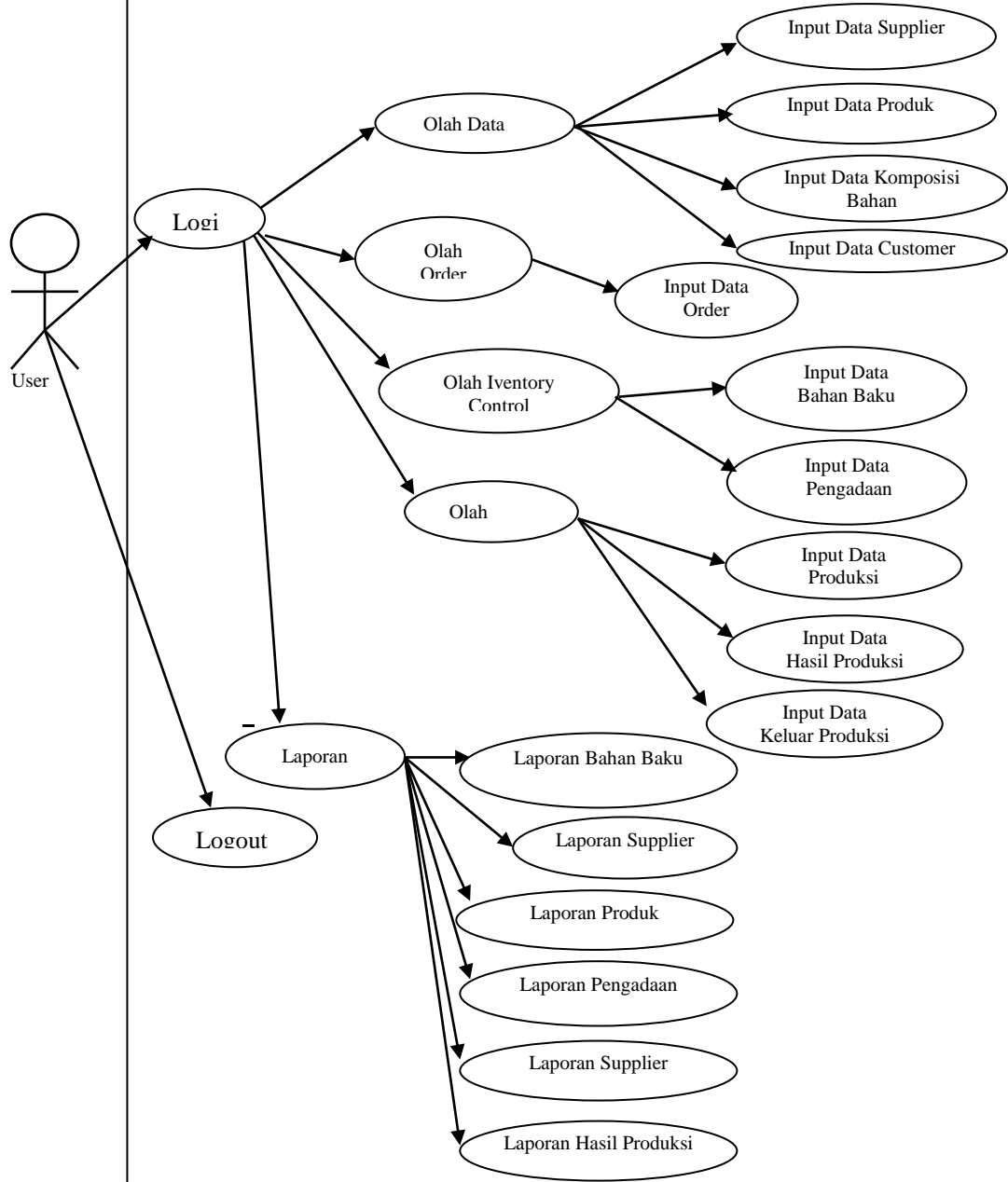
III.2 Desain Sistem

Untuk membantu dalam Perancangan Sistem Informasi Manajemen Perencanaan Produksi Pupuk Pada PT. Serdang Tengah Purba, penulis mengusulkan pembuatan sebuah sistem dengan menggunakan aplikasi yang lebih akurat dan lebih mudah dalam pengolahannya. Dengan menggunakan *Microsoft Visual Studio 2010* dan database *MYSQL* untuk memudahkan dalam perancangan dari aplikasi itu sendiri.

III.2.1 Use Case Diagram

Dalam penyusunan suatu program diperlukan suatu model data yang berbentuk diagram yang dapat menjelaskan suatu alur proses sistem yang akan dibangun. Maka digambarlah suatu bentuk diagram *Use Case* yang dapat dilihat pada gambar III.2 :

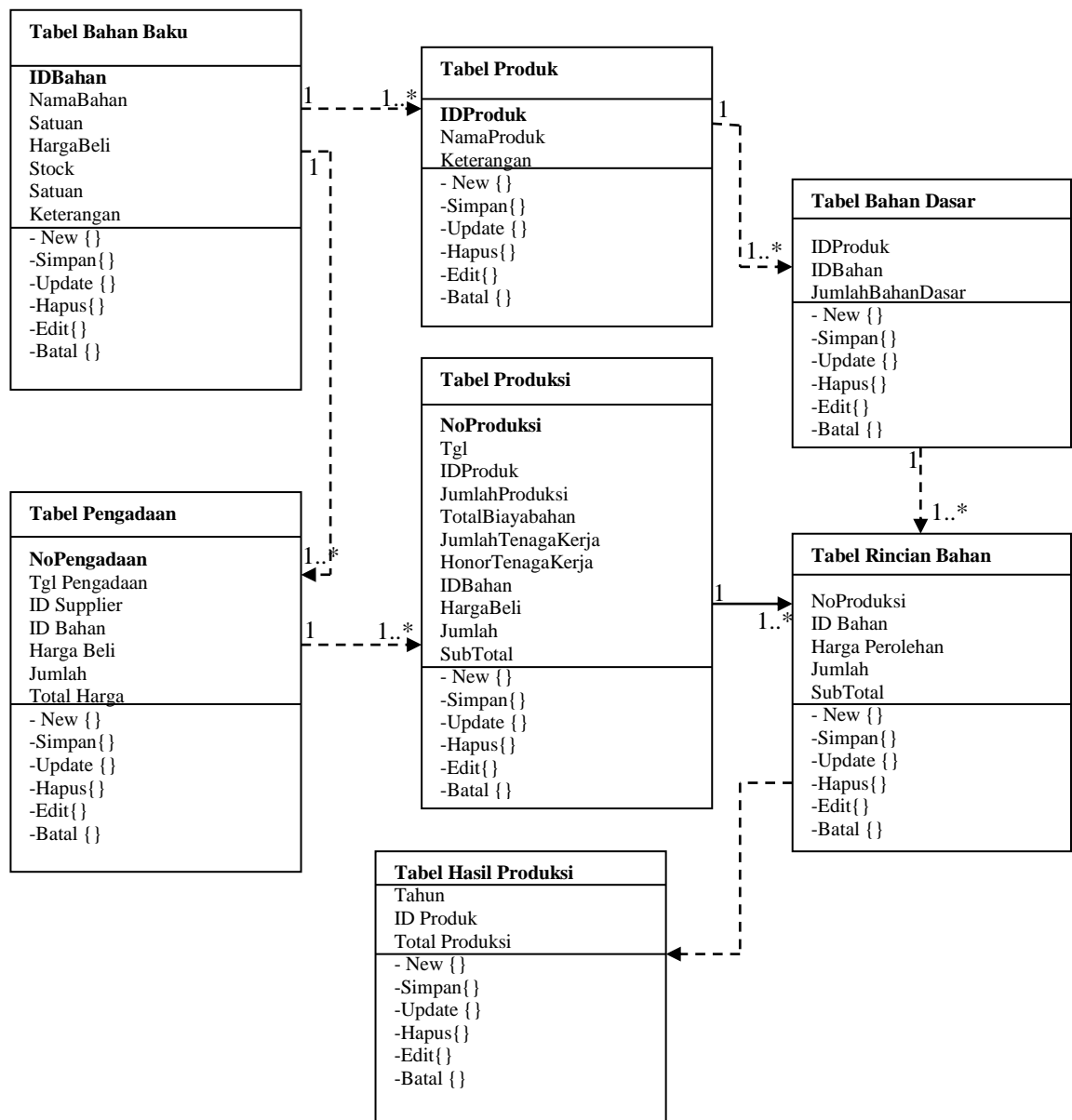
Perancangan Sistem Informasi Manajemen Perencanaan Produksi Pupuk Pada PT. Serdang Tengah Purba



Gambar III.2. Use Case Perancangan Sistem Informasi Manajemen Perencanaan Produksi Pupuk Pada PT. Serdang Tengah Purba

III.2.2 Class Diagram

Class Diagram adalah sebuah spesifikasi yang jika diinstansiasi akan Pengelompokan sebuah objek dan merupakan inti dari pengembangan dan desain berorientasi objek. Rancangan kelas-kelas yang akan digunakan pada sistem yang akan dirancang dapat dilihat pada gambar III.3 :



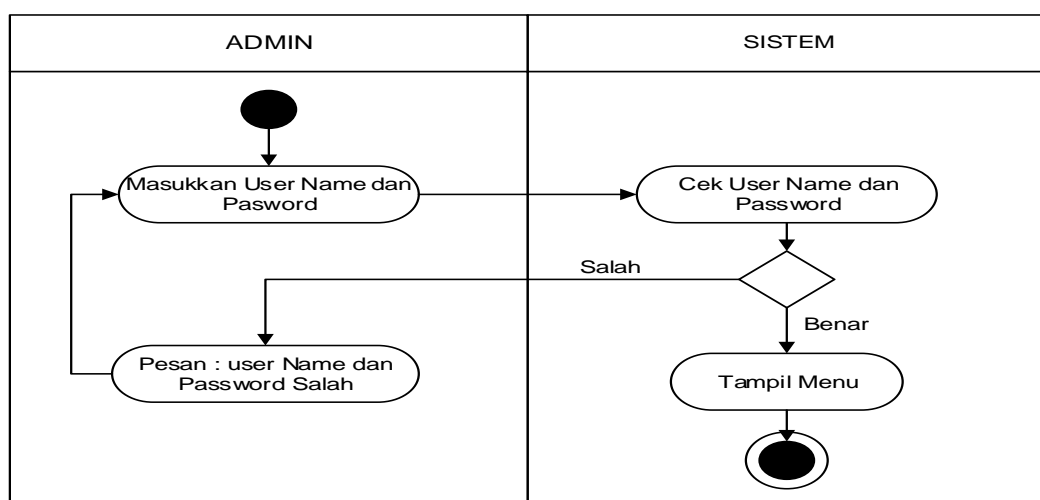
Gambar III.3. Class Diagram Perancangan Sistem Informasi Manajemen Perencanaan Produksi Pupuk Pada PT. Serdang Tengah Purba

III.2.3 Activity Diagram

Rangkaian kegiatan pada setiap terjadi *event* sistem digambarkan pada *activity* diagram berikut:

1. Activity Diagram Login

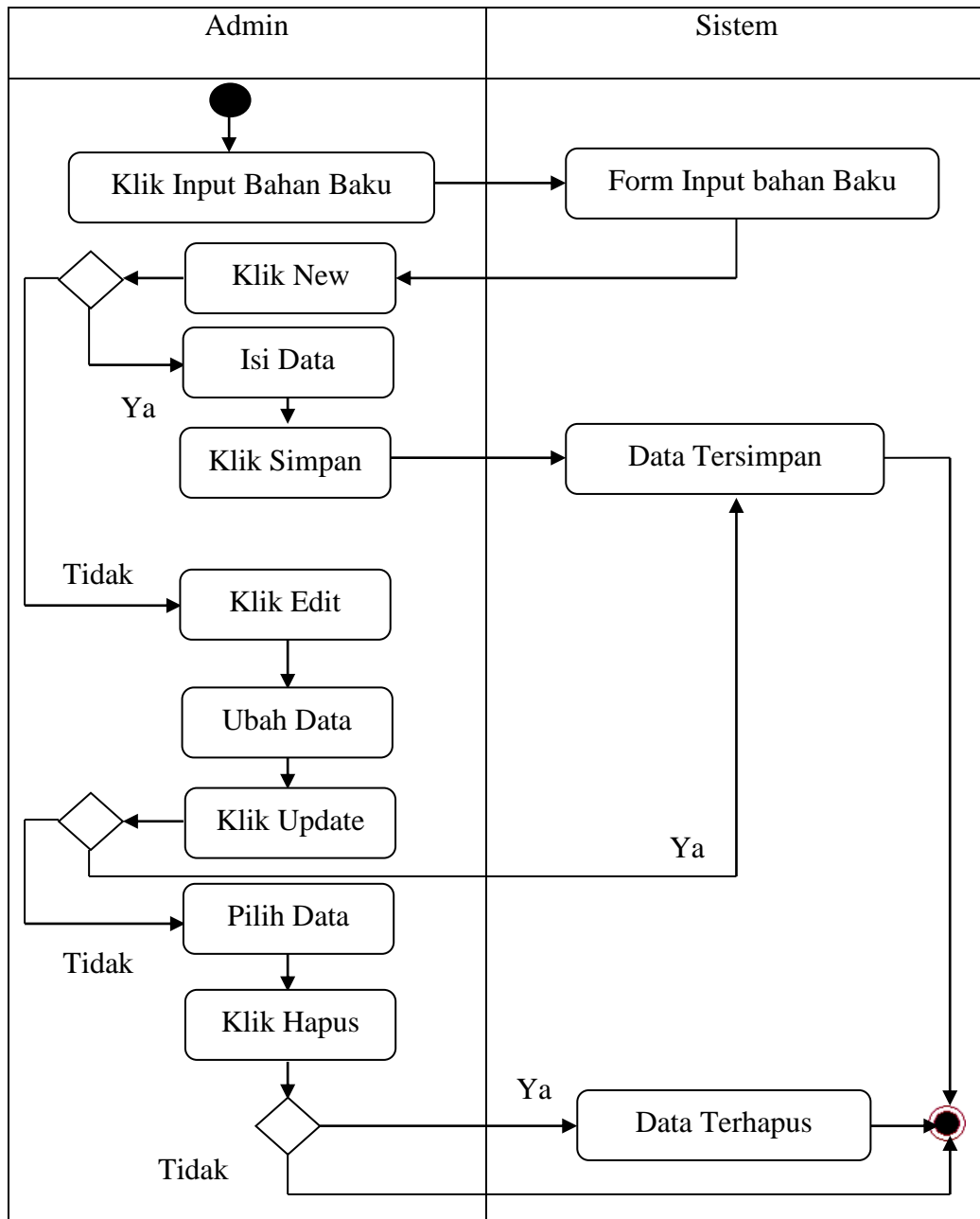
Aktivitas yang dilakukan untuk melakukan login admin dapat dilihat seperti pada gambar III.4 berikut :



Gambar III.4. Activity Diagram Login

2. Activity Diagram Form Input Bahan Baku

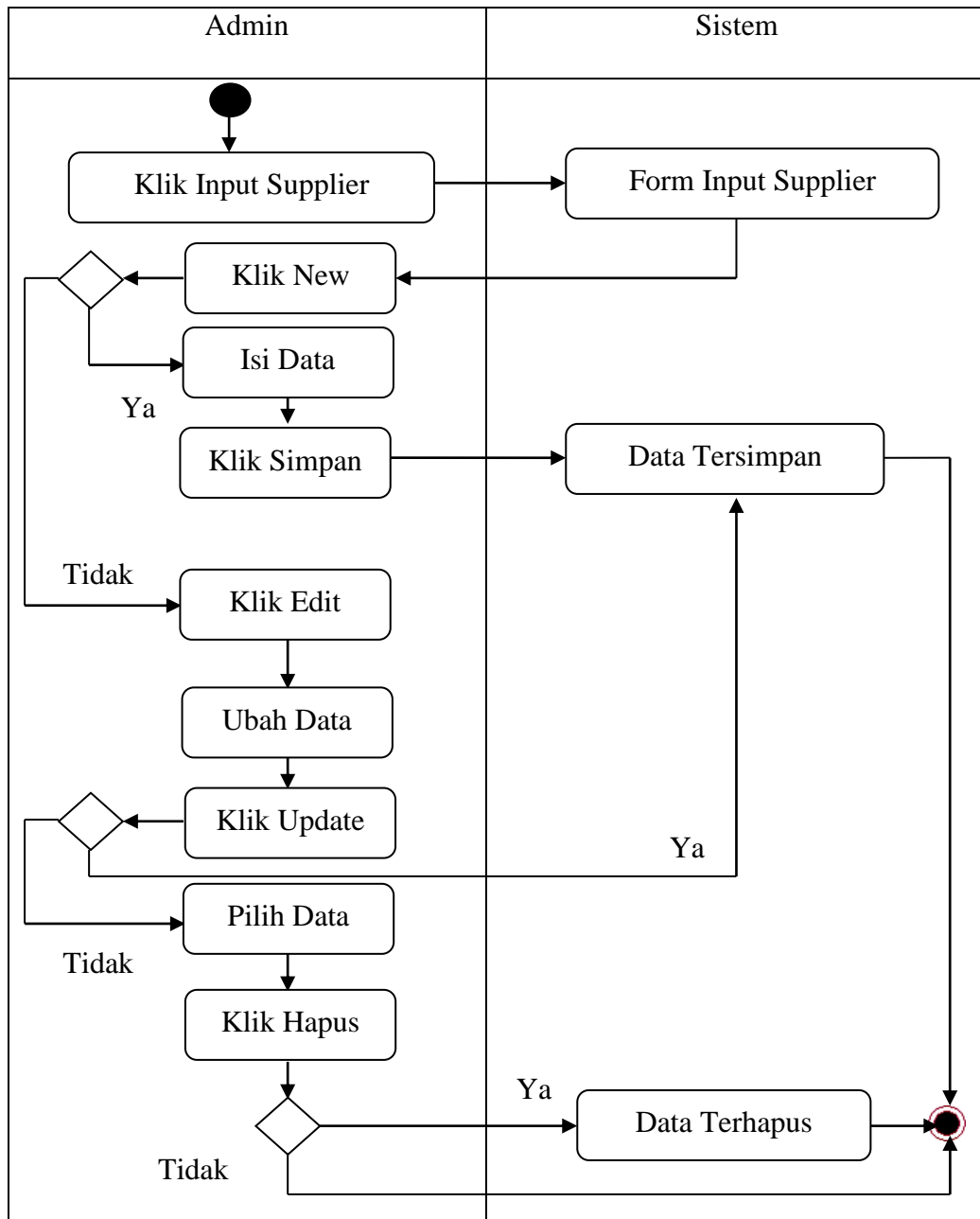
Activity diagram form input bahan baku dapat dilihat seperti pada gambar III.5 berikut :



Gambar III.5. Activity Diagram Form Input Bahan Baku

3. Activity Diagram Form Input Supplier

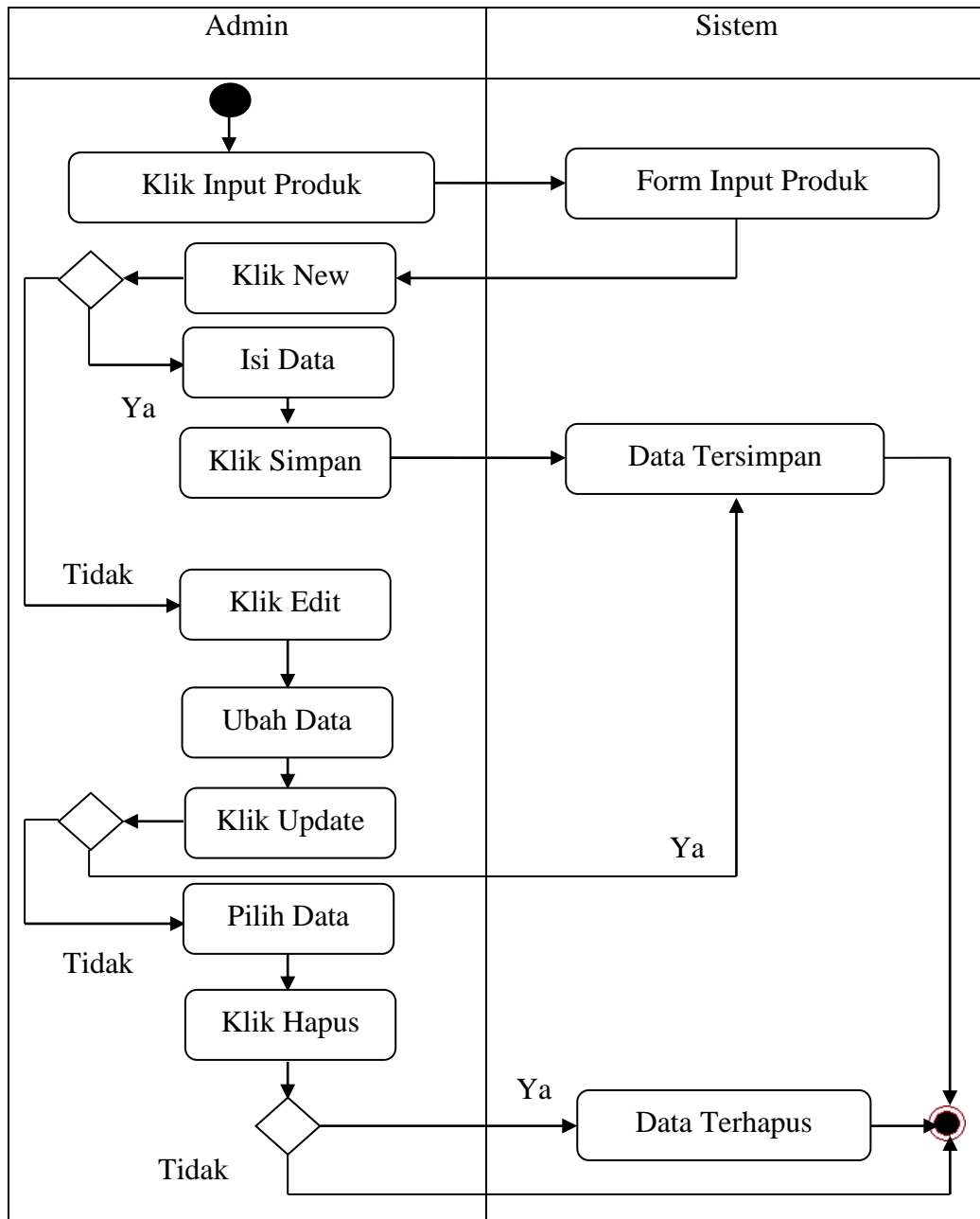
Activity diagram form input Supplier dapat dilihat seperti pada gambar III.6 berikut :



Gambar III.6. Activity Diagram Form Input Supplier

4. Activity Diagram Form Input Produk

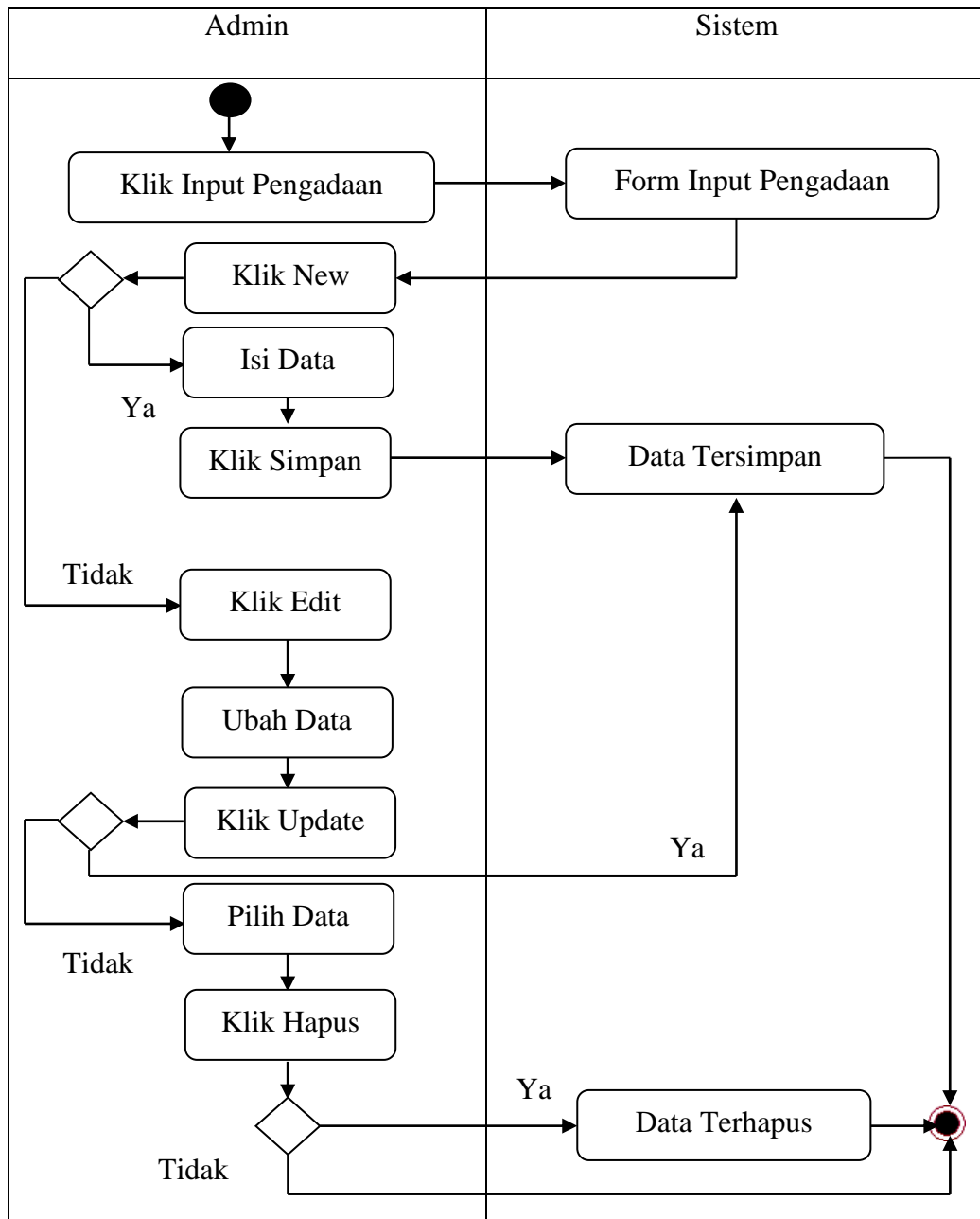
Activity diagram form Input Produk dapat dilihat seperti pada gambar III.7 berikut :



Gambar III.7 Activity Diagram Form Input Produk

5. Activity Diagram Form Input Pengadaan

Activity diagram form Input Pengadaan dapat dilihat seperti pada gambar III.8 berikut :

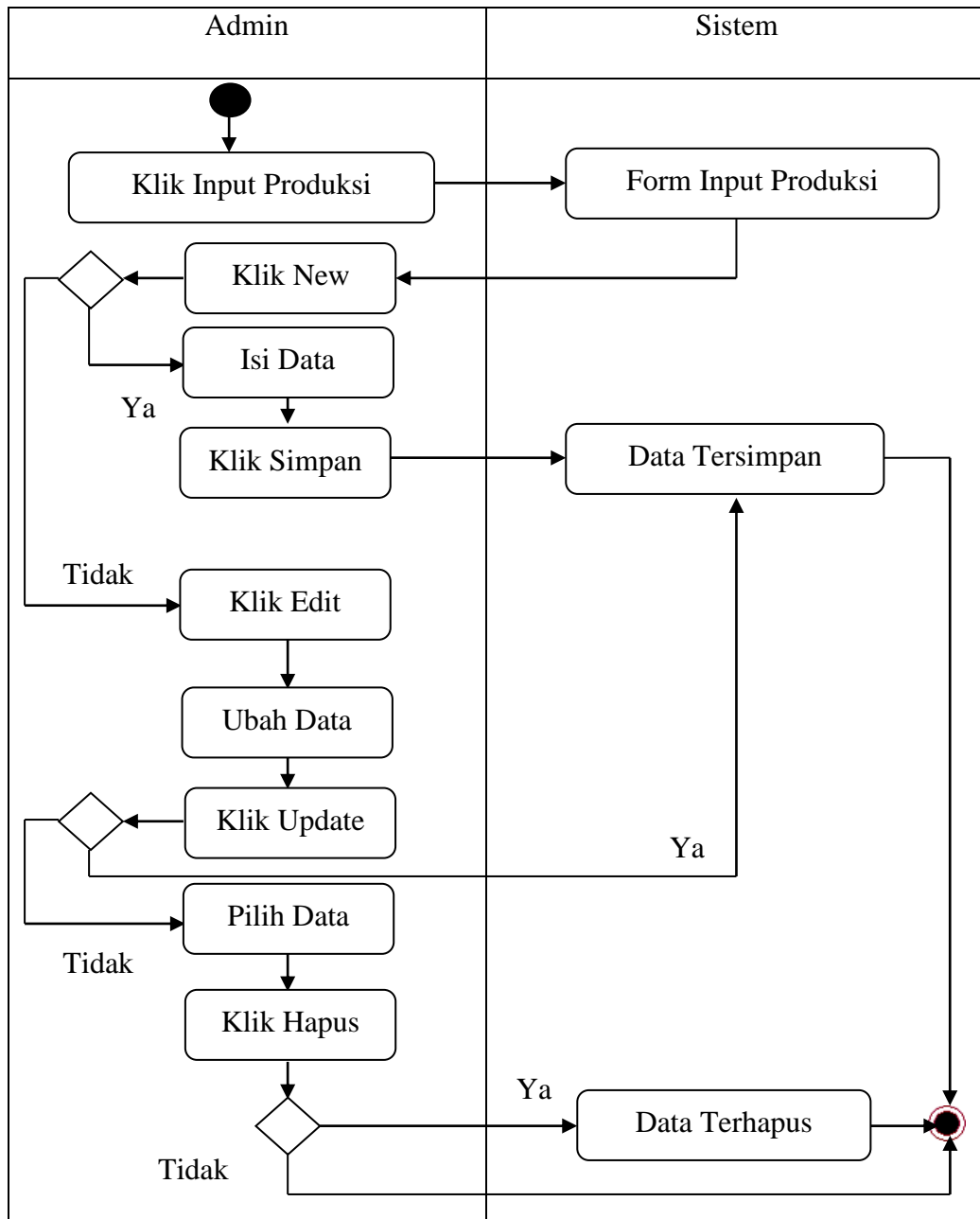


Gambar III.8 Activity Diagram Form Input Pengadaan

6. Activity Diagram Form Input Produksi

Activity diagram form Input Produksi dapat dilihat seperti pada gambar

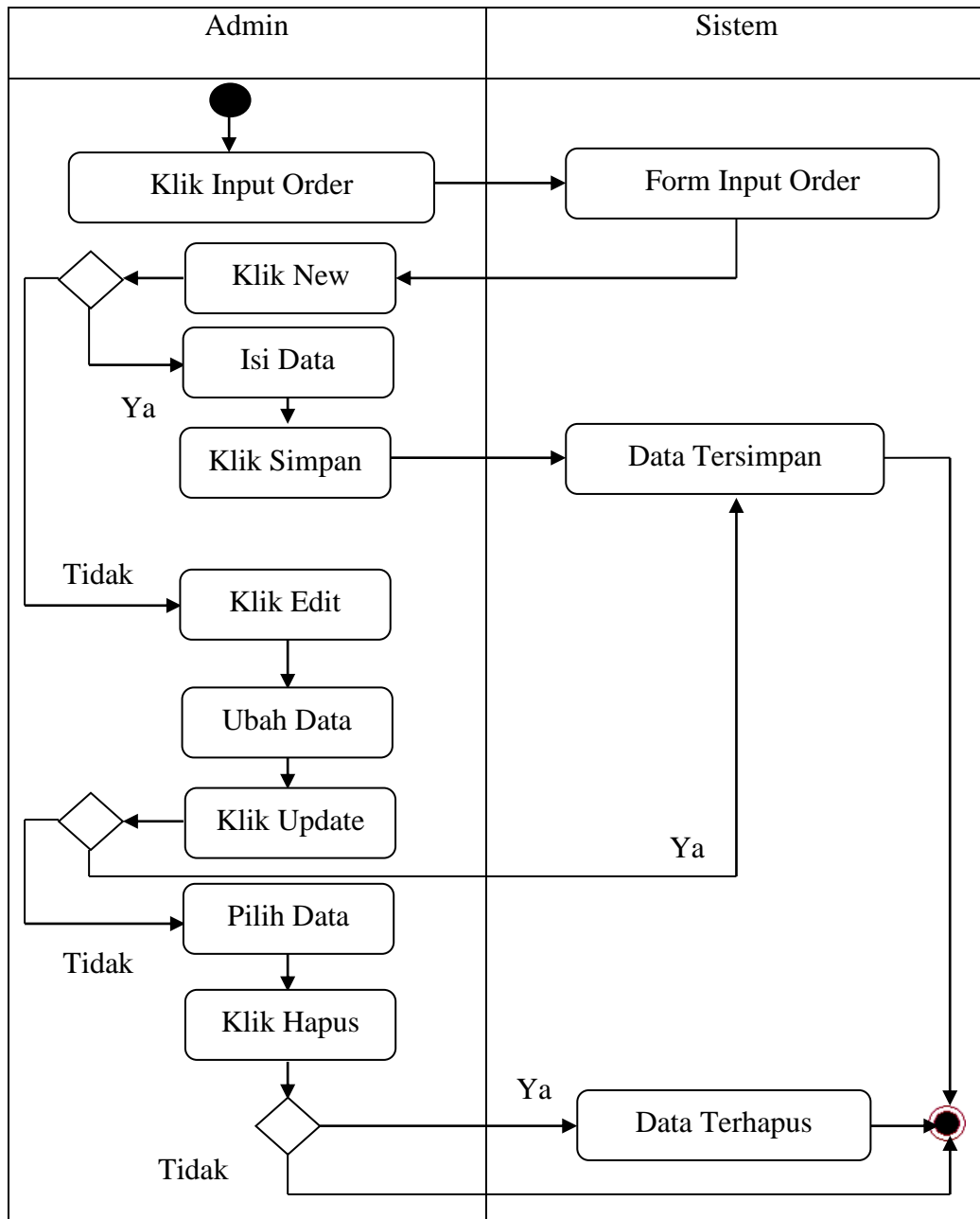
III.9 berikut :



Gambar III.9. Activity Diagram Form Input Produksi

7. Activity Diagram Form Input Order

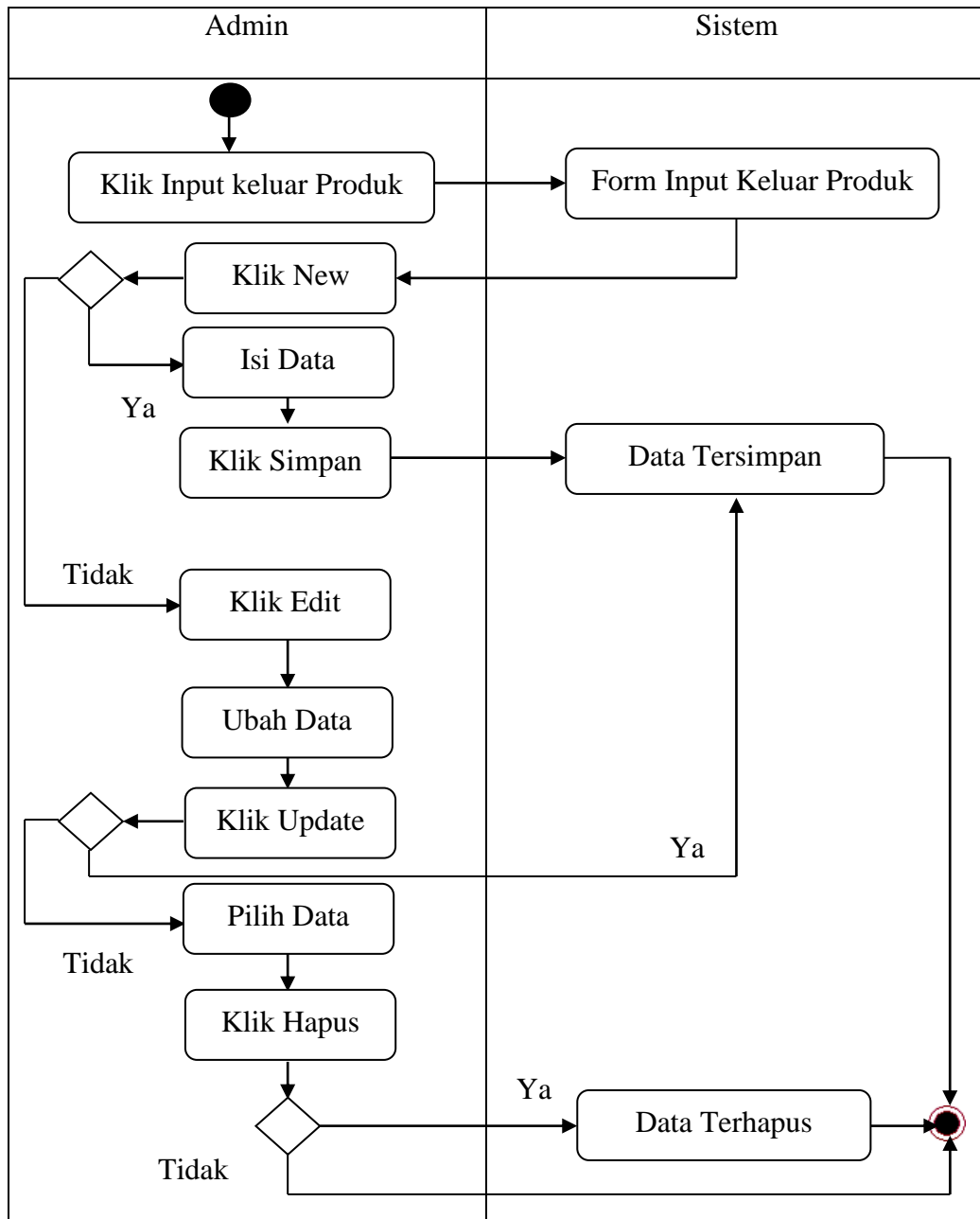
Activity diagram form Input Order dapat dilihat seperti pada gambar III.10 berikut :



Gambar III.10. Activity Diagram Form Input Order

8. Activity Diagram Form Input Keluar Produk

Activity diagram form Input Keluar Produk dapat dilihat seperti pada gambar III.11 berikut :

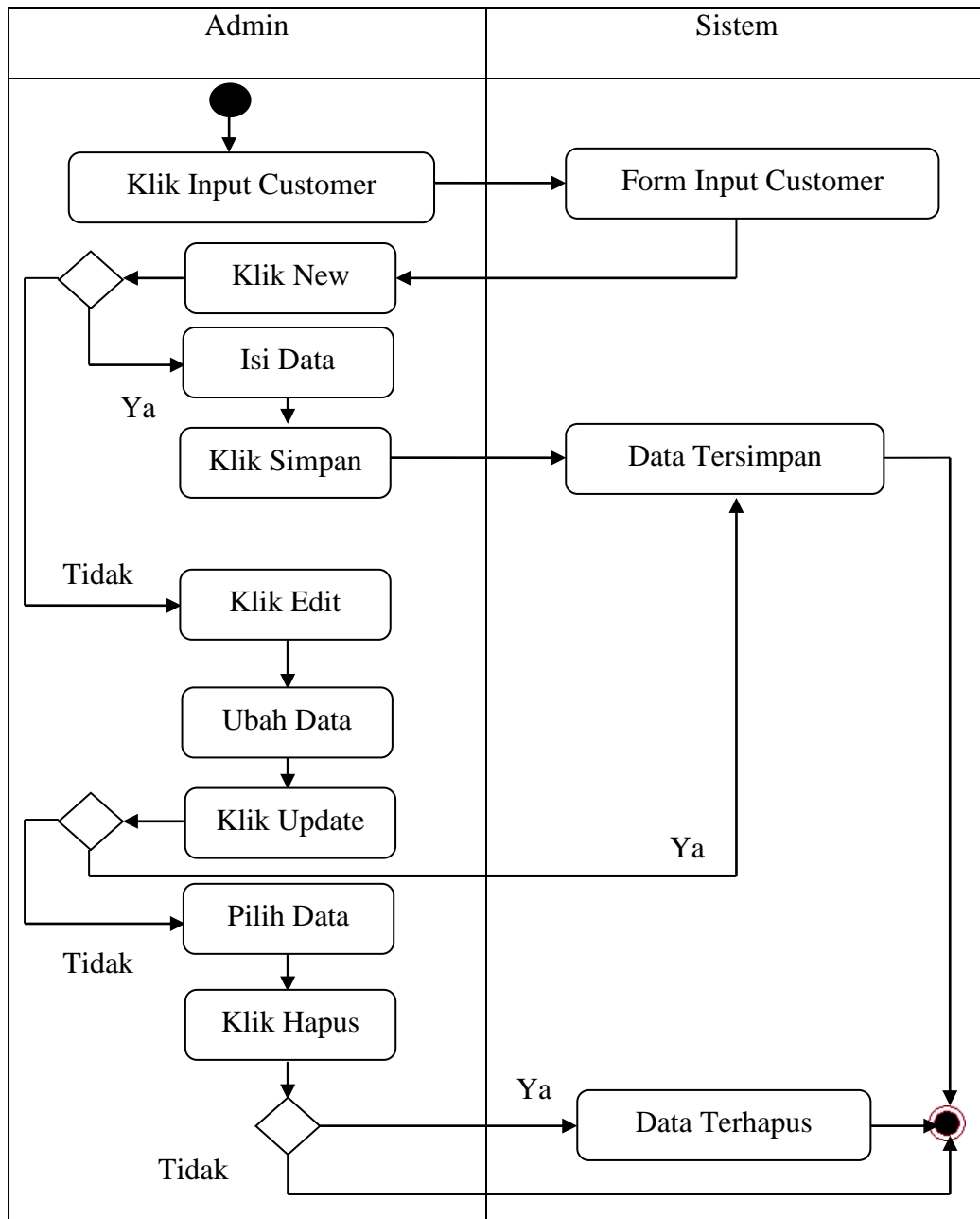


Gambar III.11. Activity Diagram Form Input Keluar Produk

9. Activity Diagram Form Input Customer

Activity diagram form Input Customer dapat dilihat seperti pada gambar

III.12 berikut :



Gambar III.12. Activity Diagram Form Input Customer

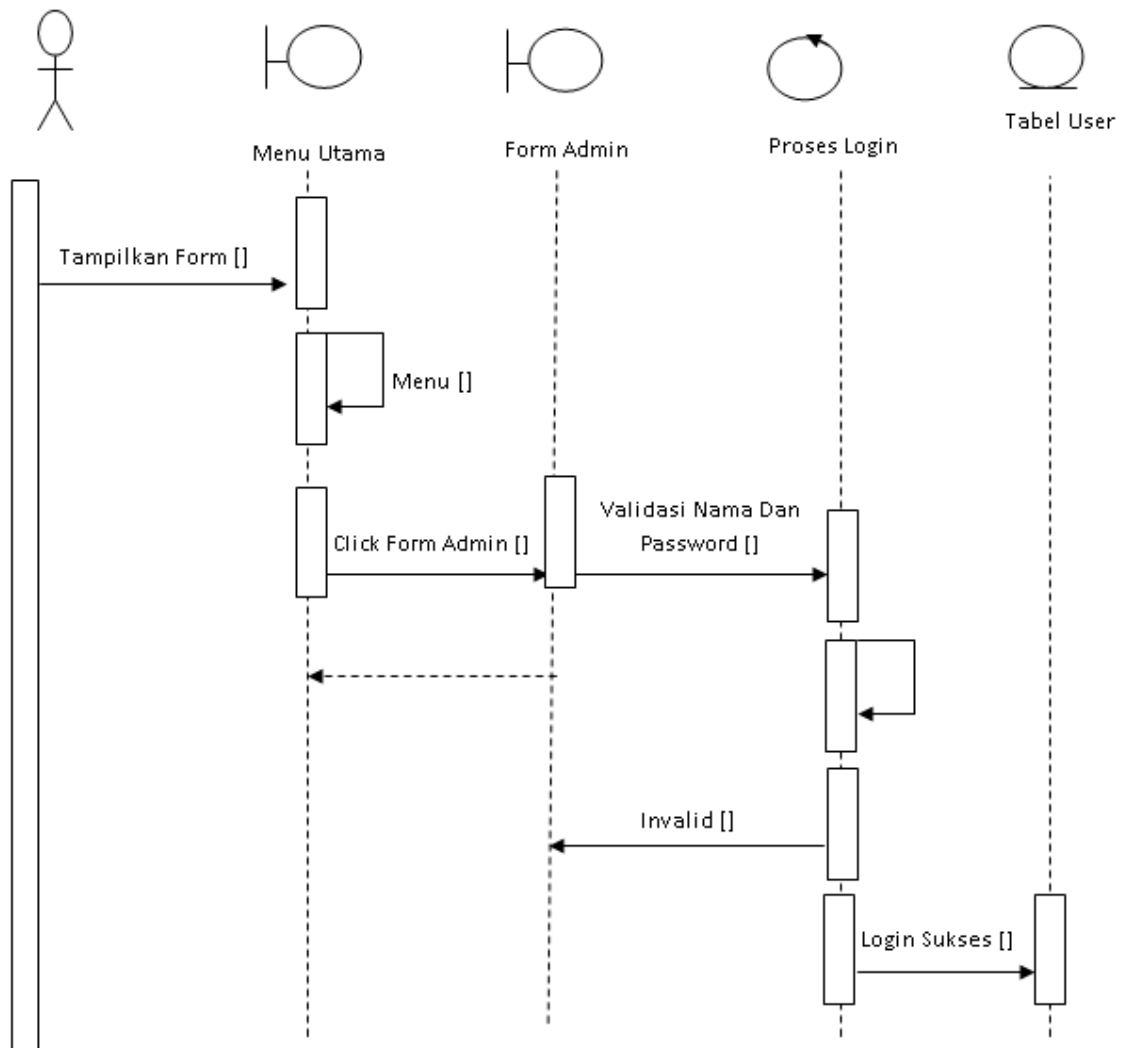
III.2.4 Sequence Diagram

Rangkaian kegiatan pada setiap terjadi *event* sistem digambarkan pada *sequence* diagram berikut:

1. Sequence Diagram Login

Serangkaian kerja melakukan login admin dapat terlihat seperti pada gambar

III.13 berikut :

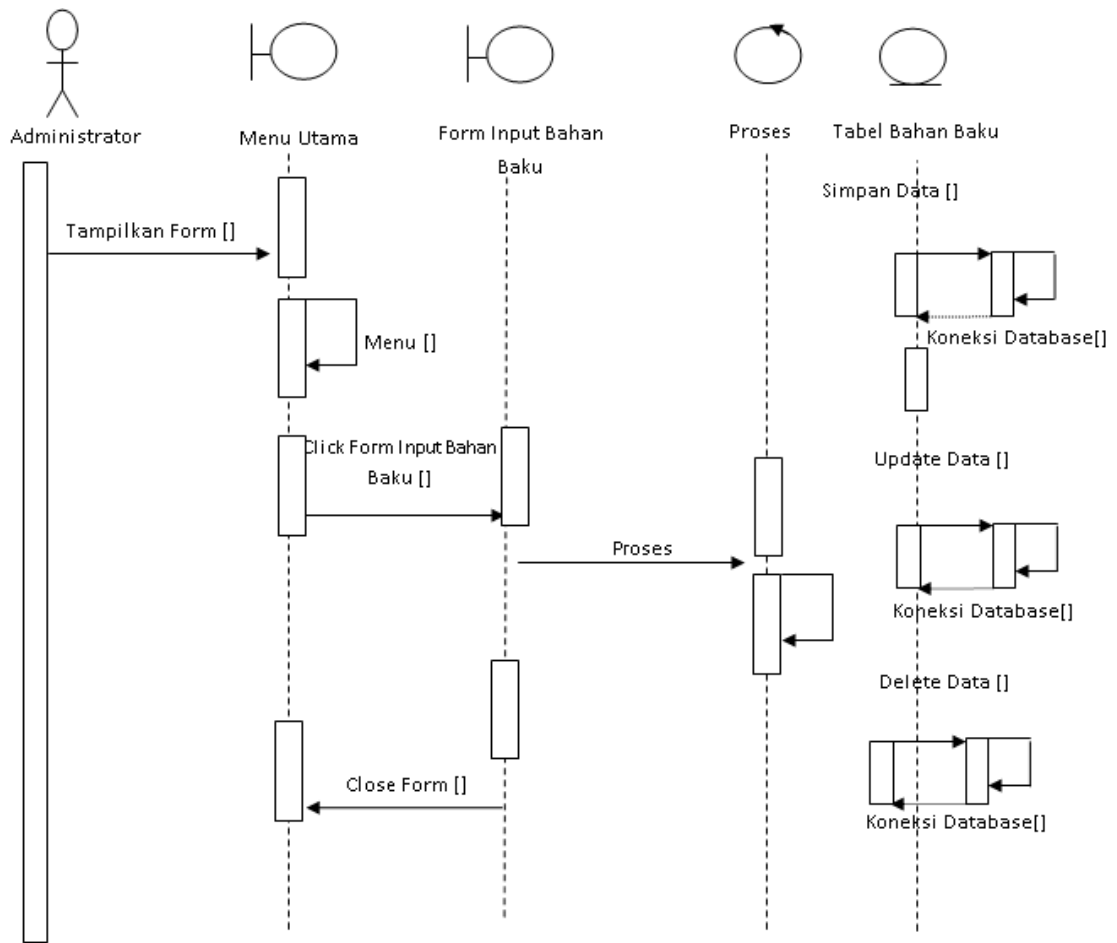


Gambar III.13. Sequence Diagram Login

2. Sequence Diagram Bahan Baku

Sequence diagram data Bahan Baku dapat dilihat seperti pada gambar III.14.

berikut :

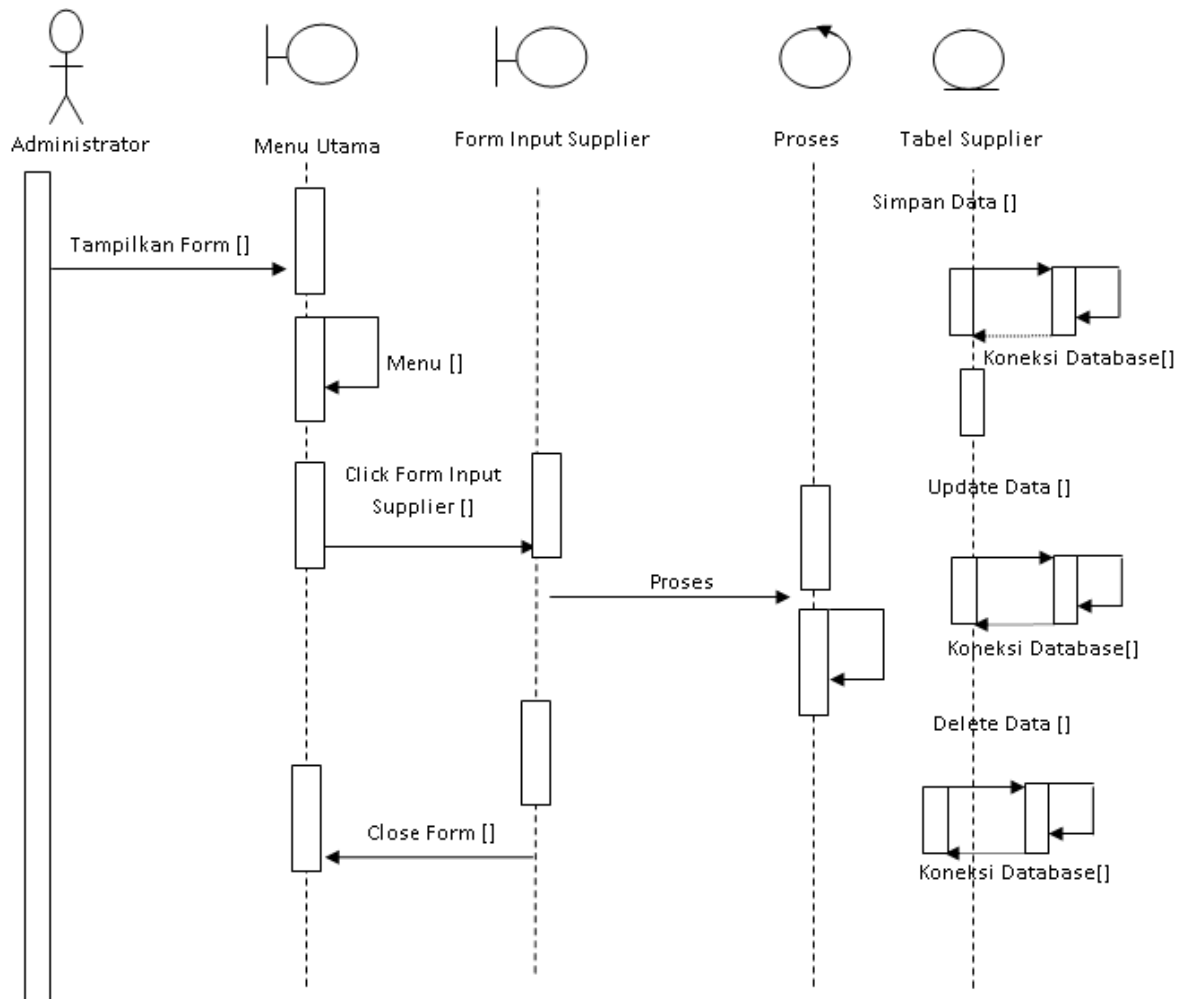


Gambar III.14. Sequence Diagram Form Bahan Baku

3. Sequence Diagram Supplier

Sequence diagram data Supplier dapat dilihat seperti pada gambar III.15.

berikut :

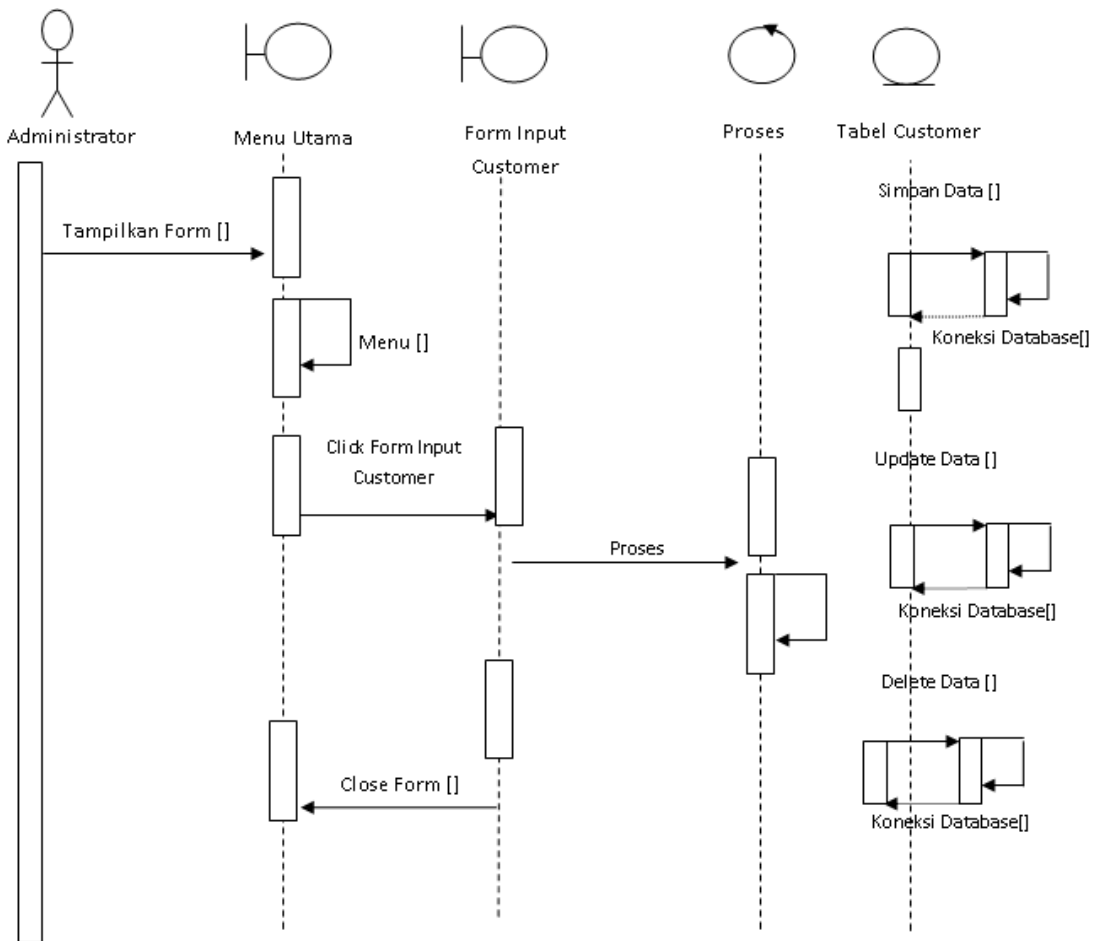


Gambar III.15. Sequence Diagram Form Supplier

4. Sequence Diagram Customer

Sequence diagram data Customer dapat dilihat seperti pada gambar III.16.

berikut :

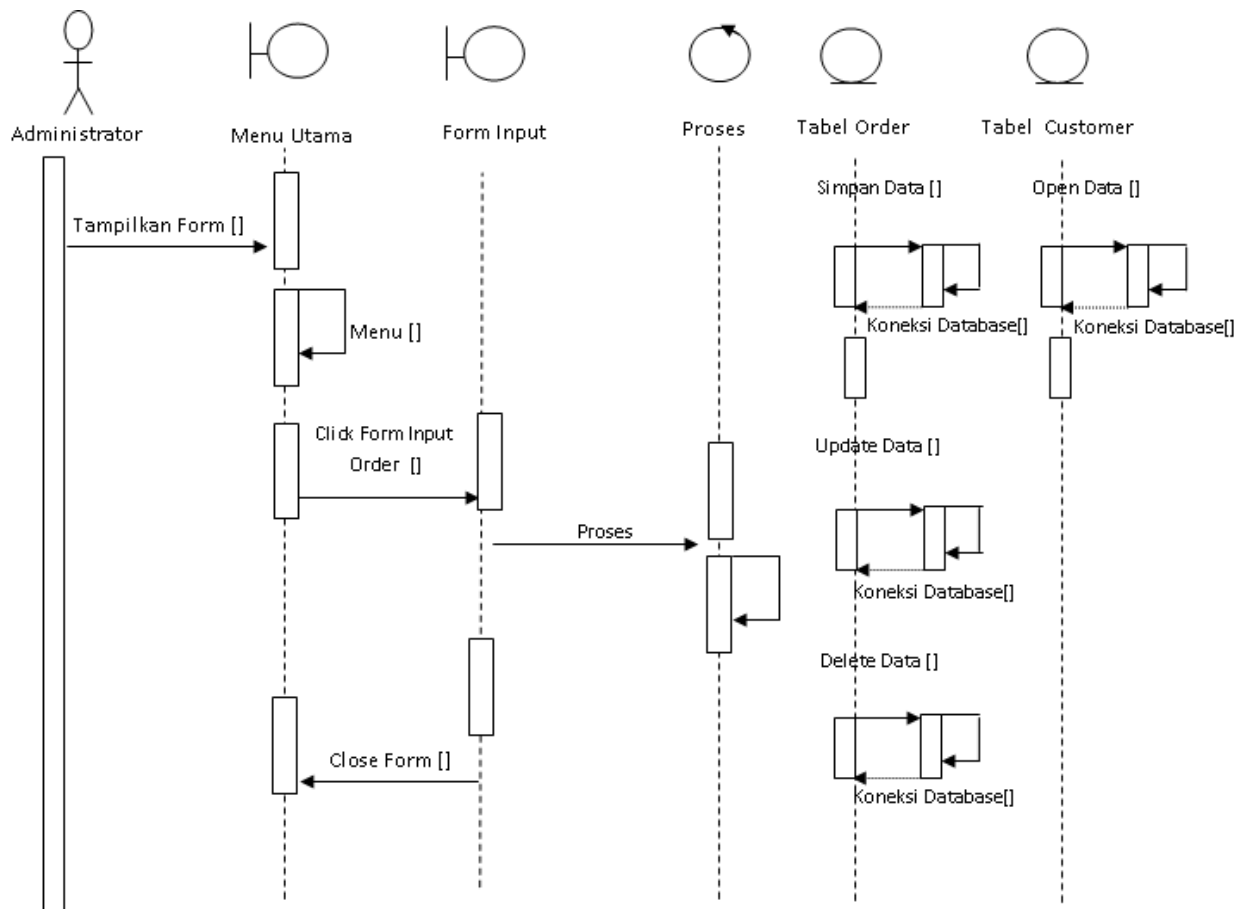


Gambar III.16. Sequence Diagram Form Customer

5. Sequence Diagram Order

Sequence diagram data Order dapat dilihat seperti pada gambar III.17. berikut

:

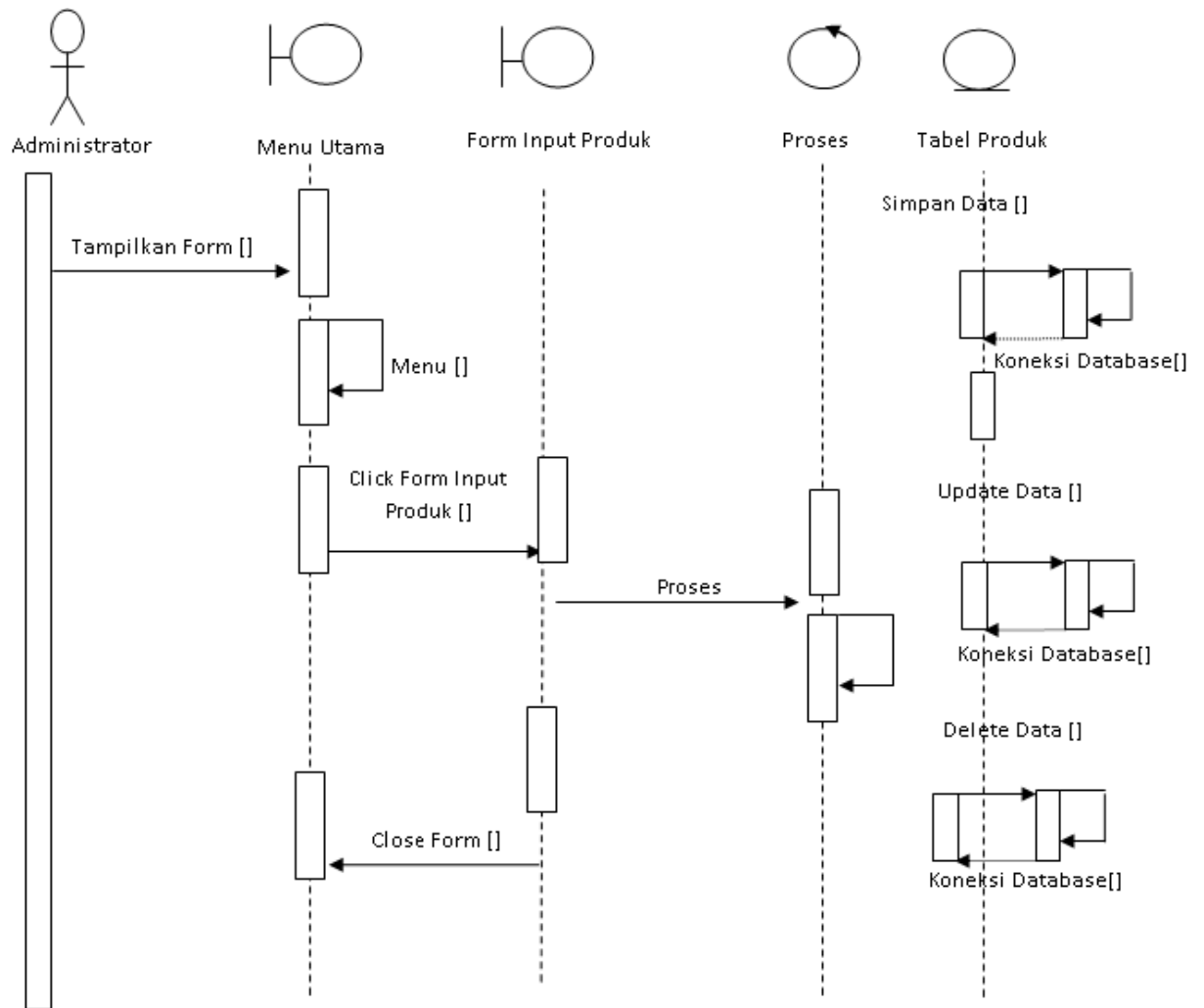


Gambar III.17. Sequence Diagram Form Order

6. Sequence Diagram Produk

Sequence diagram data produk dapat dilihat seperti pada gambar III.18.

berikut :

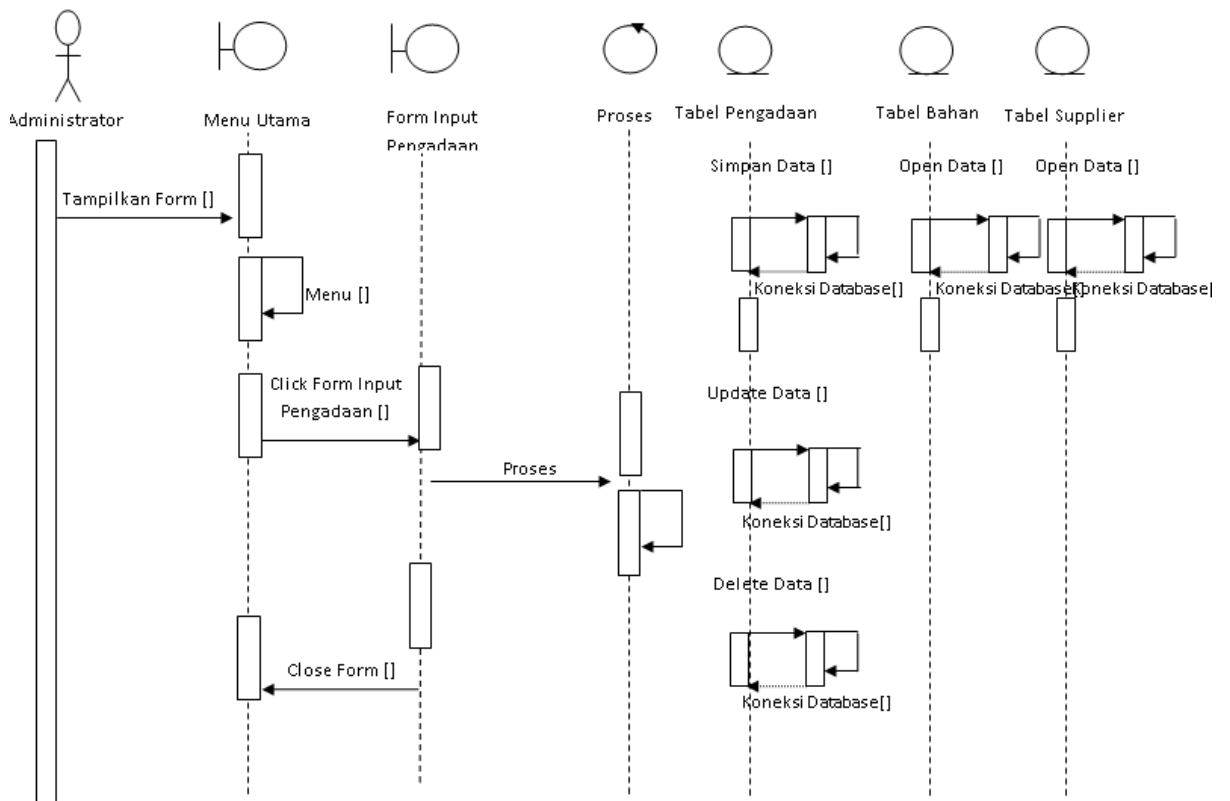


Gambar III.18. Sequence Diagram Form Produk

7. Sequence Diagram Pengadaan

Sequence diagram pengadaan dapat dilihat seperti pada gambar III.19.

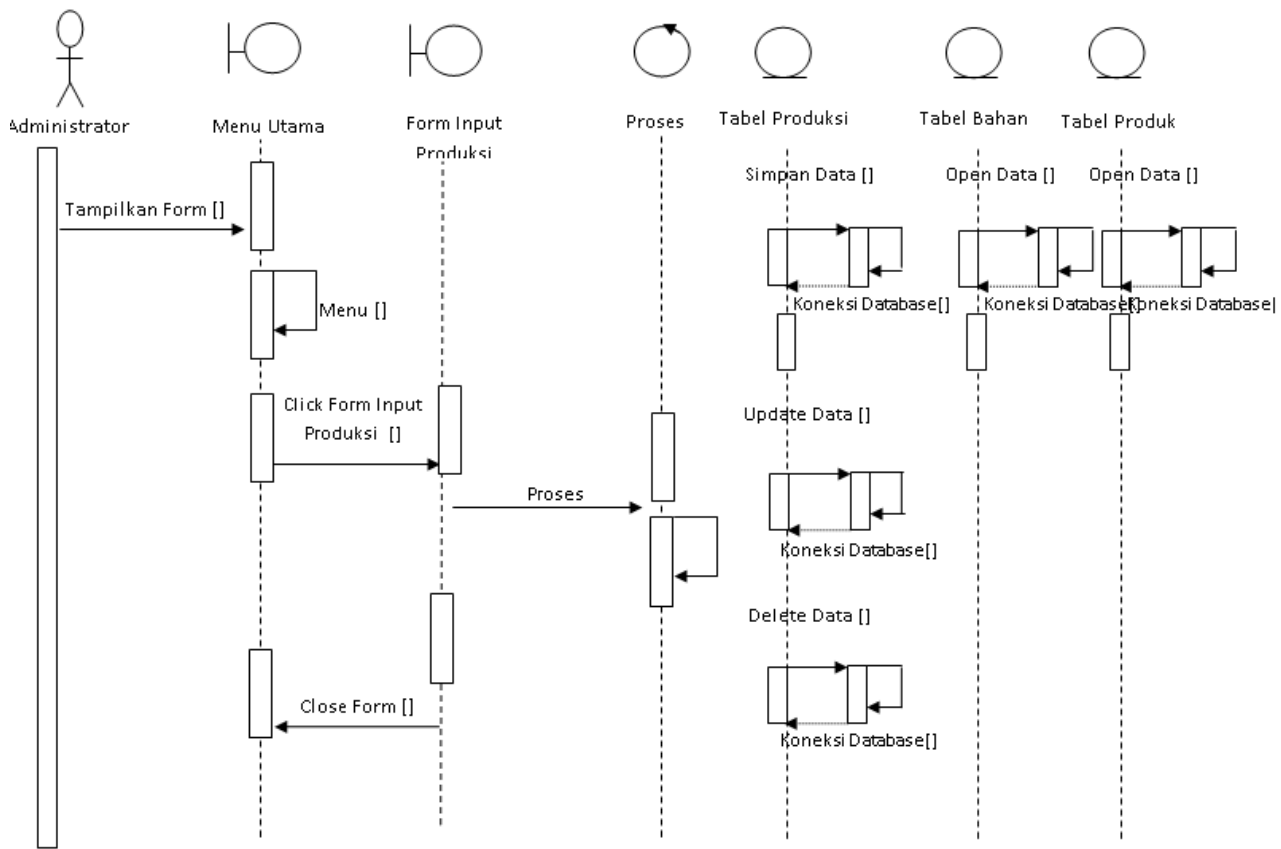
berikut :



Gambar III.19. Sequence Diagram Form Pengadaan Bahan Baku

8. Sequence Diagram Produksi

Sequence diagram produksi dapat dilihat seperti pada gambar III.20. berikut :

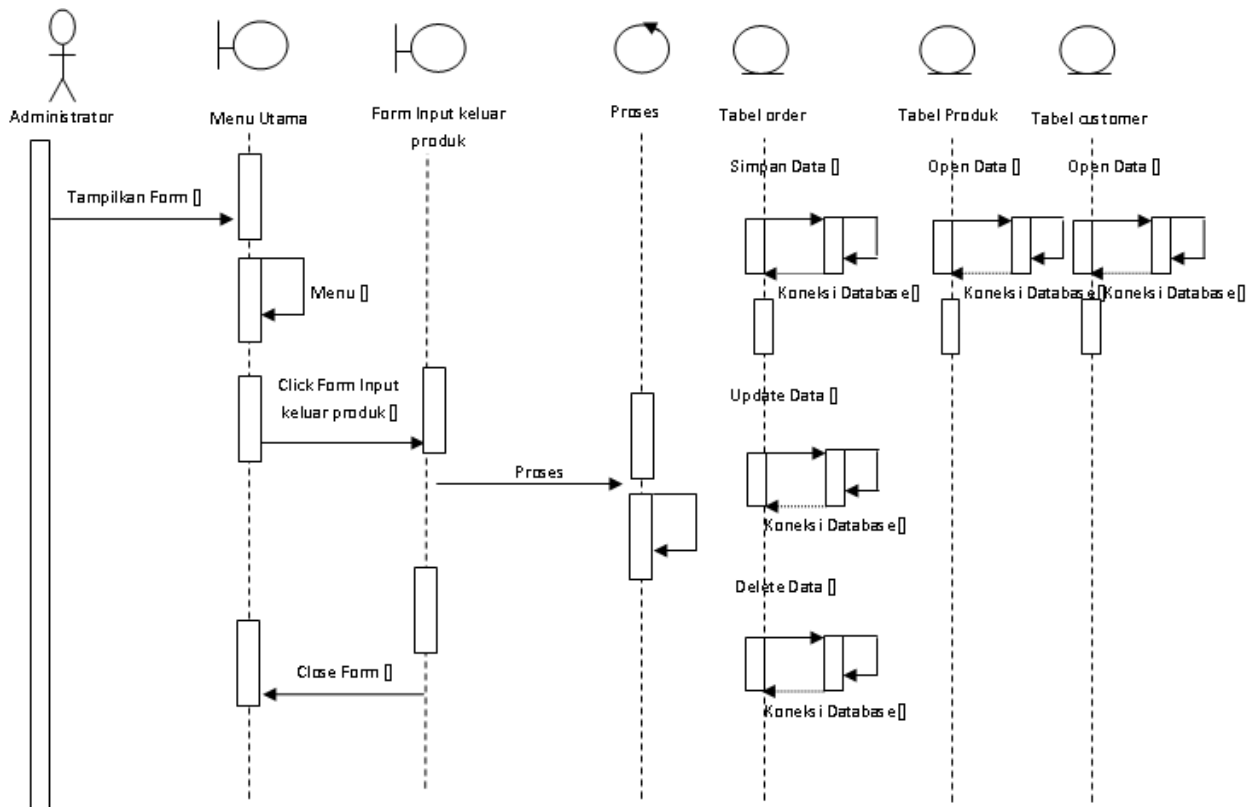


Gambar III.20. Sequence Diagram Form Produksi

9. Sequence Diagram Keluar Produk

Sequence diagram Keluar Produk dapat dilihat seperti pada gambar III.21.

berikut :



Gambar III.21. Sequence Diagram Form Keluar Produk

III.3. Desain Database

Database merupakan himpunan kelompok data / arsip yang saling berhubungan yang diorganisasikan sedemikian rupa agar kelak dapat dimanfaatkan kembali dengan cepat dan mudah. Adapun database yang dirancang dalam Perancangan Sistem Informasi Manajemen Perencanaan Produksi Pupuk Pada PT. Serdang Tengah Purba adalah sebagai berikut :

1. Normalisasi

Berikut adalah normalisasi Sistem informasi akuntansi jasa konstruksi adalah seperti pada gambar berikut ini :

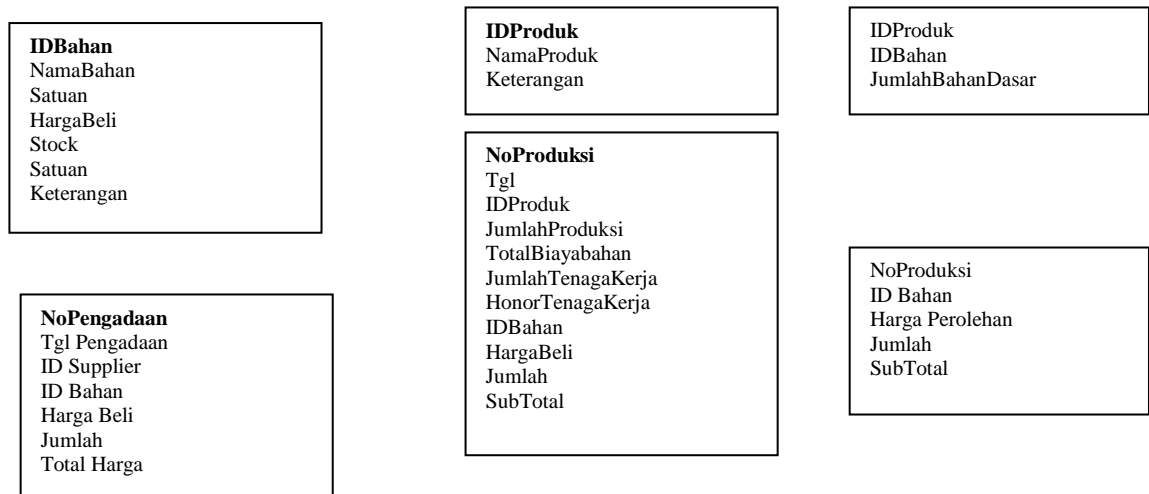
a. Step 1 bentuk tidak normal (dalam bentuk ini masukkan semua *file* tanpa terkecuali, walaupun file-file tersebut ganda).

IDBahan
NamaBahan
Satuan
HargaBeli
Stock
Satuan
Keterangan
IDProduk
NamaProduk
Keterangan
IDProduk
IDBahan
JumlahBahanDasar
ID Supplier
Nama Supplier
Alamat
Telepon
NoPengadaan
Tgl Pengadaan
ID Supplier
ID Bahan
Harga Beli
Jumlah
Total Harga
NoProduksi
Tgl
IDProduk
JumlahProduksi
TotalBiayabahan
JumlahTenagaKerja
HonorTenagaKerja
IDBahan
HargaBeli
Jumlah
SubTotal
NoProduksi
ID Bahan
Harga Perolehan
Jumlah
SubTotal

Gambar III.22. Bentuk Tidak Normal

b. First Normal Form (1NF)

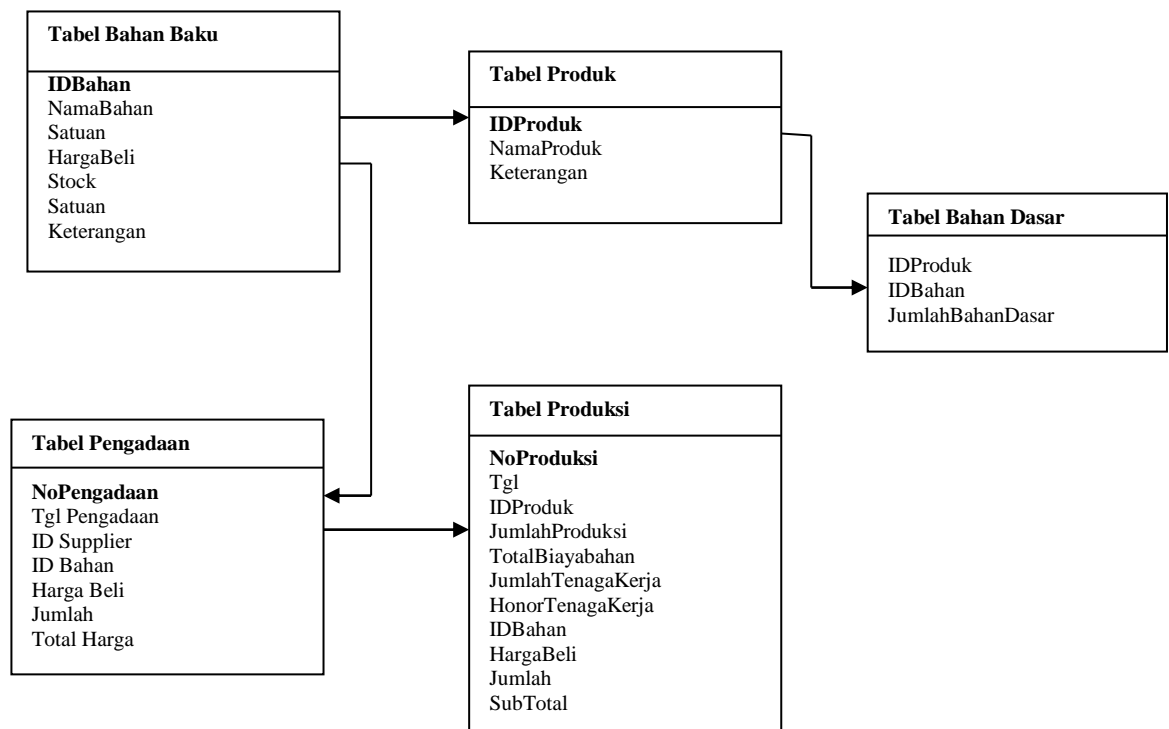
Untuk menjadi 1NF suatu tabel harus memenuhi syarat. Syaratnya tidak ada kelompok data atau field yang berulang. Syarat kedua harus ada *primary key (PK)* atau kunci unik. Pada dasarnya sebuah tabel selamat tidak ada kolom yang sama merupakan bentuk tabel dengan 1NF. Bentuk normal pertama berdasarkan kasus diatas dapat dilihat pada tabel di bawah ini



Gambar III.23. Normalisasi Tahap 1 (1 NF)

c. Second Normal Form (2NF)

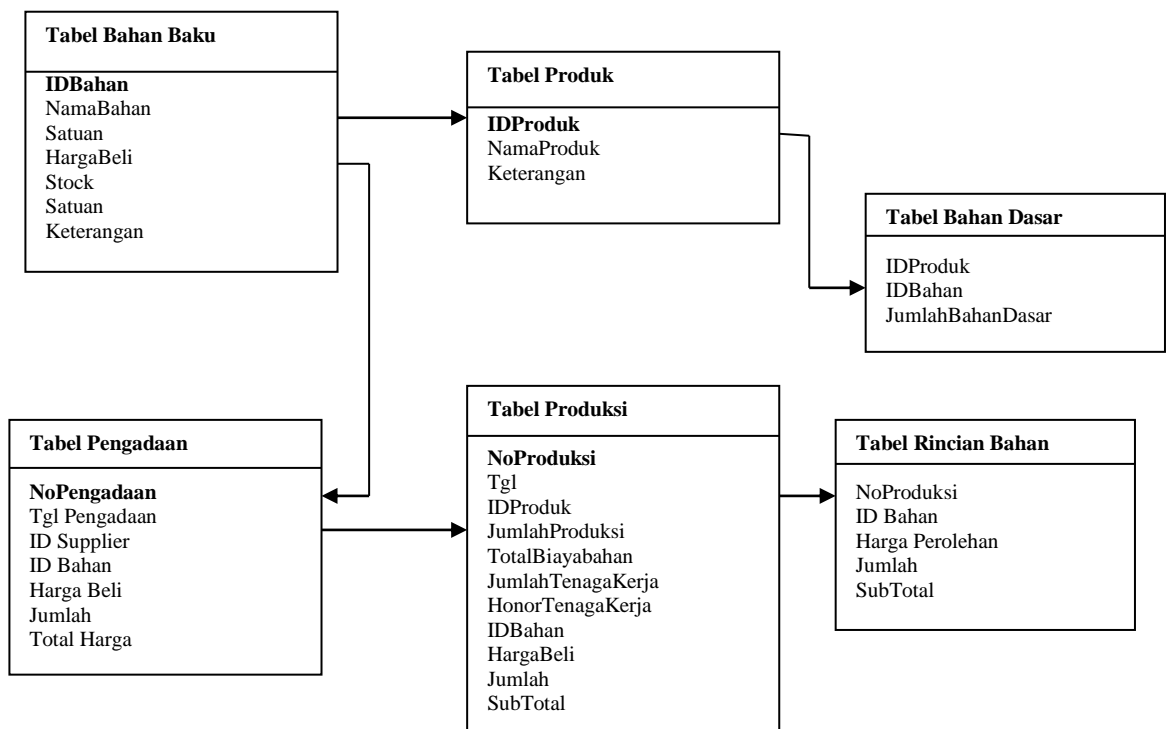
Untuk menjadi 2NF suatu tabel harus berada dalam kondisi 1NF dan sudah memiliki tabel yang terpisah. Serta tidak memiliki *partial dependencies*. *Partial dependencies* adalah suatu kondisi jika atribut non kunci (Non PK) tergantung sebagian tetapi bukan seluruhnya pada PK. Bentuk normal kedua berdasarkan kasus diatas dapat dilihat pada tabel di bawah ini.



Gambar III.24. Normalisasi Tahap 3 (2 NF)

d. Third Normal Form (3NF)

Untuk menjadi 3NF suatu tabel harus berada dalam kondisi 2NF dan saling berelasi antara satu tabel dengan tabel lainnya. Bentuk normal ketiga berdasarkan kasus diatas dapat dilihat pada tabel di bawah ini



Gambar III.25. Normalisasi Tahap 4 (3 NF)

2. Desain Tabel

Setelah melakukan tahap normalisasi, maka tahap selanjutnya yang dikerjakan yaitu merancang struktur tabel pada basis data sistem yang akan dibuat, berikut ini merupakan rancangan struktur tabel tersebut:

1. Struktur Tabel Pengguna

Tabel pengguna digunakan untuk menyimpan data pengguna selengkapnya mengenai struktur tabel ini dapat dilihat pada tabel III.1 di bawah ini :

Nama Database : Produksi

Nama Tabel : Tabel Pengguna

Primary Key : ID User

Tabel III.1 Tabel User

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
ID User	Varchar	10	ID User
Kata Sandi	Varchar	10	Kata Sandi

2. Struktur Tabel Bahan Baku

Tabel Bahan Baku digunakan untuk menyimpan data Bahan Baku selengkapnya mengenai struktur tabel ini dapat dilihat pada tabel III.2 di bawah ini:

Nama Database : Produksi

Nama Tabel : Tabel Bahan Baku

Primary Key : ID Bahan

Tabel III.2 Tabel Bahan Baku

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
ID Bahan	Nchar	10	ID Bahan
Nama Bahan	Varchar	30	Nama Bahan
Harga Beli	Money	-	Harga Beli
Satuan	Varchar	15	Satuan
Stock	Int	-	Stock
Keterangan	Varchar	50	Keterangan

3. Struktur Tabel Bahan Dasar

Tabel Bahan Dasar digunakan untuk menyimpan data bahan dasar, selengkapnya mengenai struktur tabel ini dapat dilihat pada tabel III.3 di bawah ini:

Nama Database : Produksi

Nama Tabel : Tabel Bahan Dasar

Primary Key : -

Tabel III.3 Tabel Bahan Dasar

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
ID Bahan	Nchar	10	ID Bahan
ID Produk	Varchar	30	ID Produk

Jumlah Bahan Dasar	Int	-	Jumlah Bahan Dasar
--------------------	-----	---	--------------------

4. Struktur Tabel Produk

Tabel Produk digunakan untuk menyimpan data produk, selengkapnya mengenai struktur tabel ini dapat dilihat pada tabel III.4 di bawah ini:

Nama Database : Produksi
 Nama Tabel : Produk
 Primary Key : ID Produk

Tabel III.4 Tabel Produk

Nama <i>Database</i>		Produksi		
Nama Tabel		Tabel Produk		
No	Nama Field	Tipe Data	Boleh Kosong	Kunci
1.	IDProduk	Varchar (10)	Tidak	<i>Primary Key</i>
2.	NamaProduk	Varchar (30)	Tidak	-
3.	Keterangan	Varchar (30)	Tidak	-

5. Struktur Tabel Supplier

Tabel Supplier digunakan untuk menyimpan data Supplier, selengkapnya mengenai struktur tabel ini dapat dilihat pada tabel III.5 di bawah ini:

Nama Database : Produksi
 Nama Tabel : Supplier
 Primary Key : ID Supplier

Tabel III.5 Tabel Supplier

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
ID Supplier	Nchar	10	ID Supplier
Nama Supplier	Nchar	10	Nama Supplier
Alamat	Varchar	30	Alamat
Telepon	Varchar	30	Telepon

6. Struktur Tabel Pengadaan

Tabel Pengadaan digunakan untuk menyimpan data Pengadaan, selengkapnya mengenai struktur tabel ini dapat dilihat pada tabel III.6 di bawah ini:

Nama Database : Produksi

Nama Tabel : Pengadaan

Primary Key : No Pengadaan

Tabel III.6 Tabel Pengadaan

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
No Pengadaan	Varchar	15	No Pengadaan
Tgl Pengadaan	Datetime	-	Tgl Pengadaan
ID Supplier	Nchar	10	ID Supplier
ID Bahan	Nchar	10	ID Bahan
Harga Beli	Money	-	Harga Beli
Jumlah	Int	-	Jumlah
TotalHarga	Money	-	TotalHarga

7. Struktur Tabel Rincian Bahan

Tabel Rincian Bahan digunakan untuk menyimpan data Rincian Bahan, selengkapnya mengenai struktur tabel ini dapat dilihat pada tabel III.7 di bawah ini:

Nama Database : Produksi

Nama Tabel : Rincian Bahan

Primary Key : -

Tabel III.7 Tabel Rincian Bahan

Nama Field	Tipe Data	Ukuran	Keterangan
No Produksi	Varchar	15	No Produksi
ID Bahan	Nchar	10	ID Bahan
Harga Perolehan	Money	-	Harga Perolehan
Jumlah	Int	-	Jumlah
Sub Total	Money	-	Sub Total

8. Struktur Tabel Produksi

Tabel Produksi digunakan untuk menyimpan data Produksi, selengkapnya mengenai struktur tabel ini dapat dilihat pada tabel III.8 di bawah ini:

Nama Database : Produksi

Nama Tabel : Produksi

Primary Key : -No Produksi

Tabel III.8 Tabel Produksi

No	Nama Field	Tipe Data	Boleh Kosong	Kunci
1.	NoProduksi	Varchar (15)	Tidak	<i>Primary Key</i>
2.	TglProduksi	Date	Tidak	-
3.	IDProduk	Varchar (10)	Tidak	<i>Foreign Key</i>
4.	JumlahProduksi	Int	Tidak	-
5.	TotalBahanUtama	Double	Tidak	-

9. Struktur Tabel Hasil Produksi

Tabel hasil Produksi digunakan untuk menyimpan data hasil Produksi, selengkapnya mengenai struktur tabel ini dapat dilihat pada tabel III.8 di bawah ini:

Nama Database : Produksi

Nama Tabel : hasil Produksi

Primary Key : -

Tabel III.9 Tabel Hasil Produksi

No	Nama Field	Tipe Data	Boleh Kosong	Kunci
1.	Tahun	Int	Tidak	-
2.	ID Produk	Nchar (30)	Tidak	<i>Foreign Key</i>
3.	Total Produksi	Int	Tidak	-

III.4. Desain User Interface

III.4.1. Desain *Input*

Perancangan *Input* merupakan masukan yang penulis rancang guna lebih memudahkan dalam entry data. Entry data yang dirancang akan lebih mudah dan cepat dan meminimalisir kesalahan penulisan dan memudahkan perubahan.

Perancangan *Input* tampilan yang dirancang adalah sebagai berikut :

1. Perancangan *Input Form Login*

Perancangan *Input form login* berfungsi untuk verifikasi pengguna yang berhak menggunakan sistem. Adapun rancangan *form login* dapat dilihat pada gambar III.20. sebagai berikut :

LOGIN SYSTEM	
11:16:08	Jumat Date : 22 April 2016 PT. SERDANG TENGAH KAB. DELI SERDANG
ID User	<input type="text"/>
	<input type="button" value="Berikut"/>
	<input type="text"/>
	<input type="button" value="Log In"/>

Gambar III.26. Rancangan *Input Form Login*

2. Perancangan *Input Form* Menu Utama

Perancangan *Input form* menu utama berfungsi untuk menampilkan halaman interface setelah login. Adapun rancangan *form* menu utama dapat dilihat pada gambar III.27. sebagai berikut :

PT. SERDANG TENGAH – KABUPATEN DELI SERDANG		
Data	Proses Laporan	Exit Program

Gambar III.27. Rancangan *Input Form* Menu Utama

3. Rancangan *Form* Bahan Baku

Rancangan *Form* Bahan Baku berfungsi untuk menambah, mengubah dan menghapus data Bahan Baku. Adapun rancangan *form* Bahan Baku dapat dilihat pada gambar III.28. sebagai berikut :

FormBahanBaku						
Kode Bahan	<input type="text"/>	New	IDBahan	Nama Bahan	Harga Beli	Satuan
Nama Bahan	<input type="text"/>		Simpan	Xxx999	Xxxx	9999
Harga Beli	<input type="text"/>	Edit	Xxx999	Xxxx	9999	99999
Satuan	<input type="text"/>	Update				
Keterangan	<input type="text"/>	Hapus				
		Keluar				

Gambar III.28. Rancangan *Form* Bahan Baku

4. Rancangan *Form* Supplier

Rancangan *Form* Supplier berfungsi untuk menambah, mengubah dan menghapus data Supplier. Adapun rancangan *form* Supplier dapat dilihat pada gambar III.29 sebagai berikut :

FormSupplier						
ID Supplier	<input type="text"/>	<input type="button" value="New"/> <input type="button" value="Simpan"/> <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Update"/> <input type="button" value="Hapus"/> <input type="button" value="Keluar"/>	ID Supplier	Nama Supplier	Alamat	Telepon
Nama Supplie	<input type="text"/>		Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999
Alamat	<input type="text"/>		Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999
Telepon	<input type="text"/>					

Gambar III.29. Rancangan *Form* Supplier

5. Rancangan *Form* Produk

Rancangan *Form* Produk berfungsi untuk menambah, mengubah dan menghapus data Produk. Adapun rancangan *form* produk dapat dilihat pada gambar III.30. sebagai berikut :

FormProduk						
ID Produk	<input type="text"/>	<input type="button" value="New"/> <input type="button" value="Simpan"/> <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Update"/> <input type="button" value="Hapus"/> <input type="button" value="Keluar"/>	ID Produk	Nama Produk	Kemasan	Stock
Nama Produk	<input type="text"/>		Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999
Kemasan	<input type="text"/>		Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999
Stock	<input type="text"/>					

Gambar III.30. Rancangan *Form* Produk

6. Rancangan *Form* Pengadaan Bahan Baku

Rancangan *Form* Pengadaan Bahan Baku berfungsi untuk menambah, mengubah dan menghapus data Pengadaan Bahan Baku. Adapun rancangan *form* Pengadaan Bahan Baku dapat dilihat pada gambar III.31. sebagai berikut :

Pengadaan Bahan					
No Pengadaaar	<input type="text"/>	Tgl	<input type="text"/>	ID supplier	<input type="text"/>
No Pengadaan	Tgl	ID Supplier	Stock	Jumlah	Harga Beli
Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	9999	999999	99999
Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	9999	999999	99999
New	Simpan	Edit	Update	Hapus	Keluar
Stock	Jumlah	Harga Beli	ID Bahan Baku		
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		
Total Pengadaan			Nama Bahan		
<input type="text"/>			<input type="text"/>		

Gambar III.31. Rancangan *Form* Pengadaan Bahan Baku

7. Rancangan *Form* Komposisi Bahan

Rancangan *Form* Komposisi Bahan berfungsi untuk menambah, mengubah dan menghapus data Komposisi Bahan. Adapun rancangan *form* Komposisi Bahan dapat dilihat pada gambar III.32. sebagai berikut :

FormKomposisiBahan					
ID Produk	<input type="text"/>	ID Produk	Nama Produk	Kemasan	Keterangan
Nama Produk	<input type="text"/>	Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999
Keterangan	<input type="text"/>	Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999
Stock	<input type="text"/>				
Keterangan Bahan		ID Bahan	IDBahan	Naama Bahan	JmlBahan Dasar
ID Bahan	<input type="text"/>	Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999
Jumlah Bahan	<input type="text"/>	Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999

Gambar III.32. Rancangan *Form* Komposisi Bahan

8. Rancangan *Form* Produksi

Rancangan *Form* Produksi berfungsi untuk menambah, mengubah dan menghapus data Produksi. Adapun rancangan *form* Produksi dapat dilihat pada gambar III.33. sebagai berikut :

Form Produksi						
No Produksi	<input type="text"/>	<input type="button" value="New"/> <input type="button" value="Simpan"/> <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Update"/> <input type="button" value="Hapus"/> <input type="button" value="Keluar"/>	NO produksi	Tgl	ID Produk	Jml Produksi
Tgl	<input type="text"/>		Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	99999
KodeProduk	<input type="text"/>		Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	99999
Jml Produksi	<input type="text"/>					
Biaya Bahan	<input type="text"/>					
Biaya Pekerja	<input type="text"/>					
B. Overhead	<input type="text"/>					
HPP	<input type="text"/>					
Biaya ADM	<input type="text"/>					
B. Pemasaran	<input type="text"/>					
B. Komersial	<input type="text"/>					
HP. Penjualar	<input type="text"/>					
			No Produksi	ID Bahan	Nama Bahan	Harga/Satuan
			Xxx999	Xxx999	Xxxxxxx	99999
			Xxx999	Xxx999	xxxxxxx	99999

Gambar III.33. Rancangan *Form* Produksi

9. Rancangan *Form Order*

Rancangan *Form Order* berfungsi untuk menambah, mengubah dan menghapus data Order. Adapun rancangan *form Order* dapat dilihat pada gambar III.34. sebagai berikut :

Form Order																											
New	Simpan	Edit	Update	Hapus	Keluar	Total Order																					
No Order	<input type="text"/>	ID Order			<input type="text"/>	<input type="text"/>																					
Tgl	<input type="text"/>	Nama Produk			<input type="text"/>																						
Jdwl produksi	<input type="text"/>	Harga Jual			<input type="text"/>																						
ID Costomer	<input type="text"/>	Stock			<input type="text"/>																						
Status Order	<input type="text"/>	Jumlah			<input type="text"/>																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 14%;">No Order</th> <th style="width: 14%;">Tgl</th> <th style="width: 14%;">Jadwal Produksi</th> <th style="width: 14%;">ID Customer</th> <th style="width: 14%;">Status Order</th> <th style="width: 14%;">ID Order</th> <th style="width: 14%;">Nama Produk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Xxx999</td> <td>Ddmmyy</td> <td>Xxx999</td> <td>Xxx999</td> <td>Xxx999</td> <td>Xxx999</td> <td>Xxx999</td> </tr> <tr> <td>Xxx999</td> <td>Ddmmyy</td> <td>Xxx999</td> <td>Xxx999</td> <td>Xxx999</td> <td>Xxx999</td> <td>Xxx999</td> </tr> </tbody> </table>							No Order	Tgl	Jadwal Produksi	ID Customer	Status Order	ID Order	Nama Produk	Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	Xxx999	Xxx999	Xxx999	Xxx999	Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	Xxx999	Xxx999	Xxx999	Xxx999
No Order	Tgl	Jadwal Produksi	ID Customer	Status Order	ID Order	Nama Produk																					
Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	Xxx999	Xxx999	Xxx999	Xxx999																					
Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	Xxx999	Xxx999	Xxx999	Xxx999																					

Gambar III.34. Rancangan *Form Order*

10. Rancangan *Form Keluar Produk*

Rancangan *Form Keluar Produk* berfungsi untuk menambah, mengubah dan menghapus data Keluar Produk. Adapun rancangan *form Keluar Produk* dapat dilihat pada gambar III.35. sebagai berikut :

Form Keluar Produk						
New	Simpan	Edit	Update	Hapus	Keluar	Total Order
No Buktikeluar	<input type="text"/>	No Order	<input type="text"/>			<input type="text"/>
Tgl Keluar	<input type="text"/>	Tgl	<input type="text"/>			
Jml Keluar	<input type="text"/>	ID Customer	<input type="text"/>			
		Status Order	<input type="text"/>			
		ID Produk	<input type="text"/>			
		Stock	<input type="text"/>			
No Bukti Kelluar	Tgl Keluar	No Order	Jumlah Keluar			
Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	Xxx999			
Xxx999	Ddmmyy	Xxx999	Xxx999			

Gambar III.35. Rancangan *Form Keluar Produk*

11. Rancangan *Form Customer*

Rancangan *Form Customer* berfungsi untuk menambah, mengubah dan menghapus data Customer. Adapun rancangan *form Customer* dapat dilihat pada gambar III.36 sebagai berikut :

Form Customer					
New	Simpan	Edit	Update	Hapus	Keluar
ID Customer	<input type="text"/>	Alamat	<input type="text"/>		
Nama Custom	<input type="text"/>	Telepon	<input type="text"/>		
ID customer	Nama Costomer	Alamat	Telepon		
Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999		
Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999		

Gambar III.36. Rancangan *Form Customer*

III.4.2. Desain Output

Desain sistem ini berisikan pemilihan menu dan Pengelompokan pencarian yang telah dilakukan. Adapun bentuk rancangan *output* dari Perancangan Sistem Informasi Manajemen Perencanaan Produksi Pupuk Pada PT. Serdang Tengah Purba adalah sebagai berikut :

1. Rancangan *Output Form* Bahan Baku

Rancangan *Output Form* Bahan Baku berfungsi menampilkan data-data bahan baku. Adapun rancangan *output* bahan baku dapat dilihat pada Gambar III.37 sebagai berikut :

FormLapBahanBaku					
PT. SERDANG TENGAH LAPORAN BAHAN BAKU					
ID Bahan	Nama Bahan	Harga Beli	Satuan	Stock	Keterangan
Xxx999	Xxxx	99999	Xxxxxx	99999	Xxxxxx
Xxx999	Xxxx	99999	Xxxxxx	99999	Xxxxxx
Deli Serdang, ddmmyy Dicetak Oleh Administrasi					

Gambar III.37. Rancangan *Output Form* Bahan Baku

2. Rancangan *Output Form* Supplier

Rancangan *Output Form* Supplier berfungsi menampilkan data-data Supplier. Adapun rancangan *Output Form* Supplier dapat dilihat pada Gambar III.38. sebagai berikut :

FormlapSupplier			
PT. SERDANG TENGAH LAPORAN SUPPLIER			
Id Supplier	Nama Supplier	Alamat	Telepon
Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999
Xxx999	Xxxx	Xxxx	99999
Deli Serdang, ddmmyy Dicetak Oleh			
Administrasi			

Gambar III.38. Rancangan *Output Form Supplier*

3. Rancangan *Output Form Produk*

Rancangan *Output Form* produk berfungsi menampilkan data-data produk. Adapun rancangan *Output Form* produk dapat dilihat pada Gambar III.39. sebagai berikut :

FormLapProduk				
PT. SERDANG TENGAH LAPORAN PRODUK				
ID Produk	Nama Produk	Kemasan	Keterangan	Stock
Xxx999	Xxxx	99999	Xxxxxx	99999
Xxx999	Xxxx	99999	Xxxxxx	99999
Deli Serdang, ddmmyy Dicetak Oleh				
Administrasi				

Gambar III.39. Rancangan *Output Form Produk*

4. Rancangan *Output Form* Pengadaan Bahan Baku

Rancangan *Output Form* Pengadaan Bahan Baku berfungsi menampilkan data-data Pengadaan Bahan Baku. Adapun rancangan *Output Form* Pengadaan Bahan Baku dapat dilihat pada Gambar III.40. sebagai berikut :

FormLappengadaan					
PT. SERDANG TENGAH LAPORAN PENGADAAN					
No Pengadaan	Tgl	ID Supplier	Nama Supplier	ID Bahan	Nama Bahan
Xxx999	Xxxx	99999	Xxxxxx	99999	Xxxxxx
Xxx999	Xxxx	99999	Xxxxxx	99999	Xxxxxx

Disahkan Oleh

Ka. Produksi

Deli Serdang, ddmmyy
Dicetak Oleh

Administrasi

Gambar III.40. Rancangan *Output Form* Pengadaan Bahan Baku

5. Rancangan *Output Form* Produksi

Rancangan *Output Form* produksi berfungsi menampilkan data-data produksi. Adapun rancangan *Output Form* produksi dapat dilihat pada Gambar III.41. sebagai berikut :

Form Lap Produksi								
PT. SERDANG TENGAH LAPORAN PRODUKSI								
No Produksi	Tgl	ID Produk	Nama Produk	Jml Produksi	Biaya Bahan	Biaya Adm	Biaya Komersial	Hp. Penjualan
Xxx999	Ddmmmy	Xxx	Xxxx	99999	9999	999999	99999	9999
Xxx999	Ddmmmy	Xxx	Xxxx	99999	9999	999999	99999	9999
Disahkan Oleh						Deli Serdang, ddmmyy Dicetak Oleh		
Ka. Produksi						Administrasi		

Gambar III.41. Rancangan *Output Form* Produksi

6. Rancangan *Output Form* Hasil Produksi

Rancangan *Output Form* Hasil produksi berfungsi menampilkan data-data hasil produksi. Adapun rancangan *Output Form* hasil produksi dapat dilihat pada Gambar III42. sebagai berikut :

Form Lap Produksi

**PT. SERDANG TENGAH
LAPORAN PRODUKSI**

<p>Nama Produk</p> <p>PPK-01</p> <p>PPK-012</p> <p>Grand Total</p>	<p>Pupuk Urban</p> <p>Pupuk Urban</p>	<p>Total Produksi</p> <p>99999</p> <p>99999</p> <p>99999</p>
<p>Disahkan Oleh</p> <p>Ka. Produksi</p>		<p>Deli Serdang, ddmmyy</p> <p>Dicetak Oleh</p> <p>Administrasi</p>

Gambar III.42. Rancangan *Output Form* Hasil Produksi