

## BAB IV

### HASIL DAN UJI COBA

#### IV.1. Tampilan Hasil

Berikut ini dijelaskan tentang tampilan hasil dari Sistem Informasi Perencanaan, Pengendalian, dan Controlling (PPC) Pada PT. Sinar Mas dapat dilihat sebagai berikut :

1. Tampilan *Form* Login

Tampilan *form* untuk melakukan login untuk masuk pada sistem terlihat pada gambar IV.1 berikut :



**Gambar IV.1. Tampilan *Form* Login**

2. Tampilan *Form* Menu Utama

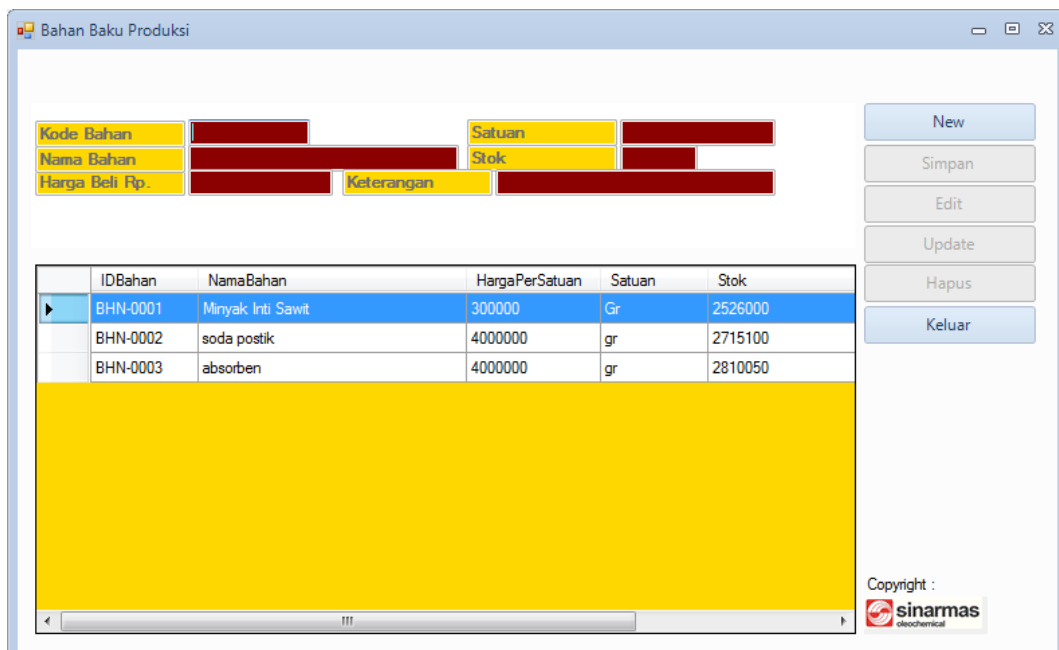
Tampilan *form* untuk melakukan Menu Utama untuk masuk pada sistem terlihat pada gambar IV.2 berikut :



**Gambar IV.2. Tampilan *Form* Menu Utama**

3. Tampilan *Form* Data Bahan Baku

Tampilan *form* untuk melakukan olah data Bahan Baku untuk masuk pada sistem terlihat pada gambar IV.3 berikut :



**Gambar IV.3. Tampilan *Form* Data Bahan Baku**

#### 4. Tampilan *Form* Data Produk

Tampilan *form* untuk melakukan olah data Produk pada sistem terlihat pada gambar IV.4 berikut :

IDProduk	NamaProduk	Kemas	Keterangan	Stok	Harga
OIL-0001	MG-FILMA	500 Gr	Jemih	400	150
OIL-0002	sania	900 gr	kuning keemasan	500	160
OIL-0003	Sunco	900 gr	Bisa diminum	500	160
OIL-0004	Bimoli	900 gr	kuning keemasan	40	160
OIL-0005	Fortune	900 gr	jemih	50	150

**Gambar IV.4. Tampilan *Form* Data Produk**

#### 5. Tampilan *Form* Data Komposisi Bahan

Tampilan *form* untuk melakukan olah data Komposisi Bahan pada sistem terlihat pada gambar IV.5 berikut :

IDProduk	NamaProduk	Kemasan	Keterangan
OIL-0001	MG-FILMA	500 gr	Jemih
OIL-0002	sania	900 gr	kuning keet
OIL-0003	Sunco	900 gr	Bisa diminut
OIL-0004	Bimoli	900 gr	kuning keet
OIL-0005	Fortune	900 gr	jemih

**Gambar IV.5. Tampilan *Form* Data Komposisi Bahan**

6. Tampilan *Form* Data Departemen

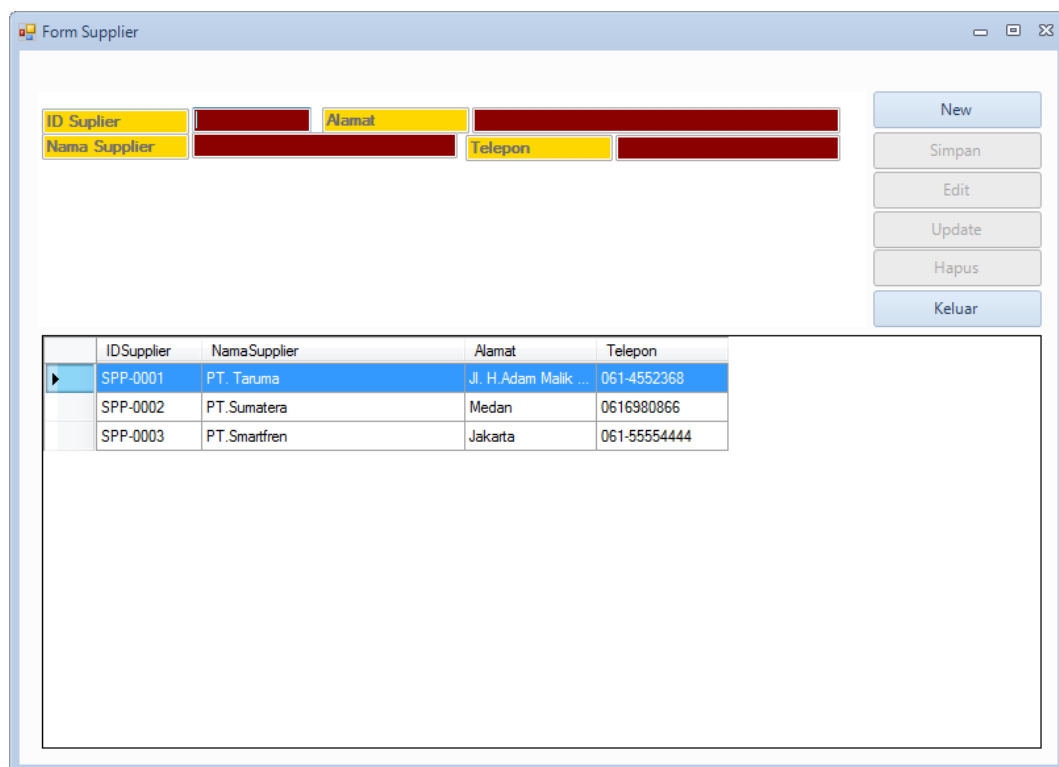
Tampilan *form* untuk melakukan olah data Departemen pada sistem terlihat pada gambar IV.6 berikut :

IDDepartemen	Departemen
DEP-0001	Pabrikasi Filma
DEP-0002	pabrikasi sania
DEP-0003	Pabrikasi Sunco
DEP-0004	Pabrikasi Bimoli
DEP-0005	Pabrikasi Fortune

**Gambar IV.6. Tampilan *Form* Departemen**

## 7. Tampilan *Form* Data Supplier

Tampilan *form* untuk melakukan olah data Supplier pada sistem terlihat pada gambar IV.7 berikut :



IDSuplier	NamaSupplier	Alamat	Telepon
SPP-0001	PT. Taruma	Jl. H.Adam Malik ...	061-4552368
SPP-0002	PT.Sumatera	Medan	0616980866
SPP-0003	PT.Smartfren	Jakarta	061-5554444

**Gambar IV.7. Tampilan *Form* Supplier**

## 8. Tampilan *Form* Data Pembelian

Tampilan *form* untuk melakukan olah data Pembelian pada sistem terlihat pada gambar IV.8 berikut :

NoPembelian	TglPembelian	IDSupplier	IDBahan	HargaPerSatuan	Jumlah	TotalHarga
201606-P600001	2016-06-01	SPP-0001	BHN-0001	1500	20000000	30000000000

**Gambar IV.8. Tampilan *Form* Pembelian**

9. Tampilan *Form* Data Produksi

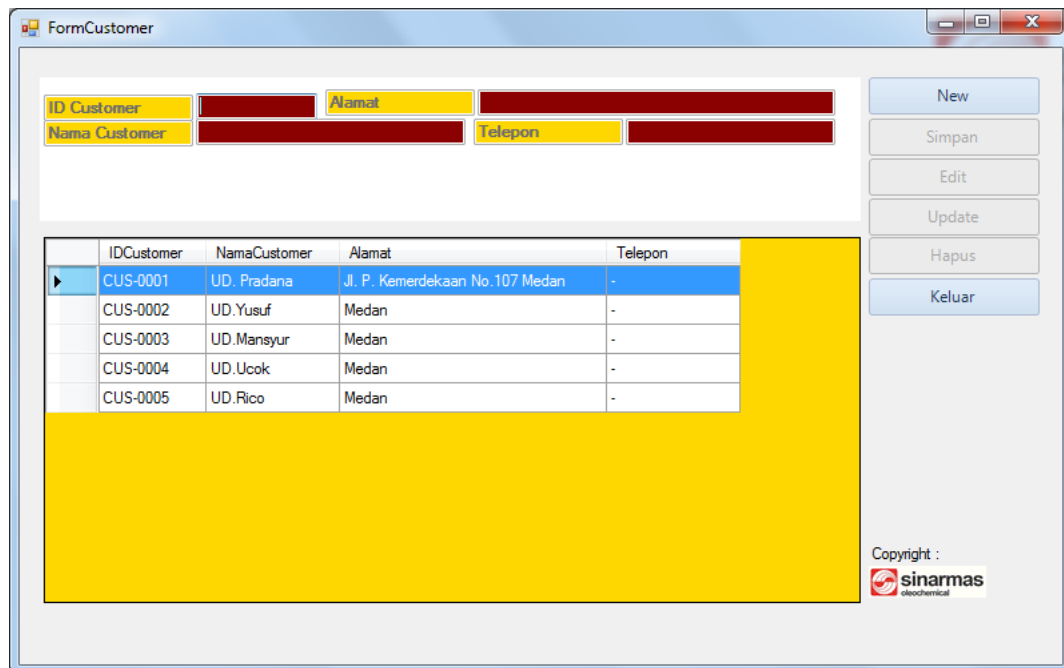
Tampilan *form* untuk melakukan olah data Produksi pada sistem terlihat pada gambar IV 9. berikut :

NoProduk	Tanggal	NoOrder	IDProduk
OD-201606	2016-06-01 18:55	201606-P600001	001-0001
OD-201606	2016-06-01 18:55	201606-P600002	001-0002
OD-201606	2016-06-01 18:55	201606-P600003	001-0003

**Gambar IV.9. Tampilan *Form* Produksi**

## 10. Tampilan *Form* Data Customer

Tampilan *form* untuk melakukan olah data Customer pada sistem terlihat pada gambar IV.10. berikut :



The screenshot shows a software window titled "FormCustomer". At the top, there are four input fields: "ID Customer", "Nama Customer", "Alamat", and "Telepon". Below these fields is a table with five columns: "IDCustomer", "NamaCustomer", "Alamat", and "Telepon". The table contains five rows of data. To the right of the table is a vertical stack of buttons: "New", "Simpan", "Edit", "Update", "Hapus", and "Keluar". At the bottom right of the window, there is a copyright notice for "sinarmas electrochemical".

IDCustomer	NamaCustomer	Alamat	Telepon
CUS-0001	UD. Pradana	Jl. P. Kemerdekaan No.107 Medan	-
CUS-0002	UD.Yusuf	Medan	-
CUS-0003	UD.Mansyur	Medan	-
CUS-0004	UD.Ucok	Medan	-
CUS-0005	UD.Rico	Medan	-

**Gambar IV.10. Tampilan *Form* Customer**

## 11. Tampilan *Form* Data Pembelian Bahan Baku

Tampilan *form* untuk melakukan olah data Pembelian Bahan Baku pada sistem terlihat pada gambar IV.11. berikut :

Form Pembelian Bahan Baku

No Pembelian: [Redacted] Tanggal: 2016-09-02 ID Supplier: [Redacted]

New Simpan Edit Update Hapus Keluar

ID Bahan Baku: [Redacted] Jumlah: [Redacted] Harga Beli: [Redacted] Stok: [Redacted]

Nama Bahan: [Redacted] Total Pengadaan: [Redacted]

NoPembelian	TgPembelian	IDSupplier	IDBahan	HargaPerSatuan	Jumlah	TotalHarga
201606-P800001	2016-06-01 7...	SPP-0001	BHN-0001	1500	2000000	3000000000000
201608-P800002	2016-06-01 7...	SPP-0002	BHN-0002	6000000	5000000	3000000000000000
201608-P800003	2016-01-05 7...	SPP-0003	BHN-0003	600	3000000	18000000000
201609-P900004	2016-01-06 7...	SPP-0001	BHN-0001	300000	3000000	9000000000000
201609-P900005	2016-01-06 7...	SPP-0001	BHN-0002	4000000	3000000	120000000000000
201609-P900006	2016-01-06 7...	SPP-0001	BHN-0003	4000000	3000000	120000000000000

Gambar IV.11. Tampilan *Form* Pembelian Bahan Baku

12. Tampilan *Form* Data Penjadwalan Order

Tampilan *form* untuk melakukan olah data Penjadwalan Order pada sistem terlihat pada gambar IV.12. berikut :

NoOrder	TgOrder	IDCustomer	IDProduk	HargaJual	Jumlah	TotalOrder	StatusOrder
201609-OR00001	2016-09-01 1..	CUS-0001	DL-0001	55000	400	6000000	Selesai
201609-OR00002	2016-09-01 1..	CUS-0001	DL-5002	18000	500	8000000	Selesai
201609-OR00003	2016-09-01 1..	CUS-0001	DL-0003	16000	500	8000000	Selesai

**Gambar IV.12. Tampilan *Form* Penjadwalan Order**

13. Tampilan *Form* Data Penjadwalan Produksi

Tampilan *form* untuk melakukan olah data Penjadwalan Produksi pada sistem terlihat pada gambar IV.13. berikut :

NoOrder	TgOrder	IDCustomer	IDProduk	HargaJual	Jumlah	TotalOrder	StatusOrder	JadwalProduksi
201609-OR00002	2016-09-01 1..	CUS-0001	DL-5002	18000	500	8000000	Pending	2016-09-04 18:27

**Gambar IV.13. Tampilan *Form* Penjadwalan Produksi**

#### 14. Tampilan *Form* Data Keluar Produk

Tampilan *form* untuk melakukan olah data Keluar Produk pada sistem terlihat pada gambar IV.14. berikut :

No Bukti Keluar	TgKeluar	NoOrder	Jumlah Keluar
201608-00001	2016-08-31 2	201608-ORD	200
201608-00002	2016-08-31 2	201609-ORD	400

**Gambar IV.14. Tampilan *Form* keluar Produk**

#### 15. Tampilan *Form* Laporan Bahan Baku

Tampilan *form* untuk melihat data laporan Bahan Baku pada sistem terlihat pada gambar IV.15 berikut :

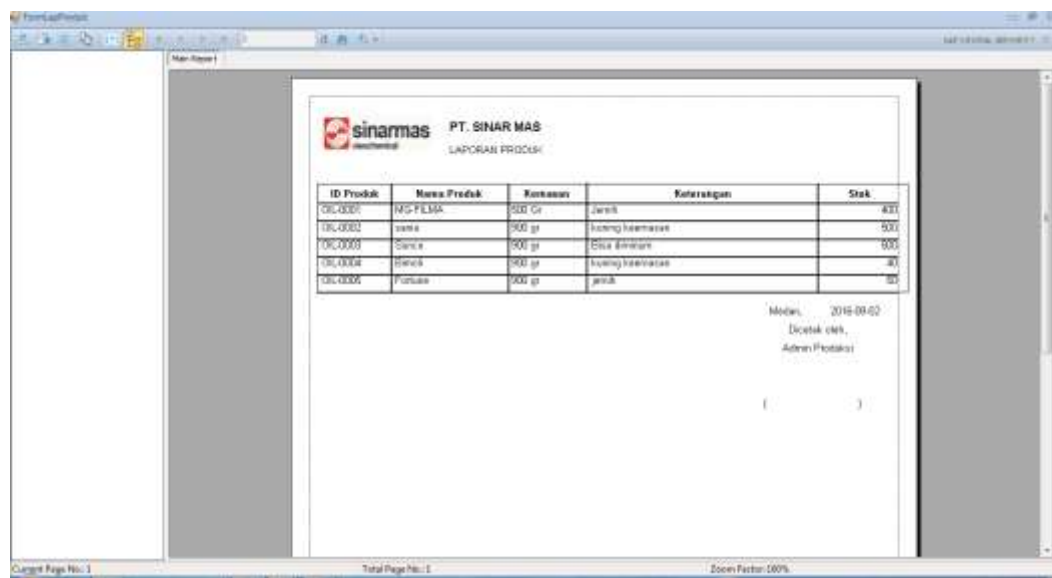
ID Bahan	Nama Bahan	Harga Per Satuan	Satuan	Stok	Keterangan
SPH40001	Minyak Indisawit	300.000	kg	2.528.000	
SPH40002	soda paku	4.000.000	gr	2.715.100	perhitungan awal stok
SPH40003	akrilik	4.000.000	gr	2.810.000	permap zat warna

Medan, 2016-09-02  
Dititik oleh,  
Admin Produk

**Gambar IV.15. Tampilan *Form* Laporan Bahan Baku**

## 16. Tampilan *Form* Laporan Produk

Tampilan *form* untuk melihat data laporan Produk pada sistem terlihat pada gambar IV.16 berikut :



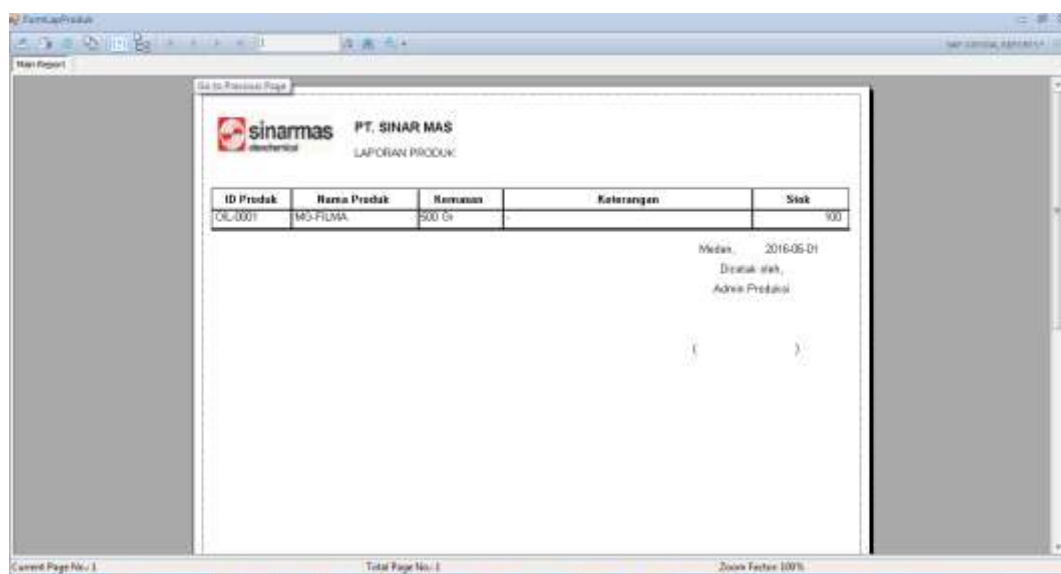
ID Produk	Nama Produk	Kemasan	Keterangan	Stok
01C-0001	MO-FILMA	500 Gr	Jeruk	431
01C-0002	Susu	500 gr	Kuning keemasan	500
01C-0003	Susu	500 gr	Ekst. Emulsi	600
01C-0004	Susu	500 gr	Putih keemasan	30
01C-0005	Purusa	500 gr	jeruk	50

Medan, 2016-09-02  
Dicetak oleh:  
Admin Produksi

**Gambar IV.16. Tampilan *Form* Laporan Produk**

## 17. Tampilan *Form* Laporan Produk

Tampilan *form* untuk melihat data laporan Produk pada sistem terlihat pada gambar IV.17 berikut :



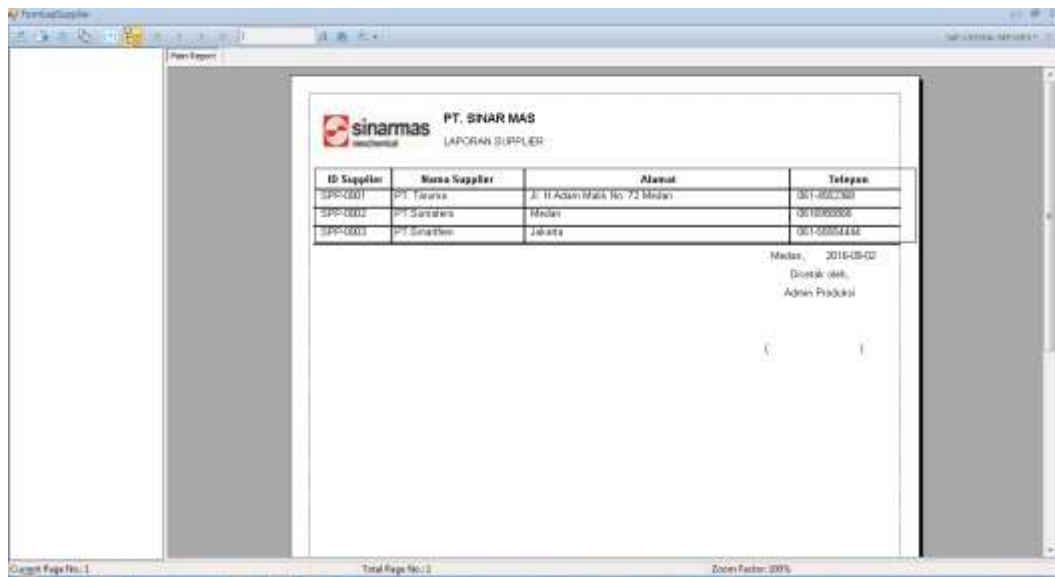
ID Produk	Nama Produk	Kemasan	Keterangan	Stok
01C-0001	MO-FILMA	500 Gr		900

Medan, 2016-05-01  
Dicetak oleh:  
Admin Produksi

**Gambar IV.17. Tampilan *Form* Laporan Produk**

### 18. Tampilan *Form* Laporan Supplier

Tampilan *form* untuk melihat data laporan Supplier pada sistem terlihat pada gambar IV.18 berikut :



The screenshot shows a software window titled "Form Laporan Supplier" with the Sinarmas logo and "PT. SINAR MAS LAPORAN SUPPLIER" header. It contains a table with the following data:

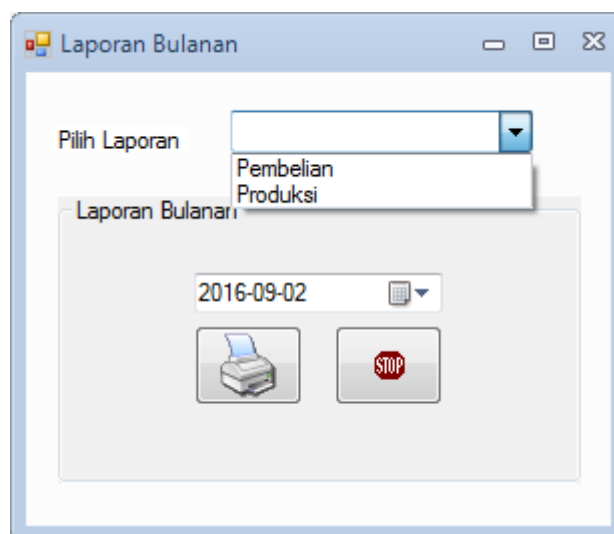
ID Supplier	Nama Supplier	Alamat	Telepon
SPS-0001	PT. Faransa	Jl. H. Adnan Malik No. 72 Medan	061-8507000
SPS-0002	PT. Sinarstara	Medan	0610000000
SPS-0003	PT. Sinarflow	Jakarta	061-5005444

Below the table, there is a signature block: "Medan, 2016-08-02", "Ditandatangani", and "Admin Produksi".

**Gambar IV.18. Tampilan *Form* Laporan Supplier**

### 19. Tampilan *Form* Laporan Pilihan Bulanan

Tampilan *form* untuk melihat data laporan Pilihan Bulanan pada sistem terlihat pada gambar IV.19 berikut :



The screenshot shows a software window titled "Laporan Bulanan". It features a "Pilih Laporan" dropdown menu with "Pembelian" and "Produksi" as options. Below this is a "Laporan Bulanan" section with a date field set to "2016-09-02". At the bottom, there are two buttons: a printer icon and a red "STOP" button.

**Gambar IV.19. Tampilan *Form* Laporan Pilihan Bulanan**

## 20. Tampilan *Form* Laporan Pembelian

Tampilan *form* untuk melihat data laporan Pembelian pada sistem terlihat pada gambar IV.20 berikut :

No Pembelian	Tgl Pembelian	ID Suplier	Nama Supplier	ID Bahan	Nama Bahan	Harga Per Satuan	Jumlah	Total Harga
201606-P600001	2016-06-01	SPP-0001	PT. Taurus	01-B4-0001	Miyak Inti Sawai	1.000	30.000.000	30.000.000.000
201606-P600002	2016-06-01	SPP-0002	PT. Sumatra	01-B4-0002	anda postik	6.000.000	50.000.000	300.000.000.000

Total Pembelian Bahan Baku Rp. 330.000.000.000

Ditatus oleh:  
Ka. Produksi

Medan, 2016-09-02  
Ditatus oleh:  
Admin Produksi

**Gambar IV.20. Tampilan *Form* Laporan Pembelian**

## 21. Tampilan *Form* Laporan Departemen

Tampilan *form* untuk melihat data laporan Departemen pada sistem terlihat pada gambar IV.21 berikut :

ID Departemen	Departemen
DEP-0001	Pabrikasi Film
DEP-0002	Pabrikasi Sisa
DEP-0003	Pabrikasi Susu
DEP-0004	Pabrikasi Beral
DEP-0005	Pabrikasi Fortuna

Medan, 2016-09-02  
Ditatus oleh:  
Admin Produksi

**Gambar IV.21. Tampilan *Form* Laporan Departemen**

## 22. Tampilan *Form* Laporan Produksi

Tampilan *form* untuk melihat data laporan Produksi pada sistem terlihat pada gambar IV.22 berikut :

No Produk	Tanggal	Id Produk	Nama Produk	Jumlah Produk	Biaya Bahan	Biaya Polymer Sp.	Biaya Sewa/Modal Sp.	Biaya AGM	Biaya Perawatan	IOP Bekas Pajak Sp.	IOP Tidak Pajak Sp.	Id Departemen
011-01163-0001	2016-06-01	01L-0001	010-PLAM	100	87.900.000	500.000	8.700.000	870.000	800.000	70.000.000	83.100.000	01P-0001

Diketahui oleh, Ka. Produksi

Dicetak oleh, Admin Produksi

Medan, 2016-06-01

**Gambar IV.22. Tampilan *Form* Laporan Produksi**

## IV.2. Uji Coba Hasil

**Tabel IV.1. Hasil Aplikasi**

Hasil yang Diuji	Butir Uji
Login	Melakukan Login
Input Data	Data Bahan Baku, Data Komposisi Bahan , Data Produk, Data Departemen, Data Supplier, Data Pembelian, data Produksi
Laporan	Melihat laporan Bahan Baku, Laporan Produk, Laporan Supplier, Laporan Departemen, Laporan Pembelian, Laporan Produksi.

## IV.2.1. Skenario Pengujian

### 1. Pengujian Login

Tabel IV.2. Login

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Username : admin Password: 12345	Akan menampilkan menu utama yang dapat diakses	Menampilkan menu utama yang dapat diakses	[√] diterima [ ] ditolak
Username dan Password kosong atau salah	Akan menampilkan pesan “Username atau password invalid”	Menampilkan form peringatan dengan pesan “Username atau password invalid”	[√] diterima [ ] ditolak

### 2. Pengujian Data Produk

Tabel IV.3. Data Produk

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik “Menu Data Kelas”	Menampilkan form pengisian data Produk	Dapat melihat tabel Produk	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Tombol Baru	Menampilkan Form Pengisian Data Produk	Dapat Mengisi Setiap <i>Field</i> pada Form Produk	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Update	Dapat mengisi Produk	Tombol Update akan Memperbaharui Produk	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Simpan	Akan dapat menyimpan Data Produk ke dalam database	Menyimpan Data Produk ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak

Klik Batal	Akan menghapus data-data Produk yang telah diketik ke dalam form Kelas	Dapat menghapus data-data Produk yang telah diketik ke dalam form Kelas	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Edit	Akan memunculkan data yang diklik untuk diedit	Dapat mengedit data yang tidak sesuai	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Hapus	Dapat menghapus data yang telah terinput	Dapat menghapus data	[√] diterima [ ] ditolak

### 3. Pengujian Data Bahan Baku

**Tabel IV.4. Data Bahan Baku**

<b>Data Masukan</b>	<b>Yang Diharapkan</b>	<b>Pengamatan</b>	<b>Kesimpulan</b>
Klik Menu Data Bahan Baku	Menampilkan form pengisian data Bahan Baku	Dapat melihat tabel Bahan Baku	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Tombol Baru	Menampilkan Form Bahan Baku	Dapat Mengisi Setiap <i>Field</i> pada Form Bahan Baku	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Simpan	Akan dapat menyimpan keterangan Bahan Baku	Menyimpan keterangan Bahan Baku ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Batal	Akan menghapus data-data Bahan Baku yang telah diketik ke dalam form Bahan Baku	Dapat menghapus data-data Bahan Baku yang telah diketik ke dalam form Bahan Baku	[√] diterima [ ] ditolak

Klik Edit	Akan memunculkan data yang diklik untuk diedit	Dapat mengedit data yang tidak sesuai	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Hapus	Dapat menghapus data yang telah terinput	Dapat menghapus data	[√] diterima [ ] ditolak

#### 4. Pengujian Data Komposisi Bahan

**Tabel IV.5. Data Komposisi Bahan**

<b>Data Masukan</b>	<b>Yang Diharapkan</b>	<b>Pengamatan</b>	<b>Kesimpulan</b>
Klik “Menu Data Komposisi Bahan ”	Menampilkan form pengisian data Komposisi Bahan	Dapat melihat tabel Komposisi Bahan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Tombol Baru	Menampilkan Form Pengisian Data Komposisi Bahan	Dapat Mengisi Setiap <i>Field</i> pada Form Komposisi Bahan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Simpan	Akan dapat menyimpan keterangan Komposisi Bahan ke dalam database	Menyimpan keterangan Komposisi Bahan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Batal	Akan menghapus data-data Komposisi Bahan yang telah diketik ke dalam form Komposisi Bahan	Dapat menghapus data-data Komposisi Bahan yang telah diketik ke dalam form Komposisi Bahan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Edit	Akan memunculkan data yang diklik untuk diedit	Dapat mengedit data yang tidak sesuai	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Hapus	Dapat menghapus data yang telah terinput	Dapat menghapus data	[√] diterima [ ] ditolak

## 5. Pengujian Form Departemen

Tabel IV.6. Departemen

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik Menu Departemen	Menampilkan form pengisian data Departemen	Dapat mengisi setiap <i>field</i> sesuai yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Simpan	Akan dapat menyimpan Data Departemen dalam database	Menyimpan Data Departemen ke dalam database	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Batal	Menghapus data yang diketik pada Departemen	Tombol batal dapat bekerja sesuai dengan yang diharapkan	[√] diterima [ ] ditolak

## 6. Pengujian Form Pembelian

Tabel IV.7. Pembelian

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik Menu Pembelian	Menampilkan form pengisian data Pembelian	Dapat melihat tabel Pembelian	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Tombol Baru	Menampilkan Form Pembelian	Dapat Mengisi Setiap <i>Field</i> pada Pembelian	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Update	Dapat memperbaharui Data Pembelian	Memperbaharui data Pembelian dan disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Simpan	Akan dapat menyimpan Pembelian ke dalam database	Menyimpan keterangan Pembelian ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak

Klik Batal	Akan menghapus data-data Pembelian yang telah diketik.	Dapat menghapus data-data Pembelian untuk disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Edit	Akan memunculkan data yang diklik untuk diedit	Dapat mengedit data yang tidak sesuai	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Hapus	Dapat menghapus data yang telah terinput	Dapat menghapus data	[√] diterima [ ] ditolak

## 7. Pengujian Form Produksi

**Tabel IV.8. Penggunaan Produksi**

<b>Data Masukan</b>	<b>Yang Diharapkan</b>	<b>Pengamatan</b>	<b>Kesimpulan</b>
Klik Menu Pembelian	Menampilkan form pengisian data Produksi	Dapat melihat tabel Produksi	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Tombol Baru	Menampilkan Form Produksi	Dapat Mengisi Setiap <i>Field</i> pada Produksi	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Update	Dapat memperbaharui Data Produksi	Memperbaharui data Produksi dan disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Simpan	Akan dapat menyimpan Produksi ke dalam database	Menyimpan keterangan Produksi ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak

Klik Batal	Akan menghapus data-data Produksi yang telah diketik.	Dapat menghapus data-data Produksi untuk disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Edit	Akan memunculkan data yang diklik untuk diedit	Dapat mengedit data yang tidak sesuai	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Hapus	Dapat menghapus data yang telah terinput	Dapat menghapus data	[√] diterima [ ] ditolak

## 8. Pengujian Form Supplier

**Tabel IV.9. Penggunaan Supplier**

<b>Data Masukan</b>	<b>Yang Diharapkan</b>	<b>Pengamatan</b>	<b>Kesimpulan</b>
Klik Menu Supplier	Menampilkan form pengisian data Supplier	Dapat melihat tabel Supplier	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Tombol Baru	Menampilkan Form Suppliert	Dapat Mengisi Setiap <i>Field</i> pada Supplier	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Update	Dapat memperbaharui Data Supplier	Memperbaharui data Supplier dan disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Simpan	Akan dapat menyimpan Supplie rke dalam database	Menyimpan keterangan Supplier ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak

Klik Batal	Akan menghapus data-data Supplier yang telah diketik.	Dapat menghapus data-data Supplier untuk disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Edit	Akan memunculkan data yang diklik untuk diedit	Dapat mengedit data yang tidak sesuai	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Hapus	Dapat menghapus data yang telah terinput	Dapat menghapus data	[√] diterima [ ] ditolak

## 9. Pengujian Form Customer

**Tabel IV.10. Penggunaan Customer**

<b>Data Masukan</b>	<b>Yang Diharapkan</b>	<b>Pengamatan</b>	<b>Kesimpulan</b>
Klik Menu Customer	Menampilkan form pengisian data Customer	Dapat melihat tabel Customer	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Tombol Baru	Menampilkan Form Customer	Dapat Mengisi Setiap <i>Field</i> pada Customer	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Update	Dapat memperbaharui Data Customer	Memperbaharui data Customer dan disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Simpan	Akan dapat menyimpan Customer ke dalam database	Menyimpan keterangan Customer ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak

Klik Batal	Akan menghapus data-data Customer yang telah diketik.	Dapat menghapus data-data Customer untuk disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Edit	Akan memunculkan data yang diklik untuk diedit	Dapat mengedit data yang tidak sesuai	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Hapus	Dapat menghapus data yang telah terinput	Dapat menghapus data	[√] diterima [ ] ditolak

## 10. Pengujian Form Penjadwalan Order

**Tabel IV.11. Penggunaan Penjadwalan Order**

<b>Data Masukan</b>	<b>Yang Diharapkan</b>	<b>Pengamatan</b>	<b>Kesimpulan</b>
Klik Menu Penjadwalan Order	Menampilkan form pengisian data Penjadwalan Order	Dapat melihat tabel Penjadwalan Order	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Tombol Baru	Menampilkan Form Penjadwalan Order	Dapat Mengisi Setiap <i>Field</i> pada Penjadwalan Order	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Update	Dapat memperbaharui Data Penjadwalan Order	Memperbaharui data Penjadwalan Order dan disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Simpan	Akan dapat menyimpan Penjadwalan Order ke dalam database	Menyimpan keterangan Penjadwalan Order ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak

Klik Batal	Akan menghapus data-data Penjadwalan Order yang telah diketik.	Dapat menghapus data-data Penjadwalan Order untuk disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Edit	Akan memunculkan data yang diklik untuk diedit	Dapat mengedit data yang tidak sesuai	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Hapus	Dapat menghapus data yang telah terinput	Dapat menghapus data	[√] diterima [ ] ditolak

## 11. Pengujian Form Penjadwalan Produksi

**Tabel IV.12. Penggunaan Penjadwalan Produksi**

Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Klik Menu Penjadwalan Produksi	Menampilkan form pengisian data Penjadwalan Produksi	Dapat melihat tabel Penjadwalan Produksi	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Tombol Baru	Menampilkan Form Penjadwalan Produksi	Dapat Mengisi Setiap <i>Field</i> pada Penjadwalan Produksi	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Update	Dapat memperbaharui Data Penjadwalan Produksi	Memperbaharui data Penjadwalan Produksi dan disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak

Klik Simpan	Akan dapat menyimpan Penjadwalan Produksi ke dalam database	Menyimpan keterangan Penjadwalan Produksi ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Batal	Akan menghapus data-data Penjadwalan Produksi yang telah diketik.	Dapat menghapus data-data Penjadwalan Produksi untuk disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Edit	Akan memunculkan data yang diklik untuk diedit	Dapat mengedit data yang tidak sesuai	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Hapus	Dapat menghapus data yang telah terinput	Dapat menghapus data	[√] diterima [ ] ditolak

## 12. Pengujian Form Keluar Produk

**Tabel IV.13. Penggunaan Keluar Produk**

<b>Data Masukan</b>	<b>Yang Diharapkan</b>	<b>Pengamatan</b>	<b>Kesimpulan</b>
Klik Menu Keluar Produk	Menampilkan form pengisian data Keluar Produk	Dapat melihat tabel Keluar Produk	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Tombol Baru	Menampilkan Form Keluar Produk	Dapat Mengisi Setiap <i>Field</i> pada Keluar Produk	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Update	Dapat memperbaharui Data Keluar Produk	Memperbaharui data Keluar Produk dan disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak

Klik Simpan	Akan dapat menyimpan Keluar Produk ke dalam database	Menyimpan keterangan Keluar Produk ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Batal	Akan menghapus data-data Keluar Produk yang telah diketik.	Dapat menghapus data-data Keluar Produk untuk disimpan ke dalam database.	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Edit	Akan memunculkan data yang diklik untuk diedit	Dapat mengedit data yang tidak sesuai	[√] diterima [ ] ditolak
Klik Hapus	Dapat menghapus data yang telah terinput	Dapat menghapus data	[√] diterima [ ] ditolak

### IV.3. Hasil Pengujian

Berdasarkan dari beberapa pengujian sistem yang dilakukan oleh penulis yaitu mengenai Sistem Informasi Perencanaan, Pengendalian, dan Controlling (PPC) Pada PT. Sinar Mas maka penulis menyatakan bahwa sistem yang dibuat telah sesuai dengan harapan. Pengujian ini dilakukan secara *Black Box*. Metode *Black Box* disebut juga metode *input/output testing*. Metode *Black Box* digunakan untuk menguji fungsi-fungsi yang ada dalam perangkat lunak dengan memberikan variable masukan. Masukan dapat menggunakan masukan yang valid maupun tidak valid. Berikut beberapa hasil pengujian. Ada beberapa kelebihan dan kekurangan dalam sistem ang penulis buat yaitu sebagai berikut:

Setiap sistem memiliki kelebihan dan kekurangan, berikut ini adalah kelebihan dan kekurangan sistem yang telah dibuat.

#### **IV.3.1. Kelebihan Sistem dan Kekurangan Sistem**

##### 1. Kelebihan.

- a. Minimnya kesalahan yang terjadi dalam Perencanaan, Pengendalian, dan Controlling dan dapat mempermudah dan mempercepat PT. Sinar Mas melakukan pendataan sehingga tidak perlu lagi melakukan pemeriksaan data secara berulang-ulang.
- b. Sistem keamanan pada Sistem Informasi Perencanaan, Pengendalian, dan Controlling (PPC) Pada PT. Sinar Mas yang telah dirancang akan memberi kenyamanan kepada perusahaan dalam mengakses data yang berhubungan dengan pendataan Informasi Perencanaan, Pengendalian, dan Controlling (PPC) Pada PT. Sinar Mas
- c. Memudahkan dalam pembuatan laporan.dengan cepat dan efisien.

##### 2. Kekurangan.

- a. Data laporan Perencanaan, Pengendalian, dan Controlling tepatnya laporan produksi pada PT. Sinar Mas belum mencakup data yang akurat
- b. Data tidak memiliki data *backup* secara otomatis.
- c. Sistem yang dirancang masih bersifat *single user*.